
เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก ค-1

สัญญาทำความสะอาด

STATEMENT OF WORK

This Statement of Work ("SOW"), effective as of 1 January 2024 by and between **ASM Security Management Co., Ltd** (for purposes of this SOW "Vendor") and **JLK Holding Co.,Ltd** (for purposes of this SOW, "Customer").

The parties enter into this SOW for the provision of certain rights, services, resources, and deliverables to Customer by Vendor.

NOW, THEREFORE, for and in consideration of the foregoing premises, and the agreements of the parties set forth below, Customer and Vendor agree as follows:

1. Services.

DESCRIPTION OF SERVICES INCLUDING:

(1) Cleaning Service (Term of reference...19...sheets and Quotation no. CH.QT146/2023, dated 27th November 2023).

(2) Yearly internal and external glass cleaning.

(3) Monthly garbage collect.

DEFINITIONS : The vendor shall provide appropriately cleaning services and cleaning staff who have been well-trained and have experience for JLK Tower as identified below to perform the aforementioned Services to the Customer.

OBJECTIVES OR SCOPE : The vendor shall provide all labor, supervision, material and equipment necessary to perform and complete the services in all respect areas. The vendor hereby warrants that all services below shall be performed in a timely and first-class workmanlike manner

Unless such other period is agreed in writing between the parties, the parties will review the Services and the Service Levels on a monthly basis as from the effective date of the applicable SOW and, if agreed, will adjust the Services and Service Levels accordingly.

2. Service Project Location.

JLK Tower 129 Sukhumvit Road, Khlongtoey Nua District, Wattana, Bangkok 10110

3. Deliverables.

Reference Nbr	Deliverable Description
1	Cleaning services for retail & office building
2	External glass cleaning
3	Glass cleaning (Retail&Main lobby)
4	Garbage collection

LEGAL2020.01.28 Template PSA (Non-IT)

1

2

Other Services Expenses:

Number	Resource Category	Milestone	Amount(THB)per year
1	External glass cleaning	Once a year	Included
2	Glass cleaning (Retail&Main lobby& BTS link)	Quarter	Included
3	Garbage collection	Monthly	Actual expenses
Total (3)			Actual expenses

6.1 Invoicing and Payment

Vendor shall send all invoices under this SOW to the following address:

CUSTOMER ADDRESS: JLK Tower 129 Sukhumvit Road, Khlongtoey Nua District, Wattana, Bangkok 10110

ATTENTION OF: The person with authority of JLK Holding

7. Project Managers.

For Customer:

Ms. Benjawan Butnampech
General Affair Supervisor
085-881-8481
Benjawan.bu@jlk.co.th

For Vendor:

Ms. Inthira Pairee
Operation Manager
Cleaning Service
098-013-8089
inthirap@asm-company.com

8. Testing and Acceptance Procedures.

As per the Quotation no. CH.QT146/2023, dated 27th November 2023

4. Vendor Personnel.

Nbr:	Name	Job Title	Key Personnel (Y/N)
1	Boonyalit Phanpanya	Senior Sales Executive	Y
2	Inthira Pairee	Operation Manager-Cleaning Service	Y

5. Schedule and Milestones (If Any).

Project Start Date: Jan 1, 2024

Project Completion Date: Dec 31, 2026

Task Number	Description	Start	End	Deliverable (Y/N)	Milestone
1	Cleaning Services	01/1/2024	31/12/2026	Y	36 Months
2	External glass cleaning	01/1/2024	31/12/2026	Y	Once a year
3	Glass cleaning (Retail&Main lobby& BTS link)	01/1/2024	31/12/2026	Y	Quarter
4	Garbage collect	01/1/2024	31/12/2026	Y	36 Months

6. Charges.

The Total charges payable by customer for service under this SOW is THB 15,688,800 (Exclude VAT) vendor shall invoices the following milestones:

For Cleaning Service

Number of Manpower			Resource Category	Description	Rate/Month (THB)/Person
Year 1	Year 2	Year 3			
1	1	1	Site Manager	Mon-Sun 14 Hour/day	40,000
1	3	3	Cleaning staff	Mon-Sun 14 Hour/day	29,000
14	14	14	Cleaning staff	Mon-Sat 11 Hour/day	21,700

9. Individualised Reports; Status Meetings. Reports

Report Number	Report Name	Description	Due Date/Frequency
1	Monthly Report	Cleaning Services Report	Monthly
2	External Glass Cleaning Report	Glass Cleaning Report	Yearly

Meetings

Meeting Number	Meeting Description	Date/Frequency
	Monthly Meeting	Monthly

10. Dispute Resolution Process.

The Vendor and the Customer shall submit to the jurisdiction of the courts of Thailand for the enforcement of this SOW. This SOW will be enforced or construed according to the laws of Thailand.

11. Other Specifications.

Not Applicable

12. ASM Security Management's Business Continuity Plan.

At all times during the term of this SOW, the Vendor shall:

- maintain in full force and effect a business continuity and disaster recovery plan in accordance with Customer's requirements (the "BCDR Plan") and maintain contact with the Customer in the event of a significant business continuity or other catastrophic event;
- test and allow Customer to test such BCDR Plan in relation to the Services in each SOW and all facilities used by Vendor regularly and at the minimum annually, notify without delay the Customer of any findings with material impact to the provision of the Services to the Customer and provide written confirmation of the test results upon Customer's request; and
- furnish Customer with a copy of Vendor's BCDR Plan.

13. TPSA.

Not Applicable

14. Flow-Down Provisions for Subcontractors.

Not Applicable

4

15. Compliance with Customer Requirements, Policies and Procedures

Vendor agrees to comply at all times with the Customer requirements, policies and procedures listed below as amended from time to time, and any additional requirements, policies and procedures as directed by the Customer from time to time.

16. Other Provisions

- 16.1 Additional : In the event that there is the increase of the legislated minimum wage or other expenses in connection to the employment according to the laws, for instance, overtime pay, social security fund, compensation fund (the "Trigger Events"), the Customer agrees to increase the Service Charge in proportionate with the increase effected by each of the Trigger Events. ASM shall give a notice to the Customer notifying the Trigger Events and the new Service Charge. The Parties agree that the increased Service Charge shall be effective retroactively from the date that the increase effected by each of the Trigger Events become effective.
- If the Customer is unable to accept such request due to its budget or for whatever reason, ASM shall be entitled to terminate this Contract by giving 30-day-prior notice to the Customer. In such case, ASM shall request for the remaining Service Charge until the payment is fulfill and both Parties shall not be entitled to claim for any damages.
- 16.2 In case of ASM or its employees fail to perform the duty under this Contract, ASM shall compensate the customer for the actual cost damages which can be proved that such lost and damage incurred and under the direct responsibility of ASM under this SOW. The damages shall be paid according to the actual cash value of such lost or damaged properties after its depreciation in accordance with the accounting standard, provided that the compensation amount shall not exceed 100% of the total Service Charge per one damage, nor exceed total services fee for all damages throughout the term of this SOW.

This SOW may be modified or amended only by a writing signed by both parties. The parties hereto acknowledge having read this SOW and agree to be bound by its terms. IN WITNESS WHEREOF, the parties have each caused this SOW to be signed and delivered by their duly authorised officers, all as of the date first set forth above.

Check Sheet การดูแลตรวจสอบระบบสาธารณูปโภคต่างๆ

BUILDING :

JKL

Ref No: JLL-PN-SM-091-011

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER :		TP-1	TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION :	pump room / floor b.1	Rated :	30	KW,	51.6	psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check & clean the equipment/ ตรวจสอบการทำความสะอาด	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะสวิตช์เลือกและเปลี่ยนหลอดไฟ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N		
4	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ	M	-	N		
5	Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 347 348 348	N		
6	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขนาด S, S, T (A)	M	R S T 43.3 43.4 43.0	N		
7	Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสถานะและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน (psig)	M	Water In Water Out 0 130	N		
8	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม โครงสร้าง และเปลี่ยนสี (ถ้าจำเป็น)	H	-	-		
9	Grease the motor bearing & pump bearing/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-	-		
Turn "ON" the standby pump before fully open the pump maintenance/ เปิดเครื่องปั๊มสำรอง (Standby) ก่อนดำเนินการบำรุงรักษาปั๊มหลัก						
10	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและออกกำลังกายวาล์วให้ทำงานได้เต็มที่ และปิด	M	-	N		
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminal connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	H	-	-		
12	Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้ง	H	-	-		
13	Check & clean the fan motor blower/ ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมระบายความร้อน	H	-	-		
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายปั๊ม	Y	-	-		
15	Check & clean the strainer/ ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y	-	-		
16	Check the coupling rubber seal for water & heat/ ตรวจสอบสายรัดยางคัปปลิ้งและอุณหภูมิ	Y	-	-		
Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดเบรกเกอร์, เปลี่ยนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเริ่มปั๊ม						
Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของปั๊มหลังการบำรุงรักษา						
17	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ	Y	Water In Water Out	-		
Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องปั๊ม						
19	Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	M	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO"/ เปลี่ยนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง "AUTO"						

Comment :

Note: 1) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและตัดไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า
 2) Ensure to show warning signage during pump work/ ตรวจสอบและใช้ป้ายเตือนขณะทำงานบำรุงรักษาปั๊ม

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PM-SN-001/21

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFORMER PUMP

Rev. Date: 31/03/2015

EQUIPMENT NUMBER :		TP-2	TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION :	pump room / floor b.1	Rated :	30 kW,	51.6 A,	psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check & clean the equipment/ ตรวจสอบทั้งภายในและภายนอกมอเตอร์	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lights (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และหลอดไฟสถานะของสวิตช์ (ถ้าจำเป็น) สวิตช์ควบคุม	M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นผิดปกติของมอเตอร์เครื่อง	M	-	N		
4	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N		
5	Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 394 395 396	N		
6	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R S T 42.4 43.2 45.2	N		
7	Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบการแสดงผลกับค่าของเกจวัดความดัน (psi)	M	Water In Water Out 0 230	N		
8	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม ฐานรองรับ แบริตและทาสีใหม่ (ถ้าจำเป็น)	H	-			
9	Grease the motor bearing & pump bearing/ ทาสีจารบีที่โรเตอร์กับชุดขับเคลื่อน และแบริตมอเตอร์	H	-			
Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องปั๊มสำรอง (Standby) ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง						
Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปิด selector switch และเบรกเกอร์ก่อนทำการบำรุงรักษา						
10	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ แล้วยกขึ้น/ลงอย่างช้าๆ ให้เข้าตำแหน่งเปิด/ปิด และล็อก	M	-	N		
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ขั้วสายไฟกับสาย และสายควบคุม	M	-			
12	Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้ง	H	-			
13	Check & clean the fan motor blower/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดมอเตอร์พัดลม	M	-			
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตที่ปั๊ม ติดตั้ง	Y	-			
15	Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดสกรีนกรองน้ำ	Y	-			
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบการสึกหรอของยางซีลของคัปปลิ้ง	Y	-			
Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดเครื่องปั๊มเบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเริ่มทำงาน						
Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของปั๊ม						
17	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	Water In Water Out			
Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องปั๊ม						
18	Check the control valve operation & clean the control valve/ ตรวจสอบการเปิด/ปิดวาล์ว และทำความสะอาดวาล์วควบคุม	M	-	N		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						

(Note: 1) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและปิดไฟก่อนทำการแตะสายไฟฟ้า

2) Ensure to show warning signage during any pump/ ตรวจสอบและปิดไฟแจ้งเตือนการบำรุงรักษาปั๊ม

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PN-SM-091-01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER :		TP-1	TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION :		pump room / floor b.1	Rated :	30 kW, 51.6 A,	psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Check & clean the equipment/ ตรวจสอบและทำความสะอาด	M	-	N					
	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N					
4	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ	M	-	N					
5	Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 498.3 494.3 494.3	N					
6	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้ากระแส R, S, T (A)	M	R S T 47.1 46.5 46.1	N					
7	Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพการทำงานของมาตรความดัน (psig)	M	Water In Water Out 2 335	N					
8	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง เบรคเก็ต และทาสี (ถ้าจำเป็น)	H	-	-					
9	Grease the motor bearing & pump bearing/ ทาสีจารบีที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-	-					
Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสูบน้ำสำรอง (Standby) ก่อนดำเนินการซ่อมปั๊ม									
Turn "OFF" the selector switch & breaker/ เปิด selector switch และเบรคเกอร์ให้กลับสถานะของสวิตช์หลักให้หมด "ON" แล้วดำเนินการซ่อมปั๊ม									
	Check & exercise the valves for Full Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ การเปิดปิดวาล์วให้เต็มทางและ ปิดทาง	M	-	-					
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	H	-	-					
12	Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้ง	H	-	-					
13	Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดพัดลม	H	-	-					
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบ และขันน็อตที่ปั๊ม	H	-	-					
15	Check & clean the strainer/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดตะแกรง	H	-	-					
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบการสึกหรบ ซีลคัปปลิ้ง	Y	-	-					
Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & Start the pump/ เปิดเบรคเกอร์แล้ว เปิด selector switch ให้สถานะ "MANUAL" แล้วเริ่มการสูบน้ำ									
Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ									
17	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ	Y	-	-					
18	Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพการทำงานของมาตรความดัน (psig)	Y	Water In Water Out	-					
Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องสูบน้ำ									
19	Check the control valve operation & clean the control valve/ ตรวจสอบการทํางาน และทำความสะอาดวาล์วควบคุม	M	-	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ เปิด selector switch ให้สถานะ "AUTO"									
Comment :									

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนแตะต้องไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมปั๊ม

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PM-SN-001/21

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : TP-2		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q R H Y				
LOCATION : pump room / floor b.1		Rated :	30 kW, 51.6 A _s	psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/A/F)	Remarks			
1	Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องจักร	M	-	N				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และหลอดไฟของแผงควบคุม (ถ้าจำเป็น) ตรวจสอบ	M	-	N				
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N				
4	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N				
5	Measure the phase to phase voltages/ ตรวจสอบแรงดันเฟสเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 319 319 360	N				
6	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R S T 43.9 42.9 46.1	N				
7	Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึก (psig)	M	Water In Water Out 2 130	N				
8	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง แบริต และท่อน้ำ (ถ้าจำเป็น)	H	-	-				
9	Grease the motor bearing & pump bearing/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-	-				
Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ เปิดเครื่องสแตนด์บายปั๊ม (Standby) ก่อนดำเนินการบำรุงรักษาปั๊ม								
Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปิด selector switch และเบรกเกอร์ก่อนดำเนินการบำรุงรักษาแผงควบคุม "ON" และปิดเบรกเกอร์								
10	Check & exercise the valves for Fly Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพและฝึกการทำงานของวาล์วเปิดและปิด	M	-	-				
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	-	-				
12	Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของคัปปลิ้ง	H	-	-				
13	Check & clean the fan motor louver/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อน	H	-	-				
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตของปั๊ม	Y	-	-				
15	Check & clean the strainer/ ตรวจสอบและทำความสะอาดสเตรนเนอร์	Y	-	-				
16	Check the coupling rubber seal for water & test/ ตรวจสอบการรั่วซึมของคัปปลิ้งและทดสอบ	Y	-	-				
Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ เปิดเบรกเกอร์, ปิด selector switch และกดปุ่ม "MANUAL" และเริ่มปั๊ม								
Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของปั๊มหลังการบำรุงรักษา								
17	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-				
18	Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึก (psig)	Y	Water In Water Out	-				
Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่อง								
19	Check the control valve operation & clean the control valve/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมและทำความสะอาดวาล์ว	M	-	-				
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปิด selector switch และกดปุ่ม "AUTO"								
Comment :								

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและปิดไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PN-SN-001/13

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

Rev. Date: 31/03/2015

EQUIPMENT NUMBER :		TP-2		TYPE OF MAINTENANCE																						
LOCATION :		pump room / floor b.1		Rated :		30 kW, 51.6 A _s		psi		M	2M	Q	H	Y												
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement	Status (N/A/P)			Remarks																	
1	Check & clean the equipment/ ตรวจสอบสภาพโถงและสายพาน			M	-	-																				
	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม			M	-	-																				
	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหวของเครื่อง			M	-	-																				
4	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ			M	-	-																				
5	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)			M	RS ST RT	-																				
	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)			M	R S T	-																				
7	Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึก (psig)			M	Water In Water Out	-																				
	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม, โครงสร้าง, รางยึด และทาสี (ถ้าจำเป็น)			H	-	-																				
	Grease the motor bearing & pump bearing/ ฉาบจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และลูกปืนปั๊ม			H	-	-																				
Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ (เปิดเครื่องปั๊มสำรอง (Standby) ก่อนดำเนินการบำรุงรักษา)																										
Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปิด selector switch ของเครื่องปั๊มและเปิดเครื่องปั๊มสำรอง (ถ้าจำเป็น) และตัดการไหลของน้ำ																										
	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและฝึกซ้อมการเปิด/ปิดวาล์วให้ถึงจุดสูงสุดและต่ำสุด			M	-	-																				
	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายเคเบิล และสายควบคุม			H	-	-																				
	Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเข้าสายของคัปปลิง			H	-	-																				
	Check & clean the fan motor louvre/ ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมมอเตอร์			H	-	-																				
	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายของเครื่องปั๊ม			Y	-	-																				
	Check & clean the strainer/ ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรง			Y	-	-																				
	Check the coupling rubber seal for wear & tear/ ตรวจสอบการสึกหรอของซีลยางคัปปลิง			Y	-	-																				
Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ (เปิดเครื่องปั๊ม, ปิด selector switch ของเครื่องปั๊มที่ "MANUAL" และเปิดเครื่องปั๊ม)																										
Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องปั๊มหลังการบำรุงรักษา																										
	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ			Y	-	-																				
	Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึก (psig)			Y	Water In Water Out	-																				
Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องปั๊ม																										

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PN-SM-001/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : TP-2		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : pump room / floor b.1		Rated : 30 kW, 51.6 A, psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment/ ตรวจสอบทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) และหลอดไฟ	M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่อง	M	-	N	
4	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ	M	-	N	
5	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 399 399	N	
6	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 43.2 42.4 44.4	N	
7	Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบเกจวัดความดันและบันทึกค่า (psig)	M	Water In Water Out 2 250	N	
8	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง ฐานยึดและทาสีใหม่ (ถ้าจำเป็น)	H	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-	-	
Turn "ON" the standby pump before carry out the pump maintenance/ (เปิดเครื่องปั๊มสำรอง (Standby) ก่อนดำเนินการบำรุงรักษา)					
Turn "OFF" the selector switch & breaker/ ปรับ selector switch ของเครื่องปั๊มให้แสดงการปิดและกดปุ่ม "On" แล้วกดปุ่มบนเครื่อง					
10	Check & extend the valves for Fully Open & Close position/ ตรวจสอบว่าวาล์วเปิดและปิดอย่างเต็มที่	M	-	-	
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	H	-	-	
12	Check the coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้ง	M	-	-	
13	Check & clean the fan motor louvre/ ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม	H	-	-	
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายของเครื่องปั๊ม	Y	-	-	
15	Check & clean the strainer/ ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y	-	-	
16	Check the coupling rubber seal for water & tear/ ตรวจสอบการรั่วของน้ำ หรือรอยฉีกของคัปปลิ้ง	Y	-	-	
Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "MANUAL" & start the pump/ (เปิดเครื่องปั๊มหลัก ปรับ selector switch ที่หน้าแผง "MANUAL" แล้วกดปุ่มบนแผง)					
Check pump performance after preventive maintenance/ ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องปั๊มหลังการบำรุงรักษา					
17	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ	Y	-	-	
18	Check pressure gauge condition & record/ ตรวจสอบเกจวัดความดันและบันทึกค่า (psig)	Y	Water In Water Out	-	
Turn "OFF" the pump/ ปิดเครื่องปั๊ม					
Check the control valve operation & clean the control valve / ตรวจสอบการเปิดปิดวาล์ว และทำความสะอาดวาล์ว					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ที่หน้าแผง "AUTO"					

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและปิดไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับสายหรือไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage on control panel/ ตรวจสอบและติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม

3.) N = Normal, A = Abnormal, F = Fail

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PH-SM-008/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Submersible)

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y								
LOCATION : Land Scale / floor 1		Rated : 0.4 kW, A										
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) แสงไฟควบคุม	M	-	N	Selector Switch แสดงสถานะ "AUTO"							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติ	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 393 ST 394 RT 400	N								
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่ขดลวด R, S, T (A)	M	R 1.4 S 1.4 T 1.4	N								
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องสูบน้ำ และเปิดเครื่องหลัก												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และขั้วต่อสายไฟ	H	-	N								
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N								
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม โครงสร้าง ขาตั้ง และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N								
12	Check the pump insulator condition/ ตรวจสอบสภาพฉนวน	Y	-	N								
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตตัวรับเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N								
Per centrifugal pump/ ดำเนินการตรวจสอบตามขั้นตอน (ถ้ามีสำหรับเครื่องสูบน้ำชนิดหมุนเหวี่ยง)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N								
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สميear น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	N								
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการปรับแนวการเชื่อมต่อ (ถ้ามีสำหรับเครื่องสูบน้ำชนิดขับเคลื่อนโดยตรง)	H	-	N								
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	N								
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา : เปิดเครื่องหลัก ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่ขดลวด R, S, T (A)		R S T									
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติ	Y	-	N								
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบแผ่นยึดปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึม (ตรวจสอบการรั่วซึมที่ขาตั้ง)	Y	-	N								
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณใต้เครื่องสูบน้ำ	Y	-	N								
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"												
Comment :												

Notes: 1.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

2.) Refer to the preventive maintenance schedule of the control panel/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และขั้วต่อสายไฟตามตารางการบำรุงรักษาที่แสดงบนแผงควบคุม

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PH-SM-008/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Submersible)

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER :		SWP-02	TYPE OF MAINTENANCE		Ref No: JLL-PH-SM-008/02					
LOCATION :		Land Space / floor 1	Rated :	0.4 kW,	A					
NO.		TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker		M	-	N					
	Check selector switch status & replace indicator lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และหลอดไฟของแผงควบคุม (ถ้าจำเป็น) และหลอดไฟ		M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ สถานะ "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ		M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง		M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้เป็นสถานะ "Manual" และปล่อยสัญญาณ										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน		M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบสถานะการรั่วไหลของท่อ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ		M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)		M	RS ST RT 390 344 400	N					
8	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)		M	R S T 1.1 4.2 1.0	N					
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม & แผงควบคุมหลัก										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และขั้วต่อสายไฟ		H	-	N					
10	Replace the lubricating oil if needed/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น		Y	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม โครงสร้าง ชุดยึดและทาสี (ถ้าจำเป็น)		Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบใบพัด		Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และอุปกรณ์ประกอบ		Y	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดส่งน้ำแบบหมุน (พัดลมชนิดส่งน้ำแบบหมุน)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)		M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ทาสีจารบีที่มอเตอร์และปั๊ม		Q	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการติดตั้งและแนวตั้งของ (การขับเคลื่อนโดยตรง)		H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)		Y	-	N					
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปล่อยเครื่องปั๊ม & แผงควบคุมหลัก ปรับ selector switch ให้เป็นสถานะ "Manual" และปล่อยสัญญาณ										
18	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)		Y	R S T	N					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน		Y	-	N					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบแผ่นยึดปั๊มสำหรับน้ำรั่วไหล (ตรวจสอบการติดตั้งปั๊ม)		Y	-	N					
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ		Y	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้เป็นสถานะ "AUTO"										

Comment :

Note: 1.) N = Normal / Abn = Abnormal / F = Fail

2.) ตรวจสอบและบันทึกการตรวจพบข้อบกพร่องตามรายการ/ ตรวจสอบและบันทึกการตรวจพบข้อบกพร่องตามรายการ/ บันทึกการตรวจพบข้อบกพร่องตามรายการ



BUILDING : J.L.K				Ref No: JLL-PH-SM-08/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Return Sludge	
EQUIPMENT NUMBER : SWP-03		TYPE OF MAINTENANCE		Rev. Date: 8/5/2015	
LOCATION : Land Seag / floor 1		Rated : 0.40 KW, A		M Q M Q H Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N	
	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch และตัวบ่งชี้สถานะของแผงควบคุม (ถ้าจำเป็น) เปลี่ยนหลอดไฟ	M	-	N	Selector Switch change as usual "AUTO"
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M	-	N	
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N	
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องปั๊ม					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติ	M	-	N	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำจากท่อ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N	
	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 349 394 460	N	
	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	R S T 0.9 1.0 1.0	N	
ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)					
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม & เสาหลักของระบบ และเปลี่ยนโหมดการบำรุงรักษา					
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และวงจรควบคุม	H	-	B	
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	B	
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & paint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนบนตัวเครื่อง โครงสร้าง อุปกรณ์ยึด และสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	B	
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	B	
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายรัดตัวเครื่อง	Y	-	B	
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยง (มีถังเก็บน้ำแยกต่างหาก)					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	B	
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ล้างจารบีที่ฟลักซ์ของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	B	
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการปรับแนวของคัปปลิง (ขับเคลื่อนโดยตรง)	H	-	B	
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	B	
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา : เปิดเครื่องปั๊มแล้ว ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องปั๊ม					
18	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า (A)	Y	R S T	Y	
	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติ	Y	-	B	
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบแผ่นยึดตัวเครื่องปั๊มสำหรับน้ำรั่วไหล	Y	-	B	
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ ถังเก็บน้ำ	Y	-	B	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

J.L.K. Engineering Co., Ltd. ขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลที่ได้แจ้งไว้เป็นเอกสารนี้โดยไม่มีการรับประกันใดๆ สำหรับการดำเนินงานตามคู่มือฉบับนี้

BUILDING :

JKL

Ref No: JLL-PN-SM-008/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NAME : SWP-04

TYPE OF MAINTENANCE

Rev. Date: 8/5/2015

LOCATION : Land Scope / floor 1

Rated : 0.40 kW,

A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamp/s (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ปกติ
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M	-	N	
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N	
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเครื่องสูบน้ำ					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	M	-	N	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N	
7	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)		RS ST RT 349 349 460	N	
8	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าที่สายเฟส R, S, T (A)		R S T 1.4 1.3 1.3	N	

Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องสูบน้ำ และเปิดเครื่องเบรกเกอร์

9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	-		
10	Check the lubricating oil (ถ้าจำเป็น) ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น	Y	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์ประกอบ และทาสีใหม่ (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายปั๊ม	Y	-		
For centrifugal pump / สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยง (ใช้ถังเก็บน้ำแบบหมุนเหวี่ยง)					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่ขั้วมอเตอร์และที่ปั๊ม	Q	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรง (ตรงตัว)	H	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-		

After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดเครื่องเบรกเกอร์ เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเครื่องสูบน้ำ

18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่สายเฟส R, S, T (A)	Y	R	S	T	
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	Y	-			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่แผ่นติดตั้งปั๊ม	Y	-			
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆบ่อสูบน้ำ	Y	-			

Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING :

3LK

Ref No: JLL-PM-SN-008/02

Rev. Date: 8/5/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

EQUIPMENT NUMBER :		SWP-05 (Return Sludge Tank)		TYPE OF MAINTENANCE		<div> <div></div> <div> 2M <div>Q</div> <div>H</div> <div>Y</div> </div> </div>							
LOCATION : Land Scope / floor 1				Rated : 0.25 kW.		A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamp(s) (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และตัวบ่งชี้ของแผงควบคุม (ถ้าจำเป็น) แลเปลี่ยนหลอดไฟ	M	-	N	Selector Switch ไฟแสดงสถานะ "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำล้น	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เริ่ม selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนที่เกิดจากปั๊มและท่อ	M	-	N									
6	Check water leakage at discharge pipes, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง R, S, ST, RT (V)	M	<table border="1"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>339</td> <td>339</td> <td>360</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	339	339	360	N			
RS	ST	RT											
339	339	360											
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> </tr> </table>	R	S	T	1.0	0.9	0.9	N			
R	S	T											
1.0	0.9	0.9											
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องสูบน้ำ และเปิดไฟไหม้เบรกเกอร์													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	H	-	-									
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง และอุปกรณ์ทาสีใหม่ (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Y	-	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยง (ใช้สำหรับเครื่องสูบน้ำหลัก)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และลูกปืนปั๊ม	Q	-	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรง (ถ้าใช้การเชื่อมต่อแบบตรง)	H	-	-									
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-	-									
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา: เปิดไฟไหม้เบรกเกอร์ เริ่ม selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ													
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	Y	<table border="1"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> </table>	R	S	T	-						
R	S	T											
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนที่เกิดจากปั๊มและท่อ	Y	-	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นยึดปั๊ม (ตรวจสอบรอยรั่วที่สายพาน)	Y	-	-									
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆบ่อสูบ	Y	-	-									
Turn the selector switch to "AUTO"/ เริ่ม selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"													
Comment :													

Note: 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PH-SM-008/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Effluent)

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER :		SWP-06		TYPE OF MAINTENANCE							
LOCATION :		Land Seep / floor 1		Rated :		3.70 kW,		A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamp (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch status/ ตรวจสอบหลอดสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch status/ ตรวจสอบ "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เปลี่ยน selector switch ระดับสถานะ "Manual" และเริ่มทำงาน											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและแรงสั่นสะเทือน	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อปล่อยน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 344 344 400	N							
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	M	R S T 6.3 5.2 5.4	N							
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และเปิดตู้ควบคุม											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อต สายไฟ และสายควบคุม	H	-	N							
10	Replace the lubricating oil (if required)/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง และสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตการติดตั้งปั๊ม	Y	-	N							
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดหมุนใบพัด (ติดตั้งอยู่กับที่)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ฉาบจารบีที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	N							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการติดตั้งตรงของตัวเชื่อมต่อ (สำหรับติดตั้งตรง)	H	-	N							
17	Change & tighten (if any) the pump mounting plate fasteners (if any)/ เปลี่ยนและขันน็อตแผ่นยึดปั๊ม (ถ้ามี)	Y	-	N							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา : เปิดตู้ควบคุม, เปลี่ยน selector switch ระดับสถานะ "Manual" และเริ่มทำงาน											
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่าง R, S, T (A)	Y	R S T	N							
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและแรงสั่นสะเทือน	Y	-	N							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่แผ่นยึดปั๊ม (ตรวจสอบที่จุดยึดขาปั๊ม)	Y	-	N							
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-	N							
Turn the selector switch to "AUTO"/ เปลี่ยน selector switch ระดับสถานะ "AUTO"											
Comment :											

Note: 1) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail



BUILDING :

JL

Ref. Doc: JLL-PH-SN-08/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Effluent)

Rev. Date: 03/05/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWP-07		TYPE OF MAINTENANCE		Rev. Date: 03/05/2015			
LOCATION : Land Scope / floor 1		Rated : 3.70 kW, A		M	Q	M	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ปกติ		
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M	-	-			
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	-			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเดินปั๊ม							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	M	-	-			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	-			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 399 400	N	ไม่พบการผิดปกติ		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	R S T	AB	ไม่พบการผิดปกติ		
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดปั๊มและ main breaker							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และขั้วต่อสายไฟ	H	-	-			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-	(N)		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม ฐานรอง ขาตั้ง และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-			
12	Check the pump motor condition/ ตรวจสอบมอเตอร์	Y	-	-			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตของมอเตอร์	Y	-	-			
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดส่งน้ำแบบหมุนเหวี่ยง (พัดลมส่งน้ำแบบหมุนเหวี่ยง)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรง (ถ้ามีสายพานส่งกำลัง)	H	-	-			
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	-			
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา : เปิด main breaker, เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเดินปั๊ม							
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	Y	R S T	Y			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	Y	-	-			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบแผ่นยึดปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึม	Y	-	-			
21	Clean area around the pump unit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
Comment : Pump in Over load & vibration Test Result. (ผิดปกติเมื่อเดินปั๊มด้วย PLE test)							

Note: 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Please do not stop abnormal situation at control panel/ กรุณาอย่าหยุดการทำงานผิดปกติที่แผงควบคุมปั๊ม

BUILDING : JLK		Ref No: JLL-PH-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP(Submersible)			Rev. Date: 8/5/2015
EQUIPMENT NAME : SWP-01		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Land Scope / floor 1		Rated : 0.4 kW,	A
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/AB/F)
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-
2	Check selector switch status & replace indicating lamp (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟบนสวิตช์ (ถ้าจำเป็น) แสงไฟแดง	M	-
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M	-
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูงและสัญญาณเตือน	M	-
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หมุน selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มทำงาน			
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	M	-
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และ accessories	M	-
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่าน R, S, T (A)	M	R S T
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ หมุนสวิตช์ ปิดปั๊มและสวิตช์หลัก			
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟสายควบคุมและสายควบคุม	H	-
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม โครงสร้าง และสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตการติดตั้งปั๊ม	Y	-
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มแบบใบพัด (ถ้ามีแสดงในรายการ)			
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการติดตั้งตรงของปั๊ม (ถ้ามีแสดงในรายการ)	H	-
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดสวิตช์หลัก หมุน selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มทำงาน			
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่าน R, S, T (A)	Y	R S S T
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	Y	-
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่แผ่นรองปั๊ม (ตรวจสอบเฉพาะปั๊มแบบใบพัด)	Y	-
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-
Turn the selector switch to "AUTO" & run selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"			
Comment :			



BUILDING :

JLL

Ref No: JLL-PH-SN-008/2

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Submersible)

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y						
LOCATION : Land Scale / floor 1		Rated : 0.4 kW, A								
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/A/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicator lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ตรวจสอบ	M	-	N	Selector Switch ไฟสถานะ					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องปั๊ม										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 399 399	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.0 1.3 1.3	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และเปิดสวิตช์หลัก										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และสายเชื่อมต่อ	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil if indicated in the label/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นถ้ามีระบุในป้ายกำกับ	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง รางรองรับ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตการติดตั้งปั๊ม	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดใบพัด (ถ้ามี) ตรวจสอบและดูแลรักษา										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่จารบีที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรง (การขับเคลื่อนโดยตรง)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any) after pump overhaul/ เปลี่ยนและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี) หลังการซ่อมปั๊ม	Y	-	N						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา : เปิดสวิตช์หลัก เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องปั๊ม										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	Y	R S T Y	N						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	Y	-	N						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบแผ่นติดตั้งปั๊มสำหรับน้ำรั่ว	Y	-	N						
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆบ่อ	Y	-	N						
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										

Note: 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

BUILDING : J.L.K.				Ref No: JLL-PH-SN-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP Return Sludge:				Rev Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER :	SWP-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	2M	Q
LOCATION :	Land Space / floor 1	Rated :	0.40 kW,	A	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N	
	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และหลอดไฟของแผงควบคุม (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch หลอดไฟ แผงหน้า "AUTO"
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M	-	N	
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนภัยน้ำล้น	M	-		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" แล้วเริ่มเปิดเครื่อง					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ ที่ท่อ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N	
7	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส R/S, ST, RT (V)	M	RS ST RT 3PH 374 375	N	
8	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 10 10 12	N	
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และเปิดหลักเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิล และขั้วสายควบคุม	H	-		
10	Replace the lubricating oil เมื่อเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง ปั๊ม โครงสร้าง และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตฐานติดตั้งปั๊ม	Y	-		
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มหอยโข่งตรวจสอบรายการต่อไปนี้ (ถ้ามีแสดงเครื่องหมายถูก)					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ เติมน้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์และปั๊ม	Q	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงกัน (ถ้าเป็นไดรฟ์โดยตรง)	H	-		
17	Check & tighten belt (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	Y	-		
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากบำรุงรักษาแล้ว เปิดเบรกเกอร์ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" แล้วเริ่มเปิดเครื่อง					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R/S, S, T (A)	Y	R S T		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	Y	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลจากแผ่นรอง (ตามรอยต่อที่ท่อเข้า)	Y	-		
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					

Note: L = Normal / AB = Abnormal / F = Fail



BUILDING :

JK

Ref. No: J1L-PM-SN-008-02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

(Return Sludge)

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWP-04		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y		
LOCATION : Land Scope / floor 1		Rated : 0.40 kW,		A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) บนตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ สถานะ "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เปลี่ยน selector switch ให้อยู่สถานะ "Manual" และเปิดเครื่องปั๊ม						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลจากท่อ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240 240 240	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 1.2 1.2 1.2	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และสับหลักบนตู้ควบคุม						
9	Check & tighten the bolts & nuts; power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ขั้วสายไฟกำลัง และตู้ควบคุม	H	-			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	Y	-			
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของ ปั๊ม ท่อ รางเหล็ก และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-			
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบการขันน็อตสายไฟ ของเครื่องปั๊ม	Y	-			
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบลูกสูบแบบหมุน (มีผลต่อขุมบนท่อสูบ)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ทาจารบีที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของขุมบนท่อสูบ (ตรง)	H	-			
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	Y	-			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดสับหลักบนตู้ควบคุม เปลี่ยน selector switch ให้อยู่สถานะ "Manual" และเปิดเครื่องปั๊ม						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	Y	R S T			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	Y	-			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบสภาพแผ่นยึดเครื่องปั๊มบนท่อ (ตรวจสอบการรั่วซึมที่ขาปั๊ม)	Y	-			
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ เครื่องสูบลูกสูบ	Y	-			
Turn the selector switch to "AUTO"/ เปลี่ยน selector switch ให้อยู่สถานะ "AUTO"						
Comment :						

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมปั๊มและตู้ควบคุมไฟฟ้า

3.) M = Normal ; A = Abnormal ; F = Fail

BUILDING : 3LK			Ref No: JLL-PH-SN-008/02		
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP			Rev. Date: 8/5/2015		
EQUIPMENT NAME : SWP-05 (Return Sludge Tank)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M 4M H Y	
LOCATION : Land Scape / floor 1		Rated : 0.25 kW.		A	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ สถานะ "AUTO"
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M	-	N	
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบการแจ้งเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N	
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้อยู่ที่สถานะ "Manual" และกดปุ่มเปิดปั๊ม					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหวของเครื่อง	M	-	N	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N	
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 318 318 350	N	
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.5 1.5 1.8	N	
Preventive Maintenance : Turn "ON" the pump & main breaker/ ปรับเปิดปั๊ม & breaker ให้อยู่ที่สถานะ "ON"					
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ หัวต่อสายไฟฟ้า และระบบควบคุม	H	-		
10	Replace the lubricating oil / เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	Y	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของตัวปั๊ม โครงสร้าง รางยึดและทาสีใหม่ (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบใบพัดปั๊ม	Y	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ของตัวปั๊ม	Y	-		
For centrifugal pump: ปรับแรงตึงของสายพานสายพาน (ถ้ามี)					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ทาจารบีที่มอเตอร์และปั๊ม (ถ้าจำเป็น)	Q	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการติดตั้งสายพานให้ตรง (ถ้าจำเป็น)	H	-		
17	Change & tighten belt (if any) of the motor and pump installation/ เปลี่ยนและขันน็อตสายพานของมอเตอร์และปั๊ม (ถ้ามี)	Y	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดสวิตช์หลัก, ปรับ selector switch ให้อยู่ที่สถานะ "Manual" และกดปุ่มเปิดปั๊ม					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	R S T		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหวของเครื่อง	Y	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นรองปั๊ม (ตรวจสอบที่ท่อระบายน้ำ)	Y	-		
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้อยู่ที่สถานะ "AUTO"					
Comment :					
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signal at control panel/ ตรวจสอบและให้สัญญาณแจ้งเตือนที่ตู้ควบคุมการทำงานของปั๊ม 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					



BUILDING :

J.K

Ref No: JLL-PH-SH-008/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Effluent)

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NAME : SWP-06		TYPE OF MAINTENANCE		Rev. Date: 8/5/2015				
LOCATION : Land Scope / floor 1		Rated : 3.70 KW, A		M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และหลอดไฟของแผงควบคุม (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ สถานะ "AUTO"			
3	Functional test the level switch control/ ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N				
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N				
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ทรานซ์ฟอรมือ "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ								
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นไหว	M	-	N				
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N				
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 160.00 396	N				
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	34.3 15.4	N				
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องสูบน้ำ และตู้ควบคุมเครื่องสูบน้ำ								
	Check & tighten the bolts & nuts; power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-					
	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง คานยึดและทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	Y	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ใช้สำหรับส่งของเหลว)								
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	Y	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ฉีดจารบีที่มอเตอร์และปั๊ม (ถ้าจำเป็น)	Q	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรง (ส่งตรง)	H	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันสายพานและปรับแรงตึง (ถ้ามี)	Y	-					
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดตู้ควบคุมเครื่องสูบน้ำ ปรับ selector switch ทรานซ์ฟอรมือ "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ								
	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	Y	R S T					
18	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นไหว	Y	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นยึดปั๊ม (ตรวจสอบการรั่วไหลที่ฐาน)	Y	-					
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆบ่อสูบ	Y	-					
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch ทรานซ์ฟอรมือ "AUTO"								
Comment :								

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและติดป้ายคำเตือนที่ตู้ควบคุมเครื่องสูบน้ำ/ ตู้ควบคุมการระบายน้ำ/ ตู้ควบคุมการควบคุมระดับน้ำ

3.) RS, ST, RT = Phase to Phase Voltage ; R, S, T = Current

BUILDING : <u>JKK</u>					Ref No: JKL-PM-SN-008/15	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Effluent)					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER :	SWP-07	TYPE OF MAINTENANCE	M	2M	Q	H Y
LOCATION :	Land Scope / floor 1	Rated :	3.70 KW,	A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch หลอดไฟแสดงสถานะ "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณระดับน้ำผิดปกติ	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเครื่องปั๊ม						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนผิดปกติ	M	-	F		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	F		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 316 316 316	F		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของสาย R, S, T (A)	M	R S T - - -	F	AB 316/316 ON	
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และสวิตช์หลัก						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ หัวสายไฟสายไฟ และสายควบคุม	H	-	F		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	Y	-	F		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานรอง บังคับและซ่อมแซม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	F		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	F		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ของเครื่องปั๊ม	Y	-	F		
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มแบบเหวี่ยง (พัดลมเชื่อมกับมอเตอร์)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	F		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	F		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงของปั๊ม (ถ้าเป็นแบบขับตรง)	H	-	F		
17	Change & tighten belt (if any) เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-	F		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดสวิตช์หลัก เปิด selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเครื่องปั๊ม						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของสาย R, S, T (A)	Y	R S T - - -	F		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนผิดปกติ	Y	-	F		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบสภาพที่ปั๊มติดตั้งบนฐาน (ตรวจสอบการรั่วซึม)	Y	-	F		
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-	F		
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment : <u>เครื่องปั๊มทำงานปกติ</u>						

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและติดป้ายแจ้งเตือนการปฏิบัติงานที่ตู้ควบคุมและอุปกรณ์ไฟฟ้า

BUILDING : 3LK

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Submersible)

EQUIPMENT NAME : SWP-01 **E.O. TANK 1**

LOCATION : Land Scope / floor 1

Ref No: JLL-PH-SN-008/02

Rev. Date: 8/5/2015

TYPE OF MAINTENANCE

Rated : 0.4 kW, **A**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks		
					M	2M	Q
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamp (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N		Selector Switch status abnormal "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N			
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้ตรงหน้า "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์	M	-	N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 400.0 ST 400.0 RT 400.0	N			
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R 1.1 S 1.1 T 1.1	N			
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดปั๊มและสวิตช์หลัก							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และสายต่อสาย	H	-				
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-				
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม โครงสร้าง ถังเก็บน้ำและทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-				
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบใบพัด	Y	-				
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟของปั๊ม	Y	-				
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดใบพัด (ติดตั้งถังเก็บน้ำ)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-				
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ฉาบจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และปั๊ม	Q	-				
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการติดตั้งตรงของปั๊ม (แบบติดตั้งตรง)	H	-				
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	Y	-				
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดสวิตช์หลัก ปรับ selector switch ให้ตรงหน้า "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม							
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	Y	R 1.1 S 1.1 T 1.1				
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	Y	-				
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นรองปั๊ม (แบบติดตั้งตรง)	Y	-				
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณใต้ถอม	Y	-				
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้ตรงหน้า "AUTO"							
Comment : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">E.O. TANK 1</div>							

Note: 1.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

2.) Please to check abnormal leakage at control panel/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ตู้ควบคุมและสายไฟ/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ถังเก็บน้ำ

BUILDING : J.K		Ref No: JLL-PM-SN-008-02											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Submersible)													
EQUIPMENT NUMBER : SWP-02 F62-TANK 2		TYPE OF MAINTENANCE											
LOCATION : Land Space / floor 1		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">M</td> <td style="width: 25%;">2M</td> <td style="width: 25%;">Q</td> <td style="width: 25%;">H</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Y</td> <td style="text-align: center;">Y</td> <td style="text-align: center;">Y</td> <td style="text-align: center;">Y</td> </tr> </table>		M	2M	Q	H	Y	Y	Y	Y		
M	2M	Q	H										
Y	Y	Y	Y										
Rated : 0.4 kW, A													
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) บนแผงควบคุม	M	-		Selector Switch ใช้งานได้ สถานะ "AUTO"								
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบตรวจจับ	M	-	N									
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N									
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch บนแผงควบคุม "Manual" และเริ่มการทำงานของปั๊ม													
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	M	-	N									
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N									
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (V)	M	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">SS</td> <td style="width: 25%;">ST</td> <td style="width: 25%;">RT</td> <td style="width: 25%;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">319</td> <td style="text-align: center;">400</td> <td style="text-align: center;">400</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </table>	SS	ST	RT	T	319	400	400	-	N	
SS	ST	RT	T										
319	400	400	-										
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">R</td> <td style="width: 25%;">S</td> <td style="width: 25%;">T</td> <td style="width: 25%;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1.2</td> <td style="text-align: center;">1.1</td> <td style="text-align: center;">1.1</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </table>	R	S	T	T	1.2	1.1	1.1	-	N	
R	S	T	T										
1.2	1.1	1.1	-										
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดระบบปั๊ม & ปิดกระแสไฟฟ้าบนแผงควบคุม													
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และสายเชื่อมต่อ	H	-										
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-										
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง รางยึด และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-										
12	Check the pump installer condition/ ตรวจสอบสภาพปั๊ม	Y	-										
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายปั๊ม	Y	-										
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดส่งน้ำแบบแรงเหวี่ยง (ที่มีคนส่งน้ำแบบแรงเหวี่ยง)													
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ทาจาระบีที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-										
16	Check the coupling alignment (check direct)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงของปั๊ม (ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงของปั๊ม)	H	-										
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-										
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดระบบปั๊ม ปรับ selector switch บนแผงควบคุม "Manual" และเริ่มการทำงานของปั๊ม													
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Y	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">R</td> <td style="width: 25%;">S</td> <td style="width: 25%;">T</td> <td style="width: 25%;">T</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </table>	R	S	T	T	-	-	-	-		
R	S	T	T										
-	-	-	-										
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นไหว	Y	-										
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นยึดปั๊ม (ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นยึดปั๊ม)	Y	-										
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-										
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch บนแผงควบคุม "AUTO"													
Comment :													

Notes: 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2) Ensure to show warning signal on control panel/ ตรวจสอบและให้สัญญาณเตือนภัยที่แผงควบคุมปั๊ม

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PH-SH-008/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Effluent)

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER :		SWP-07		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y				
LOCATION :		Land Scope / floor 1		Rated :		A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status and replace indicating lamp (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานปกติ					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเดินปั๊ม										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนของเครื่อง	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างสาย RS, ST, RT (V)	M	AS ST RT 400 400 400	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	M	R S T -	AB	external					
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม & ปิดสายหลักบนแผง										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ พ่วงสายไฟฟ้า และตู้ควบคุม	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม โครงสร้าง คานยึด และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพ	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบการขันน็อตสายยึดปั๊ม	Y	-	N						
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดส่งผ่านใบพัด (มีคัสเซตบนปั๊ม)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงกันของเพลา (ถ้าเป็นปั๊มส่งผ่านใบพัด)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-	N						
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเครื่องปั๊ม ปรับ selector switch ให้อยู่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเดินปั๊ม										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	Y	R S T	N						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนของเครื่อง	Y	-	N						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำจากแผ่นยึดปั๊ม (ตรวจสอบก่อนทำการ)	Y	-	N						
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆบ่อ	Y	-	N						
Turn the selector switch to "AUTO" & start the pump ให้อยู่ตำแหน่ง "AUTO"										
Comment : <i>2 min 10 sec Defect PS</i>										

Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

2.) Ensure to show warning signal on control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ทำการเปลี่ยนสัญญาณเตือนการผิดปกติของอุปกรณ์การไฟฟ้า

3.) R = Running, AB = Abnormal, A = Auto, F = Off

BUILDING : <u>JKL</u>		Ref No: JLL-PH-SM-008/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Submersible)		Rev. Dates: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER :	SWP-01	TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION :	Land Scope / floor 1	M	2M Q H Y
Rated : <u>0.4</u> KW, <u>A</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement Status (N/AB/F)
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ตรวจสอบ	M	-
3	Functional test the level switch control/ ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M	-
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบการแจ้งเตือนระดับน้ำสูง	M	-
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้เป็นตำแหน่ง "Manual" แล้วเริ่มเครื่องสูบน้ำ			
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	M	-
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	M	-
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 399 400
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R S T (A)	M	R S T 1.7 1.7 1.6
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องสูบน้ำ และตัดไฟฟ้าที่ main breaker			
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals condition/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และจุดเชื่อมต่อ	H	-
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่เครื่องสูบน้ำ โครงสร้าง อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง และซ่อมแซม (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบใบพัด	Y	-
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยง (ถ้ามีเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยง)			
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของชุดขับเคลื่อน (ถ้าเป็นแบบขับเคลื่อนโดยตรง)	H	-
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	Y	-
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดเครื่องสูบน้ำ ปรับ selector switch ให้เป็นตำแหน่ง "Manual" แล้วเริ่มเครื่องสูบน้ำ			
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	Y	R S T
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	Y	-
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นยึดเครื่องสูบน้ำ (ตรวจสอบถ้ามี)	Y	-
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ บ่อสูบ	Y	-
Turn the selector switch to "AUTO" ปรับ selector switch ให้เป็นตำแหน่ง "AUTO"			
Comment :			

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PN-SM-08/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Submersible)

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWP-02		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y					
LOCATION : Land Scape / floor 1		Rated : 0.4 kW		A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และหลอดไฟบนแผงเลือกสวิตช์ (ถ้าจำเป็น) แลหลอดไฟ	M	-	N	Selector Switch แสดงไฟสถานะ "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนภัยน้ำล้น	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่มสตาร์ท									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ จาก อุปกรณ์ที่ปล่อยน้ำ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 760 160 3.7	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R S T 1.1 0.4 1.3	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และเปิดสวิตช์หลัก									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	H	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	Y	-						
11	Check corrosion in the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์ที่ติดตั้ง และทาสีใหม่ (ถ้าจำเป็น)	Y	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบการขันน็อตสายไฟ ของเครื่องปั๊ม	Y	-						
For centrifugal pump / สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยง (ถ้ามีเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยง)									
14	Check belt tension (if any) ตรวจสอบการตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Y	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงของมอเตอร์ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบตรง)	H	-						
17	Change & tighten belt (if any) เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดสวิตช์หลัก ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่มสตาร์ท									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	Y	R S T						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	Y	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำจาก แผ่นรองเครื่องสูบน้ำ	Y	-						
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณที่สูบน้ำ	Y	-						
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									

Note: 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2) Ensure to show warning signal at control panel/ ตรวจสอบและให้สัญญาณเตือนภัยที่สัญญาณควบคุมที่ผิดปกติ

3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

BUILDING :		JLK		Ref No: JLL-PM-SN-008-02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Return Sludge	
EQUIPMENT NUMBER :		SWP-03		DATE OF MAINTENANCE	
LOCATION :		Land Scope / floor 1		M 2M Q H Y	
Rated :		0.40 kW,		A	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ สถานะ "AUTO"
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระบบควบคุม	M	-	N	
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำ	M	-	N	
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้อยู่สถานะ "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนผิดปกติ	M	-	N	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N	
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT (V) 371 400 400	N	
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้ากระแส R, S, T (A)	M	R S T (A) 2.2 1.0 1.0	N	
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และตู้ควบคุมหลัก					
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ หัวขั้วไฟฟ้าสายไฟ และตู้ควบคุม	H	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	Y	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง ถังรองรับ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพปั๊ม	Y	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ของเครื่องปั๊ม	Y	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยง (มีต่อเครื่องสูบน้ำ)					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิ้ง (สำหรับปั๊มแบบขับเคลื่อนโดยตรง)	H	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	R S T (A)		
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา: เปิดตู้ควบคุมหลัก ปรับ selector switch ให้อยู่สถานะ "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้ากระแส R, S, T (A)	Y	R S T (A)		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนผิดปกติ	Y	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบนแผ่นรอง (บนเครื่องสูบน้ำทั้งหมด)	Y	-		
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ ถัง	Y	-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch ให้อยู่สถานะ "AUTO"					
Comment :					

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมปั๊ม

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PN-SM-08/02

Rev. Date: 8/5/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : SWP-04		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y					
LOCATION : Land Scope / floor 1		Rated : 0.40 kW.		A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/A/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ สถานะไฟ "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่มเปิดปั๊ม									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 200 394 394	N					
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าที่เฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.2 1.4 1.2	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดปั๊มและตู้ควบคุม									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ พังสายไฟที่ขั้ว และตู้ควบคุม	H	-	N					
10	Replace the lubricating oil if needed/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	Y	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม โครงสร้าง รางยึด และซ่อม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบการขันน็อตยึดตัวปั๊ม	Y	-	N					
For centrifugal pump : ปรับแรงตึงของสายพานขับเคลื่อน (ถ้ามี) ของมอเตอร์ปั๊ม									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ทาจารบีที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการฟิตของคัปปลิง (ตัวขับตรง)	H	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	N					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังบำรุงรักษา : เปิดตู้ควบคุมและปั๊ม ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่มเปิดปั๊ม									
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าที่เฟส R, S, T (A)	Y	R S T	N					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	Y	-	N					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบแผ่นยึดปั๊มสำหรับน้ำรั่ว (ตรวจสอบก่อนทำการบำรุง)	Y	-	N					
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
Comment :									

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจพบไฟไหม้ในตู้ควบคุมการเดินสายไฟ/ตู้รวมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

BUILDING :

J.L.K

Ref No: JLL-PM-SN-098/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER :		SWP-05	(Return Sludge Tank)	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION :				Rated :	A			
Land Scape / floor 1				0.25 kW.				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks			
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และตัวบ่งชี้สถานะของแผงควบคุม (ถ้าจำเป็น) แสงสัญญาณ	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้สถานะ "AUTO"			
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N				
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N				
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้ทำงานที่ "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ								
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงที่ผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	M	-	N				
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N				
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 160 374 374	N				
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้ากระแส R, S, T (A)	M	R S T 1.2 1.5 1.5	N				
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องสูบน้ำ และเปิดเครื่องควบคุม								
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ หัวสายไฟที่ขั้วสาย และวงจรควบคุม	H	-	N				
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N				
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง บราเค็ต และซ่อมแซม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N				
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N				
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบการขันน็อตสายไฟ และอุปกรณ์ประกอบ	Y	-	N				
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดหมุนแบบใบพัด (ใช้สวิตช์ควบคุมใบพัด)								
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N				
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	N				
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของขั้วต่อใบพัด (สำหรับปั๊มชนิดหมุนแบบตรง)	H	-	N				
17	Change & tighten belt (if any) เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	N				
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา : เปิดเครื่องควบคุม ปรับ selector switch ให้ทำงานที่ "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ								
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้ากระแส R, S, T (A)	Y	R S T					
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงที่ผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	Y	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นรองปั๊ม (บนหลังคาของปั๊บน้ำ)	Y	-					
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆถังสูบน้ำ	Y	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้ทำงานที่ "AUTO"								
Comment :								

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบไฟแจ้งเตือนการผิดปกติและแจ้งผู้ระหว่างการทำงานประจำที่ "สัญญาณเตือนอุปกรณ์ไฟฟ้า"
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

BUILDING : JUK				Ref No: JIL-PH-SM-008-02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Effluent)				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : SWP-06		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Land Scape / floor 1		Rated : 3.70 kW,		A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ สถานะ "AUTO"		
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M	-	N			
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณระดับน้ำสูงและไซเรน	M	-	N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เปลี่ยน selector switch มาที่สถานะ "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส R, S, RT (V)	M	RS ST RT 398 398 400	N			
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 5.1 5.2 5.2	N			
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และตู้ควบคุมหลัก							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ท่อแรงดันไฟฟ้า และสายควบคุม	H	-				
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-				
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์ที่ติดตั้งและซ่อม (ถ้าจำเป็น)	Y	-				
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบใบพัด	Y	-				
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ของเครื่องปั๊ม	Y	-				
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ติดตั้งเครื่องสูบน้ำ)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-				
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ทาจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และลูกปืนปั๊ม	Q	-				
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของเพลา (ขับเคลื่อนโดยตรง)	H	-				
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-				
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา: เปิดตู้ควบคุมหลัก เปลี่ยน selector switch มาที่สถานะ "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม							
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	Y	R S T - - -				
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	Y	-				
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่แผ่นรองปั๊ม (ตรวจสอบก่อนนำช่างมา)	Y	-				
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-				
Turn the selector switch to "AUTO" & ปล่อย selector switch มาที่สถานะ "AUTO"							
Comment :							

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้งอยู่ระหว่างการบำรุงรักษาที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-31L-PN-SM-008-02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP (Effluent)

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER :		SWP-07		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y					
LOCATION :		Land Scope / floor 1		Rated :	3.70 kW	A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/P)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานปกติ						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M	-	-							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M	-	-							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "Manual" แล้วกดปุ่มสตาร์ท											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นไหว	M	-	-							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์	M	-	-							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 100 100 100	N							
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	AB	over load						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และปิดหลักเบรกเกอร์											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และขั้วต่อสาย	H	-	-							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-	(if)						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานรอง อุปกรณ์ และซ่อม (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check the pump inlet condition/ ตรวจสอบที่เข้าปั๊ม	Y	-	-							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตที่ขาตั้งปั๊ม	Y	-	-							
For centrifugal pump / สำหรับปั๊มชนิดลูกสูบ (ปิดเครื่องและถอดปั๊ม)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-							
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรง (ถ้ามี) หรือการเชื่อมต่อสายพาน (ถ้ามี)	H	-	-							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-	-							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา : เปิดหลักเบรกเกอร์ ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "Manual" แล้วกดปุ่มสตาร์ท											
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	Y	R S T	T							
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นไหว	Y	-	-							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่แผ่นรองปั๊ม (ตรวจสอบจุดที่เข้าฐาน)	Y	-	-							
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-	-							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "AUTO"											
Comment : 200/100/100 No over load											

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบป้ายเตือนการผิดปกติอยู่ระหว่างการบำรุงรักษาที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

BUILDING :

JK

Ref No: JLL-PH-SM-008/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWPP-11		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M	Q	H	Y											
LOCATION : Land Scope / floor 1		Rated : 0.75 kW,		A																
NO.	TASK DESCRIPTION	PH CODE	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks															
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	-																
2	Check selector switch status & replace indicating lamp (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และบ่งชี้หลอดไฟบนแผงควบคุม (ถ้าจำเป็น) ตรวจสอบ	M	-	N	Selector Switch ใช้งานผิดปกติ "AUTO"															
3	Functional test the level switch control/ ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M	-	N																
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N																
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ทรานส์ไมเนอร์ "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ																				
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	M	-	-																
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์เสริม	M	-	-																
7	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันระหว่างเฟส	M	RS ST RT	-	IN TANK WATER TEST EQUIPMENT															
8	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า	M	R S T	-																
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องสูบน้ำ & แผงควบคุมหลัก																				
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายเคเบิล และสายควบคุม	H	-	-																
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	Y	-	-																
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง รางยึด และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-																
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพ	Y	-	-																
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-																
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยง (ใช้สลับกับเครื่องสูบน้ำ)																				
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-																
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-																
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงของสายพาน (ถ้ามี)	H	-	-																
17	Check & tighten belt (if any)/ ตรวจสอบและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	-																
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & Start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดทรานส์ไมเนอร์ ปรับ selector switch ทรานส์ไมเนอร์ "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ																				
18	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า	Y	R	S	T															
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	Y	-	-																
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบแผ่นยึดปั๊มสำหรับน้ำรั่วไหล	Y	-	-																
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-	-																
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ทรานส์ไมเนอร์ "AUTO"																				
Comment : <i>Water Tank Empty & Motor Stop</i>																				

Note: 1.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

2.) Ensure to show warning signal at control panel/ ตรวจสอบและให้สัญญาณเตือนที่แผงควบคุมหลัก

3.) M = Manual / AB = Abnormal / F = Fail

BUILDING : BK					Ref No: JLL-PH-SN-008/2021	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP					Rev. Date: 8/5/2018	
EQUIPMENT NUMBER :	SWPB-12	TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q H Y
LOCATION :	Land Scope / floor 1	Rated :	0.75 kW,	A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status/ replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch เปลี่ยนหลอดไฟ "AUTO"	
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของระดับสวิตช์ควบคุม	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูงและไซเรน	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ บังคับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" แล้วเปิดเครื่องสูบน้ำ						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนผิดปกติของมอเตอร์ไฟฟ้า	M	-	-		
6	Water leak/age at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจหารอยรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	-		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N		
8	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R S T (A)	M	R S T	-	กระแส 10.5 A	
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องสูบน้ำ และตัดหลักเครื่องสูบน้ำ						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายกำลัง ไฟฟ้าสายควบคุม และขั้วสายควบคุม	H	-	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง ขาตั้งท่อน้ำ และทาสีใหม่ (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายขาตั้งเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-		
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ที่มีตัวส่งลูกสูบอยู่ภายใน)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-		
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Y	-	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงกันของเพลา (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง)	H	-	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากบำรุงรักษา : เปิดหลักเครื่องสูบน้ำ , บังคับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" แล้วเปิดเครื่องสูบน้ำ						
18	Verify normal operation R, S, T (A)	Y	R S T			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนผิดปกติของมอเตอร์ไฟฟ้า	Y	-	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบฐานขาตั้งปั๊มว่ามีรอยรั่วซึม (ตามจุดเชื่อมต่อขาตั้ง)	Y	-	-		
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณใต้ถอม	Y	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / บังคับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment : STATE TEST RUN. 10.15 - 10.30 AM 10/5/2018 BY อ.ดร.อดิศักดิ์ นาคะบุรินทร์						

Notes:

- 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
- 2.) Ensure to show warning signal at control panel/ ตรวจสอบเพื่อให้มีสัญญาณเตือนภัยเมื่อมีปัญหาการทำงานผิดปกติ
- 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

BUILDING :

JLK

Ref No: JLL-PH-SM-008/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Rev: 08/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWPB-11		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M		H		Y	
LOCATION : Land Space / floor 1		Rated : 0.75 kW		A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PH CODE	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks						
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lights (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) แผงควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ สถานะ "AUTO"						
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M	-	N							
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N							
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องปั๊ม											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	M	-	N							
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N							
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 190V 190V 190V	N							
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.90 1.90 1.90	N							
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม : ปิดเครื่องปั๊ม และเปิดเครื่องปั๊ม											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	H	-	-							
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-							
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-							
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-							
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายท่อปั๊ม	Y	-	-							
For centrifugal pump/ ตรวจสอบเครื่องปั๊มแบบหมุน (ติดตั้งบนท่อระบายน้ำ)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-							
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ทาสีน้ำมันที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-							
16	Check the coupling alignment (direct shaft)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรง (เพลาตรง) (ปรับให้ตรงตามคู่มือผู้ผลิต)	H	-	-							
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	-							
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดเครื่องปั๊ม ปรับ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องปั๊ม											
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	Y	R S T Y	-							
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	Y	-	-							
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นยึดปั๊ม (ตรวจสอบการรั่วไหลที่ฐาน)	Y	-	-							
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"											

Comment :

Note: 1, N = Normal / Abn = Abnormal / F = Fail

2. ข้อสังเกตเพิ่มเติม: การตรวจสอบการสั่นสะเทือนที่ติดตั้งบนท่อระบายน้ำ (ติดตั้งบนท่อระบายน้ำ) ให้ดูตามคู่มือผู้ผลิต

BUILDING : JLC
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Ref No: JLL-PH-SM-008/02

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWPB-12		TYPE OF MAINTENANCE		Rev. No: JLL-PH-SM-008/02						
LOCATION : Land Scope / floor 1		Rated : 0.75 kW,	A			M	2M	4M	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch (ถ้าจำเป็น) เปลี่ยน "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเกินค่า	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เริ่ม selector switch มาที่สถานะ "Manual" และกดปุ่มสตาร์ท										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 378 378 377	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	M	1.92 1.4 1.36	N						
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และตู้ควบคุมหลัก										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และตู้ควบคุม	H	-	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟบนตู้ควบคุม	Y	-	-						
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดหมุนเหวี่ยง (มีข้อต่ออุปกรณ์หลัก)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงกัน (สำหรับมอเตอร์ขับเคลื่อนโดยตรง)	H	-	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-	-						
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดตู้ควบคุมหลัก เริ่ม selector switch มาที่สถานะ "Manual" และกดปุ่มสตาร์ท										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	Y	R S Y	-						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	Y	-	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำจากแผ่นติดตั้งปั๊ม	Y	-	-						
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆบ่อ	Y	-	-						
Turn the selector switch to "AUTO" / เริ่ม selector switch มาที่สถานะ "AUTO"										
Comment :										

Note: L, N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

หมายเหตุ: L, N = ปกติ; AB = ผิดปกติ; F = ล้มเหลว

BUILDING :

JK

Ref No: JLL-PM-SH-008/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWPB-11		TYPE OF MAINTENANCE		A		M		Q		Y											
LOCATION : Land Scope / floor 1		Rated : 0.75 kW,		A		M		Q		Y											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N																	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของคอนโทรล	M	-	N	Selector Switch ไฟสถานะ สถานะ "AUTO"																
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M	-	N																	
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N																	
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้อยู่ที่สถานะ "Manual" และเดินเครื่องปั๊ม																					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นไหวของเครื่องปั๊ม	M	-	N																	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ น้ำวาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N																	
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)		RS ST RT 240V 240V 240V	N																	
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)		R S T 1.4A 1.3A 1.4A	N																	
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และปิดไฟคอนโทรล																					
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ขั้วสายไฟฟ้ากำลัง และสายคอนโทรล	H	-	-																	
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-																	
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม โครงสร้าง บราเค็ต และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-																	
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-																	
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบการขันน็อตยึดขาของปั๊ม	Y	-	-																	
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดปั๊มแบบหมุนเหวี่ยง (ปั๊มชนิดหมุนเหวี่ยง)																					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-																	
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-																	
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับปั๊มชนิดหมุนเหวี่ยง)	H	-	-																	
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-	-																	
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เสร็จสิ้นการบำรุงรักษา : เปิดไฟคอนโทรล ปรับ selector switch ให้อยู่ที่สถานะ "Manual" และเดินเครื่องปั๊ม																					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	Y	R S T																		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นไหวของเครื่องปั๊ม	Y	-	-																	
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของแผ่นยึดขาของปั๊ม (ตรวจสอบการรั่วซึมขาปั๊ม)	Y	-	-																	
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y	-	-																	
Turn the selector switch to "AUTO" & ปรับ selector switch ให้อยู่ที่สถานะ "AUTO"																					
Comment :																					

Notes: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Ensure to show warning signal at control panel/ ตรวจสอบและให้สัญญาณเตือนการผิดปกติของเครื่องปั๊มที่ตู้ควบคุมเครื่องปั๊ม

3.) M = Monthly ; A = Annual ; Q = Quarterly

BUILDING : <u>JKK</u>				Ref No: JLL-PH-SN-08/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : SWPB-12		TYPE OF MAINTENANCE		M 2K Q <u>Q</u> H Y			
LOCATION : Land Scope / floor 1		Rated : <u>0.75</u> kW,		A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N			
2	Check selector switch status and replace indicating lights (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch status/ สถานะ "AUTO"		
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M	-	N			
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N			
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้เป็นสถานะ "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม							
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N			
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N			
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง R, S, T, RT (V)	M	R S T RT 200 398 400	N			
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่ R, S, T (A)	M	1.70 1.83 1.71	N			
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดปั๊มและตู้ควบคุม							
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	H	-				
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-				
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานรอง ถังเก็บน้ำ และอุปกรณ์ประกอบ (ถ้าจำเป็น)	Y	-				
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-				
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-				
For centrifugal pump/ ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (ปั๊มเหวี่ยงและเครื่องสูบน้ำ)							
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-				
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-				
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรง (ถ้าเป็นแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-				
17	Change & tighten belt (if any) after pump maintenance/ เปลี่ยนและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	Y	-				
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดตู้ควบคุม, ปรับ selector switch ให้เป็นสถานะ "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม							
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่ R, S, T (A)	Y	R S T				
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	Y	-				
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นรองปั๊ม (บนและด้านล่างปั๊ม)	Y	-				
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบบ่อ	Y	-				
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้เป็นสถานะ "AUTO"							
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2.) Ensure to show warning signalage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมการทำงานของปั๊ม/ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							

BUILDING : JLK
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Ref No: JLL-PN-SN-008/02

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWPB-11		TYPE OF MAINTENANCE		M 2H Q H Y	
LOCATION : Land Scope / floor 1		Rated : 0.75 kW		A	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N	
2	Check selector switch status and replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟบนแผง (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ สถานะ "AUTO"
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N	
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N	
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	M	-	N	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N	
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 360 400 463	N	
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.1 1.1 1.36	N	
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม : ปิดกระแสไฟฟ้า และรีเซ็ตหลักเบรก					
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายกำลัง และสายควบคุม	H	-		
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง และอุปกรณ์ และซ่อม (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายของเครื่องปั๊ม	Y	-		
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดส่งผ่านใบพัด (ชนิดส่งผ่านใบพัด)					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-		
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงกันของปั๊ม (สำหรับส่งผ่านแบบตรง)	H	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา : เปิดรีเซ็ตหลักเบรก, เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม					
18	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	Y	R S T		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	Y	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่แผ่นยึดปั๊ม (ตรวจสอบใบพัดที่ปั๊ม)	Y	-		
21	Clean area around the sump pit/ ทำความสะอาดพื้นที่รอบบ่อ	Y	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					

Note: 1.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

2.) Ensure to show warning signal at control panel/ ตรวจสอบและให้ใบแจ้งการผิดปกติที่แผงควบคุมหากมีการพบข้อผิดพลาด

3.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

BUILDING :

JK

Ref No: JLL-PH-SM-008-02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : SWPB-12		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Land Scope / floor 1		Rated : 0.75 kW, A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N	
2	Check selector switch status and replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของคอนโทรล	M	-	N	Selector switch หลอดไฟสถานะ "AUTO"
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N	
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M	-	N	
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนที่คอนโทรลและเครื่อง	M	-	F	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	F	
7	Measure the phase to phase voltage RS, ST, RT (V)/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟสระหว่าง R, S, T (V)	M	RS ST RT 400 410 410	N	
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R S T 1.7 1.7 1.7	N	
Preventive Maintenance - Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องสูบน้ำ และปิดตัวหลักวงจร					
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ หัวขั้วสายไฟ และสายควบคุม	H	-	-	
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-	
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง ถังเก็บน้ำ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตยึดขา ของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง (พัดลมพัดวนและลูกสูบ)					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q	-	-	
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงของเพลา (ถ้าเป็นเครื่องสูบน้ำแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	-	
17	Change & tighten belt (if any) after changing the pump bearing/ เปลี่ยนและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี) หลังจากเปลี่ยนปั๊ม	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เปิดเครื่องสูบน้ำ และเปิดตัวหลักวงจร ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	Y	R S T		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนที่คอนโทรลและเครื่อง	Y	-	-	
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่แผ่นยึดเครื่องสูบน้ำ (ตรวจสอบเฉพาะเครื่องสูบน้ำแบบเหวี่ยง)	Y	-	-	
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณถังเก็บ	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					

Notes: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมเครื่องสูบน้ำ
2.3.2.3.1. - 2.3.2.3.2. - 2.3.2.3.3. - 2.3.2.3.4. - 2.3.2.3.5. - 2.3.2.3.6. - 2.3.2.3.7. - 2.3.2.3.8. - 2.3.2.3.9. - 2.3.2.3.10. - 2.3.2.3.11. - 2.3.2.3.12. - 2.3.2.3.13. - 2.3.2.3.14. - 2.3.2.3.15. - 2.3.2.3.16. - 2.3.2.3.17. - 2.3.2.3.18. - 2.3.2.3.19. - 2.3.2.3.20. - 2.3.2.3.21. - 2.3.2.3.22. - 2.3.2.3.23. - 2.3.2.3.24. - 2.3.2.3.25. - 2.3.2.3.26. - 2.3.2.3.27. - 2.3.2.3.28. - 2.3.2.3.29. - 2.3.2.3.30. - 2.3.2.3.31. - 2.3.2.3.32. - 2.3.2.3.33. - 2.3.2.3.34. - 2.3.2.3.35. - 2.3.2.3.36. - 2.3.2.3.37. - 2.3.2.3.38. - 2.3.2.3.39. - 2.3.2.3.40. - 2.3.2.3.41. - 2.3.2.3.42. - 2.3.2.3.43. - 2.3.2.3.44. - 2.3.2.3.45. - 2.3.2.3.46. - 2.3.2.3.47. - 2.3.2.3.48. - 2.3.2.3.49. - 2.3.2.3.50. - 2.3.2.3.51. - 2.3.2.3.52. - 2.3.2.3.53. - 2.3.2.3.54. - 2.3.2.3.55. - 2.3.2.3.56. - 2.3.2.3.57. - 2.3.2.3.58. - 2.3.2.3.59. - 2.3.2.3.60. - 2.3.2.3.61. - 2.3.2.3.62. - 2.3.2.3.63. - 2.3.2.3.64. - 2.3.2.3.65. - 2.3.2.3.66. - 2.3.2.3.67. - 2.3.2.3.68. - 2.3.2.3.69. - 2.3.2.3.70. - 2.3.2.3.71. - 2.3.2.3.72. - 2.3.2.3.73. - 2.3.2.3.74. - 2.3.2.3.75. - 2.3.2.3.76. - 2.3.2.3.77. - 2.3.2.3.78. - 2.3.2.3.79. - 2.3.2.3.80. - 2.3.2.3.81. - 2.3.2.3.82. - 2.3.2.3.83. - 2.3.2.3.84. - 2.3.2.3.85. - 2.3.2.3.86. - 2.3.2.3.87. - 2.3.2.3.88. - 2.3.2.3.89. - 2.3.2.3.90. - 2.3.2.3.91. - 2.3.2.3.92. - 2.3.2.3.93. - 2.3.2.3.94. - 2.3.2.3.95. - 2.3.2.3.96. - 2.3.2.3.97. - 2.3.2.3.98. - 2.3.2.3.99. - 2.3.2.3.100.

BUILDING :

JK

Ref No: JLL-PH-SH-008/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : DP-3		TYPE OF MAINTENANCE		<div> <div> M </div> <div> 2M </div> <div> Q </div> <div> H </div> <div> Y </div> </div>					
LOCATION : pump room / floor b.1		Rated : 1.5 KW, 3.7 A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamp (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และตัวบ่งชี้สถานะของแผงควบคุม (ถ้าจำเป็น) เปลี่ยนหลอดไฟ	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้สถานะ "AUTO"				
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับ	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้อยู่สถานะ "Manual" และเริ่มทดสอบ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเริ่มเดิน	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบน้ำรั่วไหลจากท่อ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)		RS ST RT 394 460 460	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)		R S T 3.4 3.2 3.6	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และเปิดหลักเบรก									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตสาย พ่วงสายไฟฟ้าหลัก และระบบควบคุม	H	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	Y	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพ	Y	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันนอตสาย ประกอบอุปกรณ์	Y	-						
For centrifugal pump / ส่วนประกอบของปั๊มแบบเหวี่ยง (พัดลมเหวี่ยงแบบลูกสูบ)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของลูกสูบ (ส่วนที่เชื่อมต่อกับมอเตอร์ขับเคลื่อน)	H	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันนอตสาย (ถ้ามี)	Y	-						
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา : เปิดเครื่องปั๊ม, ปรับ selector switch ให้อยู่สถานะ "Manual" และเริ่มทดสอบ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	Y	R S T						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเริ่มเดิน	Y	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบแผ่นยึดปั๊มบนโครง (ตรวจสอบการรั่วไหลที่ฐาน)	Y	-						
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบบ่อ	Y	-						
Turn the selector switch to "AUTO" & ปรับ selector switch ให้อยู่สถานะ "AUTO"									
Comment :									

Notes: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Ensure to show warning signal on control panel/ ตรวจสอบและเปิดสัญญาณเตือนภัยที่แสดงบนแผงควบคุมที่ปั๊ม

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

BUILDING : JLK

Ref No: JLL-PN-SM-008/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR STAIRCASE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER :		DP-4	TYPE OF MAINTENANCE				M 2M Q H Y				
LOCATION :			Rated :		1.5	KW	3.7	A			
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status	N(A/B/F)		Remarks			
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker		M	-	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม		M	-	-	N		Selector Switch แสดงไฟสถานะ "AUTO"			
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ		M	-	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง		M	-	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้เป็นตำแหน่ง "Manual" แล้วกดปุ่มสตาร์ท											
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นไหวที่ผิดปกติของเครื่อง		M	-	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ		M	-	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)		M	RS ST RT	400 400 400	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)		M	R S T	3.4 3.4 3.6	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และตัดหลักวงจร											
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ หัวขั้วไฟฟ้าสายไฟ และขั้วสายควบคุม		H	-	-	N					
10	Replace the lubricating oil if needed/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น		Y	-	-	N					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & paint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง ถังรองรับ อุปกรณ์ประกอบต่างๆ และสี (ถ้าจำเป็น)		Y	-	-	N					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด		Y	-	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟหลักของอุปกรณ์		Y	-	-	N					
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดสูบเหวี่ยง (พัดลมชนิดดูดน้ำลง)											
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)		M	-	-	N					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม		Q	-	-	N					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเข้าแนวของคัปปลิง (สายพาน)		H	-	-	N					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)		Y	-	-	N					
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากการบำรุงรักษา : เปิดสวิตช์หลัก ปรับ selector switch ให้เป็นตำแหน่ง "Manual" แล้วกดปุ่มสตาร์ท											
Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)				Y	R	S	T				
Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นไหวที่ผิดปกติของเครื่อง				Y							
Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นยึดปั๊ม (ตรวจสอบที่จุดยึดปั๊ม)				Y							
Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ ถัง				Y							
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้เป็นตำแหน่ง "AUTO"											
Comment :											

Note:

1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Ensure to show warning signal at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมเครื่องปั๊ม

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING :

JLC

Ref No: JLL-PN-SM-08/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER :		DP-3	TYPE OF MAINTENANCE				Ref No: JLL-PN-SM-08/02					
LOCATION :			Rated :	1.5 kW,	3.7 A	Rev. Date: 8/5/2015						
						M	2M	Q	H	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N								
2	Check selector switch status & replace indicating lamp (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) แผงควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานปกติ							
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N								
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N								
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้ทำงานที่ "Manual" และเริ่มเครื่องสูบน้ำ												
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือน	M	-	N								
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N								
7	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 384 406 400	N								
8	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าที่โหลด R, S, T (A)	M	R S T 3.5 3.2 3.5	N								
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องสูบน้ำ และสวิตช์หลักบนแผงควบคุม												
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals condition/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายเคเบิล และขั้วสายควบคุม	H	-									
10	Replace the lubricating oil if needed/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-									
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานรองรับ ขาตั้ง และซ่อมแซม (ถ้าจำเป็น)	Y	-									
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบใบพัด	Y	-									
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟของเครื่องสูบน้ำ	Y	-									
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำชนิดหมุนเหวี่ยง (ใช้เมื่อเครื่องสูบน้ำชนิดหมุนเหวี่ยง)												
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-									
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-									
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงของเพลา (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง)	H	-									
17	Change & tighten belt (if any) when replace pump main bearing/ เปลี่ยนและขันน็อตสายพานเมื่อเปลี่ยนปั๊มหลัก	Y	-									
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา : เปิดสวิตช์หลักบนแผงควบคุม ปรับ selector switch ให้ทำงานที่ "Manual" และเริ่มเครื่องสูบน้ำ												
18	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าที่โหลด R, S, T (A)	Y	R S T									
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือน	Y	-									
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบแผ่นยึดที่ปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึม (ตรวจสอบที่จุดยึดที่ปั๊ม)	Y	-									
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดพื้นที่รอบบ่อสูบ	Y	-									
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้ทำงานที่ "AUTO"												
Comment :												

Note: 1.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

2.) Ensure to show warning signal at control panel/ ตรวจสอบและเปิดไฟสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมเมื่อมีปัญหา/ ให้อุปกรณ์แสดงสัญญาณเตือน

3.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

BUILDING : 3/L

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Ref No: JLL-PN-SM-002/15

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : DP-4		TYPE OF MAINTENANCE				<div style="display: flex; justify-content: space-around; font-weight: bold;"> M 2M Q H Y </div>				
LOCATION : pump room / floor 1.1		Rated : 1.5 kW, 3.7 A								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamp (if required) of the control panel ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	Selector Switch ใช้งานได้ สถานะ "AUTO"					
3	Functional test the level switch control/ ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M	-	N						
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	-	N						
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้เป็นตำแหน่ง "Manual" แล้วกดปุ่มสตาร์ท										
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N						
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N						
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: small;"> RS ST RT </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: x-small;"> 3M 460 460 </div>	N						
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	<div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: small;"> R S T </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: x-small;"> 3.4 3.4 3.4 </div>	N						
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker / ปิดเครื่องปั๊ม และตัดหลักเมน										
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และขั้วต่อสายไฟ	H	-	N						
10	Replace the lubricating oil / เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & paint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของตัวปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์ยึดและทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-	N						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	N						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสายท่อของปั๊ม	Y	-	N						
For centrifugal pump / สำหรับปั๊มแบบหมุนใบพัด (ชนิดตั้งอยู่บนท่อ)										
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	N						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	N						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงของปั๊ม (ถ้าเป็นปั๊มแบบขับเคลื่อนตรง)	H	-	N						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	Y	-	N						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากบำรุงรักษา : เปิดหลักเมน, ปรับ selector switch ให้เป็นตำแหน่ง "Manual" แล้วกดปุ่มสตาร์ท										
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	Y	<div style="display: flex; justify-content: space-around; font-size: small;"> R S T </div>	N						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	Y	-	N						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นรองปั๊ม (ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อ)	Y	-	N						
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	-	N						
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch ให้เป็นตำแหน่ง "AUTO"										
Comment :										

Note: 1.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

2.) Ensure to show warning signal at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุม

3.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail



BUILDING : J.K.				Ref No: JKL-PH-SM-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP				Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NAME :	DP-3	TYPE OF MAINTENANCE		M	H Y
LOCATION :	pump room / floor b.1	Rated :	1.5 kW, 3.7 A <th>Status</th> <th></th>	Status	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	A (N/A/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicator lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และไฟบอกสถานะ (ถ้าจำเป็น) แผงควบคุม	M	-	N	Selector Switch ไฟบอกสถานะ "AUTO"
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M	-	N	
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M	-	N	
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเดินเครื่อง					
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของมอเตอร์	M	-	N	
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N	
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 AC 3PH	N	
8	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 3.9 3.5 3.6	N	
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องและเปิดเบรกเกอร์					
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสาย พังคะบอร์ไฟฟ้าสาย และวงจรควบคุม	H	-		
10	Replace the lubricating oil if needed/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-		
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม โครงสร้าง อุปกรณ์ยึดเกาะ และซ่อมแซม (ถ้าจำเป็น)	Y	-		
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-		
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสาย ของเครื่อง	Y	-		
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดหมุนเหวี่ยง (มีคัสเซตแยกมาอยู่หน้า)					
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-		ไม่ใช้สายพาน
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ สเปรย์จารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และเครื่อง	Q	-		ไม่ต้องสเปรย์
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรงของเพลา (ตัวขับโดยตรงแบบยกขึ้น)	H	-		
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันน็อตสายพาน (ถ้ามี)	Y	-		
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา : เปิดเบรกเกอร์ , ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเดินเครื่อง					
18	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	Y	R S T		
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของมอเตอร์	Y	-		
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำบนแผ่นรอง (ตรวจสอบการรั่วซึมจากถัง)	Y	-		
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ ถัง	Y	-		
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :					

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2.) Ensure to show warning signalage at control panel/ ตรวจสอบให้มีไฟหรือเครื่องหมายแจ้งเตือนแสดงที่แผงควบคุมเครื่อง

BUILDING :

JK

Ref No: JLL-PM-SN-08/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER :		DP-4	TYPE OF MAINTENANCE		M 2H Q Y			
LOCATION :		pump room / floor b.1	Rated :		1.5	KW,	3.7	A
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	Selector Switch change/ เปลี่ยน "AUTO"			
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M	-	N				
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M	-	N				
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ ប្រើ selector switch លើកដំណើរ "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม								
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนที่เครื่องปั๊มและท่อ	M	-	N				
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N				
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 400 400	N				
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	3.4 3.4 3.4	N				
Preventive Maintenance: Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม และสวิตช์หลัก								
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ หัวขั้วสายไฟสาย และสายควบคุม	H	-					
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	Y	-					
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & repair (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของ ปั๊ม โครงสร้าง ขาตั้งและซ่อมแซม (ถ้าจำเป็น)	Y	-					
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-					
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตสาย ขาตั้งปั๊ม	Y	-					
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบแรงดัน (พัดลมแรงดันลูกสูบ)								
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-					
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ทาจารบีที่มอเตอร์และปั๊ม	Y	-					
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อตรง (ขับเคลื่อนโดยตรง)	H	-					
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนและขันสายพาน (ถ้ามี)	Y	-					
After Preventive Maintenance: Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากบำรุงรักษา : เปิดสวิตช์หลัก, ប្រើ selector switch លើកដំណើរ "Manual" และกดปุ่มสตาร์ทปั๊ม								
Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)		Y	R	S	T			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนที่เครื่องปั๊มและท่อ	Y	-					
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำจากแผ่นรองปั๊ม (ตรวจสอบจากด้านล่าง)	Y	-					
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆบ่อ	Y	-					
Turn the selector switch to "AUTO" / ប្រើ selector switch លើកដំណើរ "AUTO"								
Comment :								

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุมและตู้ไฟฟ้า

Con :

BUILDING :

JLK

Ref. No: JLL-PM-SN-008/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : DP-3		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y					
LOCATION : pump room / floor b.1		Rated : 1.5 kW, 3.7 A							
NO.	TASK DESCRIPTION	PH CODE	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N	Selector Switch ตั้งอยู่ที่สถานะ "AUTO"				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) แผงควบคุม	M	-	N					
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M	-	N					
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำเกิน	M	-	N					
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเครื่องสูบน้ำ									
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	M	-	N					
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N					
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396.4 400 402	N					
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 5.4 5.4 5.4	N					
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องสูบน้ำ และเปลี่ยนสวิตช์มาที่ "OFF"									
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และขั้วต่อสายไฟ	H	-						
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-						
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & paint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ปั๊ม ฐานรองรับ แผ่นยึด และสี (ถ้าจำเป็น)	Y	-						
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-						
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันน็อตยึดสายท่อเครื่องสูบน้ำ	Y	-						
For centrifugal pump/ สำหรับปั๊มชนิดส่งน้ำแบบเหวี่ยง (ชนิดที่ส่งน้ำแบบเหวี่ยง)									
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-						
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ ใส่จาระบีที่มอเตอร์และปั๊ม	Y	-						
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคัปปลิง (สำหรับส่งน้ำแบบเหวี่ยง)	H	-						
17	Change & tighten belt (if any)/ เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-						
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังการบำรุงรักษา : เปิดสวิตช์หลัก, เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "Manual" และเริ่มเครื่องสูบน้ำ									
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	Y	R S T						
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำ	Y	-						
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบแผ่นฐานที่ปั๊มสำหรับน้ำรั่ว (ตรวจสอบสายพาน)	Y	-						
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณใต้ถอม	Y	-						
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									

Comment :

Note: 1.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

2.) Ensure to show warning signal at control panel/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนที่แผงควบคุมเครื่องสูบน้ำ

3.) N = Normal / AB = Abnormal / F = Fail

BUILDING :

J.K

Ref No: JLL-PH-SM-008-02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE PUMP

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER :		DP-4	TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION :		pump room / floor b.1	Rated :	1.5 kW,	3.7 A	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะ main breaker	M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ selector switch และติดตั้งหลอดไฟสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N		Selector Switch และหลอดไฟสถานะ "AUTO"
3	Functional test the level switch control/ ทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M	-	N		
4	Test the high water level alarm & buzzer/ ทดสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูงและไซเรน	M	-	N		
Turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หมุน selector switch ให้ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องปั๊ม						
5	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	M	-	N		
6	Check water leakage at discharged pipe, valves & accessories/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่ท่อระบายน้ำ วาล์ว และอุปกรณ์ประกอบ	M	-	N		
7	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 394 400 400	N		
8	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R S T 6.4 5.9 5.3	N		
Preventive Maintenance : Turn "OFF" the pump & main breaker/ ปิดเครื่องปั๊ม & แผงควบคุมหลัก						
9	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตสายกำลังไฟฟ้าสายเคเบิลสายควบคุมและสายต่อสาย	H	-			
10	Replace the lubricating oil/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-			
11	Check corrosion on the pump, support, bracket & reagent (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวปั๊มขาตั้งเบรคและรีเอเจนต์ (ถ้าจำเป็น)	Y	-			
12	Check the pump impeller condition/ ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-			
13	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation/ ตรวจสอบและขันนอตสายของเครื่องปั๊ม	Y	-			
For centrifugal pump/ สำหรับเครื่องปั๊มแบบเหวี่ยง (พัดลมเคลื่อนที่อยู่กับที่)						
14	Check belt tension (if any)/ ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-			
15	Grease the motor bearing & pump bearing/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเครื่องปั๊ม	Q	-			
16	Check the coupling alignment (direct drive)/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของคานเชื่อมตรง (สำหรับเครื่องปั๊มแบบเหวี่ยง)	H	-			
17	Change & tighten belt (if any) otherwise change pump main bearing (if any)/ เปลี่ยนและขันนอตสายพาน (ถ้ามี) มิฉะนั้นเปลี่ยนตัวปั๊มหลัก (ถ้ามี)	Y	-			
After Preventive Maintenance : Turn "ON" the breaker, turn the selector switch to "Manual" & start the pump/ หลังจากบำรุงรักษา : เปิดเครื่องปั๊ม & หมุน selector switch ให้ตำแหน่ง "Manual" และเปิดเครื่องปั๊ม						
18	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)		R S T			
19	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ	Y	-			
20	Check the pump mounting plate for water leakage/ ตรวจสอบการรั่วไหลที่แผ่นยึดปั๊ม (ตรวจสอบเครื่องปั๊มแบบเหวี่ยง)	Y	-			
21	Clean area around the pump pit/ ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ ถัง	Y	-			
Turn the selector switch to "AUTO" & run selector switch ให้ตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2.) Ensure to show warning signal on control panel/ ตรวจสอบและเปิดไฟแจ้งเตือนสัญญาณผิดปกติบนแผงควบคุม

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP		Ref No.: JLL-OP-SN-01/015		
Building: <u>JLK Tower</u> FP No.: <u>FFP-FAN HZ HP</u>		Rev. Date: 31/01/2015 Fuel Tank Capacity: <u>1500</u> liters		
Before Test / ก่อนทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะตัวควบคุมปกติ				<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุดที่ 1 และชุดที่ 2		12 VDC / 24 VDC	<u>14.03 / 13.99</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุดที่ 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มทดสอบ		≤ 0.5 A	<u>0.92 / 0.85</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่				<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน		Low → High	<u>6.8 cm</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน				<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำจากสายน้ำหรือท่อ				<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วดูดน้ำ, วาล์วจ่าย และวาล์วระบายปิด				<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Section line pressure is normal / แรงดันในสายดูดน้ำปกติ		psi	<u>0</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบจ่ายน้ำปกติ		psi	<u>0.29</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที			<u>3</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในเกียร์ปกติ				<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
<input checked="" type="checkbox"/> Manual Button1 <input type="checkbox"/> Manual Button2		Time Start...	<u>14:45</u>	Time Stop... <u>16:00</u>
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		RPM	<u>3000</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	<u>70</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน		80 - 90 °C	<u>85</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำจากชุดดูดน้ำ		psi	<u>-10</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ส่งจากชุด		psi	<u>250</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ				<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว				<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบหัวปั๊มร้อนเกิน		< 60 °C	<u>-</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของก๊าซหรือสิ่งกีดขวาง				<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop				
Pressure Line In... <u>-10</u> psi				
Pressure Line Out... <u>2.8</u> psi				
After Test / หลังทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม				<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สภาพการทำงานของเครื่องยนต์เป็นโหมด "AUTO"		AUTO		<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"		ON		<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุดที่ 1 และชุดที่ 2		12 VDC / 24 VDC		<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	<u>4</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. After test, check oil level / หลังการทดสอบ ตรวจสอบระดับน้ำมัน				<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB



WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP				Ref No: JLL-ON-SM-011	
Revised: 31/01/2015				Rev. Date: 31/01/2015	
Unit: <u>JLK</u>		HP: <u>253.7</u>		Fuel Tank Capacity: <u>1357</u> liters	
FP No: <u>H2</u>					
Before Test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟสถานะการทำงานของแผงควบคุมปกติ				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ 1 และชุดที่ 2		12 VDC / 24 VDC	<u>14.03, 13.93 V</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าประจุแบตเตอรี่ชุดที่ 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท		≤ 0.5 A	<u>0.80, 0.55 A</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
9. Cooling water leak / ระดับน้ำในระบบระบายน้ำ		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายน้ำ				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำตามท่อน้ำประปา				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วดูด, วาล์วจ่าย และวาล์วระบายปกติ				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
13. Suction line pressure is normal / แรงดันในท่อดูดปกติ		psi	<u>0</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบท่อปกติ		psi	<u>222</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
15. Fire pump leaking one drop per second at seal / มีน้ำรั่วซึมที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเกียร์ปกติ			<u>N/A</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
Test / ระหว่างการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
<input type="checkbox"/> Manual Bat#1 <input checked="" type="checkbox"/> Manual Bat#2 Time Start: <u>15:17</u> Time Stop: <u>15:32</u>					
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		RPM	<u>3000</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
2. Lubricating oil pressure / ความดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	<u>70</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายน้ำ		80 - 90 °C	<u>85 °C</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำเข้าสู่มอเตอร์		psi	<u>-10</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากระบบ		psi	<u>24.0</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิของถังปั๊ม		< 60 °C		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของท่อไอเสีย				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
Cooling Loop					
Pressure Line In: <u>20</u> psi					
Pressure Line Out: <u>21</u> psi					
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarms / ตรวจสอบสัญญาณ Alarm				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์เป็นโหมด "AUTO"		AUTO		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่โหมด "ON"		ON		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุดที่ 1 และชุดที่ 2		12 VDC / 24 VDC	<u>14.02, 13.93 V</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	<u>3/4 A</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังการทดสอบ			<u>15 min</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> A



WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP				Ref No : JLL-OP-SN-001/01	
Building : JLK				Rev. Date : 31/01/2015	
FP No. : PRP-2-H2				Fuel Tank Capacity : 1377 liters	
Before Test / ก่อนทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่พบสถานะผิดปกติ					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2				12 VDC / 24 VDC	13.93 / 13.93 V
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท				≤ 0.5 A	0.27 / 0.62 A
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่				Low → High	H
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น				Low → High	H
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน				Low → High	H
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำจากท่อประปา					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วดูด, ปล่อย และวาล์วระบายเปิด					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันในสายดูดปกติ				psi	0
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบปกติ				psi	0
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเกียร์ปกติ					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Manual Batt#1 <input checked="" type="checkbox"/> Manual Batt#2 <input type="checkbox"/> Time Start : 13.53					Time Stop : 14.07
2. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์				RPM	3000
3. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น				40 - 75 psi	50
4. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน				80 - 90 °C	90
5. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำในสายดูด				psi	22
6. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากระบบ				psi	244
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิเครื่องยนต์				< 60 °C	
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของท่อไอเสีย					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop					
Pressure Line In : 22 psi					
Pressure Line Out : 21 psi					
After Test / หลังทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์เป็น "AUTO"				AUTO	
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์อยู่สถานะ "ON"				ON	
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2				12 VDC / 24 VDC	13.92 / 13.93 V
5. Fuel tank volume / ปริมาตรน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง				≥ 75 %	3/4 F
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ					5.3 hrs

WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP				Ref No : JLL-OP-SN-001/01	
Building : JLK				Rev. Date : 31/01/2015	
FP No. : EFP-PANEL H2				Fuel Tank Capacity : 877 liters	
Before Test / ก่อนทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่พบสถานะผิดปกติ					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2				12 VDC / 24 VDC	14.03 / 13.93 V
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท				≤ 0.5 A	0.79 / 0.55 A
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่				Low → High	
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น				Low → High	
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน				Low → High	
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำจากท่อประปา					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วดูด, ปล่อย และวาล์วระบายเปิด					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันในสายดูดปกติ				psi	0
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบปกติ				psi	0
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเกียร์ปกติ					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Manual Batt#1 <input type="checkbox"/> Manual Batt#2 <input checked="" type="checkbox"/> Time Start : 13.38					Time Stop : 13.52
2. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์				RPM	2400
3. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น				40 - 75 psi	50
4. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน				80 - 90 °C	90
5. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำในสายดูด				psi	40
6. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากระบบ				psi	130
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิเครื่องยนต์				< 60 °C	
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของท่อไอเสีย					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop					
Pressure Line In : 10 psi					
Pressure Line Out : 15 psi					
After Test / หลังทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์เป็น "AUTO"				AUTO	
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์อยู่สถานะ "ON"				ON	
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2				12 VDC / 24 VDC	13.91 / 13.93 V
5. Fuel tank volume / ปริมาตรน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง				≥ 75 %	3/4 F
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ					6.3 hrs



WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP				Ref No : JLL-OP-SN-001/01	
Building : JLK				Rev. Date : 31/01/2015	
FP No. : EFP-1-L2				Fuel Tank Capacity : 873 liters	
Before Test / ก่อนทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่พบสถานะผิดปกติ					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2				12 VDC / 24 VDC	13.93 / 13.93 V
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท				≤ 0.5 A	0.63 / 0.63 A
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่				Low → High	F
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น				Low → High	F
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน				Low → High	F
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำจากท่อประปา					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วดูด, ปล่อย และวาล์วระบายเปิด					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันในสายดูดปกติ				psi	135
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบปกติ				psi	135
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเกียร์ปกติ					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Manual Batt#1 <input type="checkbox"/> Manual Batt#2 <input checked="" type="checkbox"/> Time Start : 14.14					Time Stop : 14.28
2. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์				RPM	2400
3. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น				40 - 75 psi	50
4. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน				80 - 90 °C	90
5. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำในสายดูด				psi	130
6. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากระบบ				psi	244
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิเครื่องยนต์				< 60 °C	
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของท่อไอเสีย					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop					
Pressure Line In : 20 psi					
Pressure Line Out : 13 psi					
After Test / หลังทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์เป็น "AUTO"				AUTO	
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์อยู่สถานะ "ON"				ON	
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2				12 VDC / 24 VDC	13.93 / 13.93 V
5. Fuel tank volume / ปริมาตรน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง				≥ 75 %	3/4 F
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ					6.1 hrs

WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP				Ref No : JLL-OP-SN-001/01	
Building : JLK				Rev. Date : 31/01/2015	
FP No. : EFP-2-H2				Fuel Tank Capacity : 1357 liters	
Before Test / ก่อนทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่พบสถานะผิดปกติ					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2				12 VDC / 24 VDC	14.05 / 13.93 V
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท				≤ 0.5 A	0.81 / 0.54 A
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่				Low → High	
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น				Low → High	
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน				Low → High	
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำจากท่อประปา					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วดูด, ปล่อย และวาล์วระบายเปิด					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันในสายดูดปกติ				psi	0
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบปกติ				psi	227
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเกียร์ปกติ					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Manual Batt#1 <input type="checkbox"/> Manual Batt#2 <input checked="" type="checkbox"/> Time Start : 14.25					Time Stop : 14.39
2. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์				RPM	3000
3. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น				40 - 75 psi	70
4. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน				80 - 90 °C	85
5. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำในสายดูด				psi	22
6. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากระบบ				psi	244
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิเครื่องยนต์				< 60 °C	
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของท่อไอเสีย					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop					
Pressure Line In : 40 psi					
Pressure Line Out : 20 psi					
After Test / หลังทำการทดสอบ				Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม					<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์เป็น "AUTO"				AUTO	
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์อยู่สถานะ "ON"				ON	
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2				12 VDC / 24 VDC	14.03 / 13.93 V
5. Fuel tank volume / ปริมาตรน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง				≥ 75 %	3/4 F
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ					5.3 hrs



WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP				Ref No : JLLP-SN-001101	
Building : <u>JLK</u>			Rev. Date : 31/01/2015		
FP No. : <u>H2</u>		HP: <u>253.7</u>		Fuel Tank Capacity: <u>135.7</u> liters	
Before Test / ก่อนทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Status for all control pilot lights are normal / ไม่พบสถานะผิดปกติบนแผงหน้าปัด				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าพร้อมระบบเครื่องใช้ 1 และเครื่อง 2		12 VDC / 24 VDC	<u>14.05 13.93</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ 1 และเครื่อง 2 ช่วงเริ่มต้นชาร์จ		≤ 0.5 A	<u>0.80 0.55</u> A	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสารปนเปื้อนที่ขั้วแบตเตอรี่		-		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน		-		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบน้ำ		-		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วัสดุปั๊ม, ลิ้นจ่าย และวาล์วระบายน้ำ				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันในสายดูดน้ำปกติ		psi	<u>0</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบน้ำปกติ		psi	<u>234</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในเกียร์ตั้งปกติ		W/A	W/A	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
<input type="checkbox"/> Manual Batt#1 <input type="checkbox"/> Manual Batt#2 Time Start: <u>14:40</u> Time Stop: <u>14:55</u>					
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์		RPM	<u>3000</u>	RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	<u>70</u>		<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน		80 - 90 °C	<u>95</u>	°C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันในสายดูดน้ำ		psi	<u>22</u>		<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันที่หัวจ่าย		psi	<u>244</u>		<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-			<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว		-			<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิของปั๊ม		< 60 °C	<u>—</u>	°C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของท่อไอเสีย		-			<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop Pressure Line IN: <u>-10</u> psi Pressure Line OUT: <u>21</u> psi 					
After Test / หลังทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarm / ไม่มีสัญญาณ Alarm ใดๆปรากฏ				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวชี้วัดที่เครื่องยนต์อยู่ตำแหน่ง "AUTO"		AUTO		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ฟ้าชาร์จ อยู่สถานะ "ON"		ON		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าพร้อมระบบเครื่องใช้ 1 และเครื่อง 2		12 VDC / 24 VDC	<u>14.03 13.93</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำในถังเชื้อเพลิงลิตร		≥ 75 %	<u>155.7</u> liters	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ			<u>15 min</u>		



WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP

Ref No : JLL-OP-SN-001011
 Rev. Date : 31/10/2015

Building : JKL HP: H2
 FP No. : H2 Fuel Tank Capacity : 1557 liters

Before Test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟสถานะของเครื่องควบคุมปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ปกติ 1 และชุดที่ 2	12 VDC / 24 VDC	<u>14.03, 13.93</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าประจุแบตเตอรี่ชุดที่ 1 และชุดที่ 2 ช่วงที่เริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	<u>0.78, 0.51</u> A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบท่อน้ำ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วดูด, วาล์วจ่าย และวาล์วระบายเปิด	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันน้ำดูดปกติ	psi	psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบปกติ	psi	psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในเกียร์ปกติ	<u>N/A</u>	<u>N/A</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
<input type="checkbox"/> Manual Battery1 <input type="checkbox"/> Manual Battery2	Time Start: <u>15:08</u> Time Stop: <u>15:20</u>		
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	RPM	<u>3000</u> RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>70</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	<u>155</u> °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำดูดของเครื่อง	psi	<u>-10</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ส่งจากเครื่อง	psi	<u>230</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องขณะทำงาน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่อง	< 60 °C	<u>—</u> °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของแก๊สจากท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB

Cooling Loop

Pressure Line In: -10 psi
 Pressure Line Out: 27 psi

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะของเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ตู้ Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุดที่ 1 และชุดที่ 2	12 VDC / 24 VDC	<u>14.03, 13.93</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำในถังเก็บน้ำ	≥ 75 %	<u>< 137</u> liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานต่อสัปดาห์	-	<u>12</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB



WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP				Ref No: JIL-OP-SN-0011	
Building : JLK				Rev. Date : 31/01/2015	
FP No. : H2 HP: _____				Fuel Tank Capacity: 1357 liters	
Before Test / ก่อนทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Status for all controller pilot lights are normal / โคมไฟสถานะของเครื่องปกติ				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ 1 ชุด และชุด 2		12 VDC / 24 VDC	14.05, 19.93 V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าประจุแบตเตอรี่ 1 และชุด 2 ช่วงมีแรงดันต่ำ		≤ 0.5 A	0.78, 0.54 A	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Batteries installed water level / ระดับน้ำในแบตเตอรี่ปกติ		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีน้ำมันรั่วซึมจากถังน้ำมัน		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันปกติ		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีน้ำมันรั่วซึมจากถังน้ำมัน		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายน้ำ		Low → High		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีน้ำรั่วซึมจากถังระบายความร้อน				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีน้ำรั่วซึมจากสายน้ำในระบบ				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / ทั่วทั้งสาย, ด้านจ่าย และวาล์วระบาย				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันในสายดูดปกติ		psi	0	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบปกติ		psi	23.0	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำรั่วซึมที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในเกียร์ปกติ			N/A	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
<input type="checkbox"/> Manual Battery <input checked="" type="checkbox"/> Manual BATT2 Time Start: 10:37 Time Stop: _____					
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		RPM	3,000 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Engine oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	75 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายน้ำ		80 - 90 °C	90 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำที่เข้าสู่อุปกรณ์		psi	-10 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากระบบ		psi	230 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นผิดปกติของเครื่อง				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิที่ผิดปกติ		< 60 °C	— °C	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีน้ำรั่วซึมหรือสิ่งสกปรกในท่อ				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop -10 psi Pressure Line In: _____ psi Pressure Line Out: 21 psi					
After Test / หลังทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ผิดปกติ				<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องต้องอยู่ในสถานะ "AUTO"		AUTO		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่สถานะ "ON"		ON		<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ 1 ชุด และชุด 2		12 VDC / 24 VDC	14.02, 19.93 V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume after test / ปริมาตรน้ำมันในถังทดสอบ		≥ 75 %	10 %	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานต่อสัปดาห์			10 min	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB



WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP		Ref No.: JLL-SP-SN-0011		
Building : JLK		Rev. Date : 31/01/2015		
FP No. : H2	HP: _____	Fuel Tank Capacity: 155 ltrs		
Before Test / ก่อนทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / โหมดสถานะของไฟนำสัญญาณปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ 1 และจุดที่ 2		12 VDC / 24 VDC	14.03 13.93 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าขณะชาร์จแบตเตอรี่ 1 และจุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท		≤ 0.5 A	0.79 0.56 A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำจากสายน้ำหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วดูดน้ำ, วาล์วจ่ายน้ำ, วาล์วระบาย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันน้ำดูดเข้าปกติ		psi	0 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แรงดันน้ำในระบบปกติ		psi	222 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / ไม่มีการรั่วซึมที่วาล์ว 1 หยดต่อ 1 วินาที		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเกียร์ปกติ		N/A	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
<input checked="" type="checkbox"/> Manual Bat#1 <input type="checkbox"/> Manual Bat#2 Time Start: 15:38 Time Stop: 15:48				
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		RPM	3000 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	70	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน		80 - 90 °C	43 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำเข้าสู่มอเตอร์ปั๊ม		psi	-10 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากระบบ		psi	230 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจหาการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจหาเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจหาอุณหภูมิของตัวปั๊ม		< 60 °C	— °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วซึมหรือสิ่งกีดขวางที่ท่อไอเสีย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop -10 psi Pressure Line In: 21 psi Pressure Line Out: 21 psi				
After Test / หลังทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ใดๆปรากฏ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / วาล์วที่เชื่อมต่อเข้าสู่โหมด "AUTO"		AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่นิ่งโหมด "ON"		ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ 1 และจุดที่ 2		12 VDC / 24 VDC	13.91 13.53 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำในถังเชื้อเพลิงปกติ		≥ 75 %	100mm ltrs	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังจากการทดสอบ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB



WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP		Ref No : JLL-OP-SN-001/01		
Building : <u>3LK</u>		Rev. Date : 31/01/2015		
FP No. : <u>17</u>	HP : _____	Fuel Tank Capacity : <u>373</u> liters		
Before Test / ก่อนทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่แสดงสถานะผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2		12 VDC / 24 VDC	<u>13.43 / 13.93</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท		≤ 0.5 A	<u>0.33 / 0.12</u> A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำจากสายน้ำอื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วดูด, ด้านจ่าย และวาล์วระบายเปิด		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แสดงค่าตามปกติ		- psi	<u>0</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แสดงค่าตามปกติ		- psi	<u>0</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเกียร์ปกติ		<u>N/A</u>	<u>N/A</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
<input checked="" type="checkbox"/> Manual Batt#1 <input type="checkbox"/> Manual Batt#2 Time Start : <u>13.40</u> Time Stop : <u>13.50</u>				
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์		RPM	<u>2380</u> RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	<u>50</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน		80 - 90 °C	<u>90</u> °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำเข้าชุดสูบน้ำ		psi	<u>-20</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากชุดสูบน้ำ		psi	<u>125</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิที่เกิน		< 60 °C	<u>-</u> °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของท่อไอเสีย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop				
Pressure Line In : <u>-20</u> psi				
Pressure Line Out : <u>16</u> psi				
After Test / หลังทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่แสดงสถานะ Alarm ผิดปรกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"		ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2		12 VDC / 24 VDC	<u>13.93 / 13.93</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	<u>3/4</u> Items	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาที่ทำการทดสอบ		-	<u>5.7</u> hrs	-

WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP		Ref No : JLL-OP-SN-001/01		
Building : <u>3LK</u>		Rev. Date : 31/01/2015		
FP No. : <u>17</u>	HP : _____	Fuel Tank Capacity : <u>373</u> liters		
Before Test / ก่อนทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่แสดงสถานะผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2		12 VDC / 24 VDC	<u>14.03 / 13.93</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท		≤ 0.5 A	<u>0.34 / 0.53</u> A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำจากสายน้ำอื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วดูด, ด้านจ่าย และวาล์วระบายเปิด		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แสดงค่าตามปกติ		- psi	<u>0</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แสดงค่าตามปกติ		- psi	<u>0</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเกียร์ปกติ		<u>N/A</u>	<u>N/A</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
<input type="checkbox"/> Manual Batt#1 <input checked="" type="checkbox"/> Manual Batt#2 Time Start : <u>14.00</u> Time Stop : <u>14.10</u>				
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์		RPM	<u>3000</u> RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	<u>53</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน		80 - 90 °C	<u>81</u> °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำเข้าชุดสูบน้ำ		psi	<u>-5</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากชุดสูบน้ำ		psi	<u>245</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิที่เกิน		< 60 °C	<u>-</u> °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของท่อไอเสีย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop				
Pressure Line In : <u>-5</u> psi				
Pressure Line Out : <u>21</u> psi				
After Test / หลังทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่แสดงสถานะ Alarm ผิดปรกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"		ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2		12 VDC / 24 VDC	<u>14.02 / 13.93</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	<u>3/4</u> Items	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาที่ทำการทดสอบ		-	<u>4.4</u> hrs	-





BUILDING : JK PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

Ref No : JLC-PM-EE-004/01

Rev. Date : 31/01/05

EQUIPMENT NAME : <u> </u> GEN - 1		TYPE OF MAINTENANCE		Rated : <u>1,218 kW, 1,660 KVA, PF, rpm</u>			
LOCATION : <u>Generator room / floor 11</u>				M	M	Q	H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบการลัดวงจรที่คัตเอาท์	M	-	N	ใบแจ้งผู้ว่าจ้างว่า "OK"		
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าคัตเอาท์ที่เลือกถูกต้องหรือไม่	M	-	N	ใบแจ้งผู้ว่าจ้างว่า "AUTO"		
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำในถังของแบตเตอรี่	M	-	N			
4	Check voltage of battery/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	-	N	บันทึกไว้เพื่อเป็นข้อมูล		
5	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	2.2 V	N			
6	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	2.2 V	N			
7	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังและท่อส่งน้ำมัน	M	2700 Litre	N			
8	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในถัง	M	-	N			
9	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็น	M	-	N			
10	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทำความร้อนน้ำ/น้ำมันและเทอร์โมสแตท (ถ้ามี)	M	-	N			
11	Check engine starter system and manually test/ ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบด้วยมือ	M	-	N			
12	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบเครื่องควบคุมและอุปกรณ์ป้องกันเครื่องยนต์	M	-	N			
13	- Oil temp. <u>150.2</u> - Oil pressure <u>3.7 bar</u>	M	-	N			
14	- rpm <u>1502</u>	M	-	N			
15	- Voltage <u>236, 105</u> - Hz <u>60</u>	M	-	N			
16	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบการสั่นผิดปกติและเสียงรบกวนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N			
17	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
18	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	M	-	N			
19	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของเครื่องยนต์	Q	-	N			
20	Check air intake system/ ตรวจสอบระบบนำเข้าน้ำมัน	Q	-	N			
21	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานของเครื่องยนต์	Y	-	N			
22	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น แลกรองน้ำมัน	Y	-	N	By vendor		
23	- น้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N			
24	- ฟิลเตอร์น้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N			
25	- ฟิลเตอร์น้ำมันเชื้อเพลิง	Y	-	N			
26	- ฟิลเตอร์อากาศ	Y	-	N			
27	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	N	By vendor		
28	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบและขันแน่นสายต่อไฟฟ้าและสายต่อลงดิน	Y	-	N	By vendor		

Comment : (Y) By Vendor, 10/01/05, 10/01/05, 10/01/05

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและปิดไฟก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม

BUILDING : AK

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

Ref No : 3L-PM-EE-004/01

Rev. Date : 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : GEN - 2		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y				
LOCATION : Generator room / floor 11		Rated : 805 kW, 1,006 kVA,		PF, rpm				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของตัวตัดกระแส	M	-	N	ใบตรวจผ่านแล้ว "OK"			
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าปุ่มเลือกโหมดเลือกใบไฟและตัวตัดกระแสอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	M	-	N	ใบตรวจผ่านแล้ว "AUTO"			
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำในถังของแบตเตอรี่	M	-	N	-			
4	Check voltage of battery/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	-	N	บันทึกไฟฟ้มีแรงดันแบตเตอรี่			
4	Battery no.1 / ระบบไฟ ชุดที่ 1	M	38 V	N				
	Battery no.2 / ระบบไฟ ชุดที่ 2	M	36 V	N				
5	Check fuel in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และระบบท่อน้ำมัน	M	150 Liter	N				
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M	-	N				
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นในระบบระบายความร้อน	M	-	N				
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทำความร้อนน้ำ/น้ำมัน และเทอร์โมสแตท (ถ้ามี)	M	-	N				
9	Check engine starter system and manually test/ ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์สตาร์ทและทำการทดสอบด้วยมือ	M	-	N				
10	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันตัวควบคุมและป้องกัน	M	-	N				
	- Oil temp.	M	-	N				
	- rpm	M	-	N				
	- Voltage	M	-	N				
11	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบการสั่นผิดปกติและเสียงรบกวนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N				
12	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือสายท่อตามจุดเชื่อมต่อและตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N				
13	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	M	-	N				
14	Check compression on engine/ ตรวจสอบแรงอัดของเครื่องยนต์	Q	-	N				
15	Check air intake system/ ตรวจสอบระบบการนำอากาศเข้า	Q	-	N				
16	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานของเครื่องยนต์	Y	-	N				
17	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และตัวกรองต่างๆ	Y	-	N				
	- น้ำมันเครื่อง	Y	-	N				
	- ฟิลเตอร์น้ำมันเครื่อง	Y	-	N				
	- ฟิลเตอร์อากาศเข้าเครื่องยนต์	Y	-	N				
19	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนเครื่องยนต์	Y	-	N				
19	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบและขันแน่นขั้วสายไฟฟ้าและสายกราวด์	Y	-	N				

Comment :

(P) By Vendor มีค่าผิดปกติเล็กน้อยของแรงดัน ความดัน 2000

Note:

- 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบก่อนที่จะเข้าใกล้หรือสัมผัสกับไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า
- 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบและให้ป้ายคำเตือนที่แผงควบคุมและตู้ควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

BUILDING : <u>BK</u>				Ref. No : JIL-PM-EH-004/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR				Rev. Date : 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER :	GEN - 1	TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H
LOCATION :	Generator room / floor 11	Rated :	1,218 kW, 1,660 kVA,	PF,			rpm
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะอุปกรณ์ตัดกระแส	N	-	N	ใบแจ้งผู้ดำเนินการ "OK"		
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบตำแหน่งตัวเปลี่ยนสถานะให้เข้างานอย่างถูกต้อง	N	-	N	ใบแจ้งผู้ดำเนินการ "AUTO"		
3	Check battery distilled water level/ ตรวจระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	N	-	N	ตรวจทุกปีหรือเมื่อพบความผิดปกติ		
4	Check voltage of battery/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าในระบบแบตเตอรี่	N	-	N			
5	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	N	38 V	N			
6	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	N	38 V	N			
7	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงและระบบจ่ายน้ำมัน	N	1400 Ltrs	N			
8	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	N	-	N	1.6 hrs		
9	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับของเหลวในระบบหล่อเย็น	N	-	N			
10	Check water/oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของ heater สำหรับน้ำ/น้ำมันหล่อเลี้ยงปั๊มไอน้ำ และเทอร์โมสตัท (ถ้ามี)	N	-	N			
11	Check engine starter system and manually test/ ทดสอบการทำงานของระบบสตาร์ทเครื่องยนต์ด้วยมือ	N	-	N			
12	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency) / ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันและควบคุมการเดินทำงานผิดปกติ	N	-	N			
13	- Oil temp. - Oil pressure	N	3.6 bar/g	N			
14	- rpm	N	1500	N			
15	- Voltage	N	35.4 v	N	(B)		
16	- Hz	N	50	N			
17	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบการสั่นผิดปกติและเสียงดังผิดปกติจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	N	-	N			
18	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อ สายยาง และวาล์วตามช่วงต่างๆ	N	-	N			
19	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	N	-	N	ไม่พบปัญหา		
20	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบสนิมที่เกิดบนชิ้นส่วนของเครื่องยนต์	N	-	N			
21	Check air intake system/ ตรวจสอบปล่องดูดอากาศของเครื่องยนต์	N	-	N			
22	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานขับเคลื่อนเครื่อง	N	-	N			
23	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และไส้กรองต่างๆ	N	-	N	By vendor		
24	- น้ำมันเครื่อง	N	-	N			
25	- ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	N	-	N			
26	- ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	N	-	N			
27	- ไส้กรองอากาศ	N	-	N			
28	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดแผงระบายความร้อนของเครื่องยนต์	N	-	N	By vendor		
29	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบความแน่นของจุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้า และจุดต่อลงดิน	N	-	N	By vendor		

Comment :

Note:

- 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบก่อนที่จะไปแตะโดนชิ้นส่วนที่เป็นไฟฟ้าทุกกรณี
- 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมการทำงานทุกครั้ง

D:\JIL\PM\EH\004\01.doc

BUILDING : JLL PM-EE-004/01 **PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR**

Ref No : JLL-PM-EE-004/01

Rev Date : 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : GEN - 2		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Generator room / floor 11		Rated : 805 kW, 1,006 kVA	PF, rpm		
		M	2M		
		Q	H		
		Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะการทำงานของตัวตัดหลัก	M	-	N	ใบตรวจค่าผ่าน "ON"
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าพวงเลือกโหมดทำงานอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-	N	ใบตรวจค่าผ่าน "AUTO"
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำในถังของแบตเตอรี่	M	-	N	บันทึกการเติมน้ำลงในแบตเตอรี่
4	Check voltage of battery/ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	38 V	N	
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	38 V	N	
	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	38 V	N	
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันในถังและท่อน้ำมัน	M	1400 Liter	N	
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	M	-	N	
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็นในระบบระบายความร้อน	M	-	N	
8	Check water/ oil heater system and thermostat (F amp)/ ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทำความร้อนน้ำ/น้ำมันและเทอร์โมสตัท (ฟาห์)	M	-	N	
9	Check engine starter system and manually test/ ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบด้วยมือ	M	-	N	
	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบระบบควบคุมเครื่องยนต์และอุปกรณ์ป้องกันการทำงานของเครื่องยนต์				
10	- Oil temp. 50 °C	M	-	N	
	- rpm 1500	M	-	N	
	- Voltage 38, 406 V	M	-	N	
	- Hz 60	M	-	N	
11	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบการสั่นผิดปกติและเสียงรบกวนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N	
12	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำตามจุดเชื่อมต่อของท่อและวาล์ว	M	-	N	
13	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	M	-	N	
14	Check condition on engine/ ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องยนต์	Q	-	N	
15	Check air intake system/ ตรวจสอบระบบนำอากาศเข้าเครื่องยนต์	Q	-	N	
16	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานของเครื่องยนต์	Y	-	N	
	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น กรองน้ำมัน กรองเชื้อเพลิง และกรองอากาศ				By vendor
17	- เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N	
	- เปลี่ยนน้ำมันกรอง	Y	-	N	
	- เปลี่ยนไส้กรองอากาศ	Y	-	N	
	- เปลี่ยนไส้กรองเชื้อเพลิง	Y	-	N	
18	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	N	By vendor
19	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบความแน่นของสายไฟฟ้าทุกสายและสายกราวด์	Y	-	N	By vendor

Comment :

Note:

- 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบและปิดไฟก่อนจะสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า
- 2.) Ensure to show warning signal at control panel/ ตรวจสอบและใช้ไฟแจ้งเตือนที่แผงควบคุม

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : <u>01</u> Model : <u>CEA7</u> Serial No. : <u>21983</u> KW : <u>1338</u>		Fuel Tank Capacity : <u>2800</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตัวควบคุมปกติ		-	-
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่		≤ 9.5 A	-
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน		Low → High	-
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน		-	-
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load		Start Time : <u>15:44</u>	Stop Time : <u>16:00</u>
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	<u>1502</u> RPM
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	<u>3.8 B</u> psi
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน		80 - 90 °C	<u>70</u> °C
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V _{LN}	<u>236, 235, 236</u> V
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V _{LL}	<u>408, 409, 409</u> V
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	<u>50</u> Hz
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-	-
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว		-	-
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตัวควบคุม		-	-
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์ อยู่ตำแหน่ง "ON"		ON	-
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	<u>2650</u> liters
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ		-	-

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK Tower</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : <u>02</u> Model : <u>HFM 402</u> Serial No. : <u>12304</u> KW : <u>805</u>		Fuel Tank Capacity : <u>1800</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตัวควบคุมปกติ		-	-
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> VDC
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่		≤ 9.5 A	-
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน		Low → High	-
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน		-	-
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load		Start Time : <u>15:33</u>	Stop Time : <u>15:48</u>
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	<u>1497</u> RPM
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	<u>3.5 B</u> psi
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน		80 - 90 °C	<u>58</u> °C
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V _{LN}	<u>230, 231, 230</u> V
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V _{LL}	<u>400, 409, 409</u> V
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	<u>49.9</u> Hz
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-	-
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว		-	-
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตัวควบคุม		-	-
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์ อยู่ตำแหน่ง "ON"		ON	-
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	<u>1700</u> liters
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ		-	-



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK Tower</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : <u>01</u> Model : <u>X1CH121402</u> Serial No. : <u>1375</u> KW : <u>1338</u>		Fuel Tank Capacity : <u>2800</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตัวควบคุมปกติ		-	-
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่		≤ 9.5 A	<u>3.0</u> A
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน		Low → High	-
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน		-	-
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement
<input checked="" type="checkbox"/> On-Load <input type="checkbox"/> No-Load		Start Time : <u>15:20</u>	Stop Time : <u>15:30</u>
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	<u>1502</u> RPM
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	<u>3.6</u> psi
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน		80 - 90 °C	<u>70</u> °C
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V _{LN}	<u>234, 235, 236</u> V
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V _{LL}	<u>409, 409, 409</u> V
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	<u>50</u> Hz
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-	-
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว		-	-
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตัวควบคุม		-	-
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์ อยู่ตำแหน่ง "ON"		ON	-
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	<u>2650</u> liters
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ		-	-

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK Tower</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : <u>02</u> Model : <u>HFM 402</u> Serial No. : <u>12304</u> KW : <u>805</u>		Fuel Tank Capacity : <u>1800</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตัวควบคุมปกติ		-	-
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่		≤ 9.5 A	-
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน		Low → High	-
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน		-	-
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement
<input checked="" type="checkbox"/> On-Load <input type="checkbox"/> No-Load		Start Time : <u>15:30</u>	Stop Time : <u>15:46</u>
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	<u>1497</u> RPM
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	<u>3.6</u> psi
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน		80 - 90 °C	<u>64</u> °C
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V _{LN}	<u>232, 231, 230</u> V
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V _{LL}	<u>400, 399, 401</u> V
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	<u>49.9</u> Hz
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-	-
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว		-	-
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตัวควบคุม		-	-
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์ อยู่ตำแหน่ง "ON"		ON	-
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	<u>1700</u> liters
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ		-	-



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. <u>0CP.1</u> Model: <u>HTW-1530</u> Serial No. <u>XICH1217933</u> kW: <u>1328</u>		Fuel Tank Capacity: <u>2400</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>27</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วของน้ำระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load Start Time <u>14:30</u> Stop Time <u>14:45</u>			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1501</u> RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.6 bar</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	<u>75</u> °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่พิกัด			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>237, 237, 236</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>405, 410, 407</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่พิกัด	49 - 51 Hz	<u>50</u> Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิตช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>27</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>22650</u> liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ	-	<u>15 min</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. <u>0CP.2</u> Model: <u>HTW-910</u> Serial No. <u>XCH123067</u> kW: <u>905</u>		Fuel Tank Capacity: <u>1800</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วของน้ำระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load Start Time <u>14:50</u> Stop Time <u>15:05</u>			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1497</u> RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.5 bar</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	<u>66</u> °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่พิกัด			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>232, 230, 230</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>400, 400, 399</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่พิกัด	49 - 51 Hz	<u>49.9</u> Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิตช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>21700</u> liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ	-	<u>15 min</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. <u>0CP.1</u> Model: <u>HTW-1530</u> Serial No. <u>XICH1217933</u> kW: <u>1328</u>		Fuel Tank Capacity: <u>2400</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>27</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	<u>1161413</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วของน้ำระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load Start Time <u>15:20</u> Stop Time <u>15:35</u>			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1501</u> RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.7 bar</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	<u>78</u> °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่พิกัด			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>236, 235, 235</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>409, 410, 407</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่พิกัด	49 - 51 Hz	<u>50</u> Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิตช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>27</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>22650</u> liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ	-	<u>15 min</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. <u>0CP.2</u> Model: <u>HTW-910</u> Serial No. <u>XCH123067</u> kW: <u>905</u>		Fuel Tank Capacity: <u>1800</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วของน้ำระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load Start Time <u>15:40</u> Stop Time <u>15:55</u>			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1497</u> RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.5 bar</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	<u>66</u> °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่พิกัด			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>230, 231, 230</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>400, 400, 399</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่พิกัด	49 - 51 Hz	<u>49.9</u> Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิตช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>21700</u> liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ	-	<u>15 min</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : 07				Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : 07 Model : H1700350 Serial No. XICH12123 KW: 1329				Fuel Tank Capacity: 2800 ltrs	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	28	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่		≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load		Start Time 14:30	Stop Time 14:35		
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	1502	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	3.7 BAR	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน		80 - 90 C	70	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย					
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V _{LN}	235.235.235	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V _{LL}	409.409.409	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	50	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องชนิดผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"		ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	27	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันที่เหลือในถัง		≥ 75 %	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงทำงานหลังทดสอบ		-	19	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : 09				Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : 09 Model : H1700350 Serial No. XICH123047 KW: 905				Fuel Tank Capacity: 1800 ltrs	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	29	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่		≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load		Start Time 14:07	Stop Time 14:52		
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	1497	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	3.5 BAR	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน		80 - 90 C	68	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย					
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V _{LN}	239.231.230	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V _{LL}	409.400.399	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	49.9	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องชนิดผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"		ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	28	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันที่เหลือในถัง		≥ 75 %	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงทำงานหลังทดสอบ		-	9	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : JLK				Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : 0CP.1 Model : H1700350 Serial No. XICH121993 KW: 1329				Fuel Tank Capacity: 2800 ltrs	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	27	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่		≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	119.6 ลิตร	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load		Start Time 13:55	Stop Time 14:10		
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	1502	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	3.7 bar	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน		80 - 90 C	68	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย					
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V _{LN}	236.235.235	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V _{LL}	408.410.407	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	50	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องชนิดผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"		ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	27	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันที่เหลือในถัง		≥ 75 %	22700	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงทำงานหลังทดสอบ		-	15	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : JLK				Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : 0CP.2 Model : H1700350 Serial No. XICH123064 KW: 905				Fuel Tank Capacity: 1800 ltrs	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	28	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่		≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	119.6 ลิตร	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load		Start Time 14:15	Stop Time 14:20		
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	1498	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	3.6 bar	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน		80 - 90 C	63	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย					
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V _{LN}	230.231.230	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V _{LL}	400.400.399	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	49.9	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องชนิดผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"		ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		12 VDC / 24 VDC	28	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันที่เหลือในถัง		≥ 75 %	21750	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงทำงานหลังทดสอบ		-	15	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK Tower (2nd)</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : <u>11170193</u> Model : <u>1630</u> Serial No. : <u>11170193</u> KW : <u>132.9</u>		Fuel Tank Capacity : <u>2900</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่แสดงสถานะผิดปกติ		-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>27</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load	Start Time <u>14:14</u> Stop Time <u>14:20</u>		
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1602</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.7 bar</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	<u>68</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>239, 231, 230</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>400, 400, 399</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่จ่าย	49 - 51 Hz	<u>49.9</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวชี้สถานะเครื่องยนต์เป็น "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์แบตเตอรี่เป็น "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>28</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>< 2700</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ	-	<u>71</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK Tower (F11) Gen. 02</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : <u>11170193</u> Model : <u>1630</u> Serial No. : <u>11170193</u> KW : <u>132.9</u>		Fuel Tank Capacity : <u>1800</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่แสดงสถานะผิดปกติ		-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>29</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load	Start Time <u>14:15</u> Stop Time <u>14:25</u>		
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1498</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.6 bar</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	<u>68</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>232, 231, 230</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>400, 400, 399</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่จ่าย	49 - 51 Hz	<u>49.9</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวชี้สถานะเครื่องยนต์เป็น "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์แบตเตอรี่เป็น "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>29</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>< 1750</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ	-	<u>7</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK Tower (F11)</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : <u>01</u> Model : <u>11170193</u> Serial No. : <u>11170193</u> KW : <u>132.9</u>		Fuel Tank Capacity : <u>2800</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่แสดงสถานะผิดปกติ		-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>24</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	<u>1100-1130</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load	Start Time <u>14:16</u> Stop Time <u>14:30</u>		
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1501</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.6 bar</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	<u>74</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>234, 237, 236</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>403, 403, 403</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่จ่าย	49 - 51 Hz	<u>50</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวชี้สถานะเครื่องยนต์เป็น "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์แบตเตอรี่เป็น "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>27</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>< 2700</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ	-	<u>15</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/01	
Building : <u>JLK</u>		Rev. Date : 31/01/2015	
Gen No. : <u>2</u> Model : <u>11170193</u> Serial No. : <u>11170193</u> KW : <u>132.9</u>		Fuel Tank Capacity : <u>1800</u> liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่แสดงสถานะผิดปกติ		-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>28</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	<u>1100-1130</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load	Start Time <u>14:35</u> Stop Time <u>14:50</u>		
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1498</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.6 bar</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	<u>65</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>232, 230, 230</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>400, 400, 399</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่จ่าย	49 - 51 Hz	<u>49.9</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวชี้สถานะเครื่องยนต์เป็น "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์แบตเตอรี่เป็น "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>28</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>< 1700</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ	-	<u>15</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/01
Building : <u>JLK Tower</u>		Rev. Date : 31/01/2015		
Gen No : <u>HTM075A</u> Model : <u>01</u> Serial No : <u>X16H17307</u> KW : <u>805</u>		Fuel Tank Capacity : <u>1800</u> ltrs		
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่แสดงสถานะผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าขณะชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load	Start Time <u>14:35</u> Stop Time <u>14:45</u>			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1497</u> RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.7 BAR</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 C	<u>58</u> C	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่ด้านจ่าย				
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>230, 231, 231</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>400, 400, 399</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่ด้านจ่าย	49 - 51 Hz	<u>49.9</u> Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวเครื่องขณะอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>1800</u> ltrs	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการใช้งานหลังทดสอบ	-	<u>12</u> hrs	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/01
Building : <u>JLK Tower</u>		Rev. Date : 31/01/2015		
Gen No : <u>HTM075A</u> Model : <u>02</u> Serial No : <u>X16H17307</u> KW : <u>1539</u>		Fuel Tank Capacity : <u>1800</u> ltrs		
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่แสดงสถานะผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>27</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าขณะชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load	Start Time <u>14:53</u> Stop Time <u>15:03</u>			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1501</u> RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.7 BAR</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 C	<u>66</u> C	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่ด้านจ่าย				
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>230, 230, 230</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>400, 400, 400</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่ด้านจ่าย	49 - 51 Hz	<u>50</u> Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวเครื่องขณะอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>27</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>1800</u> ltrs	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการใช้งานหลังทดสอบ	-	<u>11</u> hrs	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/01
Building : <u>JLK Tower</u>		Rev. Date : 31/01/2015		
Gen No : <u>HTM075A</u> Model : <u>01</u> Serial No : <u>X16H17307</u> KW : <u>1539</u>		Fuel Tank Capacity : <u>1800</u> ltrs		
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่แสดงสถานะผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>27</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าขณะชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	<u>1/80</u>	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load	Start Time <u>14:55</u> Stop Time <u>15:05</u>			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1502</u> RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.6 BAR</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 C	<u>73</u> C	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่ด้านจ่าย				
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>230, 230, 230</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>400, 400, 400</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่ด้านจ่าย	49 - 51 Hz	<u>50</u> Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวเครื่องขณะอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>28</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>1800</u> ltrs	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการใช้งานหลังทดสอบ	-	<u>12</u> hrs	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/01
Building : <u>JLK Tower</u>		Rev. Date : 31/01/2015		
Gen No : <u>HTM075A</u> Model : <u>02</u> Serial No : <u>X16H17307</u> KW : <u>905</u>		Fuel Tank Capacity : <u>1800</u> ltrs		
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่แสดงสถานะผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>29</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าขณะชาร์จแบตเตอรี่	≤ 0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load	Start Time <u>14:57</u> Stop Time <u>15:07</u>			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	<u>1498</u> RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	<u>3.5 BAR</u> psi	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 C	<u>64</u> C	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่ด้านจ่าย				
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V _{LN}	<u>230, 231, 230</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V _{LL}	<u>400, 399, 401</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าที่ด้านจ่าย	49 - 51 Hz	<u>49.9</u> Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวเครื่องขณะอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	12 VDC / 24 VDC	<u>29</u> V	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	<u>1800</u> ltrs	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการใช้งานหลังทดสอบ	-	<u>7</u> hrs	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> AB

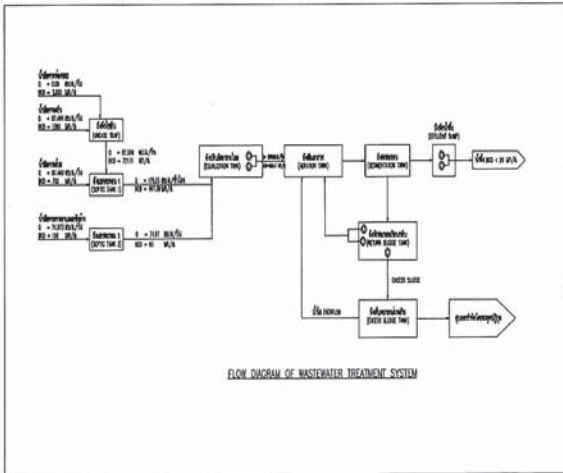


ภาคผนวก ค-3

เอกสาร ทส.1 และทส.2

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่.....129.อาคารเลขที่ ทาวเวอร์..... หมู่ที่..... ซอย.....
 ถนน.....สุขุมวิท..... แขวง/ตำบล.....ถนนเจริญนคร.....เขต/อำเภอ.....รัตนฯ
 จังหวัด.....กรุงเทพฯ.....โทรศัพท์.....02-1122168.....โทรสาร.....
 มี.....บริษัท เซเมนต์ไทย จำกัด..... เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครอง
 แหล่งกำเนิดมลพิษ ประเภทกิจการประเภท.....อาคารสำนักงาน
 ในรอบผูกมัดแรก(ปี).....ไม่มี.....อยู่ภายใต้.....ไม่มี.....หมดอายุ.....ไม่มี
 ซึ่งมีแบบแผนแสดงการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

[illegible][illegible]

๑. ให้ออกสถิติและข้อมูลเฉพาะในการที่มีสถิติและข้อมูลนั้นๆ ในแต่ละวัน

ในการที่จะปรับปรุงคุณภาพชีวิตของประชาชนให้ดีขึ้น เราจำเป็นต้องมีการศึกษาวิจัยอย่างเป็นระบบและต่อเนื่อง เพื่อหาแนวทางในการพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนให้ดีขึ้น

และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ระเบียบการต่างๆ อาคารสำนักงาน

ข้อบังคับการเข้าทำงานตึกแต่ง

- ระเบียบและข้อบังคับ
- ข้อกำหนดการออกแบบร้านค้า
- ข้อกำหนดการออกแบบงานระบบ
- การออกแบบผู้เช่าและแนวทางในการก่อสร้าง
- ประกาศและความปลอดภัยอาคาร
- เอกสารและแบบฟอร์มที่จำเป็น



LEED Gold Certified



WELL Building Certified

Property managed by



การแก้ไขปรับปรุงข้อมูล จะดำเนินการโดยฝ่ายบริหารอาคาร และขอสงวนสิทธิ์ในการแก้ไขปรับปรุงข้อมูลโดยมีมติอนุมัติให้ทราบล่วงหน้า
ข้อบังคับการตึกแต่งอาคาร เจแอลเค ทาวเวอร์

อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ เป็นอาคารเกรดเอ, อาคารอนุรักษ์พลังงาน และ รักษาสิ่งแวดล้อม และยังเป็นอาคารรณรงค์ไม่สูบบุหรี่ในอาคาร ได้รับการรับรองจากสถาบันฯ ในระดับ Leed Gold และ WELL Building ตั้งอยู่บนถนนสุขุมวิท

โดกล็อบบี้ ชั้นโอโกลง สูงงาม ด้วยความสูง 11 เมตร

อาคารควบคุมการเข้าออกพื้นที่โดยบานกระจกเลื่อน ยึดในมิติที่ทันสมัย

ใช้เทคโนโลยีและการก่อสร้าง ป้องกันภัยน้ำท่วม

ด้วยจุดมุ่งหมายหลัก เพื่อให้สภาพแวดล้อมในคุณภาพสูง ทำให้การทำงานและ ก่อให้เกิดการทำงานที่มีประสิทธิภาพ สำหรับท่าน, พนักงานและแขกของท่าน

คู่มือเล่มนี้จะให้ข้อมูล เพื่อเป็นแนวทางในการให้บริการ, การจัดการ และให้ท่านทราบถึงกฎระเบียบของอาคารเจแอลเคทาวเวอร์ และเพื่อให้ท่านได้สามารถสื่อสารข้อมูล ต่อพนักงาน, สมาชิก หรือตัวแทนบริษัทฯ เพื่อให้ทราบข้อมูลที่มีอยู่ในคู่มือนี้

ทีมงานบริหารอาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ โดยบริษัท โจนส์แลงลาสส์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด ขอใช้โอกาสนี้เพื่อขอบคุณท่าน ที่ให้ JLL ได้มีส่วนร่วม และให้บริการ กับบริษัทของท่าน นอกจากนี้เรายังมุ่งหวังที่จะให้บริการ และพัฒนาการบริการ ควบคู่ไปกับความก้าวหน้าของท่าน และพัฒนาความสัมพันธ์ และการทำงานที่ดีกับองค์กรท่าน อย่างต่อเนื่องยาวนาน

คู่มือ ได้มีการปรับปรุง เพื่อวัตถุประสงค์หลักในการชี้แจง ประกอบข้อมูลและ เพื่อเป็นแนวทางเท่านั้น กรณีต้องการชี้แจงหรือ หากมีข้อสงสัยใด ๆ ผู้บริหาร และ ฝ่ายบริหารอาคาร JLL ยินดีอย่างเต็มที่ในการให้บริการ

JLL- Building Management
Tel. 02-1122-168 ext 1103
Email: JLL.Tower@jll.com



ข้อบังคับและระเบียบการเข้าตึกแต่ง

อาคารเจแอลเคทาวเวอร์ อนุญาตให้ทำการตึกแต่งภายในอาคาร ตามระเบียบดังนี้

วันและเวลาที่อนุญาตให้ทำงานตึกแต่ง

ส่วนสำนักงาน (OFFICE)

วันจันทร์ – วันศุกร์

เวลา 08.30 – 21.00 น.

- อนุญาตเฉพาะ การทำงานประเภทที่ **ไม่** ส่งเสียง แสง สี ฝุ่น ครว็น และกลิ่น ที่อาจรบกวนผู้อื่นได้
- ถ้าฝ่าฝืน ทางอาคารขอสงวนสิทธิในการปรับตามระเบียบ และระงับการทำงานทันที
- การทำงานนอกเวลา ต้องได้รับการอนุญาตจากฝ่ายบริหารอาคารก่อนเท่านั้น

เวลา 21.00 – 24.00 น.

- อนุญาตการทำงานประเภทเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น เลื่อยไฟฟ้า กบไฟฟ้า เครื่องตัด เครื่องเจียร หรือการทำงานด้วยอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีเสียงดัง สี หรือกลิ่น การทาสี พ่นสี ทินเนอร์ ตลอดจนทั้งส่วนผสมของทินเนอร์ ได้ในเวลาดังกล่าว **และจะต้องระบายน้ำ, ฝุ่น ออกนอกอาคารทันทีหลังเวลา 24.00 น.หรือก่อนเวลา 03.00 น. ทุกวัน**
- **ถ้าฝ่าฝืน ทางอาคารขอสงวนสิทธิในการปรับตามระเบียบ และระงับการทำงานทันที**

วันเสาร์ – วันอาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์

เวลา 08.30 – 24.00 น.

- อนุญาตการทำงานประเภทเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น เลื่อยไฟฟ้า กบไฟฟ้า เครื่องตัด เครื่องเจียร หรือการทำงานด้วยอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีเสียงดัง สี หรือกลิ่น การทาสี พ่นสี ทินเนอร์ ตลอดจนทั้งส่วนผสมของทินเนอร์ ได้ในเวลาดังกล่าว **และจะต้องระบายน้ำ, ฝุ่น ออกนอกอาคารทันทีหลังเวลา 24.00 น.หรือก่อนเวลา 03.00 น. ทุกวัน**
- **ถ้าฝ่าฝืน ทางอาคารขอสงวนสิทธิในการปรับตามระเบียบ และระงับการทำงานทันที**

หมายเหตุ การทำงานระหว่างเวลา 24.00-05.00 น. โปรดกรอกเอกสารขอทำงานล่วงหน้า และชำระค่าบริการทำงานล่วงเวลาก่อนทุกวัน และจะต้องได้รับการอนุญาตจากฝ่ายบริหารอาคารก่อนเท่านั้น โดยฝ่ายบริหารอาคารขอสงวนสิทธิในการพิจารณาตามที่เห็นสมควร



ส่วนร้านค้า (RETAIL)

วันจันทร์ – วันศุกร์

เวลา 08.30 – 21.00 น.

- อนุญาตเฉพาะ การทำงานประเภทที่ **ไม่** ส่งเสียง แสง สี ฝุ่น ครว็น และกลิ่น ที่อาจรบกวนผู้อื่นได้
- ถ้าฝ่าฝืน ทางอาคารขอสงวนสิทธิในการปรับตามระเบียบ และระงับการทำงานทันที
- การทำงานนอกเวลา ต้องได้รับการอนุญาตจากฝ่ายบริหารอาคารก่อนเท่านั้น

เวลา 21.00 – 24.00 น.

- อนุญาตการทำงานประเภทเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น เลื่อยไฟฟ้า กบไฟฟ้า เครื่องตัด เครื่องเจียร หรือการทำงานด้วยอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีเสียงดัง สี หรือกลิ่น การทาสี พ่นสี ทินเนอร์ ตลอดจนทั้งส่วนผสมของทินเนอร์ ได้ในเวลาดังกล่าว **และจะต้องระบายน้ำ, ฝุ่น ออกนอกอาคารทันทีหลังเวลา 24.00 น.หรือก่อนเวลา 03.00 น. ทุกวัน**
- **ถ้าฝ่าฝืน ทางอาคารขอสงวนสิทธิในการปรับตามระเบียบ และระงับการทำงานทันที**

วันเสาร์ – วันอาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์

เวลา 08.30 – 22.00 น.

- อนุญาตการทำงานประเภทเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น เลื่อยไฟฟ้า กบไฟฟ้า เครื่องตัด เครื่องเจียร หรือการทำงานด้วยอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีเสียงดัง สี หรือกลิ่น การทาสี พ่นสี ทินเนอร์ ตลอดจนทั้งส่วนผสมของทินเนอร์ ได้ในเวลาดังกล่าว **และจะต้องระบายน้ำ, ฝุ่น ออกนอกอาคารทันทีหลังเวลา 24.00 น.หรือก่อนเวลา 03.00 น. ทุกวัน**
- **ถ้าฝ่าฝืน ทางอาคารขอสงวนสิทธิในการปรับตามระเบียบ และระงับการทำงานทันที**

หมายเหตุ การทำงานระหว่างเวลา 24.00-05.00 น. โปรดกรอกเอกสารขอทำงานล่วงหน้า และชำระค่าบริการทำงานล่วงเวลาก่อนทุกวัน และจะต้องได้รับการอนุญาตจากฝ่ายบริหารอาคารก่อนเท่านั้น โดยฝ่ายบริหารอาคารขอสงวนสิทธิในการพิจารณาตามที่เห็นสมควร



กฎระเบียบและข้อบังคับ

กฎระเบียบและข้อบังคับ กำหนดขึ้นเพื่อความปลอดภัย และใช้ประกอบการทำค่างานที่ โดยผู้เช่า / ผู้ได้รับบริการจะเป็นผู้รับผิดชอบในการขออนุญาต ใบอนุญาต (ถ้าต้องมี) และปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบข้อบังคับ ของภาครัฐ หน่วยงานราชการ ตลอดจนผู้มีอำนาจต่างๆ รวมไปถึงนิติบุคคลที่ประชุม คณะกรรมการ และกฎระเบียบข้อบังคับ ที่ใช้เพื่อควบคุมงานก่อสร้างตกแต่ง การปรับปรุงหรือปรับเปลี่ยน และการติดตั้งเพิ่มเติม รวมทั้งการขออนุญาต หรือใบอนุญาตจากสำนักการโยธา กรุงเทพมหานคร สำหรับงานรื้อถอน ก่อสร้าง เจาะเพื่อติดตั้งบันไดระหว่างชั้น (ภายในพื้นที่ผู้เช่า) ที่อ้างอิงจากสัญญาเช่าหรือภายใน ส่วนใดๆ ของอาคารต้องได้รับอนุญาต และต้องได้รับการรับรองจากวิศวกรผู้เกี่ยวข้องก่อนเท่านั้น

1.1 การชี้แจงกฎระเบียบข้อบังคับการตกแต่ง

ฝ่ายอาคารฯ ได้ชี้แจงถึงกฎระเบียบข้อบังคับการตกแต่งให้ผู้เช่าและผู้รับเหมา และผู้ให้บริการ รับทราบ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติระหว่างการตกแต่งหรือปรับปรุงพื้นที่

1.2 การขึ้นทะเบียนผู้รับเหมาก่อสร้าง

ก่อนการเข้าดำเนินการตกแต่งและปรับปรุงพื้นที่เช่า ผู้รับเหมาจะต้องกรอกข้อมูลต่าง ๆ ในทะเบียน ผู้รับเหมาก่อสร้างพร้อมทั้งแนบสำเนาบัตรประชาชนของทุกคนและทะเบียนอุปกรณ์ พร้อมเอกสาร มอบอำนาจจากผู้เช่า และปฏิบัติตามระเบียบอื่น ๆ ของทางอาคารฯ โดยนำส่งฝ่ายบริหารอาคาร JLL ชั้น 11 อาคาร เจแอลเค ทาวเวอร์

1.3 การอนุมัติแบบแปลนการตกแต่งพื้นที่เช่า

ผู้เช่า/ผู้รับมอบอำนาจ จะต้องเตรียมแบบแปลนและแผนผังการตกแต่งและปรับปรุงพื้นที่เช่าจำนวน 3 ชุด โดยจัดส่งมาเป็นรูปเล่มขนาด A3 โดยมีชื่อร้านหรือบริษัทที่หน้าปกและลายเซ็นกำกับโดยผู้เช่า และลงวันที่ที่จัดส่งมาเพื่อเสนอต่อฝ่ายอาคารฯ JLL ในการพิจารณาและอนุมัติล่วงหน้าเป็นเวลา 7 วัน ก่อนการเข้าดำเนินการตกแต่งและปรับปรุงพื้นที่เช่าจริง โดยมีรายละเอียดดังนี้

1.3.1 แบบงานสถาปัตยกรรมหรืองานตกแต่งภายใน

- บ้านค้า มาตราส่วนต้องไม่เล็กกว่า 1:75
- สำนักงาน มาตราส่วนต้องไม่เล็กกว่า 1:100
- เอกสารต้องระบุชื่อผู้รับเหมา ชื่อยาน้อยดังนี้
 - แบบแปลนเฟอร์นิเจอร์แสดงถึง ตำแหน่งและชนิดของเฟอร์นิเจอร์
 - แบบแปลนแสดงภาพ รวมถึง ระดับความสูงและชนิดของวัสดุพื้น
 - แบบแปลนผ้าเพดานแสดงถึง ระดับความสูง ชนิดของวัสดุและตำแหน่งอุปกรณ์ของ งานระบบทั้งหมด



4. รูปด้านแสดงถึง ชนิดของวัสดุผนัง เฟอร์นิเจอร์ติดตายและตำแหน่งอุปกรณ์ของงานระบบ

หมายเหตุ รายละเอียดของวัสดุและอุปกรณ์เดิมของอาคารทั้งหมด จะต้องแสดงและกำกับลงในแบบ

1.3.2 แบบงาน Shop Drawing

ผู้เช่า/ผู้รับมอบอำนาจ จะต้องจัดเตรียมแบบ Shop Drawing ระบุงานทุกระบบ โดยมีชื่อร้านหรือบริษัทที่หน้าปกและลายเซ็นกำกับโดยผู้เช่า และลงวันที่ที่จัดส่งมาเพื่อเสนอต่อฝ่ายอาคาร JLL ในการพิจารณาและอนุมัติล่วงหน้าเป็นเวลา 7 วัน ก่อนการเข้าดำเนินการตกแต่งและปรับปรุงพื้นที่เช่าจริง

- แบบ As Built จำนวนอย่างละ 3 ชุด จัดส่งเป็นรูปเล่มขนาด A3 แสดงสัญลักษณ์ตามมาตรฐาน โดยใช้มาตราส่วน 1:100 ส่วนแบบ Section และ elevations ใช้มาตราส่วน 1:50
- แบบที่ใช้ติดตั้งจะต้องเขียนรายละเอียดการติดตั้งอุปกรณ์ เช่น การติดตั้งสายไฟฟ้า และท่อร้อยสายไฟฟ้า Wire Way ท่อน้ำดี ท่อน้ำทิ้ง ท่อ Duct Air ท่อ Gas และแนวทางการเดิน
- แบบที่ใช้ติดตั้งจะต้องมีรายละเอียดของอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการติดตั้ง เช่น ขนาด ความหนา หรือคุณสมบัติอื่นรวมถึงแสดงตำแหน่งของการติดตั้ง
- รายละเอียดการติดตั้งอุปกรณ์ที่ฝ่ายอาคารฯ ได้จัดเตรียมไว้ให้ และส่วนที่เกี่ยวข้องของระบบโทรศัพท์ ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบเสาอากาศรวม ท่อน้ำดี ท่อน้ำทิ้ง ท่อ GAS ตู้ Load Center และอื่นๆ จะต้องแสดงลงใน แบบ Shop Drawing หรือใน As Built Drawing
- แบบงานสถาปัตยกรรม และงานระบบ จะต้องมีส่วนวิศวกร เซ็นรับรอง พร้อมสำเนา ใบอนุญาต

หลังจากฝ่ายอาคารฯ ตรวจสอบรายละเอียดต่าง ๆ เรียบร้อยและพิจารณาให้ดำเนินการ ฝ่ายอาคารฯ จะออก "หนังสือตรวจแบบ หรืออนุญาตตกแต่ง" ให้ผู้เช่า/ผู้รับมอบอำนาจ/ผู้รับเหมา ก่อนอนุญาตให้ดำเนินการ โดยการตรวจแบบจะพิจารณาให้ส่งผลกระทบต่อโครงสร้างหรือระบบของอาคารเท่านั้น การปฏิบัติเช่นใด เพื่อให้สอดคล้องกับระเบียบของทางราชการภายในพื้นที่เช่าถือเป็นภาระของผู้เช่า/ผู้รับมอบอำนาจ/ผู้รับเหมาเท่านั้น



ค่าธรรมเนียม ค่าบริการ และเงินมัดจำ

การประกันภัยการตกแต่งพื้นที่

ผู้เช่าต้องจัดให้มีการประกันภัยความเสียหายต่อบุคคลภายนอก ตลอดเวลาในระหว่างการตกแต่งเพื่อป้องกัน การฟ้องร้องจากบุคคลภายนอก ตลอดจนความเสียหายแก่ทรัพย์สินของผู้เช่า/ผู้ให้บริการจากบริษัทประกันภัยที่ผู้เช่า / ผู้ให้บริการระบุ / ยินยอม กรมธรรม์ดังกล่าวต้องให้ความคุ้มครองเป็นจำนวนเงินไม่ต่ำกว่า 10 ล้านบาทต่อประกันและต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้เช่า / ผู้ให้บริการ รวมทั้งสามารถขอรับเงินประกันตลอดระยะเวลาของกรมธรรม์หรือตลอดช่วงงานประกอบตกแต่งที่ยึดเชื้อออกไป ในใบกรมธรรม์ต้องสลักหลังรับรองเพื่อระบุชื่อผู้เช่า / ผู้ให้บริการเป็นผู้เอาประกันได้ตามแต่กรณี

พื้นที่ (ตารางเมตร)	ขีดจำกัดของความคุ้มครอง (บาท)
น้อยกว่า <1,000	10,000,000
ระหว่าง 1,000 – 2,000	15,000,000
มากกว่า >2,000	20,000,000

ผู้เช่าต้องจัดให้มีการประกันภัยความเสียหายต่อบุคคลภายนอก ตลอดเวลาในระหว่างการตกแต่ง ต้องให้ความคุ้มครองเป็นจำนวน 100% ของมูลค่างานตกแต่งรวมทั้งงานของผู้รับเหมาทั้งหมดและวัสดุอุปกรณ์ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่เช่า และอีก 10% เป็นค่าดำเนินการในการทดแทนงานตกแต่งดังกล่าวทั้งหมด

เงินมัดจำประกันความเสียหาย

ผู้เช่า / ผู้ให้บริการต้องวางเงินมัดจำตามที่ระบุข้างต้น แก่ผู้ให้เช่าเป็นเช็คหรือโอนเงินผ่านบัญชีธนาคารก่อนที่ผู้เช่า / ผู้ให้บริการจะพิจารณาอนุมัติแบบและรายการประกอบ เงินมัดจำดังกล่าวตั้งชำระแก่ผู้ให้เช่าในวันที่ยื่นแบบขออนุมัติตกแต่ง ให้กับ บริษัท เจแอลเค โอลด์ จำกัด

ชื่อบัญชี	บริษัท เจแอลเค โอลด์ จำกัด
ธนาคาร	ธนาคาร กรุงเทพ จำกัด (มหาชน)
สาขา	สาทร
เลขที่บัญชี	142 -4-12812-0
ประเภทบัญชี	Saving Account
Swift Code	BKKBTHBK



รายละเอียดเงินค่าประกันการตกแต่งดังนี้

ค่าบริการยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม

เงินประกันตกแต่ง	บาท
- สำนักงาน	น้อยกว่า300 ตารางเมตร ต่อยูนิต: 50,000 บาท/ การเข้าตกแต่งระหว่าง 301-700 ตารางเมตร : 80,000 บาท/ การเข้าตกแต่งระหว่าง 701-1000 ตารางเมตร: 100,000 บาท / การเข้าตกแต่งพื้นที่ตั้งแต่ 1001 ตารางเมตรขึ้นไป: 150,000 บาท / การเข้าตกแต่งบ้านค้า
- บ้านค้า	คิด 500 บาทต่อ ตารางเมตร และขั้นต่ำ 50,000 บาท/การเข้าตกแต่ง

เงินประกันการตกแต่ง จำนวนดังกล่าวจะคืนให้ผู้เช่า / ผู้ให้บริการโดยไม่มีดอกเบี้ยใดๆ หลังจากผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรว่า งานประกอบติดตั้งเสร็จสมบูรณ์เป็นที่พอใจแล้วเท่านั้น และหลังจากหักค่าชดเชยความเสียหายต่างๆ หรือได้แก่ความเสียหายต่างๆ ที่เกิดขึ้นต่อตัวอาคาร หรือหลังจากหักค่าธรรมเนียม ค่าบริการต่างๆ ที่ผู้เช่า / ผู้บริการต้องชำระแก่ผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการ

เงื่อนไขการคืนเงินประกันการตกแต่ง

- ผู้รับเหมาต้องนำหนังสือยืนยันการตกแต่งจากผู้เช่าพื้นที่ของอาคารฯว่าได้ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- นำส่งแบบ AS BUILT ขนาด A3 และ CD file จำนวน 3 ชุด
- ส่วนงานวิศวกรรมและส่วนงานสถานที่ใช้เวลาตรวจสอบแบบฉบับสมบูรณ์ประมาณ 7 วันทำการ
- ตรวจสอบเช็คความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการตกแต่งว่ามีทรัพย์สินของอาคารหรือ ส่งผลกระทบต่อทรัพย์สินของผู้เช่าพื้นที่ใกล้เคียงได้รับความเสียหายหรือไม่
- ภายหลัง การตรวจแบบฉบับสมบูรณ์แล้ว จะนัดหมายตรวจสอบ และกำหนดวันคืนเงินประกันภายในระยะเวลาอย่างน้อย 30 วัน และหรือ พิจารณาก่อนวันที่ 20 จะจ่ายคืนภายในวันที่ 20 ของเดือนถัดไป
- ถ้าหากตรวจพบว่าทรัพย์สินของทางอาคารหรือของผู้เช่าพื้นที่ใกล้เคียงได้รับความเสียหายจากการตกแต่งพื้นที่ดังกล่าว ทางอาคารฯจะหักเงินค่าความเสียหายจากเงินประกันการตกแต่งพื้นที่จากผู้เช่าหรือผู้รับเหมา

การเรียกเก็บค่าบริการต่างๆ ในการตกแต่งหรือปรับปรุงพื้นที่

1.การเรียกเก็บค่าบริการต่างๆ ทางฝ่ายบริหารอาคารฯจะเรียกเก็บตั้งแต่วันแรกของการทำงาน จนถึงวันสุดท้ายของการตกแต่งหรือทำการปรับปรุง รื้อถอนพื้นที่กลับสภาพเดิม โดยทางฝ่ายบริหารอาคารฯจะแจ้งสรุปรายละเอียดให้ทราบ เมื่อผู้รับเหมาแจ้งความประสงค์ว่างานตกแต่งหรือทำการปรับปรุง รื้อถอนพื้นที่กลับสภาพเดิมเสร็จเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งจะออกจากพื้นที่ตกแต่ง

ค่าธรรมเนียมการจัดการ ไม่รวมถึงค่าใช้จ่ายสาธารณูปโภค ที่จัดเตรียมไว้สำหรับค่าดำเนินงานติดตั้งในพื้นที่ส่วนของผู้เช่า คิดค่าบริการ 20 บาท ต่อตารางเมตร ต่อเดือน (จำนวนน้อยกว่า 30 วันคิดค่าบริการ 1 เดือน) โดยแบ่งเป็นรายละเอียดดังต่อไปนี้

ค่าธรรมเนียมการจัดการ	บาท
- สำนักงาน	คิดค่าบริการ 20 บาท ต่อตารางเมตร ต่อเดือน คิดเหมาครั้งขึ้น (หรือ ไม่เกิน 1000 ตารางเมตร): 15,000 บาท/เดือน คิดเหมาหนึ่งชั้น: 25,000 บาท/เดือน
- ร้านค้า	คิดค่าบริการ 20 บาท ต่อตารางเมตร ต่อเดือน

(น้อยกว่า 30 วันคิดเป็นอัตราเต็มเดือน)

การเรียกเก็บค่าบริการอื่น ๆ

ค่าบริการยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม

- ค่ากระแสไฟฟ้า คิดอัตราหน่วยละ 6.50 บาท คิดตามหน่วยการใช้งานจริง
- ค่าน้ำประปา คิดอัตราหน่วยละ 20.00 บาท
- ค่าถ่ายโอนน้ำจากหัวจ่ายสปริงเกอร์ คิดอัตราครั้งละ 5,000 บาท (ถ้ามี)
- ค่าทดสอบระบบปรับอากาศ ในเวลาทำการ คิดค่าบริการ 2 บาทต่อตารางเมตร ต่อชั่วโมง (ขั้นต่ำ 800 ตารางเมตร) และ ค่าทดสอบระบบปรับอากาศนอกเวลาทำการ คิดค่าบริการ 3 บาท ต่อตารางเมตรต่อชั่วโมง (ขั้นต่ำ 800 ตารางเมตร), ค่าบริการน้ำเย็นระบบปรับอากาศ 24 ชั่วโมง, ค่าบริการผ่านสายโทรศัพท์ และสายพิเศษอื่น ๆ จะทำการคิดค่าใช้จ่ายอ้างอิงจากสัญญาเช่าและสัญญานบริการของผู้เช่า

2. ค่าทำงานล่วงหน้า คิดตามจำนวนพื้นที่ตกแต่งหรือทำการปรับปรุง หลังเวลา 24.00 น. โดยต้องได้รับการอนุญาตจากฝ่ายบริหารอาคารก่อนเท่านั้น (อัตราไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

- พื้นที่น้อยกว่า 200 ตารางเมตร ค่าบริการล่วงหน้าต่อชั่วโมง 500 บาท
- พื้นที่ตั้งแต่ 201-400 ตารางเมตร ค่าบริการล่วงหน้าต่อชั่วโมง 1,000 บาท
- พื้นที่มากกว่า 401 ตารางเมตร ค่าบริการล่วงหน้าต่อชั่วโมง 1,500 บาท

3. ค่าเช่าที่จอดรถสำหรับผู้รับเหมา (อัตราไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) และไม่รวมค่ามัดจำบัตรผ่านอัตโนมัติ 300 บาทต่อใบต่อคัน โดยการพิจารณาจะขึ้นอยู่กับพื้นที่ว่างเท่านั้น และพิจารณาในชั้นที่ระบุเท่านั้น

- ค่าเช่าที่จอดรถยนต์
 - อัตราเดือนละ 2,500 บาทต่อ 1 ช่องจอด/เดือน/บัตร

- จอดรถเกินกว่าเวลา 23.00-3.59 น. คิดค่าบริการจอดรถค้างคืนเหมา 200 บาท/คืน
- ค่าเช่าที่จอดรถจักรยานยนต์
 - อัตราเดือนละ 500 บาทต่อ 1 ช่องจอด/เดือน/บัตร
 - จอดรถเกินกว่าเวลา 23.00-3.59 น. คิดค่าบริการจอดรถค้างคืนเหมา 100 บาท/คืน

4. ผู้เช่า/ผู้รับเหมา จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย ในการจ้างรปภ. หรืองานความสะอาด ภายในพื้นที่เช่า และเส้นทางที่ผ่านตลอดระยะเวลาการตกแต่ง

5. กรณีตรวจพบอุปกรณ์หรือทรัพย์สินของอาคารเสียหาย หรือสูญหาย ผู้เช่า/ผู้รับเหมาจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ ชดใช้ โดยคิดราคาตามมูลค่าของอุปกรณ์หรือทรัพย์สิน และค่าตาม ราคาปัจจุบัน

6.อื่น ๆ (ถ้ามี) คิดตามราคาปัจจุบัน

ความรับผิดชอบและการรับผิดชอบของผู้เช่า / ผู้รับบริการ/ผู้รับเหมา

ผู้เช่า / ผู้รับบริการ / ผู้รับเหมาที่ปรึกษาโครงการ และนายรวมแจ้งการกระทำของพนักงาน ตัวแทนต่าง ๆ ช่างพลายเออร์ และยานพาหนะ ที่จะต้องรับผิดชอบในงานประกอบติดตั้งทุกประการ

- คนงานทุกคน ต้องติดต่อกับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เพื่อกักเอกสาร และแลกเปลี่ยนอนุญาตของผู้รับเหมา และต้องสวมใส่ตลอดเวลาที่ทำงานในบริเวณอาคาร
- หัวหน้างานคนดูแลของผู้รับเหมาจะต้องผ่านการอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ระดับหัวหน้างาน และจะต้องอยู่ควบคุมการทำงานในสถานที่ ตลอดระยะเวลาที่มีคนงาน ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ
- ผู้รับเหมาจะระบบไฟฟ้าที่เข้าปฏิบัติงานในอาคารจะต้องมีหนังสือรับรองความรู้ความสามารถ ช่างไฟฟ้า ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ
- ต้องจัดให้มีถังอุปกรณ์เครื่องมือดับเพลิง ประเภท CO2 ทุก ๆ 100 ตารางเมตร, ถูกจัดวางครอบคลุมพื้นที่ทำงานทั้งหมด และจะต้องอยู่ในสภาพพร้อมที่จะใช้งานได้ตลอดเวลา (ไม่ถูกวางไว้ในสถานที่แห่งหนึ่ง) โดยคนงานจะต้องได้รับการอบรมในการใช้ถังอุปกรณ์เครื่องมือดับเพลิงได้ในกรณีฉุกเฉิน ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- จะต้องดำเนินการโดยไม่ก่อให้เกิดการรบกวนใด ๆ เพื่อความสงบสุข ของผู้เช่าหรือผู้ให้บริการภายในบริเวณอาคาร ซึ่งรวมถึงการป้องกันการก่อความรำคาญหรือรบกวนหรือกลิ่นหรือความไม่สะดวกแก่

ผู้เช่า หรือผู้ให้บริการอื่น ๆ ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 10,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง

- จะต้องดำเนินการโดยไม่ก่อให้เกิดการรบกวนใด ๆ เพื่อความสงบสุข ของผู้เช่าหรือผู้ให้บริการภายในบริเวณอาคาร ซึ่งรวมถึงการป้องกันการก่อความรำคาญหรือรบกวนหรือกลิ่นหรือความไม่สะดวกแก่ผู้เช่า หรือผู้ให้บริการท่านอื่น รวมถึงควบคุมมิให้มีการบริโภคเครื่องดื่มแอลกอฮอล์, การพนันที่ผิดกฎหมาย หรือกิจกรรมที่ผิดกฎหมายอื่น ๆ ตลอดเวลา ในทุกสถานที่ของอาคาร ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- กรณีตรวจพบความเสียหาย หรือ ทำให้ทรัพย์สินของอาคาร ส่วนใดส่วนหนึ่งเสียหาย เช่น ผนัง, พื้น, ประตู, บันได, ลิฟท์ลิอบบี้ และห้องลิ้งอำนวยความสะดวก ต่าง ๆ ผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายดังกล่าว หรือ ทำการปรับปรุงพื้นที่ให้กลับสู่สภาพเดิม ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- ไม่อนุญาต ให้นำเข้าวัสดุใด ๆ และอุปกรณ์รวมทั้งสิ้นและ (สูงสุด 2 แกลลอนได้รับอนุญาต) และ ภัตตาคาร (1 ถึงขนาดเล็กได้รับอนุญาต) ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายจากไฟไหม้ และจะต้องเก็บไว้ อย่างปลอดภัยตลอดเวลา รวมถึงจะต้องนำออกจากอาคารหลังเลิกงานทุกวัน ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- ไม่อนุญาต ให้อิใช้ไฟฟ้า หรือน้ำประปา ของอาคาร หรือภายในพื้นที่ส่วนกลาง หรือนอกเหนือพื้นที่เช่า โดยมิได้รับอนุญาต ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- ไม่อนุญาต ให้อิ ดึงอุปกรณ์เดือนก๊วย และ/หรือ ก่อให้เกิดเสียงสัญญาณเตือนไฟไหม้ ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- การปรับเปลี่ยน / แก้ไข / ดัดแปลง หรือการโยกย้าย ระบบไฟฟ้า ของอาคาร ซึ่งส่งผลให้เกิดความเสียหายต่ออาคาร และ/หรือ กระบวนการอุปกรณ์ / หรือก่อให้เกิดไฟฟ้าลัดวงจรต่อวงจรไฟฟ้า โดยมิได้รับอนุญาต เป็นลายลักษณ์อักษร ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- การปรับเปลี่ยน / แก้ไข / ดัดแปลง หรือการโยกย้าย ระบบสัญญาณเตือนไฟไหม้ รวมทั้งระบบตรวจจับควัน หรือระบบดับเพลิง และระบบอื่นสื่อสาร เช่นระบบอินเตอร์เน็ต ไฟเบอร์ออปติก โดยมิได้รับอนุญาต เป็นลายลักษณ์อักษร ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่

ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 10,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง

- ไม่อนุญาตให้ เจาะพื้น หรือ การขุดเจาะเกินกว่า 3.5 ซม โดยมิได้รับอนุญาต เป็นลายลักษณ์อักษร (กรณีตรวจพบเหล็กโครงสร้างจะต้องหลีกเลี่ยง และปรับเปลี่ยนให้เหมาะสม ไม่ส่งผลกระทบต่อโครงสร้างอาคาร) ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- การปรับเปลี่ยน / แก้ไข / ดัดแปลง หรือการโยกย้าย ระบบน้ำดับเพลิง (sprinkler system) โดยมิได้รับอนุญาต เป็นลายลักษณ์อักษร ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 10,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- ห้ามสูบบุหรี่ ตลอดเวลา ในสถานที่ภายในอาคารทั้งหมด รวมถึง ป้องกันมิให้ หรือไม่ก่อกิจกรรมใด ๆ ที่อาจเกิดประกายไฟ หรือเปลวไฟ ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- ห้ามมิให้ หรือไม่ก่อกิจกรรมใด ๆ ที่ก่อให้เกิดความวุ่นวาย, เกิดความเสียหาย หรือความไม่สะดวกแก่ผู้เช่า หรือผู้บริการท่านอื่น รวมถึงควบคุมมิให้มีการบริโภคเครื่องดื่มแอลกอฮอล์, การพนันที่ผิดกฎหมาย หรือกิจกรรมที่ผิดกฎหมายอื่น ๆ ตลอดเวลา ในทุกสถานที่ของอาคาร ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- ผู้รับเหมาและพนักงาน จะต้องแต่งกายในชุดยูนิฟอร์ม ที่เหมาะสม โดยแลกบัตรของอาคาร และแขวนป้ายให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน ขณะที่ทำงานในพื้นที่อาคาร ตลอดเวลา ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- ผู้รับเหมาจะต้องปิด และตรวจสอบประตูทุกบาน (ประตูปกติและประตูหนีไฟ), หน้าต่าง, หน้าต่างบานเลื่อน ให้ปิดตลอดเวลา ตลอดระยะเวลาการทำงานและหลังเลิกงาน ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง
- ผู้รับเหมาจะต้องใช้ลิฟท์บริการ ที่ได้รับการอนุญาตตลอดระยะเวลาการทำงาน และอยู่ภายในพื้นที่อาคารเท่านั้น ไม่อนุญาตใช้ลิฟท์ลูกค้า (Passenger Lift) ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์/ครั้ง

20. ผู้รับเหมามีหน้าที่ ชนขยะทุกประเภทที่เกิดจากงานตกแต่งออกจากพื้นที่เช่าและพื้นที่อื่น ๆ ภายในอาคารเป็นประจำทุกวัน และต้องกำจัดอย่างถูกต้อง ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์ครั้ง
21. ผู้รับเหมามีหน้าที่ ในการทำความสะอาด, จัดการของเสียจากการผสมปูนซีเมนต์ และปูนซิเมนต์อื่นๆ โดยจะต้องไม่ทิ้งลงใน ระบบและ/หรือ ท่อการระบายน้ำของอาคาร และจะต้องกำจัดอย่างถูกต้องทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์ครั้ง
22. วัสดุและอุปกรณ์ที่จะถูกนำเข้าไปใช้ในการทำงาน จะต้องทำการแสดงรายการโดยกรอกแบบฟอร์ม ใบอนุญาตให้ครบถ้วน ก่อนนำเข้าอาคาร ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์ครั้ง
23. ฝ่ายบริหาร และจัดการอาคาร ของสงวนสิทธิ์ ในการตรวจสอบ คนงาน/ผู้รับเหมา/เจ้าหน้าที่ และ/หรือ ทรัพย์สิน ที่นำเข้ามาภายในพื้นที่อาคารได้ตลอดเวลา และหากตรวจพบความผิดปกติ สามารถพิจารณาได้ตามความเหมาะสมในฐานะเจ้าของสถานที่
24. ห้ามมิให้ทำการติดตั้ง หรือ ก่อสร้างดัดแปลงแก้ไข หรือติดตั้งวัสดุหรืออุปกรณ์ใด ๆ บริเวณพื้นที่ส่วนกลาง หรือทรัพย์สินส่วนกลางของอาคาร และ/หรือ ที่สามารถมองเห็น ได้จากด้านนอกของอาคาร หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ โดยจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย และ/หรือปรับปรุงพื้นที่ให้กลับสู่สภาพเดิม รวมถึงผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์ครั้ง
25. ห้ามมิให้มีการทำงานเปียก เช่น การทาสีผนัง/งานคอนกรีตในพื้นที่อาคาร และงานที่ไม่ได้รับอนุญาต ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานพื้นที่
26. ห้ามมิให้ ปรับเปลี่ยน และ/หรือเปลี่ยนแปลง และ/หรือติดตั้ง หรือ แขนง โถงบริเวณหน้าต่าง, ด้านบนหน้าต่างอาคาร (ระยะ 10 เซนติเมตรสูงสุดเมื่อทำการเปิดหน้าต่าง) ผู้รับเหมามีหน้าที่ต้องตรวจสอบ แขนงและก้านหน้าต่างให้อยู่ในสภาพที่ตลอดเวลา หากเกิดความเสียหายใด ๆ อันเป็นผลมาจากการกระทำของผู้รับเหมา ผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบในการซ่อมแซมหรือ รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม และผลกระทบต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงในกรณีที่มีส่วนตกหนักและลม ผู้รับเหมามีหน้าที่ จะต้องปิดหน้าต่างทั้งหมดทันที ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์ครั้ง

ข้อบังคับและข้อจำกัดในงานตกแต่ง

ผู้เช่า / ผู้รับบริการทุกรายต้องปฏิบัติตามข้อบังคับและข้อจำกัดตามรายละเอียดด้านล่างนี้ ระเบียบดังกล่าวจัดตั้งขึ้นเพื่อรับรองความปลอดภัยของผู้ใช้งานอาคาร ผู้มาติดต่อภายในอาคาร รวมไปถึงตัวอาคารเอง จะต้องไม่มีการปรับปรุงสภาพภายนอกของอาคาร อีกทั้งพื้นที่ส่วนกลางและสิ่งอำนวยความสะดวกจะไม่ได้รับผิดชอบต่อเหตุหรือแม้แต่การดำเนินงานต่างๆ ภายในอาคารต้องไม่หยุดชะงักลง

1. งานฉาบเพดานและงานตกแต่งภายในพื้นที่เช่า
งานตกแต่งผนัง พื้น และฉาบเพดานทั้งหมดต้องไว้วัสดุคุณภาพดีเป็นที่ยอมรับ และออกแบบมาอย่างถูกต้องเพื่อรักษามาตรฐานระดับสูงของอาคารโดยรวม วัสดุทำงานไม้ที่ใช้ในอาคารต้องผ่านการเคลือบน้ำยาและประกอบสำเร็จรูปก่อนการติดตั้ง งานตกแต่งที่เชื่อมต่อกับพื้น ผนังและฉาบเพดานของพื้นที่ส่วนกลางซึ่งเป็นค่าใช้จ่ายของผู้เช่านั้นต้องเป็นที่ยอมรับของผู้ให้เช่า
2. การดัดแปลง
งานฉาบเพดาน วัสดุอุปกรณ์ ประตู งานตกแต่ง และอุปกรณ์แสงสว่างทุกชนิด รวมถึงเฟอร์นิเจอร์ ต้องทำด้วยวัสดุที่ไม่ลามไฟ และก่อควันไฟน้อยสอดคล้องกับข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยของพนักงานของผู้เช่าและผู้ให้เช่าอาคาร
3. การป้องกันอัคคีภัย
ห้ามเปลี่ยนหัวฉีดน้ำดับเพลิงอัตโนมัติหรือระบบป้องกันอัคคีภัยหรือระบบดับเพลิงก่อนได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ให้เช่าหรือตัวแทนที่มีอำนาจ

ในแต่ละห้องต้องมีหัวฉีดน้ำดับเพลิงอัตโนมัติและอุปกรณ์ตรวจจับควันอย่างละ 1 ตัว ซึ่งสถานที่ติดตั้งและจำนวนอุปกรณ์ดังกล่าวต้องได้รับความเห็นชอบจากที่ปรึกษาโครงการ / บริษัทประกันภัยของผู้ให้เช่าหรือสอดคล้องกับระเบียบข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามแต่กรณี

4. งานโครงสร้าง
ไม่อนุญาตให้เพิ่มเติมหรือปรับเปลี่ยนโครงสร้างใดซึ่งรวมถึงการตัด เเจาะ ทำร่อง เพ้นหรือเปิดพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ผนัง คาน เสาหรือส่วนอื่นๆ ของโครงสร้างอาคาร นอกจากมีหนังสืออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ให้เช่าหรือที่ปรึกษาโครงการของผู้ให้เช่า

27. ผู้รับเหมามีหน้าที่ และจะต้องดูแลทำความสะอาด พื้นที่ที่รับมอบ และพื้นที่ส่วนกลางที่เข้าร่วม ให้อยู่ในสภาพที่ตลอดเวลา การติดตั้งอุปกรณ์ หรือการต่อท่อระบายน้ำ หรือท่อน้ำทิ้ง กำหนดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ดักเศษอาหาร เพื่อป้องกันท่อหลักอาคาร จากเศษ สิ่งสกปรก หรือฝุ่นละอองที่อาจทำให้เกิดการอุดตัน และส่งผลกระทบต่อผู้ใช้อาคารโดยรวมได้ในอนาคต ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 5,000 บาทต่อเหตุการณ์ครั้ง
28. ผู้รับเหมามาจะต้องทำการแจ้ง ฝ่ายบริหารอาคาร/ฝ่ายจัดการอาคารอย่างน้อย 3 วัน เพื่อบันทึกหมายตรวจสอบพื้นที่ ประกอบการขอคืนเงินประกันการตกแต่ง เมื่อได้รับการตรวจสอบ และการทำงานที่ปรากฏ ไม่มีผลกระทบต่อกันพื้นที่ และโครงสร้าง และ/หรือไม่ขัดระเบียบอาคาร โดยนำส่งมอบเอกสารที่ระบุ นำส่งทางอาคาร เพื่อจะดำเนินการออกเอกสารนำเสนอกคืนเงินประกันการตกแต่ง ให้แล้วเสร็จภายใน 45 วัน (อัตราดอกเบี้ยไม่มี)
29. ไม่อนุญาตให้ผู้รับเหมานำสิ่งของสุขาหรืออื่นๆ นอกเหนือจากที่กำหนดไว้ สำหรับผู้รับเหมาเท่านั้น ทางอาคารของสงวนสิทธิ์ในการระงับการทำงานใด ๆ หากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ และผู้รับเหมาที่รับผิดชอบ / พนักงานจะต้องระวางโทษปรับ 500 บาทต่อคน/ครั้ง

หมายเหตุ

- การรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพื้นที่เช่า และตัวอาคาร หรืออาคารบาดเจ็บที่เกิดกับร่างกาย หรือทรัพย์สินของบุคคลที่สาม ซึ่งเกิดจากหรือเกี่ยวข้องกับงานประกอบติดตั้ง ความเสียหายดังกล่าวรวมถึง อัคคีภัย น้ำท่วม การบาดเจ็บทางร่างกายหรือเสียชีวิต และความเสียหายสืบเนื่องจากเหตุการณ์ดังกล่าว
- รับรองว่าพื้นที่เช่าจะประกอบติดตั้งตามแบบตกแต่งและรายการประกอบแบบที่ได้รับอนุญาตจากผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการ
- รับรองว่าผู้เช่า / ผู้ให้บริการได้ทำประกันภัยตามที่กำหนดครบถ้วนและสำเนากรมธรรม์เก็บไว้ให้ผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการตามที่ระบุไว้ในข้อบังคับและระเบียบการตกแต่ง
- ผู้เช่า / ผู้ให้บริการจะต้องรับผิดชอบในการคืนสภาพพื้นที่เช่าตามเดิมตามความเห็นของผู้เช่า / ผู้ให้บริการแต่เพียงผู้เดียว โดยที่ผู้เช่า / ผู้ให้บริการเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด ยกเว้นมีหนังสือแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการเมื่อสิ้นสุดสัญญาเช่าหรือมีการยกเลิกสัญญา
- ผู้เช่า / ผู้ให้บริการต้องจัดเตรียมทางเข้าออกแก่ผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการไปยังห้องเครื่องมือ พื้นที่สิ่งอำนวยความสะดวก ห้องเครื่อง รวมไปถึงพื้นที่ส่วนกลางเพื่อให้ผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการสามารถเข้าไปได้และบำรุงรักษา รวมไปถึงซ่อมแซมตามห้องเครื่องต่างๆ ได้
- ผู้ให้เช่าสงวนสิทธิ์ในการสั่งให้ผู้เช่า / ผู้ให้บริการหรือผู้รับเหมามองผู้เช่าขนย้ายวัตถุอันตราย ออกจากพื้นที่เช่าตามความเหมาะสมของผู้ให้เช่าเพื่อความปลอดภัยของพื้นที่เช่าหรืออาคาร ทั้งนี้ผู้เช่า / ผู้ให้บริการต้องรับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น

5. เพดานภายในพื้นที่เช่า
วัสดุที่ใช้ต้องมีคุณภาพดี ทนไฟ และกันเสียง หากมีการปรับปรุงฝ้าเพดานที่ยังค้างอยู่หรือติดตั้งใหม่แล้วแต่กรณีใดก็ตาม ต้องมีการเปิดช่องเปิดฝ้าเพื่อให้ช่างประจำอาคารสามารถเข้าไปบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเครื่องปรับอากาศ เช่น กล่องปรับปริมาณลม (VAV box) วาล์วและอื่นๆ ที่อยู่บนเพดาน ผู้ให้เช่าต้องให้ความเห็นชอบในเรื่องตำแหน่งของช่องเปิดฝ้าที่จะเปิด
6. พื้น
พื้นที่เช่าสำหรับร้านค้าและสำนักงานเป็นพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ผู้เช่าต้องรับผิดชอบในการตกแต่งพื้นที่ในพื้นที่ยื่นและไม้ให้พื้นภายในพื้นที่เช่าและพื้นบริเวณส่วนกลางได้รับความเสียหายด้วยเช่นกัน
7. การรับน้ำหนักของพื้น
พื้นที่เช่าสามารถรับน้ำหนักได้ไม่เกิน 250 กิโลกรัมต่อตารางเมตร ผู้เช่าจะต้องรับผิดชอบในการกำหนดพื้นที่ที่ต้องรับน้ำหนักมากซึ่งเกิดจากการใช้เครื่องจักรที่มีน้ำหนักมากหรือติดตั้งเพอร์มิเตอร์หรืออุปกรณ์ที่มีน้ำหนักมากลงในแบบ ทั้งนี้เพื่อให้สามารถประเมินโครงสร้างของอาคารได้
8. กระดาษอาคาร
ไม่อนุญาตให้งานตกแต่งซึ่งรวมถึงการทาสีผนังสัมผัสกับผนังกระดาษของอาคารเพื่อความปลอดภัย
9. หนักร้าน
ผู้เช่า / ผู้ให้บริการต้องได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงส่วนใดส่วนหนึ่งของหนักร้าน
10. ม่านปรับแสง
เพื่อรักษาภาพลักษณ์ภายนอกของอาคาร ม่านปรับแสงที่ใช้ภายในอาคารต้องมีสี ที่ทางฝ่ายบริหารอาคารกำหนด 3003 White Grey



11. เสาและผนังกัน
ผนังกันต้องเป็นวัสดุแห้ง ถอดประกอบได้ ผนังกันต้องตั้งเป็นแนวเดียวกับผนังกระจก / กรอบหน้าต่าง (ห้ามเจาะ หรือตอกตะปูบนกรอบกระจกอลูมิเนียมของหน้าต่าง) ไม่สัมผัสกับผิวกระจก และไม่ให้เจาะทะลุฝ้าเพดาน
12. กรอบหน้าต่างและกรอบกระจกอาคาร
ไม่อนุญาตให้เจาะ ตัด ตอกตะปู หรือกระทำการใดๆ อันเป็นการปรับเปลี่ยนกรอบหน้าต่างและกรอบกระจกอาคาร
13. การติดตั้งอุปกรณ์แสงสว่างภายในพื้นที่เช่า
ระบบแสงสว่างภายในพื้นที่เช่าต้องไม่ทำให้แสงส่องไปทางหน้าต่างหรือประตู หรือทิศทางใดๆ ที่ส่งผลกระทบต่อภาพลักษณ์ภายนอกของอาคาร
14. ผนังร่วมภายในพื้นที่เช่า
ผู้ให้เช่าจะจัดเตรียมผนังกั้นห้องรวมเวลาความสูงจรดเพดานในพื้นที่เช่าร้านค้า, สำหรับการแบ่งพื้นที่ภายในอาคารสำนักงาน ผู้ให้เช่าจะจัดเตรียมแผ่นกระดานปิดฝ้าผืนความสูงจรดเพดานพร้อมข้อต่อโซ่นกเพดาน
15. ประตูในพื้นที่ส่วนกลาง
ห้ามไม่ให้มีการปรับเปลี่ยนประตูที่ผู้ให้เช่าติดตั้งไว้อยู่แล้ววันแต่จะมีหนังสือตกลงร่วมกันเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการ
16. ตู้โชว์เนกประสงคและตู้กระจกแสดงสินค้า
ตู้โชว์เนกประสงคและตู้กระจกแสดงสินค้าต้องมีแสงสว่างและการระบายอากาศอย่างเพียงพอ รวมทั้งตั้งอยู่ในวงรัศมีของหัวบันไดดับเพลิง หลอดไฟและ / หรือหลอดฟลูออเรสเซนต์ภายในตู้โชว์ และตู้กระจกต้องไม่เห็นเด่นชัดจน
17. เครื่องจักรและการดำเนินงานต่างๆ ในระหว่างงานตกแต่ง
เสียง แรงสั่นสะเทือนและฝุ่นจะต้องมีปริมาณน้อยที่สุด อีกทั้งเครื่องจักรและการดำเนินงานต่างๆ ต้องเลือกใช้โดยคำนึงถึงเรื่องดังกล่าว ผู้ให้เช่าสงวนสิทธิ์ในการระงับการใช้เครื่องจักรหรือการ

- จ. ผู้เช่าจะได้รับอนุมัติให้ติดป้ายหน้าร้านเพียงหนึ่งป้ายเท่านั้น ผู้เช่าต้องได้รับความยินยอมจากผู้ให้เช่าในการติดตั้งป้ายมากกว่าหนึ่งป้าย
- ฉ. ป้ายชื่อต้องติดตั้งในพื้นที่เช่าเท่านั้นนอกจากได้รับความยินยอมจากผู้ให้เช่า
- ช. ป้ายชื่อต้องยึดติดกับพื้นที่เช่าและห้ามยึดติดกับส่วนประกอบเดิมของอาคาร
- ซ. ผู้เช่าต้องติดป้ายกล่องไฟหน้าร้านโดยมีขนาดความยาวเหมาะสมกับหน้าร้าน

19.3 ป้ายชื่อของผู้เช่าในพื้นที่สำนักงาน

ไม่อนุญาตให้ติดป้ายบริเวณโถงลิฟท์ นอกเหนือจากประตูทางเข้าพื้นที่ซึ่งจะต้องติดตั้งภายในพื้นที่เช่าเท่านั้น รูปแบบ ขนาด วัสดุที่ใช้และวิธีการติดตั้งป้ายต้องได้รับการอนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ให้เช่าและผู้เช่าต้องชำระค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมป้ายและติดตั้งป้ายใหม่

การจัดการและข้อบังคับการทำงาน

1. ผู้เช่าต้องรับรองว่า ที่ปรึกษาโครงการและผู้รับเหมาของตนปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังตลอดระยะเวลาการทำงาน รวมทั้งรับประกันว่าผู้เช่าหรือคนงานจะไม่ทิ้งขยะมูลฝอย สร้างรอยขีดข่วนหรือสร้างความเสียหายแก่ตัวอาคาร นอกจากนี้ ผู้เช่าต้องรับรองว่าคนงานของผู้รับเหมาจะไม่ก่อความรำคาญ กลิ่นไม่พึงประสงค์ เสียงรบกวน การสั่นสะเทือนหรือก่อความไม่สะดวกแก่ผู้ใช้อาคารอื่นๆ ในอาคาร คนงานดังกล่าวต้องแต่งกายให้สุภาพเรียบร้อยตลอดเวลาในการปฏิบัติงานภายในพื้นที่ปฏิบัติงานของตนเท่านั้นยกเว้นบริเวณทางเข้าออกอาคาร ไม่อนุญาตให้คนงานเดินเตร็ดเตร่ พักผ่อนหรือรับประทานอาหารภายในพื้นที่ส่วนกลาง นอกจากนี้ คนงานต้องติดป้ายแสดงตนที่เสื้อหรือเครื่องแบบตลอดเวลาเพื่อเข้าพื้นที่เช่าหรือพื้นที่ส่วนกลาง
2. การเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน / อาคาร
ผู้รับเหมาต้องยื่นคำร้องขอเข้าอาคารอย่างน้อย 1 วันทำการก่อนเริ่มงานตกแต่ง การเข้าอาคารนอกเวลาจะต้องดำเนินการล่วงหน้าและได้รับความยินยอมจากผู้ให้เช่าเท่านั้น ค่าล่วงเวลาและค่าธรรมเนียมต่างๆ ใดๆ จะระบุไว้ใน **หมวดค่าใช้จ่าย** ผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการหรือตัวแทนผู้มีอำนาจจะเป็นผู้กำหนดเส้นทางการเข้าออกอาคาร
3. ความปลอดภัย
ในการเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน คนงานทุกคนต้องลงทะเบียนและบัตรประจำตัวประชาชนตามจุดที่กำหนด คนงานจะได้รับบัตรผ่านและทุกคนต้องติดบัตรผ่านบนหน้าอกตลอดเวลาที่อยู่ในอาคาร ผู้เช่า /

ดำเนินการใดๆ ถ้าสังเกตเห็นว่าก่อให้เกิดเสียงรบกวน แรงสั่นสะเทือน ฝุ่น ความรำคาญหรือรบกวนผู้ใช้งานภายในอาคาร

18. งานที่อาจสร้างความรบกวนผู้ใช้งานภายในอาคาร
งานที่อาจสร้างความรบกวนผู้ใช้งานภายในอาคารสามารถดำเนินการได้หลังจากที่ได้มีการตกลงเรื่องเวลาและระยะเวลาทำงานกับผู้ให้เช่า งานดังกล่าวอาจหมายถึงงานที่ก่อให้เกิดเสียงดังเกินไป กลิ่น ฝุ่นและแรงสั่นสะเทือน ผู้ให้เช่าจะระงับงานที่ดำเนินการนอกเวลาที่ตกลงไว้ ถ้าฝ่ายบริหารอาคารเห็นว่างานบางอย่างต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จนอกเหนือเวลาทำการ ฝ่ายบริหารอาคารจะไม่เรียกเก็บค่าล่วงเวลา
19. ป้าย
เพื่อรักษามาตรฐานระดับสูงด้านภาพลักษณ์และการออกแบบของอาคาร ป้ายทุกชนิดในอาคารจะได้รับการควบคุมและตรวจสอบโดยผู้ให้เช่าอย่างเคร่งครัด ป้ายที่จะนำมาติดตั้ง (ภายใน / นอกอาคาร) ต้องได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ให้เช่าก่อนเริ่มงานตกแต่ง
- 19.1 ป้ายรวมรายชื่อ
 - ผู้ให้เช่าจะจัดทำป้ายรวมรายชื่อที่แสดงรายชื่อของบริษัทของผู้เช่าทั้งหมดบริเวณโถงชั้น 1 ของอาคาร รูปแบบ ขนาดและวัสดุที่ใช้ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้ให้เช่าแต่เพียงผู้เดียว
 - ผู้เช่าต้องแจ้งชื่อทางการของบริษัทแก่ผู้ให้เช่าเป็นลายลักษณ์อักษร ไม่อนุญาตให้ใส่โลโก้บริษัทในป้ายรวมรายชื่อผู้เช่าอาคาร ต้องมีแค่ชื่อบริษัทเท่านั้น
 - ผู้ให้เช่าจะรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการขอขึ้นป้ายรวมรายชื่อบริษัทสำหรับครั้งแรก ผู้เช่าจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นภายหลัง
- 19.2 ป้ายชื่อของผู้เช่าพื้นที่ร้านค้า
 - ก. ผู้เช่าต้องยื่นเสนอรูปแบบป้าย แผนผังและรายละเอียดประกอบแบบแก่ผู้ให้เช่าเพื่อขออนุมัติ ผู้ให้เช่าจะแสดงความยินยอมรูปแบบดังกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษร
 - ข. ในการขออนุมัติติดป้ายชื่อต้องส่งแบบพร้อมรายละเอียดเรื่องสีระดับของแสง รวมไปถึงรายละเอียดการติดตั้งแก่ผู้ให้เช่า ไม่อนุญาตให้ติดป้ายไฟกะพริบ ป้ายเคลื่อนไหว หรือมีเสียง
 - ค. ผู้เช่าต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการออกแบบ นผลิต ติดตั้งและดูแลรักษาป้ายชื่อป้ายดังกล่าวต้องติดและผ่านกานอนุมัติจากผู้ให้เช่าเพื่อเป็นการยกระดับการตกแต่งภายในอาคารรวมถึงบรรยากาศ
 - ง. ผู้ให้เช่าอนุญาตให้ติดชื่อและโลโก้ของผู้เช่าและต้องได้รับความยินยอมจากผู้ให้เช่า ไม่อนุญาตให้ผู้เช่าติดโฆษณาหรือคำขวัญใดๆ บนป้ายชื่อ

ผู้บริการหรือผู้รับเหมาต้องแจ้งรายการอุปกรณ์ที่นำเข้าและออกจากอาคารและได้รับการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

4. ไฟฟ้าและน้ำประปา
ผู้รับเหมาสามารถใช้ไฟฟ้าตามจุดที่กำหนดไว้เท่านั้น ผู้เช่า / ผู้บริการต้องรับผิดชอบค่าไฟและค่าน้ำประปา และค่าบริการอื่น ๆ ตามอัตราที่กำหนดไว้ในสัญญาเช่าและบริการและตามที่ระบุใน **หมวดค่าใช้จ่าย** ไม่อนุญาตให้ผู้รับเหมาต่อสายไฟและรื้อถอนพื้นที่ส่วนกลางเพื่อใช้งานโดยเด็ดขาด
5. ห้องน้ำ
ห้องน้ำที่กั้นพื้นที่ไว้ (ที่ชั้นจอดรถ) ได้จัดเตรียมสำหรับผู้รับเหมาและคนงาน อย่างไรก็ตาม ผู้รับเหมาต้องรับรองว่า คนงานจะไม่ใช้สิ่งอำนวยความสะดวกในทางที่ผิด ทั้งนี้ ผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการขอสงวนสิทธิ์ในการรื้อถอนห้องน้ำดังกล่าว **ไม่อนุญาต** ให้คนงานใช้ห้องน้ำในชั้นสำนักงาน หรือห้องน้ำในพื้นที่เช่า

ในกรณีที่พบว่ามีคนงานใช้ห้องน้ำนอกเหนือจากที่กำหนด คนงานดังกล่าวจะต้องเสียค่าปรับตามที่ระบุใน **คู่มือฉบับนี้** และต้องออกจากอาคารทันที ทั้งนี้ จะไม่ได้รับอนุญาตให้กลับเข้าอาคารอีก

ค่าใช้จ่ายในการทำความสะดวกเพิ่มเติมหรืองานอื่นๆ ที่เกิดกับผู้ให้เช่าจะเป็นความรับผิดชอบของผู้เช่าซึ่งผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการขอสงวนสิทธิ์ในการขูดหยดค่าใช้จ่ายดังกล่าวจากเงินประกันค่างานของผู้เช่าหรือเงินประกันอื่นๆ ที่ชำระแก่ผู้ให้เช่าหรือเรียกเก็บค่าใช้จ่ายดังกล่าวจากผู้เช่า / ผู้บริการ

6. การป้องกันอัคคีภัย
ผู้เช่า / ผู้บริการต้องจัดเตรียมการป้องกันอัคคีภัยเพื่อหลีกเลี่ยงความเสี่ยงในการเกิดเหตุไฟไหม้โดยมีรายละเอียด ดังนี้
 - a) ขนย้ายขยะมูลฝอยหรือสิ่งปฏิกูลออกจากพื้นที่เช่าและอาคารเป็นประจำทุกวันโดยเฉพาะขยะที่มีเชื้อสารติดไฟได้
 - b) ห้ามสูบบุหรี่ภายในอาคารและไม่อนุญาตให้ก่อประกายไฟขณะทำงานที่มีลักษณะเดียวกันภายในพื้นที่เช่า
 - c) ไม่อนุญาตให้เชื่อมโลหะนอกจากได้รับอนุญาตจากผู้ให้เช่า
 - d) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น หัวฉีดน้ำดับเพลิงอัตโนมัติต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ขัดข้องระหว่างใช้งาน
 - e) สายฉีดน้ำดับเพลิงสามารถใช้ได้ในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น



- f) จัดเตรียมถังดับเพลิงไว้อย่างเพียงพอและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน (อย่างน้อย 1 ชุดต่อพื้นที่ 100 ตารางเมตร) และต้องเป็นถังดับเพลิงที่เหมาะสมกับการใช้งาน
- g) การต่อสายไฟเข้าสู่อุปกรณ์จ่ายไฟต้องมีความปลอดภัยเพื่อหลีกเลี่ยงการลัดวงจร

7. ทางเข้าอาคารของรถขนย้ายสินค้าเข้าออก

ขนานและน้ำหนัก เวลาเข้าอาคาร รวมไปถึงสถานที่บรรทุก / ขนย้ายสินค้าจะได้รับควบคุมอย่างเข้มงวด ผู้เช่า / ผู้รับบริการและผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อแนะนำของผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการหรือตัวแทนผู้มีอำนาจลงนาม นอกจากนี้ ผู้เช่า / ผู้รับบริการต้องนัดวันและเวลาล่วงหน้ากับฝ่ายบริหารอาคารก่อนนำรถขนย้ายสินค้าเข้าออกเข้ามาในอาคาร

8. ข้อจำกัดของยานพาหนะ

ไม่อนุญาตให้รถยนต์ที่มีล้อยางหรือรถลากในการขนย้ายวัสดุและอุปกรณ์ตามเส้นทางที่กำหนดและต้องได้รับความยินยอมจากผู้ให้เช่าเท่านั้น

9. การจอดรถ

อนุญาตให้ผู้รับเหมาจอดรถภายในพื้นที่ที่ผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการยินยอมและจัดเตรียมพื้นที่ว่างในช่วงเวลานั้นได้สูงสุด 2 คัน และผู้รับเหมาสามารถจอดรถได้ไม่เกินสองชั่วโมง ผู้รับเหมาสามารถจอดรถเกินเวลาตามอัตราและจำนวนชั่วโมงที่ผู้ให้เช่ายินยอม ทั้งนี้ ผู้เช่า / ผู้รับบริการหรือผู้รับเหมาต้องชำระค่าจอดรถก่อนนำรถออกจากอาคาร

10. การขนย้ายวัสดุ / อุปกรณ์

อนุญาตให้ใช้รถเข็นที่มีล้อยางหรือรถลากในการขนย้ายวัสดุและอุปกรณ์ตามเส้นทางที่กำหนดและต้องได้รับความยินยอมจากผู้ให้เช่าเท่านั้น

11. การใช้ลิฟท์

ผู้รับเหมาและคนงานสามารถใช้อลิฟท์ขนส่งของที่กำหนดไว้ขนย้ายวัสดุก่อสร้าง ขยะมูลฝอยเฟอร์นิเจอร์ รวมไปถึงอุปกรณ์ต่างๆ ฯลฯ ผู้รับเหมาและ / หรือคนงานไม่มีสิทธิใช้อลิฟท์โดยสาร ผู้รับเหมาต้องใช้อลิฟท์ด้วยความระมัดระวังและไม่สร้างความเสียหายหรือบรรทุกสิ่งของเกินพิกัด ผู้รับเหมาสามารถใช้ลิฟท์ที่กำหนดได้หลังจากติดต่อกับผู้ให้เช่าหรือผู้จัดการอาคารอย่างน้อยล่วงหน้าหนึ่งวันทำการ



หลอดไฟทุกดวงและช่องระบายอากาศต้องคลุมด้วยแผ่นพลาสติกตลอดเวลางานตกแต่ง **ทางอาคารจะไม่เปิดเครื่องปรับอากาศในช่วงที่มีงานตกแต่ง**

ข) พื้นที่เช่า

กระเบื้องหน้าต่าง

กระเบื้องควรคลุมป้องกันอย่างเหมาะสมเช่นใช้พลาสติกหรืออื่น ๆ ควรอยู่ห่างจากพื้นผิวกระจกเพื่อหลีกเลี่ยงความชื้นและความร้อนและการแตกหัก

กระเบื้องShop-Front

กระเบื้อง Shop-Front รวมทั้งประตูกระจกควรป้องกันด้วยไม้อัดและด้วยแผ่นคลุมสีขาว (White covering sheet) ด้านนอกตามที่ระบุไว้โดยผู้ให้เช่า ในระหว่างที่มีการตกแต่งกระจกควรหุ้มด้วยกระดาษที่มีคุณภาพดี

กรอบประตูลิฟท์และวงกบ

ต้องปิดด้วยแผ่นไม้อัดและเทปกาวหมดทุกด้าน

หลอดไฟทุกดวงและช่องระบายอากาศต้องคลุมด้วยแผ่นพลาสติกตลอดเวลางานตกแต่ง ทางอาคารจะไม่เปิดเครื่องปรับอากาศในช่วงที่มีงานตกแต่ง

16. ค่าปรับ

ค่าปรับต่างๆ ได้ระบุไว้แล้วในคู่มือ ในกรณีกระทำผิดเป็นครั้งแรก ผู้เช่า / ผู้รับเหมาจะถูกปรับตามอัตราที่ได้แจ้งไว้ ค่าปรับจะเพิ่มเป็นสองเท่าหากมีการละเมิดในครั้งต่อไป และผู้รับเหมาจะต้องออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานทันที

แนวทางเฉพาะในการตกแต่งพื้นที่เช่าร้านค้าและสำนักงาน

ระบบไฟฟ้า

- 1) งานติดตั้งระบบไฟฟ้าใดต้องเป็นไปตามข้อบังคับของการไฟฟ้านครหลวง
- 2) กำลังไฟฟ้าของแต่ละยูนิตต้องไม่เกินค่าสูงสุดที่อาคารกำหนด
- 3) ต้องมีเบรกเกอร์ MCB ในการต่อสายไฟและต้องติดตั้งอย่างเหมาะสมแน่นอน
- 4) ต้องเดินสายไฟภายในท่อเหล็กที่มีความหนาไม่ต่ำกว่า 1/8 นิ้ว
- 5) ต้องใช้ขนาดสายไฟให้ถูกต้องในการเดินสายไฟ
- 6) ต้องมีการต่อสายไฟลงดินอย่างถูกต้อง

ระบบปรับอากาศ

- 1) ท่อทุกชนิดต้องทำมาจากเหล็กเคลือบสังกะสีหรืออีพ็อกซีที่มีขนาดเหมาะสม



12. การกำจัดขยะ

ผู้รับเหมาทุกรายต้องขนขยะออกจากอาคารทุกวัน ถ้าผู้รับเหมาไม่ได้กำจัดขยะออกจากอาคารในแต่ละวัน ผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการจะดำเนินการจ้างพนักงานขนขยะและผู้เช่าต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นโดยหักจากเงินประกัน ผู้ให้เช่าหรือพนักงานของผู้ให้เช่าจะไม่รับผิดชอบทรัพย์สินที่สูญหาย วัสดุหรืออะไหล่ในช่วงที่มีการขนย้ายขยะ

ไม่อนุญาตให้ทิ้งขยะในพื้นที่ส่วนกลาง รวมถึงโถงลิฟท์ บันได ลานจอดรถ เส้นทางจราจร พื้นที่กลางแจ้งหรือห้องน้ำ ผู้รับเหมาต้องขนย้ายขยะตามข้อบังคับของผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการหรือตัวแทนผู้มีอำนาจลงนาม ทั้งนี้ ผู้รับเหมาต้องติดต่อกับฝ่ายบริหารอาคารก่อนขนย้ายขยะออกจากพื้นที่เช่า

13. สิ่งกีดขวางทางเดินบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง ทางหนีไฟและอื่นๆ

ผู้รับเหมาของผู้เช่า / ผู้รับบริการต้องรับรองว่า วัสดุหรืออะไหล่ถูกเก็บภายในพื้นที่เช่าของผู้ให้เช่าเนื่องจากผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการจะขนย้ายสิ่งกีดขวางบริเวณทางเดินในพื้นที่ส่วนกลาง ทางหนีไฟและอื่นๆ ทั้งนี้ ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจะเป็นภาระของผู้รับเหมาที่ดูแลงานหรือของผู้เช่า / ผู้รับบริการตามแต่กรณี

14. การใช้พื้นที่เช่า

ผู้เช่าต้องรับรองว่า คนงานของผู้รับเหมาจะไม่ใช้พื้นที่เช่าเพื่อทำสิ่งผิดกฎหมายหรือขัดต่อศีลธรรมหรือเป็นที่กีดกันชั่วคราว คนงานทุกคนต้องออกจากอาคารทุกวันและไม่อนุญาตให้ทำอาหารหรือทิ้งเศษอาหารในพื้นที่เช่าด้วย ค่าปรับตามที่ระบุไว้

15. การป้องกันพื้นผิวอาคาร

ผู้เช่าต้องรับรองว่า ผู้รับเหมาจะไม่สร้างความเสียหายแก่พื้นผิว ผิวเพดานหรือส่วนประกอบอาคาร ผู้เช่าจะต้องรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพื้นที่ดังกล่าวแต่เพียงผู้เดียว ทั้งนี้ ผู้เช่าจะต้องเตรียมการป้องกันความเสียหายดังต่อไปนี้

ก) โถงลิฟท์ (ปูแผ่นไม้ที่ผู้เช่า)

พื้นที่ ต้องปูด้วยแผ่นไม้เนื้อแข็งพื้นและแผ่นไม้ฉลุลวดทึบด้านบน และต้องทำความสะอาดพื้นก่อนปูแผ่นไม้เนื้อแข็ง

ผนัง ต้องปูด้วยแผ่นไม้ฉลุลวดที่มีความสูง 2.95 เมตร

กรอบประตูลิฟท์และวงกบ ต้องปิดด้วยแผ่นไม้ฉลุลวดและเทปกาวหมดทุกด้าน



- 2) อนุญาตให้ติดตั้งมีความหนาไม่ต่ำกว่า 1 นิ้ว และอนุญาตให้ติดตั้งมีความหนาแน่นไม่ต่ำกว่า 32 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตรพร้อมเสริมด้วยอลูมิเนียมพอลิเอสเตอร์
- 3) ต้องติดตั้งช่องลมกลับ (Return filters) และต้องมีช่อง / ประตูสำหรับทำความสะอาดและซ่อมแซมซึ่งควรทำมาจากอลูมิเนียม หรือวัสดุประเภทอื่นๆ ที่ผู้ให้เช่ากำหนด
- 4) ที่ปรึกษาโครงการ / ผู้รับเหมาของผู้เช่า / ผู้รับบริการต้องรับรองว่า ระบบปรับอากาศภายในห้องที่มีการกันห้องมีเพียงพอและเหมาะสมกับพื้นที่เช่าโดยรวม
- 5) ไม่อนุญาตให้ใช้เครื่องปรับอากาศประเภทแยกส่วน (Split type air-condition) ระบบปรับอากาศที่ใช้ภายในอาคารเป็นระบบน้ำหล่อเย็นด้วยเครื่องส่งลมเย็น (Fan Coil Unit หรือ Air Handling Unit) ที่ส่งลมเย็นเข้าไปในพื้นที่เช่า
- 6) ที่ปรึกษาของผู้เช่า / ผู้รับเหมา / มีความรับผิดชอบสำหรับการติดตั้งหน่วยควบคุมเทอร์โมสแตท (Thermostat Control Units) ซึ่งจะถูกลงไว้โดยคำแนะนำในเพดานเข้าไปในพื้นที่สำนักงาน ดังเช่นการออกแบบตกแต่ง โดยเป็นค่าใช้จ่ายของผู้เช่า
- 7) อ้างอิงรายละเอียดในข้อ 3.2 ผู้รับเหมาเสนอรายชื่อเช่าหรืออนุมัติโดยให้ผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการ ระบุในผนวก 8 สำหรับรายชื่อของที่ปรึกษาได้รับการอนุมัติและหรือผู้ขาย

ระบบโทรศัพท์

- 1) ผู้เช่า / ผู้รับบริการต้องรับผิดชอบในการขอสายโทรศัพท์
- 2) ไม่อนุญาตให้พ่วงสายโทรศัพท์จากอาคารโดยตรงโดยไม่ได้รับความยินยอมจากผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการ

ระบบป้องกันอัคคีภัย

- 1) ผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการจะเป็นผู้ดำเนินการปรับเปลี่ยนระดับเพลิงและป้องกันอัคคีภัยแต่เพียงผู้เดียว
- 2) ต้องมีเครื่องตรวจจับควัน / ความร้อน หัวฉีดน้ำดับเพลิงอย่างน้อยห้องละ 1 ตัวขึ้นอยู่กับขนาดห้อง

ระบบท่อและการระบายน้ำ

- 1) ผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการเป็นผู้ดำเนินการต่อท่อระบายน้ำและท่อน้ำทิ้งไปยังระบบท่อน้ำหลักของอาคารแต่เพียงผู้เดียว
- 2) ท่อต่างๆ ต้องมีวาล์วและแต่ละตัว
- 3) ท่อระบายน้ำทั้งหมดต้องมีเครื่องกรองหรือบดไขมันตามที่ผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการกำหนด

แก๊สสูงต่ำ

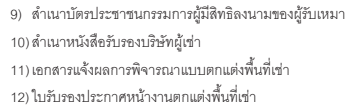


1) ผู้ให้เข้า/ผู้ให้บริการจะจัดเตรียมต่อระบายนอกภาคเฉพาะบริเวณร้านอาหารและเครื่องดื่มเท่านั้น
การดำเนินงานต่างๆ จะต้องได้รับอนุญาตจากผู้ให้เข้า/ผู้ให้บริการเป็นลายลักษณ์อักษรเท่านั้น ซึ่งจะ
ยึดต่อระเบียบต่างๆ ของทางราชการกำหนด

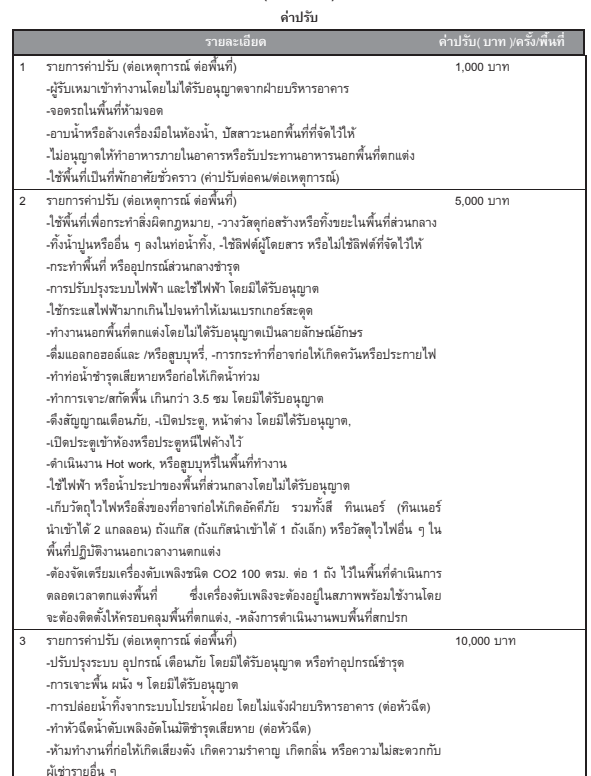
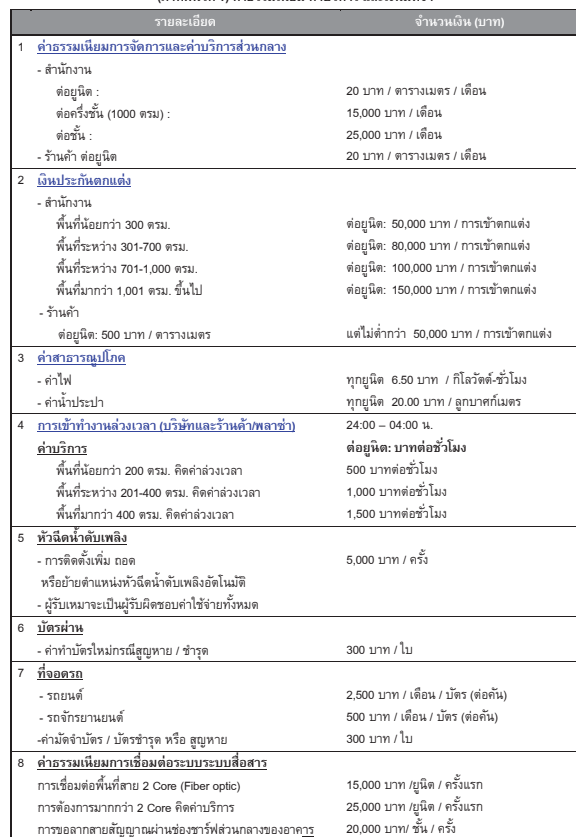
ผู้ให้เช่าของสวนสัตว์ในการขอให้ผู้เช่า/ผู้รับบริการหรือผู้รับเหมาขนย้ายตัวอันตรายออกจากพื้นที่เช่า และ/หรืออาคารแกลเลอรี ตามที่ผู้ให้เช่าเห็นสมควรเพื่อความปลอดภัยต่อพื้นที่เช่าหรืออาคาร ผู้เช่า/ผู้รับบริการต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในขนย้ายทั้งหมด

- สารไวไฟหรือวัตถุติดไฟง่ายรวมทั้งสารออกซิไดซ์และสารพิษร้ายแรงอย่างออกไซด์
- สารที่ไวต่อปฏิกิริยา
- สารกัดกร่อน
- สารติดเชื้อเพลิง / หรือ สารปนเปื้อน
- สารพิษหรือสารอันตราย
- สารกัมมันตภาพรังสีหรือวัตถุที่มีสารกัมมันตภาพรังสี
- สารอื่นๆ ที่ถูกหมายกำหนด

- 1) นำส่ง "ระเบียบข้อกำหนดในการตกแต่งพื้นที่เช่า"
- 2) แบบฟอร์มขออนุญาตเอกสารเข้าคดง่ายในอาคาร
- 3) หนังสือมอบอำนาจและยอมคดง่ายให้ค้าเสียหยา
- 4) การเข้าทำงาน
- 5) ทะเบียนผู้รับเหมางานคดง่ายพื้นที่เช่า และสำเนาบัตรประชาชนผู้เข้าทำงาน
- 6) ตารางการทำงานของผู้รับเหม
- 7) หนังสือรับรองการประกันภัย
- 8) ใบสำเนาหนังสือรับรองบริษัทผู้รับเหม



1) ผลการพิจารณาแบบทดแทนพื้นที่เข้า	12) แบบฟอร์มชนิดที่ Sprinkler / Smoke
2) ใบรับรองการเข้าทำงาน	Detector / Heat Detector
3) หนังสือมอบอำนาจและขอสมัครใช้ค่าเสียหาย	13) แบบฟอร์มแอร์ 24 ชั่วโมง (FCU)
4) แบบลงทะเบียนผู้รับเหมางานทดแทนพื้นที่เข้า	14) รายงานการตรวจสอบงานหลังทดแทนพื้นที่เข้า
5) ใบอนุญาตเข้าทำงานในอาคาร	15) ใบแจ้งขอจากพื้นที่ที่ทดแทน
6) แบบดูงานทดแทนพื้นที่	16) แบบฟอร์มการขอสายโทรศัพท์และอื่น ๆ
7) ประกาศนังานทดแทน	17) แบบฟอร์มการนำส่งชื่อ และติดต้ป้าย
8) ใบอนุญาตขนย้ายวัสดุเข้าออกจากอาคาร	18) แบบฟอร์มการขอระบบปรับอากาศ
9) ใบอนุญาตใช้ไฟฟ้าของ	19) แบบฟอร์มการขอใช้จอร์ดยนต์/
10) ใบอนุญาตเข้าทำงานภายในห้องระบบ	รถจักรยานยนต์
11) ใบอนุญาตปฏิบัติงาน Hot Work	20) แบบฟอร์มการขอยกเลิกที่จอดรถ
	21) เอกสารนำส่ง "ระเบียบข้อก้าหนดในการ
	ทดแทนพื้นที่เข้า"





วันที่ :

เรื่อง : ความติดพันเกี่ยวกับแบบตกแต่งพื้นที่เช่า
 เรียง : ผู้เช่าอาคาร/ผู้ออกแบบ/ผู้รับเหมา บริษัท

ตามที่ท่านได้เสนอแบบตกแต่งพื้นที่เช่า ☐ For Construction ☐ As-built ให้ฝ่ายบริหารอาคารเพื่อพิจารณา
 สำหรับผู้เช่าบริษัท ชั้นที่ เลขที่ห้อง ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ และจาก
 ความต้องการของท่านที่ระบุมานั้น ฝ่ายบริหารอาคารมีความเห็นดังนี้

1. คำถาม
- = คำตอบ
2. คำถาม
- = คำตอบ
3. คำถาม
4. คำถาม

ทั้งนี้ เนื่องด้วยผลกระทบดังกล่าวข้างต้น ในข้อ 1-4 ไม่แนะนำให้ดำเนินการช่วงการก่อสร้างโครงการ ส่วนข้อ 5
 สามารถดำเนินการได้ โดยไม่มีผลกระทบ จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

คุณณัฐนันท์ ดอกบัว
 Building Manager
 Jones Lang LaSalle Management Co., Ltd.

29

ข้อมูลเพื่อการประเมินความเสี่ยง



หนังสือมอบอำนาจและยินยอมขอใช้ค่าเสียหาย

วันที่ :
 ส่ง : บริษัท เจแอลเค โฮลดิ้ง จำกัด ผ่านฝ่ายบริหารอาคาร JLL
 อ้างถึง : งานตกแต่ง / งานปรับเปลี่ยนหรือเพิ่มเติม / งานต่อเนื่อง
 ของบริษัท..... ชั้น ห้องเลขที่.....
 อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์

หนังสือมอบอำนาจและยินยอมขอใช้ค่าเสียหาย

ผู้เช่าขอมอบสิทธิอำนาจให้แก่ (ชื่อ) ที่อยู่
 โทรศัพท์
 เพื่อรับผิดชอบงานตกแต่งในพื้นที่เช่าดังกล่าว

บุคคลผู้ได้รับมอบอำนาจชื่อ จะเริ่ม
 งาน (วันที่) โดยจะเสร็จสิ้นภายในวันที่ ทั้ง นี้
 บริษัทขอรับรองว่าที่ปรึกษาโครงการ / ผู้รับเหมาจะปฏิบัติตามข้อกำหนดและข้อบังคับที่ระบุในคู่มือการเข้าดัดแปลงของ
 ผู้ให้เช่า

จากคำขออนุญาตให้ที่ปรึกษาโครงการและ / หรือผู้รับเหมาเข้ามาในอาคารและพื้นที่เช่าดังกล่าว บริษัทยินยอม
 รับผิดชอบค่าเสียหายที่เกิดจากการเรียกร้อง สูญหาย การรับผิดชอบ และความเสียหายทุกประการที่เกิดขึ้นแก่บริษัท เจแอล
 เค โฮลดิ้ง จำกัด เต็มจำนวนอันเป็นผลมาจากการทำงานของที่ปรึกษาโครงการ และ / หรือผู้รับเหมา คนงาน หรือตัวแทน
 ในการเข้าดัดแปลงพื้นที่เช่าดังกล่าวและ / หรือตลอดระยะเวลาในการใช้งานภายในอาคาร

ลายมือชื่อผู้มีอำนาจของผู้เช่า

ชื่อบริษัท พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วันที่ :

ลายมือชื่อผู้รับมอบอำนาจ

ชื่อบริษัท พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วันที่ :

31

ข้อมูลเพื่อการประเมินความเสี่ยง

ใบรับรองการเข้าทำงาน
Certificate of Induction

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว I, Mr./Mrs./Ms. ผู้รับเหมา / บริษัท
 Contractor/Company ซึ่งได้ผ่านการฝึกอบรม คู่มือการเข้า
 ปฏิบัติงาน ตามหลักสูตรของบริษัท โจนส์ แลง ลาซาลส์ จำกัด has completed the Jones Lang LaSalle Generic
 Safety Induction Training.

ข้าพเจ้ารับทราบในการฝึกอบรมและปฏิบัติตามเงื่อนไขภายใต้การบริหารงาน บริษัท โจนส์ แลง ลาซาลส์
 จำกัด

I acknowledge and I have received the training, understood the training and will comply with the
 requirements for working within Jones Lang LaSalle managed properties.

ผู้รับเหมา/บริษัท วันที่
 Contractor/Company Date

รายการนำส่ง Documents submitting list

- ☐ แบบตกแต่งที่อนุมัติแล้ว จำนวน เล่ม จำนวน แผ่น/เล่ม
 Approved fitting out drawing Sets Pages/Sets
- ☐ ประกันภัย บริษัท..... ระหว่างวันที่ ถึงวันที่ เดือน พ.ศ.
 Insurance Company rom Date To Date Month Year
- ☐ เงินค้ำประกัน จำนวนเงิน บาท
 Fit out Deposit amount Baht
- ☐ เงินสด ☐ เช็ค ธนาคาร เลขที่
 Cash Cheque Bank No
- ☐ เงินค่าบริการสาธารณูปโภคส่วนกลาง (Admin Fee) บาท

ชื่อและที่อยู่ในการออกใบแจ้งหนี้และใบเสร็จเงินค้ำประกันและเงินค่าบริการสาธารณูปโภคส่วนกลาง (Admin Fee)
 ชื่อ
 ที่อยู่
 เบอร์ติดต่อ

30

ข้อมูลเพื่อการประเมินความเสี่ยง



แบบลงทะเบียนผู้รับเหมางานตกแต่งพื้นที่เช่า

ชื่อบริษัท
 ชื่อผู้เช่า บัญชีเลขที่ ชั้น

ชื่อ-นามสกุล	เบอร์ติดต่อ	เลขที่บัตรประจำตัว
บุคคลผู้รับผิดชอบ (หัวหน้างาน/Foreman)		
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
พนักงานรักษาความปลอดภัยบริษัท		
1.		
2.		
คนงาน / ผู้รับเหมาย่อย		
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		

ลายมือชื่อผู้มีอำนาจของผู้เช่า

ชื่อบริษัท พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วันที่ :

ลายมือชื่อผู้รับมอบอำนาจ

ชื่อบริษัท พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วันที่ :

32

ข้อมูลเพื่อการประเมินความเสี่ยง



ประกาศทางนิตยสาร

ผู้เช่า / เจ้าของงาน : _____ โทร ฯ : _____
 ห้องเลขที่ : _____ ชั้นที่ : _____ อาคาร : _____
 ลักษณะของงาน : _____
 วันที่เริ่มงาน : _____ วันที่งานจะแล้วเสร็จ : _____
 ผู้ได้รับมอบอำนาจจากผู้เช่า / เจ้าของงาน : _____

บุคคลที่ติดต่อได้ : _____ โทร ฯ : _____
 ที่ปรึกษา : _____

บุคคลที่ติดต่อได้ : _____ โทร ฯ : _____
 ผู้ออกแบบ : _____

บุคคลที่ติดต่อได้ : _____ โทร ฯ : _____
 ผู้รับเหมาหลัก : _____

บุคคลที่ติดต่อได้ : _____ โทร ฯ : _____
 ผู้รับเหมางานไฟฟ้า : _____

บุคคลที่ติดต่อได้ : _____ โทร ฯ : _____
 ผู้รับเหมางานแอร์ : _____

บุคคลที่ติดต่อได้ : _____ โทร ฯ : _____
 ผู้รับเหมางานสุขาภิบาล : _____

บุคคลที่ติดต่อได้ : _____ โทร ฯ : _____
 ผู้รับเหมางานอื่น ๆ (โปรดระบุ) : _____

ลายมือชื่อผู้มีอำนาจของผู้เช่า

ชื่อบริษัท พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วันที่ : _____

ลายมือชื่อผู้รับมอบอำนาจ

ชื่อบริษัท พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วันที่ : _____

33

ขอรับบริการประเมินค่าอาคาร



แบบขออนุญาตแจ้งพื้นที่

1. ชื่อผู้เช่า : _____
2. เลขที่ห้อง : _____ ชั้นที่ _____
3. วันเริ่มสัญญา : _____
วันที่เริ่มจ่ายค่าเช่า : _____
4. วันที่ส่งมอบพื้นที่ : _____
5. วันที่คาดว่าจะเริ่มงานตกแต่ง : _____
6. วันที่คาดว่าจะงานตกแต่งแล้วเสร็จ : _____
7. วันที่คาดว่าจะย้ายเข้าพื้นที่ : _____
8. บุคคลที่ได้รับมอบหมายให้มีอำนาจในงานตกแต่งชื่อ _____ โทร ฯ : _____
9. ชื่อผู้ออกแบบ : บริษัท _____ โทร ฯ : _____
บุคคล : _____ โทร ฯ : _____
10. ประชุมชี้แจงแบบ และบรรยาย ระเบียบข้อกำหนดของอาคารแล้ว เมื่อวันที่ : _____
11. ตรวจสอบพื้นที่ก่อนการส่งมอบแล้ว เมื่อวันที่ : _____
12. ส่งมอบพื้นที่แล้ว เมื่อวันที่ : _____
13. มอบกุญแจแล้ว เมื่อวันที่ : _____
14. อำนวยอินเทอร์เน็ตแล้ว เมื่อวันที่ : _____ หมายเลข _____
15. อำนวยเคอร์รี่แล้ว เมื่อวันที่ : _____ หมายเลข _____
16. ยื่นแบบขออนุมัติแล้ว เมื่อวันที่ : _____
17. ได้รับอนุมัติแล้ว เมื่อวันที่ : _____
18. วางเงินประกันความเสียหายแล้ว จำนวน : _____ บาทเมื่อวันที่ _____
19. ยื่นกรมธรรม์ประกันภัยแล้ว เมื่อวันที่ : _____
วันที่เริ่ม : _____ วันที่สิ้นสุด : _____
20. ยื่นหนังสือมอบอำนาจ และยินยอมขอใช้ค่าเสียหายแล้ว เมื่อวันที่ : _____
21. ยื่นแบบลงทะเบียนผู้รับเหมาแล้ว เมื่อวันที่ : _____
22. จัดให้มีการป้องกันความเสียหายบริเวณส่วนกลางและหน่วยงานเมื่อวันที่ : _____
23. จัดให้มีลิ้งค์ปลั๊กไฟในพื้นที่แล้ว เมื่อวันที่ : _____ จำนวน : _____
- ประเภท : _____
24. เริ่มงานตกแต่งแล้ว เมื่อวันที่ : _____
25. แจ้งว่างานตกแต่งแล้วเสร็จ เมื่อวันที่ : _____
26. ตรวจสอบงานตกแต่งครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ : _____
27. ตรวจสอบงานตกแต่งครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ : _____
28. คืนเงินประกันความเสียหายแล้วเมื่อวันที่ : _____
จำนวนเงินที่หัก : _____ บาท จำนวนเงินที่คืน _____ บาท

34

ขอรับบริการประเมินค่าอาคาร



ใบขออนุญาตเข้าทำงานในอาคาร

วันที่ _____ เดือน _____ พ.ศ. _____

เรียน : ฝ่ายบริหารอาคาร
 เรื่อง : ขออนุญาตเข้าทำงาน

ข้าพเจ้า _____ บริษัท _____
 ตำแหน่ง _____ หมายเลขโทรศัพท์ _____ มือถือ _____
 มีความประสงค์จะขอเข้ามาปฏิบัติงานเกี่ยวกับ _____

ให้แก่บริษัท _____ ชั้น _____ ยูนิต _____
 ในวันที่ _____ ตั้งแต่เวลา _____ น. ถึงเวลา _____ น.

จำนวนช่างที่เข้ามาปฏิบัติงาน มีรายชื่อดังต่อไปนี้
 (กรณีเกิน 10 คน สามารถทำบันทึกรายชื่อเป็นเอกสารแนบได้)

- | | |
|----------|-----------|
| 1. _____ | 2. _____ |
| 3. _____ | _____ |
| 5. _____ | 6. _____ |
| 7. _____ | 8. _____ |
| 9. _____ | 10. _____ |

ข้อปฏิบัติและกฎระเบียบของอาคาร

1. ผู้รับเหมาผู้รับจ้าง จะปฏิบัติตามประกาศกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานทุกฉบับ
2. ผู้รับเหมาผู้รับจ้าง รับทราบและจะปฏิบัติตามกฎระเบียบที่ระบุอยู่ในคู่มือการตกแต่งของอาคารอย่างเคร่งครัด
3. ผู้รับเหมาผู้รับจ้าง จะใช้แรงงานที่เป็นคนไทยหรือคนต่างด้าวที่หน่วยงานราชการที่ดูแลกำกับอนุญาตแล้วเท่านั้น (แบบบัตร)
4. ผู้รับเหมาผู้รับจ้าง จะดำเนินการตามแบบที่ได้รับอนุมัติจากฝ่ายอาคาร และปฏิบัติตามกฎระเบียบของอาคาร
5. ผู้รับเหมาผู้รับจ้าง จะจัดให้มีถังดับเพลิงชนิด co₂ ไว้ในพื้นที่ตกแต่งตามจำนวนที่ฝ่ายอาคารแจ้งก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง
6. ผู้รับเหมาผู้รับจ้าง จะมีเจ้าหน้าที่ระดับหัวหน้าประจำอยู่ที่พื้นที่ตกแต่งตลอดเวลาที่ขอทำงาน
7. ผู้รับเหมาผู้รับจ้าง ยินดีที่จะให้ฝ่ายอาคารหยุดงานการตกแต่งได้ทันทีที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบของอาคาร
8. ผู้รับเหมาผู้รับจ้าง จะไม่ฝ่าฝืนข้อห้ามต่าง ๆ ของฝ่ายอาคาร เช่น ห้ามสูบบุหรี่, ห้ามเก็บวัตถุไวไฟ เป็นต้น
9. ผู้รับเหมาผู้รับจ้าง จะสวมกางเกงยาวและรองเท้าผ้าใบ จะไม่ใส่กางเกงขาสั้นและรองเท้าแตะ
10. ผู้รับเหมาผู้รับจ้าง จะสูบบุหรี่, เข้าห้องน้ำ และ รับประทานอาหารที่กำหนดไว้และจะเก็บให้เรียบร้อยทุกครั้ง

ข้าพเจ้ารับทราบข้อกำหนดและกฎระเบียบต่าง ๆ และยินดีที่จะปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด หากข้าพเจ้าละเลยไม่ปฏิบัติตามไม่ว่าจะลงโทษหรือไม่ให้ตาม ข้าพเจ้าจะรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดไม่ว่าจะเป็นทางแพ่งและทางอาญา

ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติ _____ ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต _____
 () ()
 เจ้าหน้าที่ฝ่ายอาคาร หัวหน้าผู้ควบคุมงาน/ผู้มีอำนาจตามหนังสือแต่งตั้ง
 ผู้รับเหมา

35

ขอรับบริการประเมินค่าอาคาร



ใบขออนุญาตขนย้ายวัสดุเข้า-ออกจากอาคาร
 Request for Property Move In-Out Form

วันที่ Date..... / /

เรื่อง ขออนุญาตขนย้ายวัสดุของ _____ ☐ เข้าอาคาร ☐ ออกอาคาร
 Request for property move Move-in Move-out

ข้าพเจ้านาย/นาง/นางสาว Requester Name ตำแหน่ง

บัตรประชาชนเลขที่ ID No. ออกให้ ณ จังหวัด

วันออกบัตร วันหมดอายุ

บริษัท Company เลขที่ Address ซอย

ถนน แขวง เขต

จังหวัด โทรศัพท์ Phone No. ขออนุญาตนำของเข้า-ออกอาคาร ดังต่อไปนี้

Request permission to move the following items as follows:

ลำดับที่ Item No.	รายการ Description	ยี่ห้อ Make	รุ่น Model	หมายเลขเครื่อง Serial Numbers	จำนวน Quantity

วัตถุประสงค์ของการนำของเข้า-ออก อาคาร/Reasons of request.....

ชื่อบริษัท/Company..... ชั้น floor..... ห้องเลขที่/Room No.....

☐ มียอดค้างชำระ _____ บาท ☐ ไม่มียอดค้างชำระ

พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาบัตรประชาชนไว้เป็นหลักฐานต่อฝ่ายอาคารเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
 I (requester) will allow Building Attendants to fully inspect the requested items and agree to surrender copy of my ID card for further verifications and records.

- | | |
|---|--|
| 1 (.....)
ลายมือชื่อผู้รับผิดชอบ/ผู้ควบคุม
Requested by | 2 (.....)
ลายมือชื่อเจ้าของห้อง/บริษัท/ผู้เช่า
Properties' Owner signature |
| 3 (.....)
ลายมือชื่อ/ฝ่ายอาคาร/ผู้จัดการอาคาร
Building Management/Manager | 4 (.....)
ลายมือชื่อผู้รักษาความปลอดภัย
Security Guard |

36

ขอรับบริการประเมินค่าอาคาร



ใบขออนุญาตใช้ลิฟท์กันชนของ

วันที่.....

เรียน ฝ่ายบริหารอาคาร

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว/ในนามบริษัท).....

☐ ผู้เช่า ☐ ผู้รับเหมา ☐ พนักงานส่งของ

มีความประสงค์ที่จะขอใช้ลิฟท์เพื่อขน วัสดุ อุปกรณ์ต่าง ๆ ดังรายการต่อไปนี้ไปยัง

บริษัท..... ยูนิตเลขที่..... ชั้น.....

(โปรดระบุ สิ่งของและจำนวนของในแต่ละครั้งด้วย เพื่อความสะดวกแก่ท่าน)

1.....	จำนวน.....
2.....	จำนวน.....
3.....	จำนวน.....
4.....	จำนวน.....
5.....	จำนวน.....
6.....	จำนวน.....
7.....	จำนวน.....
8.....	จำนวน.....
9.....	จำนวน.....
10.....	จำนวน.....

ขึ้นชั้น จากชั้น.....ถึง ชั้น.....จำนวน.....เที่ยว

ลงชั้น จากชั้น.....ถึง ชั้น.....จำนวน.....เที่ยว

ตั้งแต่เวลา.....น. ถึงเวลา.....น.

..... ผู้ขอใช้ลิฟท์ ฝ่ายอาคาร เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

หมายเหตุ กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน ก่อนให้ฝ่ายอาคารอนุมัติทุกครั้ง

37

ฉบับนี้เป็นการพิมพ์เอกสาร



ใบขออนุญาตเข้าทำงานภายในห้องระบบ

Work permit application in building system room

☐ ห้อง AHU ☐ ห้องไฟฟ้า ☐ ห้องอื่นๆ
AHU Room Electrical Room Other

วันที่.....

Date.....

ข้าพเจ้า I.....ตำแหน่ง.....

บริษัท Company.....โทรศัพท์ Tel.....

ชนิดงานที่ทำ Type of work.....เวลาเข้าทำงานตั้งแต่ From.....hrs.ถึง

เวลา To.....hrs ที่ชั้น Floor.....บริษัท Company.....

รายชื่อช่าง / พนักงานที่ต้องเข้าทำงาน Technician/ Workman name

- 1.....
- 2.....
- 3.....
- 4.....
- 5.....
- 6.....
- 7.....
- 8.....

ลงชื่อ.....ผู้ขออนุญาต ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต
(.....) (.....) วิศวกรอาคาร/หัวหน้าช่าง

Requested by Approved by Engineer/ Senior Technician

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่ฝ่ายอาคาร ลงชื่อ.....ช่างอาคารผู้รับผิดชอบ
(.....) (.....)

Acknowledged by building management Inspected by Technician

ข้อปฏิบัติในการเข้าทำงาน Building regulations

1. ช่างอาคารฯ จะเป็นผู้เปิด / ปิด ประตูห้อง AHU,ห้องไฟฟ้าหรือห้องระบบอื่น ๆ เท่านั้น
Technician shall open / close AHU room, electrical room or other system room only.
2. ห้ามสูบบุหรี่ และนำอาหาร / เครื่องดื่มเข้ามาในสถานที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
Do not smoke or bring food/ beverage in work area.
3. หลังจากทำงานเสร็จแล้ว ต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อย
Work area must be cleaned after work has been finished.
4. หากมีข้อสงสัย กรุณาประสานงานกับฝ่ายอาคาร ฯ / ฝ่ายวิศวกรรมทันที
If any queries required to clarify, please contact building management/ engineering department.

38

ฉบับนี้เป็นการพิมพ์เอกสาร



ใบขออนุญาตปฏิบัติงาน Hot Work

Hot Work Permit and Cutting & Welding Form

วันที่.....เดือน.....ปี.....
Date Month Year

เขียน ผู้จัดการอาคาร

Attention Building Manager

ข้าพเจ้า.....บริษัท.....

เบอร์โทรศัพท์.....มีผู้ปฏิบัติงานจำนวน.....คน
Telephone Total number of workman person

ขออนุญาตเข้าทำงาน โดยใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า/แก๊ส(หรือแหล่งอื่นๆ) ระบุ.....
Permission granted to carry out hot work which required electrical material, gas, inflammable as.....

ให้กับเจ้าของห้องผู้เช่า.....ชั้น.....ยูนิต.....
Tenant name Floor Unit

วันที่ทำงานระหว่างวันที่.....ถึงวันที่.....ตั้งแต่เวลา.....ถึงเวลา.....น.
Carry out from (Date) To (Date) From (Start) am/pm To am/pm.

โดยข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามกฎระเบียบของการตกแต่งอย่างเข้มงวดทุกประการ และหากเกิดกรณีความเสียหายใดๆ จากงานที่ข้าพเจ้า

กระทำ ข้าพเจ้ายินยอมชดเชยทุกกรณี

During working period I will comply with all fitting out regulation and will responsible for all damaged occurred from my works

สิ่งที่ผู้ขออนุญาตจะต้องเตรียม necessary precautions

☐ มีถังดับเพลิงประจำจุดทำงาน Hotwork แล้วจำนวน.....ถึง ☐ ไม่แยกหรือปิดกั้นพื้นที่ซึ่งมีความเสี่ยงจากพื้นที่ทำงานแล้ว
Adequate portable extinguishers are provided by contractor Unit Floors clear of combustibles or covered/shielded

☐ ไม่แยกวัสดุไฟฟ้าจากสถานที่ทำงานในรัศมี 12 เมตรแล้ว ☐ อุปกรณ์เครื่องมืออยู่ในสภาพเรียบร้อยและปลอดภัย
Floors clear of combustibles within 12 metres All cutting and welding equipment in good condition

☐ ไม่ตรวจสอบความปลอดภัยของแก๊สและอุปกรณ์แล้ว ☐ ได้เตรียมแผ่นไม้พลาสติกปูพื้นเพื่อป้องกันประกายไฟ
Gas tank and equipment has been examined Metal sheet or fire blanket has been prepared for spark protection

☐ ไม่ตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ใต้พื้นก่อนทำการขุดเจาะ ☐ ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่จำเป็นไว้สวมใส่ขณะทำงาน
Duct/conduit/materials under floor has been examined before drilling Contractor wearing protection equipment during work

☐ มีเจ้าหน้าที่ผู้รู้และสามารถใช้ถังดับเพลิงชื่อ.....
There is workmen trained in use of fire extinguisher name

แนวกักกันความปลอดภัยได้ตรวจสอบพื้นที่ทำงานและบริเวณใกล้เคียงภายใต้หมายสัญญาณ Hot Work เสร็จเรียบร้อยแล้วพบว่ามี

ความปลอดภัยที่เพียงพออยู่ในสภาพเรียบร้อยจึงขอใบ Hot Work Permit นี้ส่งฝ่ายบริหารอาคารต่อไป

Security guard department has inspected work area all adjacent areas where sparks might have spread, after the work has completed, no fire condition were noted.

ลงชื่อ/ Signed.....ผู้ขออนุญาต/Requested ลงชื่อ/ Signed.....ผู้ตรวจสอบ/ Inspector

(ผู้รับเหมา บริษัท / Contractor Company) (หัวหน้างานที่ไม่ได้ระบบเหมา/ Chief Security/guard)

ลงชื่อ/ Signed.....ผู้ตรวจสอบ/ Inspector ลงชื่อ/ Signed.....ผู้อนุมัติ/ Appointed by

(วิศวกรอาคาร/ Building Engineer) (ผู้จัดการอาคาร/ Building Manager)

39

ฉบับนี้เป็นการพิมพ์เอกสาร



แบบฟอร์มขอติดตั้ง Sprinkler / Smoke Detector / Heat Detector

ข้าพเจ้า.....พจน./บริษัท.....

ขออนุญาตติดตั้ง ☐ Sprinkler (ค่า Drain น้ำ 5,000 บาท ไม่รวม Vat ต่อครั้ง) ☐ Smoke Detector ☐ Heat Detector

ให้กับบริษัท.....

ภายในห้องชุดเลขที่.....ชั้น.....ในวันที่.....ตั้งแต่เวลา.....ถึงเวลา.....

ทั้งนี้ข้าพเจ้าได้ชำระค่าบริการ และ/หรือ ค่าสูญเสียน้ำประปา (ถ้ามี) เป็นจำนวนเงิน.....บาท(.....) เรียบร้อยแล้วและข้าพเจ้าจะดำเนินการ

ติดตั้งให้กลับอยู่ในสภาพเดิมภายในวันเดียวกันไม่เกินเวลาน. พร้อมทั้งจะมาแจ้งให้ฝ่ายบริหาร

อาคาร เพื่อการตรวจสอบระบบดังกล่าวภายในวันเดียวกัน หากข้าพเจ้าไม่สามารถดำเนินการติดตั้งให้กลับอยู่ในสภาพ

เดิมได้ภายในเวลาดังกล่าว ยินยอมชำระค่าบริการ 5,000 บาทต่อวัน และหากการทำงานทั้งหมดนั้นเกิดข้อผิดพลาด หรือ

มีความเสียหายเกิดขึ้นไม่ว่าส่วนหนึ่งส่วนใด ข้าพเจ้ายินยอมที่จะรับผิดชอบต่อค่าเสียหายที่เกิดขึ้น โดยไม่มีข้อโต้แย้ง

ใดๆ ทั้งสิ้น

ผู้ขออนุมัติ

ผู้จัดการอาคาร

“ผู้รับเหมาต้องส่งเอกสารขออนุญาตติดตั้ง Sprinkler (ค่า Drain น้ำ 5,000 บาท ไม่รวม Vat ต่อครั้ง) มายังฝ่าย

บริหารอาคารล่วงหน้าก่อนเวลา 16.00 น.ในวันทำการหรือก่อนวันหยุด หากผู้รับเหมาไม่ทำการแจ้งฝ่ายอาคาร

ล่วงหน้า จะต้องเสียค่าบริการเพิ่ม 2,000 บาท ต่อครั้ง ฝ่ายบริหารอาคารขอสงวนสิทธิ์ไม่รับใบขอบริการทาง

โทรสาร

“ผู้รับเหมาจะต้องดำเนินการหลังจากได้รับการยืนยันเป็นลายลักษณ์อักษรจากทางช่างผู้รับผิดชอบเรียบร้อยแล้ว

แล้ว

***ไม่อนุญาตให้มีการปิดระบบ Sprinkler พร้อมกับ Smoke/Heat detector

ได้ดำเนินการปิดระบบเรียบร้อยแล้ว	ได้ดำเนินการปิดระบบเรียบร้อยแล้ว
.....
ช่างผู้รับผิดชอบ	ช่างผู้รับผิดชอบ
วันที่ / / เวลา	วันที่ / / เวลา

ตรวจสอบโดย

.....

วิศวกร/หัวหน้าช่าง

วันที่ / /

40

ฉบับนี้เป็นการพิมพ์เอกสาร



**FCU System Permit Form
(24 hrs. Air Conditioning System)
แบบฟอร์มขอเปิดระบบปรับอากาศ 24 ชั่วโมง**

Date.....

Request for starting of FCU System (24hours Air Conditioning System) totalTon(s)

For Company name

Unit no. Floor Date..... Start time

I will take note and shall be responsible for all damages and damaged expenses that are caused by the contractor, workmen or relevant person performing the task.

Requested by Action by

JLL' Technician
Date.....

Tenant Representative / Main Contractor
Date.....

Checked by.....
Senior Technician
Date.....

* Form must be submit 2 working days in advance
** Service charge will be referred from Tenant contract.
*** Requester or Representative's contactor have already read and under and agree to follow building rule and regulation accordingly.

JLL Staff only	
Start Date from.....	Acknowledged and Confirmed by
Rate Charge per month (excl. VAT) BSE
..... Baht	Date.....
Approved by	Acknowledged by
..... Building Manager Sr. Account
Date.....	Date.....



**ใบแจ้งออกจากพื้นที่ตกแต่ง
Request for leaving fit out area**

วันที่ Date... เดือน Month..... พ.ศ. Year.....

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว I, Mr./Mrs. / Ms.

ผู้รับเหมาบริษัท Contractor/Company.....

ที่อยู่ Address

โทรศัพท์ Telephone..... โทรสาร Fax

มีความประสงค์ที่จะแจ้งออกจากพื้นที่ตกแต่งบริษัท has completed fitting out works and would like to leave fitting out area,

บริษัท company..... ชั้น Floor

หมายเลขห้อง Room Unit..... ตั้งแต่วันที่ From date..... เดือน Month..... พ.ศ. Year

รวมเวลาทำงานทั้งสิ้น Total period of work..... วัน Days

โดยมอบหมาย (ชื่อ) เป็นตัวแทนในการตรวจงาน Assign to (Name) Company's representative to inspect the area

(ไม่ตรวจชื่อ Name)

รายงานการตรวจสอบ Inspection Report

Appointment Date วันที่นัดหมาย..... Inspection Date วันที่ตรวจสอบ.....

ได้ตรวจสอบแล้วพบว่า After verified, the result is ☐ เสร็จเรียบร้อย Completed ☐ ไม่เรียบร้อย Incomplete

ขอให้งดดำเนินการแก้ไข ดังนี้ Please rectify as following:

1.

2.

3.

4.

5.

Result ผลการแก้ไข

ลงชื่อ..... ผู้มีอำนาจ	ลงชื่อ..... ผู้ส่งงาน
Signed (.....) Authorized	Signed (.....) requester
วันที่ Date..... เดือน Month..... พ.ศ. Year.....	วันที่ Date..... เดือน Month..... พ.ศ. Year.....

Result from Building Operation ผลการตรวจโดยฝ่ายอาคาร	Result from Engineering ผลการตรวจโดยฝ่ายวิศวกรรมอาคาร
<input type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย Completed <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย Incomplete	<input type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย Completed <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย Incomplete
ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบ	ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบ
Signed (.....) Inspected	Signed (.....) Inspected
วันที่ Date..... เดือน Month..... พ.ศ. Year.....	วันที่ Date..... เดือน Month..... พ.ศ. Year.....



**เอกสารการขอใช้ตู้สายโทรศัพท์ และสายพิเศษอื่น ๆ
Request for Telephone & Special Cable Form**

วันที่ Date..... เดือน Month..... พ.ศ. Year.....

ชื่อบริษัท Company name..... ชั้น floor..... ห้อง Unit no.....

ชื่อ-นามสกุลผู้ขอใช้บริการ Request Name..... เบอร์ติดต่อ Contact No.....

รายละเอียดของตู้สัญญาณโทรศัพท์ Telephone line Detail

สัญญาณโทรศัพท์ Telephone Signal	จำนวน Total	หมายเลขโทรศัพท์ Telephone Number	บริษัทที่ติดตั้งสัญญาณ Service provider
1) สัญญาณโทรศัพท์ธรรมดา (สายทองแดง) (Normal Telephone line / Copper line) เลขหมาย Number
2) สัญญาณ ไลน์พิเศษ (Fiber Optic Line/SDN หรือ สายอื่น ๆ นอกเหนือจากสายทองแดง) (Fiber Optic, any other special lines, etc.) คู่สาย Line

• ค่าใช้จ่ายการใช้ตู้สายโทรศัพท์จะเป็นไปตามที่ระบุในสัญญาเช่า และสัญญารับบริการ โดยผู้ให้เช่าจะรับผิดชอบค่าใช้จ่ายดังกล่าวก่อนการติดตั้ง The installation cost will be as specified in the lease and service agreement. The requester will pay all charges before the installation.

ประทับตราบริษัทเป็นเจ้าพนักงาน Company Stamp (If any) ลงชื่อ Sign

(.....)
ตำแหน่ง Position.....

ส่วนรับเจ้าหน้าที่อาคารเท่านั้น For Building Management only

1. เจ้าหน้าที่รับแจ้ง	2. ฝ่ายนิติ
เวลาที่ได้รับแจ้ง..... น.	ได้ตรวจสอบการแจ้งเรื่องเรียบร้อยแล้ว
วันที่รับแจ้ง.....	วันที่แจ้ง.....
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
(.....)	(.....)
3. วิศวกร	4. ผู้จัดการอาคาร
ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	รับทราบ
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
(.....)	(.....)
	วันที่ / /



**รายงานการตรวจสอบหลังงานตกแต่งพื้นที่เช่า
Fitting Out Inspection Check List**

วันที่ Date..... เดือน Month..... พ.ศ. Year.....

1. ทัศนียภาพ.....
2. ชื่อเจ้าของโครงการ.....
3. ที่ตั้ง..... โทร.....
3. งานตกแต่ง.....
- 3.1 เพดาน :
- 3.2 ผนัง :
- 3.3 การพ่นสี :
4. ประตูหน้าต่างบานสไลด์ :
5. พื้น :
6. ระบบปรับอากาศ :
7. ระบบไฟฟ้า :
8. ระบบ Fire alarm :
9. ระบบโทรศัพท์ :
10. ระบบ MATV :
11. ระบบประปา :
12. ประตูและหน้าต่าง :
13. ระบบรักษาความปลอดภัย :
14. บันทึกค่าติดตั้ง :
- ค่าติดตั้งไฟฟ้า :
15. อื่น ๆ :

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบถูกต้องตามที่ระบุไว้ข้างต้นแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ..... ผู้มีอำนาจ	ลงชื่อ..... ผู้ส่งงาน
Signed (.....) Authorized	Signed (.....) requester
วันที่ Date..... เดือน Month..... พ.ศ. Year.....	วันที่ Date..... เดือน Month..... พ.ศ. Year.....

Result from Building Operation ผลการตรวจโดยฝ่ายอาคาร	Result from Engineering ผลการตรวจโดยฝ่ายวิศวกรรมอาคาร
<input type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย Completed <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย Incomplete	<input type="checkbox"/> เสร็จเรียบร้อย Completed <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย Incomplete
ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบ	ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบ
Signed (.....) Inspected	Signed (.....) Inspected
วันที่ Date..... เดือน Month..... พ.ศ. Year.....	วันที่ Date..... เดือน Month..... พ.ศ. Year.....



ใบแจ้งขอคืนเงินค่าประกันการตกแต่ง / Fitting out deposit Refund – Request From

วันที่ Date เดือน Month พ.ศ. Year
ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว I, Mr./Mrs./Ms. ผู้รับมอบบริษัท Contractor/Company
ที่อยู่ Address
โทรศัพท์ Telephone ดำเนินการซ่อมแซมพื้นที่แล้วเสร็จแล้วกับบริษัท has completed fitting out work for company
ชั้น Floor หมายเลขห้อง Room unit มีความประสงค์ที่จะแจ้งขอ
คืนเงินค่าประกันความเสียหายจากพื้นที่ตกแต่งบริษัท อ้างอิงตามใบเสร็จเลขที่ has completed fitting out works and would like to receive
fitting out deposit refund, Referred to Receipt no. จำนวนเงิน Amount บาท Baht

ผู้รับมอบผู้วางเงินประกัน Requester / Deposit paid by	ยืนยันการเสร็จงาน และเห็นชอบให้คืนเงินประกันการตกแต่ง all work completed with acceptable condition and agreed as requested
ลงชื่อ ผู้แจ้งขอ	ลงชื่อ อนุมัติโดย
Signed (.....) Requested by	Signed (.....) Approved by
วันที่ Date เดือน Month พ.ศ. Year	วันที่ Date เดือน Month พ.ศ. Year

บันทึกฝ่ายบริหารอาคาร Building Management Report

ได้ตรวจสอบแล้วพบว่ามีการดำเนินการตามข้อเท็จจริงต่อไปนี้ คือ After verified, there are attached documents as following:
1. ใบแจ้งขอออกจากพื้นที่ Request for leaving fit out area form ☐ มี Yes ☐ ไม่มี No ☐ ไม่เกี่ยวข้อง N/A
2. ใบตรวจรับสภาพห้อง Fit out checklist ☐ มี Yes ☐ ไม่มี No ☐ ไม่เกี่ยวข้อง N/A
3. สำเนาใบเสร็จค่าประกัน Copy of fit out deposit receipt ☐ มี Yes ☐ ไม่มี No ☐ ไม่เกี่ยวข้อง N/A
ความเห็นของผู้ตรวจสอบ Comment of inspector

Result from Building Operation ผลการตรวจโดยฝ่ายอาคาร ☐ เสร็จเรียบร้อย Completed ☐ ไม่เรียบร้อย Incomplete
Result from Engineering ผลการตรวจโดยฝ่ายวิศวกรรมอาคาร ☐ เสร็จเรียบร้อย Completed ☐ ไม่เรียบร้อย Incomplete

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ
Signed (.....) Inspected
วันที่ Date เดือน Month พ.ศ. Year

Result from Account & Finance ผลการตรวจโดยฝ่ายบัญชีการเงิน (JLL)
Receipt no. เลขที่ใบเสร็จ Receipt date วันที่ใบเสร็จ
Refund amount ยอดคืนเงิน Vat ภาษีมูลค่าเพิ่ม Total Refund amount รวมยอด incl. รวม VAT (.....)
Issue cheque to จ่ายเช็คให้กับ
Comment หมายเหตุ:

☐ เสร็จเรียบร้อย Completed ☐ ไม่เรียบร้อย Incomplete
ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ
Signed (.....) Inspected
วันที่ Date เดือน Month พ.ศ. Year

JLL Holding Credit Note/Cheque Approval ส่วนบริษัทฯ อนุมัติใบลดหนี้ออกให้คืน
Supported by สนับสนุนโดย
ลงชื่อ
Signed (.....)
วันที่ Date เดือน Month พ.ศ. Year

Approved by อนุมัติโดย
ลงชื่อ
Signed (.....)
วันที่ Date เดือน Month พ.ศ. Year

45

ชื่อ/ตำแหน่งการลงนามอาคาร



เอกสารขอครยคืน/จักรยานยนต์ชั่วคราว Application for Temporary Car park/Motorcycle Parking

TO : JONES LANG LASALLE MANAGEMENT LIMITED

TENANT COMPANY/บริษัท :
CAR OWNER ชื่อเจ้าของรถ MR/MRS :
LICENCE PLATE NUMBER : 1. MODEL/รุ่น : COLOUR/สี :
จดทะเบียน

Type ประเภท ☐ Car รถยนต์ ☐ Motorcycle รถจักรยานยนต์

Request for the allocation of _____ (-) temporary car parking spaces from date ____/____/____ to
____/____/____ at a fee of _____ Baht excluding VAT per space per month

ขอเช่ารถจักรยานยนต์จำนวน _____ คัน ตั้งแต่วันที่ _____ ถึง _____ ค่าบริการที่จอดรถคันละ _____ บาท ต่อเดือน (ถ้าไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

The Tenant agrees to the following conditions:

1. To pay the fee monthly in advance and not later than the 5th of each month. ผู้เช่าจะต้องชำระค่าบริการจอดรถให้ทางบริษัทล่วงหน้าภายในวันที่ 5 ของทุก
เดือนปฏิทิน
2. To advise the Management of time from time of the license plate numbers, color, make and type of vehicle using the car park กฎหมายว่าด้วยการจราจร
ทางบกและกฎกระทรวงว่าด้วยการจราจรทางบก
3. To follow the rules and regulations of the car park ให้ปฏิบัติตามกฎและระเบียบของรถจักรยานยนต์
4. The Building Management can terminate this Agreement at any time on giving 30 days written notice. The Tenant can terminate this Agreement at any time
on giving 30 days written notice. A minimum of one calendar months fee is payable. ฝ่ายบริหารอาคารสามารถแจ้งยกเลิกที่จอดรถได้ตลอดเวลาโดยแจ้งให้ทราบ
ล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างน้อย 30 วัน ทั้งนี้ผู้เช่าสามารถยกเลิกสัญญาได้ตลอดเวลาโดยแจ้งฝ่ายบริหารอาคารล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างน้อย
30 วัน หรือหนึ่งเดือน
5. The parking tag issued must be used in cycle (in-out or out-in) otherwise a penalty of Baht 500 plus VAT will be issued.
Tag/รถจักรยานยนต์จะต้องใช้สลับ (เข้า-ออก หรือ ออก-เข้า) มิฉะนั้นจะโดนปรับค่าปรับ 500 บาท
6. If the Parking tag is lost or damaged the Tenant will be charged Baht 500 plus VAT for reissue new tag กรณี Tag/รถจักรยานยนต์หายหรือเสียหาย ผู้เช่าจะต้องจ่ายค่า
Tag/ใหม่ 500 บาท (ถ้าไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
7. Parking tag will issue within 3 working days after the application approved. ผู้เช่าสามารถรับ Tag/รถจักรยานยนต์ได้หลังจากได้รับอนุมัติจากฝ่ายบริหารอาคาร
แล้ว

Signed by ผู้เช่า/นาม : (Requester)
..... (Company Name)

FOR OFFICE USE ONLY ส่วนบริษัทฯ อนุมัติ

Pass card Number หมายเลขบัตร : Effective Date วันที่มี :/...../.....

Checked and approved by Jones Lang LaSalle Management Ltd. ตรวจสอบและอนุมัติโดยฝ่ายบริหารอาคาร

Checked by ตรวจสอบโดย : Approved by อนุมัติโดย :
(.....) (Building Manager)
Date วันที่ : Date วันที่ :

47

ชื่อ/ตำแหน่งการลงนามอาคาร



เอกสารการขอคืนป้ายชื่อบริษัท Requisition for Directory Board/Building Digital Board

ชื่อผู้เช่า / LESSEE NAME.....
ยูนิตเลขที่ / UNIT NO..... ชั้นที่ / FLOOR ขนาดพื้นที่ / SPACE SQM
หมายเลขสำนักงาน / OFFICE TEL.....
หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อ / TELEPHONE NO.....

โปรดระบุชื่อบริษัทสำหรับแผ่นป้ายภาษาไทยและอังกฤษ (ตัวบรรจง):
PLEASE PROCESS THE COMPANY NAME PLATE IN THAI AND ENGLISH:

ภาษาไทย / THAI.....
ภาษาอังกฤษ / ENGLISH.....

ลงชื่อ / SIGNED.....
(.....)
วันที่ DATE/...../.....

หลังจากการขอคืนความเรียบร้อยแล้ว กรุณาส่งกลับฝ่ายบริหารอาคาร
After completion please return to building management office

ป้ายชื่อชุดแรก จัดทำไว้ให้, การเปลี่ยนแปลง หรือเพิ่มชื่ออาคาร คิดค่าใช้จ่ายชุดละ 5,000 บาท (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) ระยะเวลาดำเนินการรับทำ 30 วัน
First sticker set will be free of charge. Other name change or additional request will be charged Baht 5,000 (excl. VAT)/time with minimum 30 days.

For Building Management

เจ้าหน้าที่ฝ่ายอาคารลงชื่อ (ตัวบรรจง)..... วันที่รับเรื่อง.....

ดำเนินการแล้วเสร็จวันที่..... ค่าใช้จ่าย..... บาท

หมายเหตุ.....

รับทราบและอนุมัติ Acknowledged and approved

ลงชื่อ Signed..... ผู้จัดการอาคาร Building Manager
วันที่ Date...../...../.....

46

ชื่อ/ตำแหน่งการลงนามอาคาร



เอกสารขอกยกเลิกการเช่าที่จอดรถ / ขอคืนเงินมัดจำบัตร Cancellation for Car park or Motorcycle Parking / Card Deposit Refund Form

TO : JONES LANG LASALLE MANAGEMENT LIMITED

TENANT COMPANY/บริษัท :
CAR OWNER ชื่อเจ้าของรถ MR/MRS :
LICENCE PLATE NUMBER : 1. MODEL/รุ่น : COLOUR/สี :
จดทะเบียน 2. MODEL/รุ่น : COLOUR/สี :

☐ Request for Cancellation / ขอกยกเลิกการเช่า Effective date วันที่มีผล :

☐ Request for Deposit refund / ขอคืนเงินมัดจำบัตร
And Request for Car Deposit refund with receipt no / และ ขอคืนเงินมัดจำ ค่าประกันใบเสร็จเงินมัดจำบัตร
*Please return original receipt/ใบลดหนี้คืนฉบับเดิมกับใบเสร็จใบประกอบการยื่นขอคืนเงินมัดจำบัตร

The Tenant agrees to the following conditions:

1. The Tenant can terminate this Agreement at any time on giving 30 days written notice. A minimum of one calendar months fee is payable. ผู้เช่าสามารถระงับ
เลิกสัญญาได้ตลอดเวลาโดยแจ้งฝ่ายบริหารอาคารล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างน้อย 30 วัน หรือหนึ่งเดือน
2. If the pass card is lost or damaged the Tenant will be charged Baht 500 plus VAT. กรณี Tag/รถจักรยานยนต์หายหรือเสียหาย ผู้เช่าจะต้องจ่ายค่า Tag/ใหม่ 500 บาท (ถ้า
ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
3. The Building will return deposit by cheque return to the Name that stage in the receipt within 45 days หากชำระคืนเงินมัดจำโดยการจ่ายเช็คคืนนามผู้เช่าในวัน
ภายใน 45 วัน

Signed on behalf of ผู้เช่า/นาม : (Tenant/Requester)
..... (Company Name)

Card Details and Receipt / Invoice no. รายละเอียดใบเสร็จรับเงิน/ใบกำกับภาษี

Pass card Number เลขที่บัตร : Effective Date วันที่มีผล :/...../.....

Receipt no. เลขที่ใบเสร็จ Receipt date วันที่ใบเสร็จ
Refund amount ยอดคืนเงิน Vat ภาษีมูลค่าเพิ่ม Total Refund amount รวมยอด incl. รวม VAT (.....)

Issue cheque to จ่ายเช็คให้กับ
Comment หมายเหตุ:

Building Management approval ส่วนบริหารอาคาร

Checked by ตรวจสอบโดย
Building Operation ฝ่ายอาคาร

Checked by ตรวจสอบโดย
Account & Finance ฝ่ายบัญชีการเงิน

Check & Supported by ตรวจสอบและสนับสนุนโดย
Building Manager ผู้จัดการอาคาร

(.....) (.....) (.....)
Date วันที่ : Date วันที่ : Date วันที่ :

JLL Holding Co. Ltd. - Credit Note/ Cheque Approval ส่วนบริษัทฯ อนุมัติใบลดหนี้ออกให้คืน

Support by สนับสนุนโดย : Approved by อนุมัติโดย :
(.....) (.....)
Date วันที่ : Date วันที่ :

48

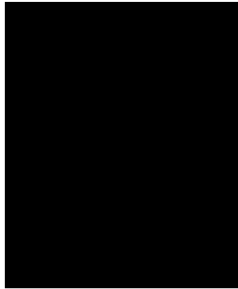
ชื่อ/ตำแหน่งการลงนามอาคาร

วันที่

เรื่อง ขอส่ง "ระเบียบข้อกำหนดในการตกแต่งพื้นที่เช่า"

เรียน ผู้เช่าอาคาร

ฝ่ายบริหารอาคารของส่ง "ระเบียบข้อกำหนดในการตกแต่งพื้นที่เช่า" จำนวน 1 ชุด มาให้ท่าน เพื่อทราบและโปรดปฏิบัติตามด้วยจักขอบพระคุณยิ่ง



คู่มือการใช้อาคาร

อาคาร เจแอลเค ทาวเวอร์



LEED Gold Certified



WELL Certified

Property managed by



สารบัญ

คู่มือการใช้อาคาร	1
1. กำหนดเวลาทำการของอาคารสำนักงาน และร้านค้า	8
2. ข้อกำหนดการเข้าตกแต่งพื้นที่ สำนักงานและพื้นที่พาณิชย์	8
2.1 ระเบียบการเข้าตกแต่งพื้นที่	8
2.2 การแจ้งแจ้งระเบียบข้อบังคับการตกแต่ง	9
2.3 การขึ้นทะเบียนผู้รับเหมาก่อสร้าง	9
2.4 การอนุมัติแบบแปลนการตกแต่งพื้นที่เช่า	9
2.4.1 แบบงานสถาปัตยกรรมหรืองานตกแต่งภายใน	9
2.4.2 แบบงานระบบ	10
2.4.3 แบบที่ใช้ติดตั้ง (Shop Drawing)	10
2.4.4 การประกันภัยการตกแต่งพื้นที่	10
2.4.5 เงื่อนไขการคืนเงินประกันการตกแต่ง	10
2.4.6 เงินมัดจำประกันความเสียหาย	11
2.4.7 การเรียกเก็บค่าบริการต่างๆ และข้อปฏิบัติ ในการตกแต่งหรือปรับปรุงพื้นที่ของเช่า หรือ ผู้รับเหมา	12
3. ระเบียบการให้บริการลานจอดรถ	12
3.1 การลงทะเบียนสิทธิจอดรถ	14
3.2 การลงทะเบียนสิทธิจอดรถ	14
3.3 การยกเลิกสิทธิจอดรถ	14
3.4 การแก้ไขสิทธิจอดรถ	14
3.5 ค่าบริการจอดรถรายเดือน	15
3.6 การเก็บค่าธรรมเนียมรายเดือน	15

3.7 การประทับตราบัตรจอดรถผ่านเวปแคมป์ Parking on web stamp	15
3.8 ระเบียบสำหรับรถยนต์	15
3.8.1 ชนิดของบัตรจอดรถ (Mifare)	15
3.8.2 ยานพาหนะที่ลงทะเบียน	16
3.8.3 ยานพาหนะที่ไม่ได้ลงทะเบียน	16
3.9 กฎระเบียบสำหรับรถจักรยานยนต์	17
3.9.1 รถที่ลงทะเบียนแล้ว	17
3.9.2 ยานพาหนะที่ไม่ได้ลงทะเบียน	17
3.10 อุบัติเหตุและการถูกขโมยรถ	17
4. การให้บริการระบบปรับอากาศในเวลาทำการและนอกเวลาทำการ	19
4.1 อัตราค่าบริการระบบปรับอากาศนอกเวลาทำการ	19
4.2 ระบายปรับอากาศสำหรับห้องเจอีฟเวอร์	19
*ค่าบริการแก๊ส LPG (เฉพาะร้านค้า)	20
5. ระเบียบการทั่วไป	20
5.1 การใช้ป้ายดิจิทัลและประกาศของบริษัท	20
5.2 ห้องน้ำและห้องสุขา	20
5.3 จักรยาน	21
5.4 ข้อบังคับเกี่ยวกับห้องคนขับรถ	21
5.5 การเดินทางและจุดเชื่อมต่อ	22
5.6 พื้นที่สูบบุหรี่	22
5.7 ระเบียบการใช้พื้นที่ส่วน	22
5.8 ประกันภัย	23
5.9 การกำจัดแมลง	23

5.10 การผ่านเข้า-ออกภายในอาคาร.....	24
5.11 ระบบกล้องโทรทัศน์วงจรปิด CCTV	24
5.12 จดหมาย จดหมายลงทะเบียน เอกสารไปรษณีย์ต่าง ๆ	25
5.13 บันไดหนีไฟและบันไดส่วนกลาง.....	25
5.14 การซ่อมแซมหม้อน้ำไฟประจำปี.....	25
5.15 การทิ้งขยะ	25
5.16 ระบบไฟเบอร์อปติก / ระบบสื่อสาร	25
5.17 การใช้ลิฟต์ชั้นของ	26
5.18 ค่าแนะนำด้านความปลอดภัย	26
5.19 เหตุการณ์ทรัพย์สิน และ โจรกรรม	27
6. ข้อปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน.....	27
6.1 ระบบป้องกันอัคคีภัย	27
6.2 การป้องกันอัคคีภัยเบื้องต้นภายในพื้นที่	27
6.3 คำแนะนำการปฏิบัติเมื่อพบวัตถุต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด	31
7. ข้อห้ามและไมอนุญาตให้กระทำการใดๆ ในอาคารและพื้นที่เช่า	31
8. เบอร์ติดต่อฝ่ายบริหารอาคาร	32
9. แบบฟอร์มยื่นขออนุญาตต่าง ๆ	33

สถานที่ตั้ง และที่อยู่ในการติดต่อ

อาคาร เจแอลเค ทาวเวอร์ ตั้งอยู่บนถนนสุขุมวิท

โดยโครงการมีพื้นที่ราว 57,578 ตารางเมตร

ที่อยู่ : เลขที่ 129 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพฯ 10110

แผนที่ตั้งของอาคาร



- ถนน : โครงการติดกับถนนสุขุมวิท
- ทางด่วน : ห่างจากทางขึ้น-ลง ทางด่วน 700 เมตร
- : ห่างจากสนามบิน สุวรรณภูมิ 26 กิโลเมตร
- ขนส่งมวลชน : ห่างจาก สถานีรถไฟฟ้าบีทีเอส 50 เมตร
- : ห่างจาก สถานีรถไฟฟ้าบีทีเอส 800 เมตร
- : ห่างจาก สถานีรถไฟฟ้าบีทีเอส 1.2 กิโลเมตร
- : รถประจำทางสาย 2, 25, 40, 48, 501, 508, 511

คำนำ

อาคาร เจแอลเค ทาวเวอร์ เป็นอาคารสำนักงานระดับเกรด A ที่แรกที่ตั้งอยู่บนถนนสุขุมวิท และเป็นอาคารปลอดบุหรี่พร้อมกับใบรับรอง LEED และ WELL โดยมีทางเชื่อมต่อกับสถานีรถไฟฟ้าบีทีเอส มีโถงต้อนรับที่สวยงามพร้อมทั้งเพดานที่มีความสูง 11 เมตร

มีระบบประตูลูกหมุน (Turnstiles) และลิฟท์ที่มีการควบคุมไปยังชั้นต่างๆ (Destination-Control Lifts)

มีระบบไฟ LED ตกแต่งทางด้านภายนอกอาคาร ออกแบบมาพร้อมระบบป้องกันน้ำท่วม

เป้าหมายหลักของเราคือการให้ความสะดวกสบายในการทำงานด้วยอุปกรณ์ที่ทันสมัยและมีประสิทธิภาพสำหรับคุณ พนักงานของคุณ และผู้ที่มีมาติดต่อเยี่ยมชมของคุณ

Handbook (หนังสือคู่มือ) นี้จะเป็นแนวทางในการบริหาร การให้บริการ กฎระเบียบของ อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ ซึ่งเป็นประโยชน์สำหรับผู้เช่า และพนักงานในบริษัทของท่าน ที่จะได้รับคำแนะนำเกี่ยวกับข้อมูลที่เกี่ยวข้องในหนังสือคู่มือนี้ และโปรดแจ้งให้พนักงานภายในบริษัทของท่านทราบเกี่ยวกับข้อมูลในคู่มืออาคารนี้ เพื่อประโยชน์แก่ทุกฝ่ายที่ได้เข้าพื้นที่ในอาคารนี้

ทีมบริหารอาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ และฝ่ายบริหารอาคาร โดย บริษัท โจนส์ แลง ลาซาลส์ จำกัด ขอใช้โอกาสนี้ที่จะขอขอบพระคุณผู้เช่าทุกท่าน สำหรับความร่วมมือที่มีมาอย่างต่อเนื่อง โดยเราหวังที่จะได้สร้างความสัมพันธ์ทางธุรกิจที่อบอุ่นและดีซึ่งกันและกันกับองค์กรของท่านที่ อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ นี้ต่อไป

คู่มือฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้เป็นแนวทางในการดำเนินการ ซึ่งอาจไม่ครอบคลุมในทุกกรณี ดังนั้นหากท่านมีข้อสงสัยหรือคำถามใดๆ ที่เกิดขึ้น เรายินดีบริการที่ถูกฝึกอบรมมาเป็นอย่างดีที่พร้อมจะช่วยเหลือเสมอ เพื่อความชัดเจนและคลายข้อสงสัยได้ทุกช่วงเวลา

JLL: Building Management
Tel. 02-1122-168 ต่อ 1103
Email: JLL.tower@jll.com





1. กำหนดเวลาทำการของอาคารสำนักงาน และร้านค้า

-อาคารสำนักงานเปิด	วันจันทร์ – วันศุกร์	เวลา 08.00 น. - 18.00 น.
	วันเสาร์, วันอาทิตย์ – วันนักขัตฤกษ์	(หยุดทำการ)
-พื้นที่เช่าพาณิชย์	เปิด 7 วัน	เวลา 08.00 น. - 20.00 น.

2. ข้อกำหนดการเข้าตกแต่งพื้นที่ สำนักงานและพื้นที่พาณิชย์

เพื่อให้การรับมือสิทธิของท่านเป็นไปด้วยความสมบูรณ์ และได้รับสิทธิในการครอบครองอย่างครบถ้วน ทางอาคารเอนก พาวเวอร์ จึงได้กำหนดระเบียบปฏิบัติขึ้น เพื่อเป็นการพิทักษ์ผลประโยชน์ให้แก่ท่าน รวมทั้งเป็นการสร้างความเรียบร้อยเรียบร้อยภายในอาคาร เอนก พาวเวอร์ ทั้งในทางฝ่ายบริหารอาคารได้คำนึงถึงความสะอาด ความสะดวก และความปลอดภัยเป็นหลักสำคัญในการกำหนดระเบียบปฏิบัติขึ้น

2.1 ระเบียบการเข้าตกแต่งพื้นที่

วันและเวลาที่อนุญาตให้ทำงานตกแต่ง

ส่วนสำนักงาน (OFFICE)

วันจันทร์ – วันศุกร์

เวลา 08.00 – 21.00 น. ทำงานประเภทที่ไม่ส่งเสียง แสง สี และกลิ่นรบกวนผู้อื่นได้ ถ้าหาก

รบกวนผู้อื่นจะระงับการทำงานทันที

เวลา 21.00 – 24.00 น. ทำงานประเภทเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น เลื่อยไฟฟ้า กบไฟฟ้า เครื่องตัดเครื่องเจียระ หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีเสียงดัง ได้ในเวลาดังกล่าว กรณีมีลูกค้าร้องเรียนจะระงับงานที่ถูกร้องเรียนทันที

ยกเว้น งานที่มีกลิ่นรบกวน เช่น งานทาสีผนัง ตกแต่งสีเฟอร์นิเจอร์ งานที่ใช้สีน้ำมันสน ทินเนอร์ เป็นต้น อนุญาตให้ดำเนินการได้เฉพาะ

วันศุกร์ระหว่างเวลา 21.00 ถึง 24.00 น.

วันเสาร์-วันอาทิตย์ และวันนักขัตฤกษ์

เวลา 08.00-24.00 น. ทำงานประเภทเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น เลื่อยไฟฟ้า กบไฟฟ้า เครื่องตัดเครื่องเจียระ หรือ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีเสียงดัง ได้ในเวลาดังกล่าว กรณีมีลูกค้าร้องเรียนจะระงับงานที่ถูกร้องเรียนทันที

ยกเว้น งานที่มีกลิ่นรบกวน เช่น งานทาสีผนัง ตกแต่งสีเฟอร์นิเจอร์ งานที่ใช้สีน้ำมันสน ทินเนอร์ เป็นต้น อนุญาตให้ดำเนินการได้เฉพาะ

วันเสาร์

ระหว่างเวลา 08.00 ถึง 24.00 น.

วันอาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์

ระหว่างเวลา 08.00 ถึง 12.00 น.



2.4.2 แบบงานระบบ

ผู้รับเหมาหรือผู้เช่าพื้นที่จะต้องจัดเตรียมแบบ Shop Drawing ให้กับฝ่ายบริหารอาคาร ทำการอนุมัติการติดตั้งวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายใน 7 วัน หลังจากมีการตกลงการเช่าพื้นที่

2.4.3 แบบที่ใช้ติดตั้ง (Shop Drawing)

มีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

1. แบบที่ใช้ติดตั้งจะต้องใช้กระดาษ A3 หรือใหญ่กว่า และการเขียนสัญลักษณ์แบบเดียวกันกับต้นแบบ จำนวน 3 ชุด โดยใช้เวลาส่วน 1:100
2. แบบที่ใช้ติดตั้งจะต้องเขียนรายละเอียดการติดตั้งอุปกรณ์ เช่น การติดตั้งสายไฟฟ้า และท่อร้อยสายไฟฟ้า Wire Way ท่อน้ำดี ท่อน้ำทิ้ง ท่อ Duct Air ท่อ Gas และแนว ทางเดิน
3. แบบที่ใช้ติดตั้ง จะต้องมีรายละเอียดของอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการติดตั้ง เช่น ขนาดความหนา หรือคุณสมบัติอื่นรวมถึงแสดงตำแหน่งของการติดตั้ง
4. รายละเอียดการติดตั้งอุปกรณ์ที่ฝ่ายบริหารอาคารได้จัดเตรียมไว้ให้ และส่วนที่เกี่ยวข้องของระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง ระบบเสารอกอากาศรวม ท่อน้ำดี ท่อน้ำทิ้ง ท่อ GAS ตู้ Load Center และอื่น ๆ จะต้องแสดงลงใน แบบ Shop Drawing หรือ ใน As Built Drawing
5. แบบงานสถาปัตยกรรม และงานระบบ จะต้องมีสำเนาวิศวกร เซ็นรับรอง พร้อมสำเนาใบอนุญาต

หลังจากฝ่ายบริหารอาคารตรวจสอบรายละเอียดต่าง ๆ เียบร้อยและอนุมัติให้ดำเนินการ ฝ่ายบริหารอาคารจะออก “หนังสืออนุมัติหรือใบอนุญาตตกแต่ง” ให้ผู้เช่า ทั้งนี้ ผู้เช่าหรือผู้รับเหมาจะไม่สามารถเข้าดำเนินการตกแต่งและปรับปรุงพื้นที่เช่าได้หากยังไม่ได้รับ “หนังสืออนุมัติ หรือใบอนุญาตตกแต่ง” นี้

2.4.4 การประกันการตกแต่งพื้นที่

1. ผู้เช่าจะต้องให้มีการประกันความเสี่ยงทุกชนิด พร้อมด้วยประกันชดเชยความเสียหายต่อบุคคลภายนอกตลอดเวลาในระหว่างการตกแต่ง โดยต้องเป็นบริษัทประกันภัยที่ฝ่ายบริหารอาคารกำหนดให้เท่านั้น และต้องมีวงเงินคุ้มครองไม่ต่ำกว่า 10,000,000.- บาท ต่อการรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้นต่อครั้ง
2. ผู้เช่าจะต้องส่งสำเนากรมธรรม์ประกันภัยให้ฝ่ายบริหารอาคารก่อนการเข้าทำการตกแต่งพื้นที่เช่า

2.4.5 เงื่อนไขการคืนเงินประกันการตกแต่ง

1. ผู้รับเหมาจะต้องนำหนังสือยืนยันการตกแต่งจากผู้เช่าพื้นที่ของอาคาร ว่าได้ดำเนินการงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
2. ส่งแบบ AS BUILT จำนวน 3 ชุด
3. ส่วนงานวิศวกรรมและส่วนงานสถานที่ใช้เวลาตรวจแบบฉบับสมบูรณ์ประมาณ 7 วัน



หมายเหตุ : กรณีต้องการทำงานหลังเวลา 24.00 น. ขอให้กรอกแบบฟอร์มขออนุมัติจากฝ่ายอาคารล่วงหน้าก่อน 17.00 น. ของทุกวัน พร้อมชำระค่าล่วงเวลา

ส่วนร้านค้า (RETAIL)

วันจันทร์ – วันอาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์

เวลา 08.30 – 22.00 น. การทำงานประเภทที่ไม่ส่งเสียง แสง สี และกลิ่นรบกวนผู้อื่นได้

หากกรบกวนผู้อื่นจะระงับการทำงานทันที

เวลา 22.00 – 05.00 น. การทำงานประเภทที่มีเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น เลื่อยไฟฟ้า กบไฟฟ้า เครื่องตัด เครื่องเจียระ หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีเสียงดัง สี หรือกลิ่น การทาสี ผนัง สี หรือทินเนอร์ ตลอดจนทั้งส่วนของทินเนอร์ ได้ในเวลาดังกล่าว กรณีมีลูกค้าร้องเรียน จะระงับงานที่ร้องเรียนทันที

หมายเหตุ : กรณีต้องการทำงานหลังเวลา 24.00 น. ขอให้กรอกแบบฟอร์มขออนุมัติจากฝ่ายอาคารล่วงหน้าก่อน 17.00 น. ของทุกวัน พร้อมชำระค่าล่วงเวลา

2.2 การแจ้งกฎระเบียบข้อบังคับการตกแต่ง

ฝ่ายบริหารอาคารจะแจ้งถึงกฎระเบียบและข้อบังคับการตกแต่งให้ผู้เช่าและผู้รับเหมา

ทราบ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติระหว่างการตกแต่งหรือปรับปรุงพื้นที่

2.3 การขึ้นทะเบียนผู้รับเหมาก่อสร้าง

ก่อนการเข้าดำเนินการตกแต่งและปรับปรุงพื้นที่เช่า ผู้รับเหมาจะต้องกรอกข้อมูลต่าง ๆ ในทะเบียนผู้รับเหมาก่อสร้างและทะเบียนอุปกรณ์ และนำส่งฝ่ายบริหารอาคาร เอนก พาวเวอร์

2.4 การอนุมัติแบบแผนการตกแต่งพื้นที่เช่า

ผู้เช่าจะต้องเตรียมแบบแผนและแผนผังการตกแต่งและปรับปรุงพื้นที่เช่าจำนวน 3 ชุด โดยจัดส่งมาเป็นรูปเล่ม และต้องมีขนาดไม่เล็กกว่า A3 โดยมีชื่อร้าน หรือบริษัทที่หน้าปกและลายเซ็นกำกับโดยผู้เช่า และลงวันที่ที่จัดส่งมาเพื่อเสนอต่อฝ่ายบริหารอาคาร ในการพิจารณา และอนุมัติล่วงหน้าเป็นเวลา 7 วัน ก่อนการเข้าดำเนินการตกแต่งและปรับปรุงพื้นที่เช่าจริง โดยมีรายละเอียดดังนี้

2.4.1 แบบงานสถาปัตยกรรมหรืองานตกแต่งภายใน

มาตราส่วนต้องไม่เล็กกว่า 1:75 สำหรับร้านค้า และต้องไม่เล็กกว่า 1:100 สำหรับสำนักงาน ซึ่งต้องเสนอรายละเอียด ดังนี้

1. แบบแปลนเฟอร์นิเจอร์แสดงถึง ตำแหน่งและชนิดของเฟอร์นิเจอร์
2. แบบแปลนพื้นแสดงถึง ระดับสูงและชนิดของวัสดุพื้น
3. แบบแปลนผ้าเพดานแสดงถึง ระดับความสูง ชนิดของวัสดุและตำแหน่งอุปกรณ์ของงานระบบทั้งหมด
4. รูปด้านแสดงถึง ชนิดของวัสดุผนัง เฟอร์นิเจอร์ติดตายและตำแหน่งอุปกรณ์ของงานระบบ

หมายเหตุ : รายละเอียดของวัสดุและอุปกรณ์เดิมของอาคารทั้งหมด จะต้องแสดงและกำกับลงในแบบ



4. ตรวจเช็คความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการตกแต่งว่ามีทรัพย์สินของอาคารหรือสิ่งผลกระทบให้ทรัพย์สินของผู้เช่าพื้นที่ใกล้เคียงได้รับความเสียหายหรือไม่
5. ภายหลังตรวจแบบฉบับสมบูรณ์แล้ว จะนัดหมายกำหนดวันคืนเงินประกันภายในระยะเวลา 30 วัน
6. ถ้าหากตรวจพบว่าทรัพย์สินของทางอาคาร หรือของผู้เช่าพื้นที่ใกล้เคียงได้รับความเสียหายจากการตกแต่งพื้นที่ดังกล่าว ทางฝ่ายบริหารอาคารจะหักเงินค่าความเสียหายจากเงินประกันการตกแต่งพื้นที่จากผู้เช่าหรือผู้รับเหมา

2.4.6 เงินมัดจำประกันความเสียหาย

ผู้เช่าหรือผู้รับเหมาที่ได้รับการแต่งตั้งจะต้องวางเงินมัดจำพร้อมกับแบบ AS BUILT การชำระเงินอาจเป็นเช็คหรือโอนเงินผ่านบัญชีธนาคารสั่งจ่าย

ชื่อบัญชี :	บริษัท เอนก เสด็จ จำกัด
ชื่อธนาคาร :	ธนาคารกรุงเทพ
ประเภทบัญชี :	บัญชีเงินฝากสะสมทรัพย์
สาขาธนาคาร :	สาทร
เลขที่บัญชี :	142-4-12812-0
Swift Code :	BKKBTHBK

ตามอัตราต่อไปนี้ :

ประเภทร้านค้า ผู้รับเหมาต้องวางเงินประกัน 500.- บาท/ตารางเมตร โดยมีอัตราขั้นต่ำ 50,000.- บาท

ประเภทสำนักงาน จำนวนเงินประกันของพื้นที่ โดยแบ่งตามขนาดดังนี้

- พื้นที่น้อยกว่า 300 ตารางเมตร ต่อชนิด 50,000.- บาท/การเข้าตกแต่ง
- พื้นที่ระหว่าง 301 – 700 ตารางเมตร ต่อชนิด 80,000.- บาท/การเข้าตกแต่ง
- พื้นที่ระหว่าง 701 – 1,000 ตารางเมตร ต่อชนิด 100,000.- บาท/การเข้าตกแต่ง
- พื้นที่มากกว่า 1,000 ตารางเมตรขึ้นไป ต่อชนิด 150,000.- บาท/การเข้าตกแต่ง

ผู้เช่า / ผู้รับบริการต้องวางเงินมัดจำตามที่ระบุข้างต้น แต่ผู้ให้เช่าเป็นเคสเช็คหรือโอนเงินผ่านบัญชีธนาคารก่อนที่ผู้ให้เช่า / ผู้ให้บริการจะพิจารณาอนุมัติแบบและรายการประกอบ เงินมัดจำดังกล่าวต้องชำระแก่ผู้ให้เช่าในวันที่ขึ้นแบบขออนุมัติตกแต่ง

เงินจำนวนดังกล่าวจะคืนให้ผู้เช่า/ผู้รับบริการโดยไม่มียอดเก็บใดๆ หลังจากให้ผู้เช่า/ผู้ให้บริการแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรว่า งานประกอบติดตั้งเสร็จสมบูรณ์เป็นที่พอใจแล้วเท่านั้น และหลังจากหัก

ค่าเช่าใช้ความเสียหายต่างๆ ที่เกิดขึ้นต่อตัวอาคาร หรือหลังจากหักค่าธรรมเนียม ค่าบริการต่างๆ ที่ผู้เช่า/ผู้รับบริการต้องชำระแก่ผู้ให้เช่า/ผู้ให้บริการ

อนึ่ง อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ ขอสงวนสิทธิ์ในการเรียกเก็บเงินมัดจำประกันความเสียหายเพิ่มขึ้นอีกได้ตลอดเวลา ถ้าตรวจพบว่าความเสียหายเกิดขึ้นมากกว่าเงินมัดจำประกันความเสียหาย และการคืนเงินประกันนั้นจะไม่มีการชำระดอกเบี้ย

2.4.7 การเรียกเก็บค่าบริการต่างๆ และข้อปฏิบัติ ในการตกแต่งหรือปรับปรุงพื้นที่ของผู้เช่าหรือ ผู้รับเหมา

1. ผู้เช่าจะต้องชำระค่าใช้จ่ายในส่วนของการส่วนกลาง รวมถึงค่าใช้จ่ายสาธารณูปโภค ที่จัดเตรียมไว้สำหรับการดำเนินงานติดตั้งในพื้นที่ส่วนของผู้เช่าโดยแบ่งเป็นรายละเอียดดังต่อไปนี้
 - ค่ากระแสไฟฟ้า คิดอัตราหน่วยละ 6.50 บาท คิดตามหน่วยการใช้งานจริง
 - ค่าน้ำประปา คิดอัตราหน่วยละ 20.00 บาท/ลูกบาศก์เมตร
 - ค่าถ่ายโอนน้ำจากถังจ่ายสปริงเกอร์ คิดอัตราครั้งละ 5,000.- บาท (ถ้ามี)****ค่าใช้จ่ายดังกล่าวยังไม่รวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม****
2. ผู้รับเหมา ต้องขอแลกบัตรอนุญาตเข้าทำงาน โดยใช้บัตรประจำตัวประชาชน ใบอนุญาตขับขี่หรือบัตรสำคัญที่ทางราชการออกให้ บัตรอนุญาตใช้ได้วันต่อวัน (เข้าพื้นที่ต้อง แลกบัตรเข้า และต้องคืนบัตรเวลาออก) ที่จุดแลกบัตรชั้น 1 บริเวณด้านหลังที่จอดรถหลังคาสูง สำหรับการเข้าตกแต่งพื้นที่ใด ๆ ต้องจัดให้มีหัวหน้างาน ควบคุมดูแล ให้เป็นไปตามแผนงานที่ได้รับอนุมัติ หากฝ่าฝืนฝ่ายบริหารอาคารขอสงวนสิทธิ์ในการระงับงาน
3. กฎระเบียบค่าใช้จ่ายอื่น ๆ และการตกแต่งและปรับเปลี่ยนห้องเช่า "การตกแต่งและการปรับเปลี่ยนห้องเช่า" ที่मानดูและรับได้จัดเตรียมที่จอดรถเพื่อความสะดวกของผู้เช่าทุกท่านและผู้เยี่ยมชม ขอความร่วมมือจากผู้เช่าและผู้เยี่ยมชมทุกท่านในการปฏิบัติตามกฎระเบียบในส่วนนี้ "

3. ระเบียบการให้บริการลานจอดรถ

ทีมงานดูแลและปรับได้จัดเตรียมที่จอดรถเพื่อความสะดวกของผู้เช่าทุกท่านและผู้มาติดต่อ ขอความร่วมมือจากผู้เช่าและผู้เยี่ยมชมทุกท่านในการปฏิบัติตามกฎระเบียบในส่วนนี้

ระบบลานจอดรถ :

เพื่อความสะดวกในการใช้ที่จอดรถ อาคารได้มีระบบสนับสนุนโดยระบบออกบัตร จอดรถเป็นแบบคิวอาร์โค้ด สำหรับผู้มาติดต่อ ส่วนสมาชิกและผู้เช่าในอาคาร จะมีบัตรเข้า-ออกระบบบัตรเดียวกันกับระบบบัตรเข้าอาคาร (Mifare) สำหรับใช้บริการที่จอดรถ

- 3.1.7 ห้ามผู้เช่า พนักงาน และลูกค้า ผิดกฏวินัยในลานจอดรถ อันก่อให้เกิดการบกรวนความสงบสุขของสาธารณะภายในอาคารและผู้อื่น ห้ามสูบบุหรี่หรือติดตั้งชิ้นส่วนอะไหล่ของรถยนต์ภายในพื้นที่จอดรถ
- 3.1.8 ในกรณีที่ผู้เช่าต้องการจ้างเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพิ่มเติมเพื่อดูแลรถยนต์ของตน ฝ่ายบริหาร ขอสงวนสิทธิ์ในการจ้าง บริษัทรักษาความปลอดภัยเดียวกันกับที่ฝ่ายบริหารให้บริการอยู่ในปัจจุบัน
- 3.1.9 หากต้องการชำระค่าจอดรถรายเดือน กรุณาติดต่อ และชำระเงินที่สำนักงานฝ่ายบริหารอาคาร ในวันธรรมดา เวลา 8.30 – 17.00 น. (ฝ่ายบริหารขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงอัตราค่าบริการ)
- 3.1.10 อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่อนุญาตให้ผู้เช่าหรือบุคคลภายนอกนำรถยนต์และรถจักรยานยนต์ไปทิ้งประชิดเข้ามาจอดภายในอาคารทุกกรณี หากฝ่าฝืนจะถือว่ามีความผิดตามกฎหมายได้ทันที

3.2 การลงทะเบียนสิทธิ์จอดรถ

- 3.2.1 เฉพาะพนักงานของผู้เช่าที่อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ เท่านั้นที่สามารถลงทะเบียนขอสิทธิ์จอดรถในพื้นที่จอดรถของอาคารได้
- 3.2.2 จะต้องกรอกแบบฟอร์ม เพื่อลงทะเบียนสิทธิ์จอดรถสำหรับบัตรจอดรถ
- 3.2.3 จะต้องมีการยื่นแบบฟอร์มจากทางผู้เช่า
- 3.2.4 ฝ่ายบริหารขอสงวนสิทธิ์ในการปิดการใช้งานบัตรจอดรถหากผู้ใช้ไม่ปฏิบัติตามหรือปฏิบัติตามกฎระเบียบ

3.3 การยกเลิกสิทธิ์จอดรถ

- 3.3.1 จะต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าอย่างน้อย 30 วันเพื่อยกเลิกสิทธิ์ ฝ่ายบริหารอาคารขอสงวนสิทธิ์ในการเรียกเก็บเงิน 30 วัน หรือเต็มเดือน หากผู้ใช้แจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าน้อยกว่า 30 วัน
- 3.3.2 สิทธิ์จอดรถจะถูกปิดใช้งานเมื่อสัญญาเช่าหมดอายุ

3.4 การแก้ไขสิทธิ์จอดรถ

- 3.4.1 ผู้เช่าจะต้องทำการคืนบัตรเก่าให้แก่ฝ่ายบริหารอาคารหากมีการร้องขอ โดยมีค่าธรรมเนียม 100 บาท/บัตร/ครั้ง (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- 3.4.2 การขอจอดรถชั่วคราวน้อยกว่า 1 เดือน ผู้เช่าต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรขอบัตรจอดรถชั่วคราวล่วงหน้า 2 วัน ให้กับฝ่ายบริหารอาคาร ฝ่ายบริหารขอสงวนสิทธิ์ในการปฏิเสธคำขอใด ๆ ตามที่เห็นว่า

การจ่ายเงินค่าบริการจอดรถ

อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ ใช้ระบบออกบัตรจอดรถแบบ คิวอาร์ โค้ด โดยสามารถนำไปชำระที่ผู้รับชำระเงินอัตโนมัติ ที่ติดตั้งบริเวณพื้นที่ล็อบบี้ ของอาคาร หรือ ผู้มาใช้บริการสามารถชำระค่าบริการจอดรถ บริเวณผู้เก็บเงินชာออกจากลานจอดรถของอาคารได้

การบันทึกส่วนลดค่าจอดรถ ผ่านเว็บไซต์

ผู้เช่าจะได้รับสิทธิ์สามารถใช้ส่วนลดผ่านการเข้าเว็บไซต์ (Web stamp) สำหรับให้ส่วนลดค่าจอดรถ

สำหรับผู้มาติดต่อได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสิทธิ์ในการเช่า ภายใต้ข้อตกลงตามสัญญาเช่า

สถานที่จอดรถยนต์ สำหรับบัตรสมาชิก

ตั้งแต่ชั้น 4B- 10B	เปิดเวลา	06.00 – 24.00 น.
(ที่จอดรถวีไอพี และที่จอดรถพิเศษ จอดได้ทั้งชั้น 3A-4B)		

สถานที่จอดรถยนต์ สำหรับผู้มาติดต่อ

ชั้น 4B – 10B	เปิดเวลา	06.00 – 24.00 น.
---------------	----------	------------------

สถานที่จอดรถจักรยานยนต์ สำหรับ สมาชิกและผู้มาติดต่อ

ชั้น 2B	เปิดเวลา	06.00 – 24.00 น.
---------	----------	------------------

สถานที่จอดรถส่งของ

ชั้น 1 พื้นที่ที่จอดรถหลังคาสูง	เปิดเวลา	06.00 – 24.00 น
---------------------------------	----------	-----------------

3.1 ข้อกำหนดการใช้บริเวณอาคารจอดรถ

- 3.1.1 ห้ามรถยนต์ที่มีความสูงเกิน 2.10 เมตร เข้าจอดหรือผ่านเข้า - ออก ลานจอดรถ
- 3.1.2 เวลาเปิดให้บริการนำรถเข้าจอด สำหรับลูกค้าผู้มาใช้บริการ (Visitor) เริ่มตั้งแต่เวลา 06.00 – 24.00 น. และไม่อนุญาตให้จอดรถค้างคืนในภายในอาคารลานจอดรถ
- 3.1.3 ผู้นำรถเข้ามาจอดภายในอาคารจะต้องนำรถเข้าจอดในบริเวณที่ฝ่ายบริหารอาคารกำหนดให้จอดรถเท่านั้น
- 3.1.4 ที่จอดรถนี้สงวนสิทธิ์การดำเนินการตามความเหมาะสม เป็นการเตือนให้ผู้ใช้บริการปฏิบัติตามข้อกำหนด และสงวนสิทธิ์การดำเนินการต่อบุคคลใดที่ละเมิดข้อกำหนด
- 3.1.5 ฝ่ายบริหารอาคารจัดให้มีที่จอดรถเฉพาะจอดรถเท่านั้น ไม่มีบริการขึ้นได้ ฝ่ายบริหารไม่รับผิดชอบต่อความเสียหาย หรือการสูญหายของรถที่จอดอยู่ในอาคาร
- 3.1.6 ฝ่ายบริหารอาคารไม่รับผิดชอบต่อความเสียหาย หรือการสูญหายของรถที่จอดอยู่ในอาคาร

3.4.3 กรณีบัตรสูญหายหรือชำรุด จะมีค่าปรับดังนี้

- 300 บาท สำหรับบัตรจอดรถยนต์ (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- 300 บาท สำหรับบัตรจอดรถจักรยานยนต์ (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

3.5 ค่าบริการจอดรถรายเดือน

- 3.5.1 ค่าบริการสำหรับรถยนต์ - 2,500 บาท ต่อเดือน ต่อคันพร้อม บัตรจอดรถฟรีครั้งแรก (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- 3.5.2 ค่าบริการสำหรับจักรยานยนต์ - 500 บาท ต่อเดือน ต่อคันพร้อม บัตรจอดรถฟรีครั้งแรก (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- 3.5.3 ฝ่ายบัญชีจะส่งใบแจ้งหนี้ให้กับผู้เช่าในภายหลัง

หมายเหตุ: หากผู้เช่าขอที่จอดรถเพิ่มเติมก่อนวันที่ 15 ของเดือน ฝ่ายบริหารอาคารจะเรียกเก็บเงินเต็มเดือน หากผู้เช่าขอที่จอดรถเพิ่มเติมหลังจากวันที่ 15 ของเดือน ฝ่ายบริหารอาคารจะเรียกเก็บเงินครึ่งเดือน ฝ่ายบริหารขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงอัตราเหล่านี้ ขึ้นอยู่กับความพร้อมและสามารถคืนให้ฝ่ายบริหารอาคารได้โดยแจ้งล่วงหน้าหนึ่งเดือน

3.6 การเก็บค่าธรรมเนียมรายเดือน

ฝ่ายบริหารอาคารจะออกใบแจ้งหนี้ค่าที่จอดรถรายเดือนให้กับผู้เช่าและขอให้ชำระเงินภายในวันที่ 5 ของทุกเดือน ไม่ว่าสัญญาจอดรถรายเดือนจะเริ่มต้นและสิ้นสุดเมื่อใด ฝ่ายบริหารจะเรียกเก็บเงินเต็มเดือน

3.7 การประทับตราบัตรจอดรถผ่านเว็บไซต์ (Parking on web stamp)

- 3.7.1 สำหรับสมาชิก/ผู้เช่ามีสิทธิ์ใช้เว็บไซต์กดตราค่าที่จอดรถ และเว็บไซต์จะมีขึ้นอยู่กัสิทธิ์การเช่าตามสัญญาเช่า
- 3.7.2 ไม่มีการบันทึกส่วนลด สามารถจอดรถฟรี 15 นาที
- 3.7.3 แคมป์/สติ๊กเกอร์/คูโปง กรณีที่ผู้เช่าต้องการชำระค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมให้กับลูกค้าหรือผู้มาติดต่อสามารถดำเนินการได้ ทั้งนี้ฝ่ายบริหารอาคารจะออกใบแจ้งหนี้เก็บส่วนต่างเพิ่มในภายหลัง (ค่าจอดรถชั่วโมงละ 50 บาท)

3.8 ระเบียบสำหรับรถยนต์

3.8.1 ประเภทบัตรจอดรถ

- ลงทะเบียน(Member): สำหรับผู้ที่ลงทะเบียนผ่านสามารถเข้าใช้อาคารและลิฟต์ได้
- ผู้มาติดต่อ(Visitor): สำหรับผู้เยี่ยมชมที่ต้องการใช้สิ่งอำนวยความสะดวกของอาคารเจแอลเค ทาวเวอร์

3.8.2 รอยนตีที่ลงทะเบียน

สำหรับรอยนตีที่ลงทะเบียน ให้นำคีย์การ์ดและบัตรที่เครื่องอ่านบัตร หรือระบบอ่านป้ายทะเบียน จากนั้นแนกกันจะเปิดออกโดยอัตโนมัติ

- รถที่ลงทะเบียนจะได้รับยกเว้นค่าจอดรถตามจำนวนที่จอดรถฟรีที่ทำไว้ในสัญญา ในกรณีที่พนักงานต้องการที่จอดรถเพิ่มควรทำสัญญาเช่าในนามของบริษัท ฝ่ายบริหารอาคารของสงวนสิทธิ์ในการปฏิเสธค่าเช่า ใดๆ ในนามบุคคล
- จอดรถตามชั้นที่จอดรถที่จัดสรรไว้ชั้นที่ 4 ขึ้นไป ซึ่งจัดโดยฝ่ายบริหารอาคารจะจัดสรรตามความเหมาะสม
- กรณีทำบัตรสูญหาย หรือ เสียหาย จะมีค่าปรับอยู่ที่ 300 บาท (รวมถึงการออกบัตรใหม่)
- กรณีบัตรชำรุดหรือชำรุดเกินกว่าที่กำหนด จะถูกคิดค่าธรรมเนียม 200 บาท ต่อครั้ง ต่อบัตร/บันทึก

3.8.3 รอยนตีที่ไม่ได้ลงทะเบียน

สำหรับรอยนตีที่ไม่ได้ลงทะเบียนจะต้องรับบัตรจอดรถจากเครื่องจ่ายบัตรอัตโนมัติ ที่ทางเข้าลานจอดรถชั้นที่ 1 และจอดรถได้ตั้งแต่ชั้นที่ 4 ขึ้นไป ผู้มาติดต่อทุกคนจะต้องเก็บบัตรไว้ตลอดเวลา และสแกนบัตรชำระค่าจอดรถก่อนออกจากอาคาร

- 15 นาทีแรกไม่คิดค่าบริการ
- ค่าจอดรถชั่วโมงละ 50 บาท รวม 15 นาทีแรก (ครึ่งชั่วโมงคิดเป็น 1 ชั่วโมง)
- หากประทับตราส่วนลดผ่านระบบเว็บไซต์แอปพลิเคชัน/คู่มือจำนวนเงินที่เรียกเก็บจะขึ้นอยู่กับข้อตกลงที่ขึ้นระหว่าง บริษัท กับฝ่ายบริหารอาคาร
- กรณีบัตรสูญหายถูกปรับ 300 บาท ไม่รวมค่าจอดรถ 50 บาทต่อชั่วโมง และจะต้องมีการระบุตัวตนเพื่อพิสูจน์การเป็นเจ้าของรถ
- กรณีจอดรถยนต์ที่ค้างคืน (24.00-03.59 น.) คิดค่าบริการ 200.- บาท ต่อวัน โดยชำระด้วยเงินสดเท่านั้น

3.10.2 การโจรกรรม รอยนตี หรือรถจักรยานยนต์ หรืออุปกรณ์ส่วนประกอบของรถ เกิดการขโมยเสียหายหรือสูญหาย ฝ่ายบริหารอาคารจะไม่รับผิดชอบใด ๆ เพราะจุดสถานที่จอดรถไว้เพื่อบริการเท่านั้น มิได้เป็นการรับฝากหรือทรัพย์สินแต่ประการใด

- กรณีเกิดเหตุการณ์โจรกรรมรถยนต์ รถจักรยานยนต์ ส่วนประกอบของรถยนต์ หรือทรัพย์สินต่าง ๆ ทั้งส่วนของสำนักงานและร้านค้า โปรดปฏิบัติดังนี้
 - แจ้งข่าวให้ฝ่ายบริหารอาคารทราบโดยด่วน เพื่อประสานงานแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่ต่อไป
 - ห้ามแตะต้องสิ่งของบริเวณที่เกิดเหตุ หรือปิดกั้น เชื้อดู
 - ห้ามเคลื่อนย้ายทรัพย์สิน หรือสิ่งของบริเวณที่เกิดเหตุ
 - พยายามรักษาร่องรอยหรือชิ้นส่วนของรถจักรยานยนต์ไว้

3.10.3 การจัดเตรียมเอกสาร กรณีการแจ้งความต่อเจ้าหน้าที่ตำรวจ ดังนี้

- หนังสือมอบอำนาจให้กระทำการแทนจากบริษัทหรือร้านค้า
- สำเนาหนังสือสำคัญการจดทะเบียนบริษัทหรือร้านค้า
- สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน ของกรรมการผู้มีอำนาจลงนามกระทำการแทนบริษัทหรือร้านค้า
- สำเนาใบรับรองการเสียภาษีของบริษัทหรือร้านค้า
- สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้านของผู้แจ้ง (ผู้รับมอบอำนาจ)

3.11 สถานีชาร์จรถยนต์ไฟฟ้าบริเวณลานจอดรถ

3.11.1 อาคารเอนก พาวเวอร์ มีสถานีชาร์จรถยนต์ไฟฟ้าอยู่ชั้น 3 พร้อมให้บริการสำหรับ 2 ประเภท คือ ประเภท 1 และ ประเภท 2

- การชาร์จรถยนต์ไฟฟ้าประเภท AC มีพื้นที่จอดรถทั้งหมด 4 ที่
- การชาร์จรถยนต์ไฟฟ้าเร็วประเภท DC มี 2 จุดสถานีชาร์จรถยนต์ไฟฟ้า แต่จะสุดสามารถให้บริการชาร์จได้ 2 คัน รวมทั้งหมดจะมีพื้นที่จอดรถทั้งหมด 4 ที่

3.11.2 การชำระเงินสำหรับบริการชาร์จรถยนต์ไฟฟ้า ลูกค้ายกบัตร EVOI

สำหรับระบบการชำระเงิน ค่าบริการ 1 kWh คิดค่าชาร์จ 1 หน่วยกิโลวัตต์ชั่วโมง ค่าบริการ 10 บาท, และ ค่าจอดรถชั่วโมงละ 10 บาท

3.9 ระเบียบสำหรับรถจักรยานยนต์

3.9.1 รถจักรยานยนต์ที่ลงทะเบียน

- จำเป็นต้องนำบัตรจอดรถมาแสดงที่จุดรับบัตร ในกรณีที่พนักงานต้องการที่จอดรถมากกว่าที่กำหนด ต้องทำสัญญาเช่าในนามของบริษัท แผนกบริหารสงวนสิทธิ์ในการปฏิเสธค่าของบุคคลใดก็ได้
- ต้องจอดรถจักรยานยนต์ในพื้นที่ที่กำหนด
- กรณีทำบัตรสูญหาย หรือ เสียหาย จะมีค่าปรับอยู่ที่ 300 บาท (รวมถึงการออกบัตรใหม่)
- กรณีบัตรชำรุดหรือชำรุดเกินกว่าที่กำหนด จะถูกคิดค่าธรรมเนียม 200 บาท ต่อครั้ง ต่อบัตร/บันทึก

3.9.2 รถจักรยานยนต์ที่ไม่ได้ลงทะเบียน

สำหรับยานพาหนะที่ไม่ได้ลงทะเบียนจะต้องรับบัตรจอดรถจากเครื่องจ่ายบัตร

อัตโนมัติที่ทางเข้าชั้น 1 เพื่อขึ้นจอดบนอาคารที่ชั้นที่ 2 หรือรับบัตรจอดรถและจอดที่ลานจอดรถภายนอกอาคาร ผู้มาติดต่อทุกคนจะต้องเก็บบัตรไว้ตลอดเวลาและสแกนบัตรเมื่อออกจากอาคาร

- 15 นาทีแรกไม่คิดค่าบริการ
- ค่าจอดรถจักรยานยนต์ชั่วโมงละ 10 บาท รวม 15 นาทีแรก (ครึ่งชั่วโมงคิดเป็น 1 ชั่วโมง)
- กรณีบัตรสูญหายหรือเสียหายจะถูกปรับ 300 บาท ไม่รวมค่าจอดรถ 10 บาทต่อชั่วโมง และจะต้องมีการระบุตัวตนเพื่อยืนยันว่าเป็นเจ้าของรถจักรยานยนต์นั้นๆ
- กรณีจอดรถจักรยานยนต์ที่ค้างคืน (24.00-03.59 น.) คิดค่าบริการ 100.- บาท ต่อวัน โดยชำระด้วยเงินสดเท่านั้น

3.10 การเกิดอุบัติเหตุ การโจรกรรมรถยนต์ – รถจักรยานยนต์

3.10.1 การเกิดอุบัติเหตุระหว่างรถยนต์ รถจักรยานยนต์ต่อบุคคลหรือ ทรัพย์สิน ของบุคคลอื่น ฝ่ายบริหารอาคารจะช่วยเหลือประสานงานในฐานะเจ้าของอาคารสถานที่ โดยไม่ได้มีส่วนร่วมหรือรู้เห็นในการขอใช้ค่าเสียหายใดๆ หากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นคู่กรณีทั้งสองฝ่ายไม่สามารถตกลงยินยอมกันได้ ฝ่ายบริหารอาคารจะติดต่อประสานงานแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ สน.เจ้าของท้องที่ เพื่อเข้าดำเนินการหาข้อยุติ

4. การให้บริการระบบปรับอากาศในเวลาทำการและนอกเวลาทำการ

การให้บริการระบบปรับอากาศในเวลาทำการของสำนักงานและร้านค้าเป็นดังนี้

สำนักงาน: 08:00 – 18:00 น. (วันจันทร์ ถึง ศุกร์ ยกเว้น วันหยุดประจำสัปดาห์ และ วันหยุดนักขัตฤกษ์)
ร้านค้า: 08:00 – 20:00 น. (ทุกวัน)

ในกรณีที่ผู้เช่าต้องการใช้ระบบปรับอากาศนอกเวลาดังกล่าวผู้เช่าสามารถดำเนินการได้ดังต่อไปนี้

- ให้กรอกแบบฟอร์มการขอบริการระบบปรับอากาศ และนำส่งให้ฝ่ายบริหารอาคารล่วงหน้าก่อน 1 วันทำการ ภายในเวลา 16.00 น. หากส่งแบบฟอร์มล่าช้ากว่ากำหนด ฝ่ายบริหารอาคาร ขอสงวนสิทธิ์การให้บริการดังกล่าว
- เฉพาะผู้เช่าเท่านั้นที่สามารถขออนุมัติบริการนี้ได้
- ฝ่ายบริหารอาคารจะไม่รับแจ้ง การขอเปิดใช้ระบบปรับอากาศนอกเวลาทำการผ่านทางโทรศัพท์
- หากเกิดปัญหาในการเปิด-ปิด ระบบปรับอากาศไม่ตรงตามเวลาที่แจ้ง เช่น เปิดผิดโซน (พื้นที่) เปิดช้าหรือเร็วกว่ากำหนด ให้ผู้เช่ารีบแจ้งให้ทราบทันที หากมิได้รับการทักท้วงใด ๆ ถือว่าการให้บริการนั้นถูกต้อง
- ฝ่ายบริหารอาคาร ขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่ให้บริการ ในกรณีที่ผู้เช่าละเลย หรือไม่ปฏิบัติตามระเบียบที่ได้มีการกำหนดไว้
- อัตราและค่าใช้จ่ายอื่นใดที่จะอ้างอิงกับสัญญาเช่าและบริการ

4.1 อัตราค่าบริการระบบปรับอากาศนอกเวลาทำการ

สำนักงาน				
จันทร์ – ศุกร์	18:00 – 22:00 น.	2 บาท/ตารางเมตร/ชั่วโมง	ขั้นต่ำ 800 ตรม.	
จันทร์ – ศุกร์	22:00 – 08:00 น.	3 บาท/ตารางเมตร/ชั่วโมง	ขั้นต่ำ 800 ตรม.	
วันหยุดสุดสัปดาห์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์	08:00 – 22:00 น.	2 บาท/ตารางเมตร/ชั่วโมง	ขั้นต่ำ 800 ตรม.	
วันหยุดสุดสัปดาห์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์	22:00 – 08:00 น.	3 บาท/ตารางเมตร/ชั่วโมง	ขั้นต่ำ 800 ตรม.	
ร้านค้า				
ทุกวัน	20:00 – 08:00 น.	1 บาท/ตารางเมตร/ชั่วโมง	ขั้นต่ำ 1 ชั่วโมง	

*เงื่อนไขพิเศษอ้างอิงตามสัญญาเช่าและบริการ

4.2 ระบบปรับอากาศสำหรับห้องเซิร์ฟเวอร์

กรณีผู้เช่าต้องการให้มีระบบปรับอากาศสำหรับห้องเซิร์ฟเวอร์ ตลอด 24 ชั่วโมง อัตราค่าบริการอยู่ที่ 7,200 บาทต่อต้นความเย็น

5. ระเบียบการทั่วไป

5.1 การใช้ป้ายติดตั้งและประกาศของบริษัท

- 5.1.1 ป้ายติดตั้งต้องมีไว้สำหรับบริษัทผู้เช่าเฉพาะตำแหน่งที่บริเวณจุดติดตั้งในแต่ละชั้น
- 5.1.2 ผู้เช่าจะต้องยื่นแบบป้ายบริษัทให้ฝ่ายบริหารอาคารทราบล่วงหน้า 15 วัน เพื่อพิจารณาอนุมัติ
- 5.1.3 การออกแบบควรมีภาพประกอบที่ชัดเจนและสอดคล้องกับการออกแบบที่ฝ่ายบริหารอาคารกำหนด
- 5.1.4 ป้ายบริษัทจะต้องติดตั้งภายในสถานที่ของผู้เช่าเท่านั้นและต้องไม่ติดตั้งในพื้นที่ส่วนกลางใดๆ เว้นแต่จะได้รับอนุมัติจากฝ่ายบริหารอาคาร
- 5.1.5 ห้ามประกาศใดๆ ที่บริเวณห้องโถงและพื้นที่ส่วนกลาง ยกเว้นภายในสถานที่ของผู้เช่า และต้องขออนุมัติจากฝ่ายบริหารอาคารเพื่อการออกแบบและรูปแบบประกาศ.

5.2 ห้องน้ำและห้องสุขา

เวลาทำการ

โซนสำนักงาน เปิดให้บริการในเวลาทำการปกติระหว่างเวลา 08.00 – 18.00 น

โซนพื้นที่ร้านค้า เปิดทุกวันระหว่างเวลา 08.00 – 20.00 น

การเข้าทำความสะอาด ห้องน้ำและห้องสุขาในพื้นที่ส่วนกลางจะมีการทำความสะอาดวันละ 2 ครั้ง เวลา 8.00 น. และ 14.00 น.

*เงื่อนไขพิเศษ อ้างอิงตามสัญญาเช่าและบริการ

การใช้ห้องน้ำและห้องสุขา

- 5.2.1 โปรดรักษาความสะอาดและจัดเก็บอุปกรณ์ต่างๆให้เป็นระเบียบเรียบร้อย
- 5.2.2 ห้ามเก็บวัสดุไวไฟไว้ในห้องน้ำและห้องสุขา
- 5.2.3 จะต้องปิดท่อน้ำทิ้งด้วยตะแกรงเหล็ก เพื่อป้องกันเศษขยะ หรือเศษสิ่งสกปรกเข้าไปในท่อที่อาจทำให้เกิดการอุดตันห้ามเปิดท่อน้ำทิ้งหรือทิ้งของเศษอาหารออก และห้ามนำเศษสิ่งของหรือวัสดุอื่น ๆ เทลงในท่อน้ำทิ้งโดยเด็ดขาด หากพบว่ามีกรณีฝ่าฝืน ฝ่ายบริหารอาคารจะคิดค่าปรับการแก้ไขในอัตราครั้งละ 5,000.- บาท และจะระงับการเข้าพื้นที่จนกว่าจะทำการแก้ไขให้แล้วเสร็จ
- 5.2.4 ขยะทุกชนิดต้องบรรจุลงในถุงพลาสติกสีดำ
- 5.2.5 ขอความร่วมมือปิดน้ำ-ไฟ หลังเลิกใช้งาน

5.3 จักรยาน

- 5.3.1 จัดให้มีพื้นที่จอดรถจักรยานบริเวณ ชั้น 1
- 5.3.2 ควรจอดและล็อกจักรยานกับราวจับจักรยานทุกครั้ง
- 5.3.3 ห้ามส่งเสียงดังรบกวนในบริเวณลานจอดรถจักรยาน
- 5.3.4 อาคารของสงวนสิทธิ์ไม่อนุญาตให้นำจักรยานที่ไม่พึงประสงค์มาจอดหากฝ่าฝืนจะถือว่ามีความผิดตามกฎหมายและดำเนินการตามกฎหมายได้ทันที
- 5.3.5 ห้ามล้างรถจักรยานบริเวณที่จอดรถจักรยาน
- 5.3.5 ฝ่ายบริหารอาคาร จัดสถานที่จอดรถจักรยานให้กับผู้เช่าพื้นที่ภายในอาคารเพื่อเป็นการให้บริการเท่านั้น มิใช่เป็นการรับฝากรถจักรยานหรือทรัพย์สินส่วนประกอบ ตลอดจนอุปกรณ์ต่างๆ ของรถจักรยาน ฝ่ายบริหารอาคารจะไม่รับผิดชอบต่อการสูญหาย ความเสียหายหรืออุบัติเหตุใด ๆ ที่เกิดขึ้นกับรถจักรยานหรือทรัพย์สินส่วนประกอบของรถจักรยาน อันเนื่องมาจากการนำเข้ามาจอดบริเวณลานจอดรถจักรยานไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น
- 5.3.6 ฝ่ายบริหารอาคารของสงวนสิทธิ์ในการเคลื่อนย้ายรถจักรยานที่จอดโดยละเมิดกฎระเบียบของทางอาคารได้โดยไม่ต้องเตือนล่วงหน้า และไม่ต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายต่อเจ้าของรถจักรยานคันดังกล่าว

5.4 ข้อบังคับเกี่ยวกับห้องคนขับรถ

- 5.4.1 จัดให้มีห้องคนขับรถ บริเวณชั้นใต้ดิน (B1)
- 5.4.2 เวลาเปิดบริการระหว่างเวลา 09.00-18.00 น
- 5.4.3 ผู้ที่เข้ามาใช้งานในห้องคนขับจะต้องลงทะเบียนที่ฝ่ายบริหารอาคาร จัดเตรียมไว้ให้เสมอ เพื่อเก็บไว้เป็นข้อมูลด้านความปลอดภัย
- 5.4.4 ห้ามนำบุคคลภายนอกเข้าไปในห้องคนขับรถ
- 5.4.5 ห้ามสูบบุหรี่ หรือดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ภายในห้องพักคนขับรถ
- 5.4.6 ห้ามนำอาหารหรือเครื่องดื่มใดๆ เข้ามาในห้องพักคนขับรถ
- 5.4.7 ห้ามทะเลาะกันหรือส่งเสียงดังในห้องพักคนขับรถ
- 5.4.8 ห้ามเล่นการพนัน
- 5.4.9 ฝ่ายบริหารของสงวนสิทธิ์ในการตักเตือนด้วยวาจาแก่พนักงานขับรถที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเหล่านี้ และจะจัดตั้งหน่วยงานเป็นลายลักษณ์อักษรให้ผู้เช่าพิจารณาถึงโทษที่เหมาะสม

5.5 การเดินทางและจุดเชื่อมต่อการเดินทาง

- ถนน : อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ ติดกับถนนสุขุมวิท
- ทางด่วน : ห่างจากทางขึ้น-ลง ทางด่วน 700 เมตร
- : ห่างจากสนามบิน สุวรรณภูมิ 26 กิโลเมตร
- ขนส่งมวลชน : ห่างจาก สถานีรถไฟฟ้าฟ้านานา 50 เมตร
- : ห่างจาก สถานีรถไฟฟ้าเพลินจิต 800 เมตร
- : ห่างจาก สถานีรถไฟฟ้าอโศก 1.2 กิโลเมตร
- : รถประจำทางสาย 2, 25, 40, 48, 501, 508, 511

5.6 พื้นที่สูบบุหรี่

ห้ามสูบบุหรี่ในทุกพื้นที่ รวมถึงภายในและภายนอกสำนักงาน ร้านค้า และอาคารที่จอดรถ เว้นแต่เป็นพื้นที่ที่กำหนดไว้เท่านั้น

5.7 ระเบียบการใช้พื้นที่ส่วน

อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ ได้จัดให้มีสวนสาธารณะและพื้นที่สีเขียวสำหรับการพักผ่อนแก่ผู้เช่าและผู้ใช้อาคาร โดยเปิดให้บริการ 06.00 – 20.00 น. เพื่อให้ผู้ใช้บริการทุกคนมีความเป็นระเบียบเรียบร้อยจึงได้กำหนดกฎระเบียบการใช้พื้นที่ดังนี้

ฝ่ายบริหารอาคารของสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงเวลาเปิด-ปิดและได้รับอนุญาตให้ปิดสวนสาธารณะเพื่อการซ่อมบำรุงสวนหรือเหตุผลอื่นใด

- 5.7.1 ห้ามนำอาหารเข้ามารับประทานรวมถึงห้ามนำของมีคมและเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ หรือขวดแก้วเข้ามาในบริเวณสวนหย่อม
- 5.7.2 ห้ามสูบบุหรี่ภายในบริเวณพื้นที่สวนหย่อม
- 5.7.3 ห้ามทิ้งขยะและสิ่งของสกปรกต่างๆบริเวณสวนหย่อม โปรดช่วยกันรักษาความสะอาด
- 5.7.4 ห้ามกล่าวหาว่าไม่สุภาพ ส่งเสียงดัง หรือกระทำการใดๆ ให้เดือดร้อนรำคาญแก่ผู้อื่น
- 5.7.5 ห้ามนำสัตว์เลี้ยงเข้ามาภายในบริเวณสวนหย่อมโดยเด็ดขาด
- 5.7.6 เด็กอายุต่ำกว่า 5 ขวบ ต้องมีผู้ปกครองหรือผู้ดูแลอยู่ด้วย
- 5.7.7 ห้ามใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในสวนหย่อม อาจจะได้รับอันตราย และหากต้องการใช้โปรดแจ้งเจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารอาคาร
- 5.7.8 ห้ามเล่นการพนันและผิดกฎหมายทุกชนิด ภายในบริเวณสวนหย่อม

- 5.7.9 ห้ามเด็ดดอกไม้ หรือเคลื่อนย้ายต้นไม้ และกระทำการใด อันก่อให้เกิดความเสียหายแก่สวนหย่อม หากตรวจพบจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการจัดหาต้นไม้มาเปลี่ยนใหม่
- 5.7.10 ผู้ใช้บริการภายในสวนหย่อม จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ หรือคำแนะนำในป้ายประกาศต่าง ๆ ของฝ่ายบริหารอาคารที่ได้กำหนดไว้
- 5.7.8 ไม่อนุญาตให้บุคคลภายนอกที่ไม่พึงประสงค์ เข้ามาใช้บริการภายในสวนหย่อม
- 5.7.9 ไม่อนุญาตให้อนุพันกุ่ม หรือ ค้างคาวภายในบริเวณสวนหย่อม
- 5.7.10 ห้ามกระทำการใด ๆ ที่ไม่เหมาะสม และขัดต่อศีลธรรม
- 5.7.11 ฝ่ายบริหารอาคารของสงวนสิทธิ์ที่จะไม่อนุญาตให้ผู้ที่ไม่เป็นสุภาพชน หรือผู้ที่ไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์หรือไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำของฝ่ายบริหารอาคาร โดยจะเชิญให้ออกจากสวน

5.8 ประกันภัย

ฝ่ายบริหารอาคารได้จัดทำประกันครอบคลุมความเสี่ยงภัยทุกชนิดสำหรับโครงสร้างอาคาร ระบบและอุปกรณ์ส่วนกลางของอาคารไว้แล้ว นอกจากนี้ยังได้ทำประกันภัยบุคคลที่ 3 สำหรับพื้นที่สาธารณะภายในอาคารด้วย **ทั้งนี้ การประกันภัยดังกล่าว ไม่คุ้มครองความเสียหายที่เกิดจากภัยพิบัติของผู้เช่า**

ผู้เช่าทุกคนจะต้องมีประกันภัยค่าความรับผิดต่อบุคคลภายนอกต่อระยะเวลาสัญญาเช่าขั้นต่ำ 10 ล้านบาท และส่งสำเนาประกันภัยมายังสำนักงานฝ่ายบริหารอาคารก่อนใช้งาน

พื้นที่ (ตร.ม.)	ค่าความรับผิดชอบต่อบุคคลที่ 3 (บาท)
<1,000	10,000,000
1,000 – 2,000	15,000,000
>2,000	20,000,000

5.9 การกำจัดแมลง

ฝ่ายบริหารอาคารได้จัดเตรียมการกำจัดแมลงและสัตว์รบกวนเพื่อให้บริการเฉพาะในพื้นที่ส่วนกลางทุกเดือน (ยกเว้นร้านค้า) หากผู้เช่าต้องการบริการกำจัดแมลงต่อฝ่ายบริหารอาคาร ฝ่ายบริหารอาคารจะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดจากแมลง/ปลวกในพื้นที่ของผู้เช่า

หากผู้เช่าที่ต้องการว่าจ้างบริษัทกำจัดแมลง เข้าทำการกำจัดแมลงภายในพื้นที่เช่า จะต้องจัดส่งสำเนาการว่าจ้างให้ฝ่ายบริหารอาคาร และต้องแจ้งฝ่ายบริหารอาคารล่วงหน้าทุกครั้งก่อนจะมีการเข้าบริการ



5.10 การผ่านเข้า-ออกภายในอาคาร

การผ่านเข้า-ออกภายในอาคารสำนักงาน ต้องใช้บัตรผ่านเข้าออกเท่านั้น ซึ่งเป็นบัตรที่กำหนดไว้สำหรับผ่านประตูทางเข้าโซนชั้นลิฟต์ (LowZone, HighZone) ไปยังพื้นที่ที่กำหนดไว้เท่านั้น

สำหรับพนักงานหรือผู้เช่า

- 5.10.1 ผู้เช่าสามารถติดต่อขอทำบัตรได้ทั้งฝ่ายบริหารอาคารโดยผู้เช่าแต่ละรายจะได้สิทธิบัตรผ่านเข้า-ออกอาคารคิดตามอัตราส่วนของพื้นที่เช่าคือ 10 ตรม./ 1 ใบ โดยมีค่ามัดจำบัตรใบละ 300 บาท ต่อใบ กรณีผู้เช่าต้องการทำบัตรเพิ่มกว่าสิทธิที่ได้ คิดค่าบัตรใบละ 300 บาท (ไม่มีค่ามัดจำบัตร)
- 5.10.2 ผู้เช่าจะต้องคืนบัตรผ่านเข้า-ออกทั้งหมดเมื่อหมดสัญญาเช่าหรือสิ้นสุด โดยบัตรจะต้องคืนให้อยู่ในสภาพดี ฝ่ายบริหารอาคารของสงวนสิทธิในการตรวจสอบบัตร หากบัตรไม่อยู่ในสภาพดีต้องเสียค่าปรับบัตรละ 300 บาท
- 5.10.3 กรณีทำบัตรสูญหาย หรือ เสียหาย จะมีค่าปรับอยู่ที่ 300 บาท (รวมถึงการออกบัตรใหม่) สำหรับผู้มาติดต่อ
- 5.10.4 ผู้มาติดต่อจะต้องลงทะเบียนที่บริเวณจุดประชาสัมพันธ์เพื่อรับบัตรสำหรับผู้มาติดต่อ
- 5.10.5 ผู้มาติดต่อจะต้องแสดงบัตรประจำตัวประชาชนของผู้มาติดต่อและทำการบันทึกข้อมูลลงในระบบเพื่อจัดทำบัตรสำหรับผู้มาติดต่อ โดยบัตรจะระบุขึ้นที่จะไปติดต่อเท่านั้น
- 5.10.6 เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ จะส่งคืนบัตรประจำตัวประชาชนและบัตรสำหรับผู้มาติดต่อให้ผู้มาติดต่อทันทีที่ได้รับที่ข้อมูลเรียบร้อยแล้ว
- 5.10.7 ผู้มาติดต่อจะสามารถใช้บัตรผ่านเข้าลิฟต์ไปยังพื้นที่ที่กำหนดไว้เท่านั้นและเมื่อต้องการจะออกจากอาคารเครื่องจะเรียกเก็บบัตรคืนโดยอัตโนมัติ
- 5.10.8 ในกรณีบัตรผู้มาติดต่อสูญหาย หรือ เสียหาย จะมีค่าปรับอยู่ที่ 300 บาท

5.11 ระบบกล้องโทรทัศน์วงจรปิด (CCTV)

อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ ได้ติดตั้งกล้องโทรทัศน์วงจรปิด(CCTV) ในบริเวณจุดสำคัญ รอบอาคาร รวมถึงทางเข้า-ออก ลิฟต์ ลิโอบบี้ และลานจอดรถ เพื่อควบคุมความปลอดภัยของผู้เช่า รวมถึงผู้มาใช้บริการภายในอาคาร โดยภายในห้องควบคุมกล้องโทรทัศน์วงจรปิด(CCTV) ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยควบคุมดูแลตลอด 24 ชั่วโมง อย่างไรก็ตาม กล้องโทรทัศน์วงจรปิด(CCTV) เป็นเพียงการดูแลเหตุการณ์ต่าง ๆ เท่านั้น ผู้เช่าจะต้องคอยดูแลรักษาทรัพย์สินของตนเองตลอดเวลา



- 5.16.1 ผู้เช่าจะต้องชำระค่าธรรมเนียมการติดตั้งแบบไม่คืนเงินจำนวน 15,000 บาท ต่อสายไฟเบอร์ออฟติก 1 ชุด 2 คอร် ให้กับฝ่ายบริหารอาคารพร้อมทั้งชำระเงินให้ผู้ให้บริการก่อนเปิดให้บริการ โดยราคาค่าดังกล่าวไม่รวมค่าติดตั้งและอุปกรณ์โทรศัพท์
- 5.16.2 หากผู้เช่าต้องการไฟเบอร์ออฟติกเพิ่ม จะต้องชำระค่าติดตั้งดังนี้
 - ค่าติดตั้งมากกว่า 1 ชุด หรือมากกว่า 2 คอร် คิดค่าติดตั้งเพิ่ม 25,000 บาท เติมนายพิเศษผ่านช่องทางรับฟังเสียงของอาคารคิดค่าธรรมเนียม 20,000 บาท ต่อชั้น ต่อครั้ง โดยอัตราไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และผู้เช่าต้องแจ้งฝ่ายบริหารอาคารล่วงหน้า 7 วัน
 - *เงื่อนไขพิเศษอ้างอิงสัญญาเช่าและบริการต่างๆ

5.17 การใช้ลิฟต์ชั้นของ

- 5.17.1 เปิดให้บริการเวลา 05.00 – 22.00 น. และพักลิฟต์เวลา 12.00 – 13.00 น. หากต้องการขึ้นนอกเวลาทำการ ผู้เช่าต้องแจ้งล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างน้อย 1 วัน
- 5.17.2 การใช้ลิฟต์ชั้นของต้องขอใบอนุญาตทุกครั้งที่มีบริเวณด้านลิฟต์ชั้นของ ชั้น 1
- 5.17.3 แสดงใบอนุญาตชนของต่อพนักงานรักษาความปลอดภัย จุดบริการนำลิฟต์โดยใช้ลิฟต์ตามลำดับก่อนหลัง
- 5.17.4 ลิฟต์ชั้นของสามารถบรรทุกน้ำหนักได้ไม่เกิน 800 กิโลกรัม ต่อครั้ง
- 5.17.5 หากลิฟต์เสียหาย ชำรุด อันเกิดจากการชนของผู้ใช้ลิฟต์จะต้องชดใช้ค่าเสียหายตามค่าความเสียหายจริง

5.18 คำแนะนำด้านความปลอดภัย

เพื่อความปลอดภัยในการใช้อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ ฝ่ายบริหารอาคารขอความร่วมมือปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยดังต่อไปนี้

- 5.18.1 เอกสารสำคัญใดๆ ควรเก็บและล็อกไว้อย่างปลอดภัย ไม่ควรวางทิ้งไว้บนโต๊ะ
- 5.18.2 ระวังรถวิ่งบนถนนที่เป็นความลับทางโทรศัพท์เนื่องจากอาจมีผู้ไม่ประสงค์ดีดักฟัง
- 5.18.3 หากพบบุคคลที่ต้องสงสัย ขอความกรุณาแจ้งให้ฝ่ายบริหารอาคารหรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในพื้นที่ทราบโดยทันที
- 5.18.4 ในกรณีที่พนักงานได้รับโทรศัพท์เกี่ยวกับเหตุระเบิด แนะนำให้พนักงานขอข้อมูลเพิ่มเติม เช่น สถานที่ และเวลา ให้แจ้งฝ่ายบริหารอาคารเพื่อดำเนินการต่อไป
- 5.18.5 หากพบวัตถุหรือสิ่งของที่ต้องสงสัยกรุณาแจ้งฝ่ายบริหารอาคารทันที



5.12 จดหมาย จดหมายลงทะเบียน เอกสารไปรษณีย์ต่าง ๆ

- 5.12.1 ห้องผู้จดหมาย(Mail box)จะอยู่บริเวณชั้น 1 ด้านหลังของโถงต้อนรับหลัก
- 5.12.2 ผู้เช่าสามารถใช้บัตรเข้าไปยังห้องผู้จดหมาย(Mail box)โดยที่ผู้เช่าจะต้องแจ้งสิทธิผู้ที่สามารถเข้า-ออกห้องผู้จดหมาย (Mail box) ได้กับบริษัทละไม่เกิน 3 คน ที่ฝ่ายบริหารอาคารเพื่อทำการตั้งระบบบัตรเข้าออก
- 5.12.3 จดหมายทั่วไป เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารอาคารจะจัดส่งให้ไปยังผู้จดหมายของบริษัทผู้เช่า
- 5.12.4 จดหมายลงทะเบียนเอกสารด่วนและพัสดุ จำเป็นต้องลงลายมือชื่อต่อเจ้าหน้าที่ไปรษณีย์ ฝ่ายบริหารอาคารจะโทรแจ้งผู้เช่าให้มารับจดหมายลงทะเบียนเอกสารด่วนและพัสดุดังกล่าวโดยทันทีบริเวณประชาสัมพันธ์ของอาคาร

5.13 บันไดหนีไฟและบันไดสวนกลาง

เพื่อเป็นการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในกรณีของอัคคีภัยหรือระบบไฟฟ้าขัดข้อง ผู้เช่าจะได้รับการเตือนในกรณีที่มีการวางสิ่งกีดขวางตามขั้นบันไดและชานบันได เช่น ถังขยะ กล่อง และทรัพย์สินส่วนตัวอื่นๆ ในกรณีที่ผู้เช่าไม่ทำการขนย้ายทรัพย์สินส่วนตัวออกจากบริเวณดังกล่าวหลังจากที่มีการเตือนแล้วทรัพย์สินส่วนตัวดังกล่าวนี้จะถูกขนย้ายโดยไม่มีการแจ้งเตือนใดๆ อีก และจะส่งเอกสารเรียกไปยังผู้เช่า

5.14 การซ่อมอพยพหนีไฟประจำปี

ฝ่ายบริหารอาคารจะจัดการซ่อมอพยพหนีไฟทุกปี เพื่อให้ทุกฝ่ายทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติที่ถูกต้องในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งจะมีการประชุมแต่งตั้งเจ้าหน้าที่หน่วยรักษาความปลอดภัยประจำชั้น และเตรียมแผนการซ้อมหนีไฟ โดยจะมีการแจ้งให้ทราบเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนล่วงหน้า โดยผู้เช่าทุกคนสามารถเข้าร่วมการฝึกซ้อมดับเพลิงได้ฟรี และห้ามผู้เช่าปิดกั้นเส้นทางหนีไฟหรือทางออกเพื่อความปลอดภัย

5.15 การทิ้งขยะ

ควรมีการคัดแยกขยะในแต่ละชนิดและนำขยะบรรจุลงในถุงพลาสติกที่แข็งแรง นำถุงขยะลงมาทิ้งที่ห้องขยะของอาคาร บริเวณ ชั้นที่ 1 โดยจะมีการเก็บขยะ ช่วงเวลา 05:30 – 08:00 น. และ 17:00 – 21:00 น. ไม่อนุญาตให้ใช้ลิฟต์โดยสารในการขนขยะลงมายังห้องขยะของอาคาร

5.16 ระบบไฟเบอร์ออฟติก(Fiber optic) / ระบบสื่อสาร (Communication)

การติดตั้งและเพิ่มสายไฟเบอร์ออฟติก กรุณาติดต่อ ผู้ให้บริการและ สามารถประสานงานมายังฝ่ายบริหารอาคาร ในการเข้าติดตั้งเชื่อมระบบเข้าสู่พื้นที่เช่า



- 5.18.6 ผู้รับผิดชอบกฎและตรวจสอบว่าประตูและหน้าต่างล็อกแน่นหนาแล้วหรือไม่หลังเวลาทำการ
- 5.18.7 หากพบว่ากฎและมีการชำรุดควรดำเนินการเปลี่ยนโดยทันทีเพื่อป้องกันการเกิดกรณีจี้กรรมได้
- 5.19 เหตุลึกลับทรัพย์สิน และ ใจกรรม
เมื่อเกิดการใจกรรมหรือสิ่งของที่สูญหาย กรุณาดำเนินการปฏิบัติดังต่อไปนี้:
 - 5.19.1 แจ้งฝ่ายบริหารอาคารในทันที
 - 5.19.2 ไม่แตะต้องหรือสร้างความเสียหายแก่ทรัพย์สิน
 - 5.19.3 ห้ามเคลื่อนย้ายหรือเคลื่อนย้ายเศษซากใดๆ ในพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง
 - 5.19.4 พยายามค้นหาหลักฐาน
 - 5.19.5 แจ้งสถานีตำรวจ

6. ข้อปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

6.1 ระบบป้องกันอัคคีภัย

อาคารเจแอลเค ทาวเวอร์ได้ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง และสัญญาณเตือนภัยไว้ภายในอาคาร ดังนี้:

- 6.1.1 หัวฉีดดับเพลิงชนิดสปริงน้ำฝน (SPRINKLER HEAD) จะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อมีความร้อนอุณหภูมิ 57 องศาเซลเซียส หรือ 137 องศาฟาเรนไฮต์
- 6.1.2 อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (HEAT DETECTOR) จะทำงานทันทีเมื่อพื้นที่บริเวณนั้นมีความร้อนที่อุณหภูมิ 57 องศาเซลเซียส หรือ 137 องศาฟาเรนไฮต์
- 6.1.3 อุปกรณ์ตรวจจับควัน (SMOKE DETECTOR) จะทำงานทันทีเมื่อมีควัน หรือกลุ่มควันปรากฏในพื้นที่บริเวณนั้น
- 6.1.4 เมื่อติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือลง เสียงสัญญาณแจ้งเตือนเหตุเพลิงไหม้จะดังขึ้นโดยอัตโนมัติ
- 6.1.5 ในแต่ละตู้ดับเพลิงจะประกอบด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงและติดตั้งไว้ภายในบริเวณ
- 6.1.6 ดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (ถังสีแดง) ที่มีประสิทธิภาพสูงสามารถดับเพลิงที่เกิดจากน้ำมัน ไฟฟ้า และ อีเลคทรอนิคส์ได้

6.2 การป้องกันอัคคีภัยเบื้องต้นภายในพื้นที่

6.2.1 ลูกเข้าพื้นที่ที่ควรปฏิบัติดังนี้

- ควรจัดหาถังน้ำยาเคมีดับเพลิงสำรองไว้ที่สามารถใช้ดับเพลิงที่เกิดจากไฟฟ้า และ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ได้

- หมั่นตรวจตราดูแลอุปกรณ์และเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดให้มีสภาพดีอยู่เสมอ
- ก่อนปิดที่ทำการ สำนักงาน หรือร้านค้า ตรวจสอบความเรียบร้อย เช่น ปลั๊กไฟฟ้า ไม่อนุญาตให้เก็บ หรือสะสมเชื้อเพลิงไว้ภายในพื้นที่ เช่น น้ำมัน แก๊ส หรือวัสดุไวไฟ
- ห้ามวางสิ่งของกีดขวางเส้นทางหนีไฟ รวมถึงห้ามกระทำการใด ๆ ที่ทำให้บันไดหนีไฟใช้งานลำบากโดยเด็ดขาด

6.2.2 ข้อควรปฏิบัติเมื่อพบเหตุเพลิงไหม้

- แจ้งข่าวเพลิงไหม้ให้ฝ่ายบริหารอาคาร หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของอาคารทราบทันที
- ดับเพลิงด้วยเครื่องดับเพลิง หรือถังน้ำยาเคมีดับเพลิงที่มีอยู่ใกล้เคียง
- หากดับเพลิงขั้นต้นไม่ได้ ให้รีบกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (PULL DOWN) ที่บริเวณจุดติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงของแต่ละชั้น
- ห้ามใช้ลิฟต์ในขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ เพราะลิฟต์อาจขัดข้องได้ ซึ่งโดยปกติระบบป้องกันจะสั่งให้ลิฟต์ทุกตัวลงมาจอดที่ ชั้น 1 โดยอัตโนมัติ
- ให้ใช้บันไดหนีไฟ ซึ่งมีเครื่องอัดอากาศ (PRESSURIZATION FAN) จะอัดอากาศบริสุทธิ์สามารถหายใจได้สะดวกที่บันไดหนีไฟ
- ให้ใช้เส้นทางหนีไฟที่ทางอาคารจัดเตรียมไว้ให้

6.2.3 ข้อเตือนใจเมื่อเกิดอัคคีภัย

- หากเกิดไฟไหม้ในอาคารสำนักงานสูง โรงแรมหรืออพาร์ทเมนท์ จงหนีโดยเร็วที่สุด แม้ไฟขนาดเล็กก็กลุ่ลามเร็วกว่าที่คิดไว้ เพราะความระส่ำใจ
- หากติดอยู่ในกลุ่มควันไฟ จงก้มลงคลานหนีออกไปหาใจด้าน ๆ ทางจมูกเพราะว่าอากาศใกล้พื้นที่ดีกว่าอากาศข้างบน อย่าหายใจทางปากเด็ดขาด
- ใช้บันไดหนีไฟเป็นทางหนี อย่ายี่ลิฟต์หรือบันไดเลื่อนเพราะเมื่อเกิดไฟไหม้ไฟฟ้าจะขัดข้องคุณอาจติดอยู่ในลิฟต์เมื่อออกจากห้อง ได้ปิดประตูทันทีเพื่อชะลอควันไฟและป้องกันควันกระจายตัวออกมาด้านนอก
- ถ้าติดอยู่ในห้องที่เต็มไปด้วยควันไฟ จงหมอบตัวลงบนพื้นเพราะอากาศใกล้พื้นดีกว่า รีบคลานไปที่หน้าต่าง เพื่อตะโกนขอความช่วยเหลือและหายใจเอาอากาศบริสุทธิ์
- ใช้หลังมือค้ำประตูทุกบาน ถ้าบานใดร้อนอย่าเปิด ถ้าเย็นจึงเปิดออกช้า ๆ ынหลังฟังประตูทางให้แน่ใจก่อนอย่าเพิ่งรีบออกไป ถ้ามีอะไรร้อนปะทะจะปิดประตูทันที
- ถ้าคุณหนีออกไปไม่ได้ จงยืนอยู่หลังประตูซึ่งปิดอยู่เพราะประตูเบรียลเมื่อนำบัง จงเปิดหน้าต่างบานบนเพื่อไล่ควันและความร้อนออกไป หน้าต่างบานล่างเพื่อหายใจเข้า

- ถ้าไม่มั่นใจอย่าพยายามดับไฟด้วยผ้าห่ม น้ำจากถังหรือทราย จงหนีไฟเอาตัวรอดให้ปลอดภัยก่อนอื่นใด
- อย่ายกกระโดดออกจากตึกสูง เพื่อหนีไฟด้วยความตื่นตระหนก คุณอาจเสียชีวิตได้ง่าย
- เมื่อเห็นคนหมู่มากหนีไฟไปในทิศทางเดียวกัน จงพยายามหาทางออกอื่น หลายคนถูกเหยียบเสียชีวิตในฝูงคนที่ตื่นตระหนกและเมื่อออกมาได้ จงอย่าเข้าไปอีกเด็ดขาด และโทรศัพท์แจ้งเหตุกับเจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารอาคาร

ประกาศนี้ให้ติดไว้ในที่มองเห็นได้ชัดเจน เพื่อให้เจ้าหน้าที่สามารถเข้าใจกระบวนการดับเพลิงได้

คำแนะนำในการหนีไฟ

FIRE EVACUATION INSTRUCTIONS

เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย ให้สงบและตั้งสติ

IF YOU HEAR AN ALARM, REMAIN CALM

1. ทอยเคสเลื่อนที่บันไดทางหนีไฟที่ใกล้ที่สุด และลงตามบันไดหนีไฟสู่พื้นชั้นกราวด์
Move to the nearest Fire Exit and proceed down the stairwell to the Ground Floor.
2. กรุณารวมกลุ่มที่บริเวณสวนด้านหน้าอาคาร ขอให้ทิ้งรถสักเสี้ยวตนจะต้องว่าง เพื่อให้รถดับเพลิงสามารถเข้าได้
Assemble on the landscape in front of the building adjacent to the Sukhumvit Road. Ensure the roadways are clear for fire service vehicles.
3. คอยจนกว่าจะได้รับแจ้งว่า “ทุกอย่างสงบเรียบร้อย” จึงกลับเข้าสำนักงานได้
Await an “all clear” before returning.
4. ห้ามใช้ลิฟท์
DO NOT USE LIFTS.

เมื่อพบเพลิงไหม้ ให้สงบและตั้งสติ

IF YOU SEE A FIRE, REMAIN CALM

1. เปิดอุปกรณ์เตือนภัยที่อยู่ใกล้ที่สุด
Activate the nearest fire alarm switch. This will sound the alarm.
2. แจ้งให้ผู้นำการหนีไฟ ทราบจุดที่เพลิงไหม้
Advise the Fire Warden of the location of the Fire.
3. โดยไม่เสี่ยงภัยต่อตนเอง ท่านสามารถทำการดับเพลิงโดยอุปกรณ์ที่มี อย่างไรก็ตามหากเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นมีส่วนเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า ห้ามใช้น้ำในการดับโดยเด็ดขาด ให้ใช้ถังดับเพลิงเท่านั้น
On a without personal risk situation, attempts to put out the fire by using the available firefighting equipment. If the fire relates to a source of electric supply, **DO NOT** use the hydrant - the fire extinguishers are to be used.
4. เดิน อย่างวิ่ง หนีลงโดยใช้ทางหนีไฟที่ใกล้ที่สุด ห้ามใช้ลิฟท์
Walk, don't run, and leave by the nearest stair case, **DO NOT USE LIFTS.**

ฝ่ายบริหารอาคารฯ
Property Management

6.3 คำแนะนำการปฏิบัติเมื่อพบวัตถุต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด

เมื่อพนักงานรักษาความปลอดภัย หรือลูกค้าใช้บริการแจ้ง หรือได้รับแจ้งพบสิ่งที่จะต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด ให้สังเกตสิ่งของดังกล่าวส่วนใหญ่จะอยู่ในรูป หีบ ห่อ กล่อง กระเป๋า มีขนาด รูปร่าง และน้ำหนักไม่แน่นอน มักจะไม่ทราบวิธีการปฏิบัติจึงทำให้เกิดอุบัติเหตุ เป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต และทรัพย์สิน จึงขอแนะนำการปฏิบัติดังต่อไปนี้

1. In the event of suspecting a package or object to be an explosive such as an object which looks abnormally heavy or peculiar in any way. It is strictly prohibited to tear open the package and advise to remove from the building and immediately call the police.
2. It is strictly prohibited to touch or move any suspicious objects and should immediately inform management staff.
3. Any objects which are flammable or dangerous in any way should be removed at least a minimum of 100 metres away from any person.
4. In the event of suspecting any material inside a room, open all doors and windows to prevent the explosion force being too large. If necessary to move the object, it should be done gently and steadily.
5. Prepare basic information to report to the police and offer any assistant require

7. ข้อห้ามและข้อควรปฏิบัติในกระทำการใด ๆ ในอาคารและพื้นที่เช่า

1. Cooking is prohibited in the building except for restaurants
2. Storing flammable materials or explosive materials is prohibited in the building
3. Objects weighing over 250kg per square meter is prohibited
4. No animals or pets are permitted into or within the premises
5. You may not permit your staff or third parties to remain overnight in your premises, nor permit any hiring of sleeping accommodation within your premises
6. Gambling is prohibited within the premises
7. Loud sound or awful odor which disturbs others are not permitted
8. Do not hold or possess the ownership of common areas such as tables, chairs, signage, and prior to obtaining permission from the management.



8.เบอร์ติดต่อฝ่ายบริหารอาคาร

Building Management Office	:	02-1122-168 ext 1103
Engineering Service & Help Desk	:	02- 1122-168 ext 1111
Emergency Number	:	02-1122-168 ext. 103 - 105
Building Manager	:	02-1122-168 ext. 1101
Building Service Engineer	:	02-1122-168 ext. 1109
Account and Finance	:	02-1122-168 ext. 1107
Email	:	JLK.Tower@jll.com

The payment may be made in cash or cheque made in favor of **JLK Holding Company Limited** or money transfer to :

Account name:	JLK Holding Company Limited
Bank name:	Bangkok Bank
Bank Branch:	Sathorn
Account no. :	142-4-12812-0
Swift Code:	BKKBTHBK



ระเบียบสัญญาการเข้าทำงานของผู้ที่รับเหมาก่อในอาคาร

- ผู้รับเหมาก่อที่จะเข้ามาทำงานภายในอาคารจะต้องขอแบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ทุกครั้งและทำขึ้นเป็นฝ่ายบริหารอาคาร ตั้งแต่เวลา 08.00 น. - 17.00 น. การขอทำงานล่วงหน้าจะต้องแจ้งและชำระเงินมัดจำอาคารก่อนเข้าทำงานล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันทำการ ค่าใช้จ่ายในการทำงานนอกเวลาราชการ 22.00 น. มีกำหนดตามราคาของพื้นที่ดังนี้
 - พื้นที่ไม่เกิน 200 ตารางเมตร 200-บาทต่อชั่วโมง
 - พื้นที่ระหว่าง 200 - 400 ตารางเมตร 300-บาทต่อชั่วโมง
 - พื้นที่มากกว่า 400 ตารางเมตร 500-บาทต่อชั่วโมง(การชำระค่าเงินในการทำงานนอกเวลาราชการจะคิดค่าล่วงเวลาตามค่าจ้างมาตรฐาน)
- ผู้รับเหมาก่อจะต้องแลกบัตรประชาชนหรือใบขึ้นชื่อที่ระบุบริเวณเข้า-ออกอาคาร และจะต้องติดบัตรให้ชัดเจนตลอดเวลาที่ทำงานภายในอาคาร และต้องนำบัตรมาแลกคืนทุกครั้งเมื่อเสร็จสิ้นการทำงานในวันนั้นๆ ถ้ากรณีทำบัตรสูญหายผู้รับเหมาก่อจะต้องเสียค่าปรับบัตรหาย 100-บาท / ใบ
- ผู้รับเหมาก่อจะต้องแจ้งแผนงานที่จะติดตั้งงานให้เขียนรายละเอียดทั้งหมด, งบประมาณ, ระยะเวลาที่ทำงานภายในอาคาร
- ผู้รับเหมาก่อจะต้องส่งรายการเครื่องมือ-อุปกรณ์เครื่องใช้ต่างๆ ที่จะต้องใช้ในการทำงานให้ทางเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและต้องส่งให้ตรวจเช็คอีกครั้งในวันสิ้นสุดการดำเนินงาน
- ค่าจ้างงาน, เงินชดเชยค่าล่วงเวลาการตกแต่ง โดยให้ใช้รูปถ่ายของบริเวณที่ทำงานและภาพถ่ายอาคารเท่านั้น (ผู้เช่าเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย)
- การนำของเข้า-ออก จำเป็นจะต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยทราบและขออนุญาตนำของออกก่อนทุกครั้งและมีหนังสือการนำของต่างๆ ออกจากอาคาร ซึ่งจะส่งมอบหมายเข้าจากผู้เช่าอาคารพร้อมประทับตราทุกครั้ง มิฉะนั้นจะไม่อนุญาตให้นำของต่างๆ ออกจากอาคารโดยเด็ดขาด (ขอแบบฟอร์มได้ที่ฝ่ายบริหารอาคารชั้น 1)
- ในระหว่างการทำงานให้อยู่แต่ในเฉพาะห้องที่ทำการตกแต่งเท่านั้น ห้ามเดินไป-มาในพื้นที่ส่วนกลางหรือเข้าไปในบริเวณที่ทางอาคารไม่อนุญาต เช่น การเข้าไปในห้องข้างเคียงโดยไม่ได้รับอนุญาตจะต้องแจ้งทางฝ่ายบริหารหรือทุกครั้งที่จะออกนอกพื้นที่ทำงาน
- กรณีที่ผู้รับเหมาก่อต้องทำงานที่ก่อให้เกิดเสียงดังเช่น งานเจาะ, งานตี, หรืองานอื่นๆ ผู้รับเหมาก่อจะต้องดำเนินการในช่วงเวลา 18.00 น. ถึงเวลา 22.00 น. (กรณีที่มีการใช้สารระเบิดเช่น ระเบิด จะต้องดำเนินการก่อน 18.00 น. ถึงเวลา 22.00 น. และนำถังดับเพลิงเข้ามาเพื่อใช้งาน 100 ตารางเมตรต่อ 1 ถัง (ชนิดเคมีแห้ง หรือ Co2) หากทำเกินนี้จะต้องชำระค่าปรับ วันละ 5,000.- บาทต่อวัน (ราคานี้ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
 - กรณีได้รับการร้องเรียนจากห้องข้างเคียงหรือบริเวณใกล้เคียงเรื่องเสียงดังหรือเสียงดังเกินขีดจำกัดที่กำหนดมาจากการทำงานทางฝ่ายบริหารอาคารมีสิทธิ์ที่จะหยุดการปฏิบัติงานผู้รับเหมาก่อโดยตลอดหากไม่ปฏิบัติตามและจะดำเนินการในส่วนใดส่วนหนึ่งของอาคาร
- ห้ามใช้วัสดุหรือสิ่งของอื่นเพื่อใช้ทำงาน หากไม่มีการดำเนินการใดๆ หรือสิ่งของเป็นอันตรายต่อความปลอดภัยของการทำงานและจะดำเนินการให้ทางอาคารระงับการปฏิบัติงานทันที
- ห้ามทำการขุดเจาะดิน, บ่อน้ำ, หรือการขุดเจาะดินในบริเวณที่ห้ามขุดเจาะดินโดยเด็ดขาด (หากต้องการขุดเจาะดินในบริเวณที่ห้ามขุดเจาะดินโดยเด็ดขาด จะต้องแจ้งฝ่ายบริหารอาคารก่อนขุดเจาะดินและต้องขออนุญาตขุดเจาะดินจากฝ่ายบริหารอาคารก่อนขุดเจาะดิน)
- ห้ามทำการขุดเจาะดิน, บ่อน้ำ, หรือการขุดเจาะดินในบริเวณที่ห้ามขุดเจาะดินโดยเด็ดขาด (หากต้องการขุดเจาะดินในบริเวณที่ห้ามขุดเจาะดินโดยเด็ดขาด จะต้องแจ้งฝ่ายบริหารอาคารก่อนขุดเจาะดินและต้องขออนุญาตขุดเจาะดินจากฝ่ายบริหารอาคารก่อนขุดเจาะดิน)
- ห้ามทำการขุดเจาะดิน, บ่อน้ำ, หรือการขุดเจาะดินในบริเวณที่ห้ามขุดเจาะดินโดยเด็ดขาด (หากต้องการขุดเจาะดินในบริเวณที่ห้ามขุดเจาะดินโดยเด็ดขาด จะต้องแจ้งฝ่ายบริหารอาคารก่อนขุดเจาะดินและต้องขออนุญาตขุดเจาะดินจากฝ่ายบริหารอาคารก่อนขุดเจาะดิน)



9. แบบฟอร์มยื่นขออนุญาตต่าง ๆ

- ระเบียบสัญญาการเข้าทำงานของผู้ที่รับเหมาก่อในอาคาร
- ใบอนุญาตขนย้ายวัสดุเข้า-ออกจากอาคาร
- เอกสารการขอใช้ตู้สายโทรศัพท์
- เอกสารขอติดป้ายชื่อบริษัท
- เอกสารขออนุญาตจอดรถยนต์ (ผู้เช่า)
- เอกสารขอเช่าที่จอดรถจักรยานยนต์
- เอกสารขอยกเลิกการเช่าที่จอดรถ
- แบบฟอร์มขอเปลี่ยนแปลงข้อมูล ในบัตรจอดรถ/การขอเช่าที่จอดรถใหม่ทดแทนบัตรเดิม
- เอกสารขอเบิกการระบบปรับอากาศล่วงหน้า 24 ชั่วโมง
- แบบฟอร์มขอเปิดปิดระบบปรับอากาศ 24 ชั่วโมง
- แบบสอบถามข้อมูลของผู้เช่า
- เอกสารขอทำบัตรผ่านเข้า-ออกอาคาร หรือเปลี่ยนแปลงข้อมูล
- เอกสารขอซื้อ STICKER จอดรถยนต์
- Move In Form
- เอกสารขอใช้สถานที่และบริเวณที่จอดรถสำหรับจอดรถจักรยานยนต์ รถจักรยานยนต์
- เอกสารขอใช้พื้นที่
- แบบฟอร์มขอข้อมูลสิ่งของจราจร
- แบบคำขอเอกสาร
- Letter sends "Tenant Handbook"



ระบบป้องกันอัคคีภัยของอาคาร โดยมีสาเหตุเนื่องจากการทำงานหรืองานใดๆ ที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อความปลอดภัยของอาคาร (กำหนดตามข้อกำหนดของอาคาร) ราคานี้ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม

- ถ้างานที่ติดตั้งระบบภายในอาคาร เช่น ไฟฟ้า ประปา แอร์ ต้องแจ้งฝ่ายบริหารอาคารที่ทางโทรศัพท์หมายเลข 02-248-2244 เพื่อขออนุมัติก่อนดำเนินการทุกครั้ง
- การขนย้ายวัสดุอุปกรณ์ภายในอาคารให้ใช้รถเข็นหรือรถเข็นในการขนย้ายเท่านั้นและห้ามลากวัสดุอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- การใช้ไฟฟ้าเพื่อเชื่อมหรือเชื่อม-อุปกรณ์ต่างๆ หรือวัสดุที่ใช้ในการตกแต่งติดตั้งโดยฝ่ายบริหารอาคารขึ้นอยู่กับการพิจารณาของอาคาร
- เพื่อขอขออนุญาตใช้ไฟฟ้าทุกครั้ง (ใช้ไฟฟ้าด้วยของตลอดเวลา ยกเว้นเวลา 12.00-13.00น. (พักเที่ยง) และเวลา 15.00-16.00น. (เย็นวันธรรมดา) ของทุกวัน)
- หากเกิดความเสียหายต่อวัสดุหรืออุปกรณ์ของอาคารขึ้นเนื่องมาจากการทำงานของผู้รับเหมาก่อ ต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมความเสียหายที่เกิดขึ้น
- ก่อนออกจากอาคาร ผู้รับเหมาก่อและคนมาทุกคนต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบทุกครั้ง
- ถ้าผู้รับเหมาก่อไม่ปฏิบัติตามระเบียบของอาคารที่กำหนดหรือของอาคารไม่พอใจหรือข้อใดฝ่ายบริหารอาคาร จะทำการยึดเงินมัดจำและถ้ามีการผิดนัดเป็นครั้งที่ 2 อีก หากผู้จัดการอาคารมีสิทธิ์ที่จะไม่ให้ผู้รับเหมาก่ออื่นๆ เข้ามาปฏิบัติงานภายในอาคารอีกด้วย
- กรณีไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดและรับบัตรอนุญาตผู้รับเหมาก่อจะต้องชำระค่าที่จอดรถของรถเข็น 50 บาท หากต้องการเช่าที่จอดรถเป็นรายเดือนค่าเช่าเดือนละ 2,500 บาท/คัน (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) ค่าปรับวันละ 300 บาท (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) และต้องกรอกเอกสารการขอเช่าที่จอดรถล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันทำการ

ข้อควรระวัง

- ก่อนดำเนินการเข้าทำงานในพื้นที่ต้องแจ้งฝ่ายอาคารเพื่อตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนดำเนินการและแจ้งงานเสร็จเรียบร้อยแล้วจะต้องแจ้งฝ่ายบริหารอาคารเพื่อตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ทำงานนั้นก่อนออกจากพื้นที่
- เมื่อผู้รับเหมาก่อทำการตกแต่งเสร็จเรียบร้อยแล้วต้องส่งมอบ AS-BUILT DRAWING ของงานตกแต่งและของงานระบบต่างๆ ให้กับฝ่ายบริหารอาคาร จำนวน 3 ชุด พร้อม File AUTO CAD และ PDF. จึงให้เป็นส่วนประกอบในการขอคืนเงินค่าประกันการตกแต่งภายใน

- อาคาร เอนก พาวเวอร์ ได้มอบหมายให้ฝ่ายบริหารอาคารเป็นผู้ดูแลความเรียบร้อย
- ฝ่ายบริหารอาคาร ขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่มีการประกันงานใดๆ โดยเฉพาะบุคคลบริษัท ที่จ้างฝ่ายบริหารอาคารได้รับแจ้งจากผู้เช่า

อย่างไรก็ตามการ พร้อมที่จะได้วางเงินค้ำประกันให้กับฝ่ายบริหารอาคารเท่านั้น

บริษัท
(บริษัทผู้รับเหมาก่อ/ผู้เช่า/ผู้ดูแลพื้นที่)



อาคารเจแอล ทาวเวอร์

ใบอนุญาตขนย้ายวัสดุเข้า-ออกจากอาคาร
Request for Property Move In-Out Form

วันที่ / Date

เรื่อง ขออนุญาตขนย้ายสิ่งของ ☐ เข้าอาคาร ☐ ออกจากอาคาร

Request for property move

Move-in

Move-Out

บริษัท ร้านค้า / From Company โทรศัพท์ / Telephone No.

ขออนุญาตนำของเข้า-ออกจากอาคาร ดังต่อไปนี้ / Request permission to move the following item as below;

ลำดับที่ Item No.	รายการ Description	ยี่ห้อ / รุ่น Brand / Model	หมายเลขเครื่อง Serial Number	จำนวน Quantity

วัตถุประสงค์ของการขออนุญาต / Reason of request

ผู้เช่าบริษัท / Tenant Name ห้องเลขที่ / Unit ชั้น / Floor

☐ ไม่มียอดค้างชำระ ☐ มียอดค้างชำระ บาท

การเก็บรวบรวมข้อมูลนี้เพื่อวัตถุประสงค์ด้านความปลอดภัยเท่านั้น โดยฝ่ายบริหารอาคารจะทำการเก็บข้อมูล เป็นระยะเวลา 7 วัน โดยไม่เผยแพร่ หรือนำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น / The collect data is for security reason. The building management keep the data for 7 days. The data will not publish to other party or use for other reason.

ลายมือชื่อผู้ขออนุญาต

Requested by

ลายมือชื่อตัวแทนผู้เช่า

Tenant Representative

ลายมือชื่อฝ่ายบริหารอาคาร

Building Management

ลายมือชื่อพนักงานรักษาความปลอดภัย

Security Guard

หน้า 36

ผู้ถือการถือสาร

อาคารเจแอล ทาวเวอร์ ประกาศใช้ พฤษภาคม 2567



อาคารเจแอล ทาวเวอร์

เอกสารการขอใช้สายอินเตอร์เน็ต
Request Fiber Line Form

วันที่ Date เดือน Month ปี Year

ชื่อบริษัท Company name

ชั้น Floor ห้อง Unit no.

ชื่อ-นามสกุลผู้ขอใช้บริการ Request Name เบอร์ติดต่อ Contact No.

รายละเอียดของสัญญาณโทรศัพท์ Telephone line Detail

สัญญาณโทรศัพท์ Telephone Signal	จำนวน Total	หมายเลขโทรศัพท์ Telephone Number	บริษัทที่ติดตั้งสัญญาณ Service provider
1) สัญญาณโทรศัพท์ธรรมดา / คู่สาย ทองแดง (Normal Telephone line / Copper line) เลขหมาย Number
2) สัญญาณ ใยแก้วนำแสง/Lease Line/SDN หรือสายอื่น ๆ นอกเหนือจากรายการที่ 1 (Fiber Optic, any other special lines , etc.) คู่สาย Line

• ค่าใช้จ่ายการใช้สายโทรศัพท์จะเป็นไปตามที่ระบุในสัญญาเช่า และสัญญาบริการ โดยผู้ขอใช้บริการรับผิดชอบค่าใช้จ่ายดังกล่าวก่อนการติดตั้ง

The installation cost will be as specified in the lease and service agreement. The requestor will pay all charges before the installation.

• ค่าบริการสายสัญญาณพิเศษ ตามเงื่อนไข อัตรา 15,000 บาท/คู่สายแรก คู่สายต่อไป อัตรา 25,000 บาท/คู่สาย (ราคานี้ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

Special line (item 2) service fees 100,000 baht per primary special line, and 50,000 baht per subsequence line (Excluding VAT)

หมายเหตุพิเศษ ขึ้นอยู่กับเงื่อนไขสัญญา special condition referred to the Lease and Service Agreement

ประทับตราบริษัทเป็นสำคัญ(หากมี) Company Stamp (If any)

ลงชื่อ Sign

(.....)

ตำแหน่ง Position

สำหรับเจ้าหน้าที่อาคารเท่านั้น For Building Management only

1. เจ้าหน้าที่รับแจ้ง	2. ฝ่ายบัญชี
เวลาที่รับแจ้ง น. วันที่รับแจ้ง ลงชื่อ (.....)	ได้ตรวจสอบการชำระเงินเรียบร้อยแล้ว วันที่ชำระ ลงชื่อ (.....)

3. วิศวกรรม	4. ผู้จัดการอาคาร
ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว ลงชื่อ (.....)	รับทราบ ลงชื่อ (.....) วันที่ / /

หน้า 37

ผู้ถือการถือสาร

อาคารเจแอล ทาวเวอร์ ประกาศใช้ พฤษภาคม 2567



อาคารเจแอล ทาวเวอร์

เอกสารขอติดป้ายชื่อบริษัท
REQUISITION FORM-DIRECTORY BOARD

ชื่อผู้เช่า / LESSEE NAME

ยูนิตเลขที่ / UNIT NO. ชั้นที่ / FLOOR ขนาดพื้นที่ / SPACE SQM

หมายเลขสำนักงาน / OFFICE TEL.....

หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อ / TELEPHONE NO.....

โปรดระบุชื่อบริษัทสำหรับแนบป้ายภาษาไทยและอังกฤษ (ตัวบรรจง):

PLEASE PROCESS THE COMPANY NAME PLATE IN THAI AND ENGLISH:

ภาษาไทย / THAI

ภาษาอังกฤษ / ENGLISH.....

ลงชื่อ / SIGNED

(.....)

วันที่ DATE / /

หลังจากกรอกข้อความเรียบร้อยแล้ว กรุณาส่งกลับฝ่ายบริหารอาคาร

After completion, please return to building management office

For Building Management

เจ้าหน้าที่ฝ่ายอาคารขอชื่อ (ตัวบรรจง) วันที่รับแจ้ง

ดำเนินการแล้วเสร็จวันที่ ค่าใช้จ่าย บาท

หมายเหตุ

รับทราบและอนุมัติ Acknowledged and approved

ลงชื่อ Signed ผู้จัดการอาคาร Building Manager

วันที่ Date / /

แบบฟอร์มขออนุญาตจอดรถยนต์

Application for Carparking Space

ประเภท ☐ ค่าเช่าฟรีตามสัญญา☐ ค่าเช่าเพิ่ม (ชั่วคราว) 2,500.- บาท/เดือน (ไม่รวม Vat)

Type Free of charge (refer to Lease contract) Additional Parking Space (Temporary) 2,500.- Baht/Month (Excl. Vat)

ผู้เช่าบริษัท/Tenant Name ห้องเลขที่/Unit ชั้น/Floor หมายเลขบัตร/Access

Card No. ทะเบียนรถ/License Plate No.1. ยี่ห้อ/Brand ให้มีผลตั้งแต่วันที่ /

Effective Date

The Tenant agrees to the following conditions:

- Parking Card fee 300.- baht (Exclude VAT) // ค่าเช่าบัตรจอดรถ 300.- บาท (ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม).
- Shall inform Building Management when changing the license plate numbers, brand of vehicle // กรุณาแจ้งฝ่ายบริหารอาคารหากมีการเปลี่ยนแปลงทะเบียนหรือ ยี่ห้อที่ใช้จอดรถภายในอาคาร
- Shall follow the rules and regulations of the car park // ปฏิบัติตามกฎและระเบียบจอดรถของฝ่ายบริหารอาคาร
- Tenant can terminate the parking agreement any time by giving 30 days written notice in advance. A minimum of one calendar months fee is payable. // ผู้เช่าสามารถยกเลิกสัญญาได้ตลอดเวลาโดยแจ้งให้ฝ่ายบริหารอาคารทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างน้อย 30 วัน หรือหนึ่งเดือนปฏิทิน
- The Building Management can terminate the Agreement any time on giving 30 days written notice in advance. // ฝ่ายบริหารอาคาร สามารถยกเลิกที่จอดรถได้ตลอดเวลาโดยแจ้งให้ทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างน้อย 30 วัน หรือหนึ่งเดือนปฏิทิน
- The parking card must be used 1 car / time (Not allow double use in one time) otherwise there is penalty charge amount 500.-baht (exclude VAT). // บัตรจอดรถจะต้องใช้แค่ 1 ครั้งและออก 1 ครั้ง ไม่อนุญาตให้ใช้เกิน หากตรวจพบติดค่าปรับ 500.- บาท
- If the Parking card lost or damaged, tenant will be charged 300.- baht (exclude VAT) for re-issue new card // กรณีบัตรจอดรถสูญหายหรือเสียหาย ผู้เช่าต้องเสียค่าทำบัตร 300.- บาท (ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- Parking card will issue within 3 working days after the application approved. // ผู้เช่าสามารถรับบัตรจอดรถได้ภายใน 3 วันหลังจากได้รับอนุมัติจากฝ่ายบริหารอาคารแล้ว
- Monthly parking rental condition will be referred to Tenant Service Agreement. // ค่าเช่าที่จอดรถรายเดือน คิดตามเงื่อนไขในสัญญาบริการ
- No copy of license is required // ไม่ต้องแนบทะเบียนรถ

การเก็บรวบรวมข้อมูลนี้เพื่อการบริหารจัดการรถเท่านั้น โดยฝ่ายบริหารอาคารจะทำการเก็บข้อมูล ตลอดระยะเวลาเช่าเพื่อลด
รถจักรยานยนต์ โดยไม่เผยแพร่ หรือนำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น / The collect data is for parking management reason. The building
management keep the data until parking space cancellation. The data will not publish to other party or use for other reason.

Signed on behalf of ผู้เช่าลงนาม: (Tenant)

..... (Company Name)

For Office Use Only สำหรับเจ้าหน้าที่เท่านั้น Accepted and approved by Jones Lang LaSalle Management Ltd.

Extending Summary ยื่นขอ: F หรือ T / ใช่ / ไม่ใช่ M ค่าเช่าเพิ่มสัญญา: T หรือ F / ใช่ / ไม่ใช่ T ค่าเช่ารวม

Type of this request ประเภทการขอคือ (F/M/T)

Pass card Number: Effective Date: / /

Amount Bring forward ยอดขอใช้: F หรือ T / ใช่ / ไม่ใช่ M ค่าเช่าเพิ่มสัญญาต่อเดือน / ใช่ / ไม่ใช่ T ค่าเช่ารวม

Checked by Approved by

(Building Manager)

..... / / / /

หน้า 38

ผู้ถือการถือสาร

อาคารเจแอล ทาวเวอร์ ประกาศใช้ พฤษภาคม 2567

หน้า 39

ผู้ถือการถือสาร

อาคารเจแอล ทาวเวอร์ ประกาศใช้ พฤษภาคม 2567



อาคารจอดรถ ทาวน์โฮม

แบบฟอร์มขอเช่าที่จอดรถจักรยานยนต์
Application for Motorcycle Parking Space

ประเภท ☐ ลิขสิทธิ์ตามสัญญา ☐ เช่าเพิ่ม (ชั่วคราว) 500.-บาท/เดือน (ไม่รวม Vat)
Type Free of charge (refer to Lease contract) Motorcycle Parking Space (Temporary) 500.-Bath/Month (Excl. Vat)

ผู้เช่าบริษัท/Tenant Name ห้องเลขที่/Unit ชั้น/Floor หมายเลขบัตร/Card No.
..... ทะเบียนรถ/License Plate No.1 ชื่อร้าน/Brand โทรศัพท์/เบอร์โทร
Effective Date

The Tenant agrees to the following conditions:

1. Shall pay monthly fee in advance and not later than the 5th of each month. // ผู้เช่าจะต้องชำระค่าบริการจอดรถจักรยานยนต์ให้ทันภายในวันอาทิตย์
ล่วงหน้า ภายในวันที่ 5 ของทุก เดือน
2. Shall inform Building Management when changing the license plate numbers, color or type of vehicle // กรุณาแจ้งฝ่ายบริหารอาคารหากมีการ
เปลี่ยนแผ่นทะเบียนหรือ สีของรถจักรยานยนต์ที่ใช้จอดรถภายในอาคาร
3. Shall follow the rules and regulations of the car park // ปฏิบัติตามกฎและระเบียบจอดรถของฝ่ายบริหารอาคาร
4. Tenant can terminate the parking agreement any time by giving 30 days written notice in advance. A minimum of one calendar months fee is
payable. // ผู้เช่าสามารถบอกเลิกสัญญานี้ได้ตลอดเวลาโดยแจ้งให้ฝ่ายบริหารอาคารทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างน้อย 30 วัน หรือหนึ่งเดือน
ปฏิทิน
5. The Building Management can terminate the Agreement any time on giving 30 days written notice in advance. // ฝ่ายบริหารอาคารสามารถแจ้ง
ยกเลิกที่จอดรถได้ตลอดเวลาโดยแจ้งให้ทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างน้อย 30 วัน หรือหนึ่งเดือนปฏิทิน
6. The parking card must be used 1 car / time (Not allow double use in one time) otherwise there is penalty charge amount 500.-baht (exclude
VAT). // บัตรจอดรถจะต้องใช้เข้า 1 ครั้งและออก 1 ครั้ง ไม่อนุญาตให้ใช้เวียน หากตรวจพบผิดค่าปรับ 500 บาท
7. If the Parking card lost or damaged, tenant will be charged 300.- baht (exclude VAT) for re-issue new card // กรณีบัตรจอดรถสูญหายหรือเสียหาย
ผู้เช่าต้องเสียค่าปรับ 300.- บาท (ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
8. Parking card will issue within 3 working days after the application approved. // ผู้เช่าสามารถรับ บัตรจอดรถได้ภายใน 3 วันหลังจากได้รับอนุมัติจากฝ่าย
บริหารอาคารแล้ว
9. Monthly parking rental condition will be referred to Tenant Service Agreement. // ค่าเช่าที่จอดรถรายเดือน คิดตามเงื่อนไขในสัญญาบริการ
10. No copy of license is required ไม่ติดแผ่นทะเบียนรถ

การเก็บรวบรวมข้อมูลนี้เพื่อการบริหารลานจอดรถเท่านั้น โดยฝ่ายบริหารอาคารจะทำการเก็บข้อมูล ตลอดระยะเวลาเช่าที่จอดรถ
รถจักรยานยนต์ โดยไม่เผยแพร่ หรือนำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น / The collect data is for parking management reason. The building
management keep the data until parking space cancellation. The data will not publish to other party or use for other reason.

Signed on behalf of ผู้เช่าลงนาม: (Tenant)
..... (Company Name)

For Office Use Only ส่วนนี้เจ้าหน้าที่เท่านั้น Accepted and approved by Jones Lang LaSalle Management Ltd.
Exiting Summary ยื่นขอ: Fรหัสสิทธิ / ใช้ไป คัน M เข้าเพิ่มสัญญา : สิทธิ / ใช้ไป คัน Tชั่วคราว คัน
Type of this request ประเภทการขอครั้งนี้ (F/M/T)
Pass card Number: Effective Date: / /
Amount Bring forward ยื่นขอใช้: Fรหัสคงเหลือ / ขอใช้ คัน M เข้าเพิ่มสัญญาคงเหลือสิทธิ / ขอใช้ คัน Tชั่วคราว คัน

Checked by Approved by
..... / / (Building Manager)

หน้า 40 | ผู้จัดการอาคาร

อาคารจอดรถ ทาวน์โฮม ประกาศใช้ พฤษภาคม 2567



อาคารจอดรถ ทาวน์โฮม

แบบฟอร์มขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลในบัตรจอดรถ/การขอทำบัตรจอดรถใหม่ทดแทนบัตรเดิม
Changing Parking Card information / Re-issue Parking Card Form

บริษัท/Company ชั้น/Floor ห้องเลขที่/Unit หมายเลขบัตร/Parking Card No.
วันที่ Date / /

- กรณีมีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลในบัตรจอดรถตามรายการดังนี้/Please change information in parking membership card as following:

- | | | |
|---|---|---------------------------|
| <input type="checkbox"/> รถยนต์ Car | <input type="checkbox"/> รถจักรยานยนต์ Motorcycle | หมายเลขบัตร Card no. |
| <input type="checkbox"/> ขอยกเลิกข้อมูล | หมายเลขทะเบียนรถ Car plate 1..... | ยี่ห้อรถ Brand 1..... |
| | Please delete หมายเลขทะเบียนรถ Car plate 2..... | ยี่ห้อรถ Brand 2..... |
| <input type="checkbox"/> ขอเพิ่มข้อมูล | หมายเลขทะเบียนรถ Car plate 1..... | ยี่ห้อรถ Brand 1..... |
| | Please add หมายเลขทะเบียนรถ Car plate 2..... | ยี่ห้อรถ Brand 2..... |

Any adjustment record will be charged 100.- baht / card / time (exclude VAT). // การเปลี่ยนแปลงหรือใช้ข้อมูล คิดค่าบริการในละ 100 บาท / ครั้ง (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
For changing car licence plate no., there is sticker charge for 100.- baht/each (Exclude VAT) // ในกรณีการเปลี่ยนทะเบียนรถ จะมีค่าเปลี่ยน Sticker ติดหน้ารถ 100.-
บาท/ชิ้น (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

- กรณีมีความประสงค์ขอทำบัตรจอดรถใหม่ทดแทนของเดิม หมายเลขบัตรจอดรถ.....

Please provide new parking membership card replace the old one card no. because
☐ สูญหาย ☐ ชำรุด ☐ บาร์โค้ดไม่อ่าน ☐ อื่นๆ.....
Loss Deteriorate Barcode unread Other

If the parking card lost or damaged, tenant will be charged 300.- baht // กรณีบัตรจอดรถสูญหายหรือเสียหาย ผู้เช่าต้องเสียค่าปรับใหม่ 300.- บาท
โดยชำระจำนวนเงินให้ทางอาคารดำเนินการตรวจสอบหลักฐานต่างๆ เพื่อประกอบการพิจารณาไม่ออกเอกสารใดๆ และยืนยันขอชำระค่าปรับเพื่อทำบัตรใหม่
เป็นจำนวนเงิน.....บาทเรียบร้อยแล้ว พร้อมปฏิบัติตามกฎระเบียบการจอดรถของอาคารฯ ทุกประการ

I agree to allow Building Management to inspect any documents or evidences before I bring the car outside the building and I have been paid for fines as car
park regulations.

การเก็บรวบรวมข้อมูลนี้เพื่อการบริหารลานจอดรถเท่านั้น / The collect data is for parking management reason.

สำหรับผู้ที่ร้องขอเปลี่ยนแปลงข้อมูล / ผู้รับบัตรใหม่ For Requester <input type="checkbox"/> ได้รับบัตรเรียบร้อยแล้ว เลขที่บัตร Received parking card no. <input type="checkbox"/> ได้รับสติ๊กเกอร์ จำนวน Received parking sticker ลงชื่อ / Signed วันที่ / Dated	สำหรับเจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารอาคาร For Building Management Staff ลงชื่อ / Signed เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารอาคาร / Building Management staff วันที่ / Dated
--	--

หมายเหตุ
Remarks
บัตรจอดรถยนต์ Car parking card
บัตรรวมเนื่องจากบัตรชำรุด Deteriorate บาท Baht (มีบัตรเก่าคืน Return the old one)
บัตรจอดรถจักรยานยนต์ Motorcycle parking card
บัตรหาย Loss บาท Baht
บัตรรวมเนื่องจากบัตรชำรุด Deteriorate บาท Baht (มีบัตรเก่าคืน Return the old one)

หน้า 42 | ผู้จัดการอาคาร

อาคารจอดรถ ทาวน์โฮม ประกาศใช้ พฤษภาคม 2567



อาคารจอดรถ ทาวน์โฮม

แบบฟอร์มขอยกเลิกการเช่าที่จอดรถ
Cancellation of Carpark / Motorcycle Parking Form

TENANT COMPANY NAME/ชื่อบริษัท: Unit/ห้องเลขที่ Floor/ชั้น
Card No./หมายเลขบัตร:

The Tenant agrees to the following conditions:

1. Tenant can terminate the parking agreement any time by giving 30 days written notice in advance. A minimum of one calendar months fee is
payable. // ผู้เช่าสามารถบอกเลิกสัญญานี้ได้ตลอดเวลาโดยแจ้งให้ฝ่ายบริหารอาคารทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรอย่างน้อย 30 วัน หรือหนึ่งเดือน
ปฏิทิน
1. If the parking card lost or damaged, tenant will be charged 300.- baht or any adjustment record will be charged 100.- baht / card /
time (exclude VAT). // กรณีบัตรจอดรถสูญหายหรือเสียหาย ผู้เช่าต้องเสียค่าทำบัตรใหม่ 300.- บาท การเปลี่ยนแปลงหรือใช้ข้อมูล คิดค่าบริการ
ในละ 100 บาท / ครั้ง (ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
3. The Building will return deposit by cheque and return to the name that shown in the receipt within 45 days // ฝ่ายบริหารอาคารจะคืน
เงิน
ค่ามัดจำโดยการจ่ายเช็คลงนามผู้เช่าระเงินภายใน 45 วัน
4. Please submit the form with fill in name - last name, license plate number, Car brand and color (No copy of ID card or Passport
required). ไม่รบกวนส่งหนังสือแบบฟอร์ม โดยระบุชื่อ - นามสกุล ทะเบียนรถ สี ยี่ห้อ เพนภาพบนตัวรถทะเบียนรถและสำเนาบัตรประชาชน
การเก็บรวบรวมข้อมูลนี้เพื่อการบริหารลานจอดรถเท่านั้น / The collect data is for carparking management reason.

Signed on behalf of ผู้เช่าลงนาม: (Tenant)
..... (Company Name)

FOR OFFICE USE ONLY

Received of Card and Receipt no.
Pass card Number: Receipt no.
จำนวนบัตรรับคืน: ใบ
ค่าใช้จ่าย ☐ มี จำนวน ☐ ไม่มี ☐ ขึ้นไป
ระบุ
Tenants Signature:
Accepted and approved by Jones Lang LaSalle Management Ltd.

Checked by (Building Manager)
..... / /

หน้า 41 | ผู้จัดการอาคาร

อาคารจอดรถ ทาวน์โฮม ประกาศใช้ พฤษภาคม 2567



อาคารจอดรถ ทาวน์โฮม

ใบขอบริการระบบปรับอากาศล่วงเวลา
Over Time Air Conditioning Service

OT AIR NUMBER: / / วันที่ / /

ส่วนผู้ขอใช้บริการ

บริษัท/Company name ชั้น Floor ยูนิต Unit no.
ขนาดพื้นที่ space ตร.ม. sqm. เบอร์โทรศัพท์ Tel. No. ต่อ Ext.
ขอบริการระบบปรับอากาศล่วงเวลา Request OT Air วันที่ Date ตั้งแต่เวลา
From ถึง To จำนวนชั่วโมงบริการ Total จำนวนชั่วโมง

ลงชื่อ.....
(.....)

Conditions of Over Time Air Conditioning Service เงื่อนไข การขอบริการระบบปรับอากาศล่วงเวลา

1. Lessee must fill a requesting form and submit to the building management office at least 1 day in advance before 16:00 hrs. The
building management reserves the right to refuse any request, subject to late notice. In case tenants do not send request OT Air form 1
day in advance, there will be penalty charged 2,000 baht/time (Not including hourly service charge). The building management will not
accept any request via telephone. // ผู้ขอใช้บริการระบบปรับอากาศล่วงเวลาจะต้องแจ้งและส่งใบขอบริการระบบปรับอากาศล่วงเวลา มาด้วย
บริษัทอาคารล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน ก่อนเวลา 16.00น. ในวันทำการหรือก่อนวันหยุดหากผู้ขอบริการไม่ทำการแจ้งก่อนอาคารล่วงเวลา จะคิด
เสียค่าบริการเพิ่ม 2,000 บาท ต่อครั้ง (ไม่รวมค่าบริการระบบปรับอากาศล่วงเวลา) ฝ่ายบริหารอาคารจะลงหนังสือไม่รับขอบริการทางโทรศัพท์
2. The building management will accept the form that signed by authorize person and have the company stamp (if any) only. // การขอบริการ
ระบบปรับอากาศล่วงเวลาทุกครั้ง ผู้ขอบริการจะต้องประทับตราบริษัท พร้อมลายเซ็นผู้มีอำนาจลงนามในใบขอบริการและสำเนาทุกใบ ทางฝ่าย
บริหารอาคารจะดำเนินการให้ตามคำขอของท่าน
3. The over time air conditioning service charge will charge at least 1 hour and requesting area at least 800 sq.m. (Partial hour of service
request will charge as an hour) // อัตราค่าบริการระบบปรับอากาศล่วงเวลาครั้งนำ 1 ชั่วโมง และเริ่มต้นที่ 800 ตร.ม. (เศษชั่วโมงคิดเป็น 1
ชั่วโมง)
4. The over time air conditioning service charge referred to Lease and Service Agreement. อัตราค่าบริการ อ้างอิงตามสัญญาเช่าและบริการ

1. เจ้าหน้าที่รับแจ้ง เวลาที่รับแจ้ง.....น. วันที่รับแจ้ง..... ลงชื่อ..... (.....)	2. ช่างเทคนิค เวลาที่รับแจ้ง.....น. เวลาที่เริ่มให้บริการ.....ถึง..... จำนวนชั่วโมงบริการจริง ชั่วโมง AHU No..... ลงชื่อ..... (.....)
3. ผู้จัดการฝ่ายอาคาร รับทราบและได้ตรวจสอบงานบริการเรียบร้อยแล้ว ลงชื่อ..... (.....) วันที่...../...../.....	4. ฝ่ายนิติ รับทราบและได้ตรวจสอบรายละเอียดถูกต้องทุกประการ ลงชื่อ..... (.....) วันที่...../...../.....

หน้า 43 | ผู้จัดการอาคาร

อาคารจอดรถ ทาวน์โฮม ประกาศใช้ พฤษภาคม 2567



อาคารเอนก ทาวเวอร์

FCU System Permit Form
(24 hrs. Air Conditioning System)
แบบฟอร์มขอเปิดปิดระบบปรับอากาศ 24 ชั่วโมง

Date.....

Request for ☐ starting / ☐ closing of FCU System (24hours Air Conditioning System) total Ton(s)
Company name Floor Unit
Start date Until
I will take note and shall be responsible for all damages and damaged expenses that are caused by the contractor, workmen or relevant person performing the task.

Requested by

Approved by

* The Form must submit 2 working days in advance.

** Service charge will be referred from Tenant contract.

*** Requester or Representative contractor had already read and under and agree to follow building rule and regulation accordingly.

JLL Staff only

Action by

Checked by

Senior Technician

Date.....

JLL Technician

Date.....

Start Date from.....

Acknowledged and confirmed by

Building Service Engineer

Date.....

หน้า 44

ผู้ถือการจราจร

อาคารเอนก ทาวเวอร์ ประกาศใช้ พุทธศักราช 2567



อาคารเอนก ทาวเวอร์

เอกสารขอทำบัตรผ่านเข้า-ออกอาคาร หรือเปลี่ยนแปลงข้อมูล (Access Card Form)

บริษัท/Tenant Company..... ชั้น/Floor..... ห้องเลขที่/Unit.....
วันที่ Date.....
สถานที่/Space..... ตรม./Sq.m. มีความประสงค์จะจัดทำบัตรผ่านเข้า-ออก/would like to request
☐ บัตรใหม่/newcard ☐ ยกเลิก/cancel ☐ แก้ไขข้อมูล/change data ☐ อื่นๆ/other
ระบุ.....
จำนวน/Total..... ใบ/card โดยมีรายละเอียดดังนี้ as list below:
1. หมายเลขพนักงาน/Staff ID สำหรับเจ้าหน้าที่อาคารรักษา หมายเลขบัตร/ For Building Staff fill card.no.....
2. หมายเลขพนักงาน/Staff ID สำหรับเจ้าหน้าที่อาคารรักษา หมายเลขบัตร/ For Building Staff fill card.no.....
3. หมายเลขพนักงาน/Staff ID สำหรับเจ้าหน้าที่อาคารรักษา หมายเลขบัตร/ For Building Staff fill card.no.....
4. หมายเลขพนักงาน/Staff ID สำหรับเจ้าหน้าที่อาคารรักษา หมายเลขบัตร/ For Building Staff fill card.no.....
5. หมายเลขพนักงาน/Staff ID สำหรับเจ้าหน้าที่อาคารรักษา หมายเลขบัตร/ For Building Staff fill card.no.....

ลงนามผู้เช่าหรือตัวแทน / Tenant / Requester

ลงชื่อ.....

วันที่.....

หมายเหตุ/Remark :

- สิทธิบัตรผ่านเข้า-ออกอาคารคิดตามอัตราส่วนของพื้นที่ใช้สอย 10 ตรม. ต่อ 1 ใบ คิดค่ามัดจำบัตรใบละ 300 บาท (ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) Provide Access Card 10 sq.m./ 1 card and there is access card deposit amount 300.- baht / card (Exclude VAT).
- บัตรประกันสิทธิ คิดค่ามัดจำใบละ 300 บาท ไม่มีเงินมัดจำ (ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) // Additional Access card will be charge Baht 300.-/card without deposit (Excluding VAT).
- การเปลี่ยนแปลงข้อมูล หรือปรับปรุงข้อมูลในบัตรคิดค่าปรับใบละ 100 บาท (Re-entry or adjustment record will be charge Baht 100.- /card/time) "ไม่รวมบัตรที่ซื้อกับอาคาร" // Exclude additional access card that purchase from building management.
- "เมื่อการแก้ไขหรือยกเลิกบัตรผ่านส่งถึงฝ่ายบริหารอาคาร (After completion, please return to the Building Management Office)" ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ส่งแจ้งให้ทราบล่วงหน้า // The building management reserves the right to change information and price without prior notice.
- "โปรดนำส่งแบบฟอร์ม โดยระบุหมายเลขประจำตัวพนักงาน แผนกแผนสำนักงานบัตรประชาชนหรือสำเนา passport/ Please submit the form with specified the staff ID. (No copy of ID card or Passport required)
- การนำข้อมูลออกโดยเจ้าหน้าที่พนักงานบริษัท โดยยินยอมให้ใช้กับงานอื่นต่อไป // Data fill in by employees / staff of the company and agreed to keep as above information

การเก็บรวบรวมข้อมูลนี้เพื่อใช้ในการบริหารอาคาร โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อความปลอดภัยเท่านั้น // The collect data is for security reason of building management.

สำหรับเจ้าหน้าที่ JLL เท่านั้น

รายการตรวจสอบ : จำนวนบัตรที่ออกได้แล้ว ใบ (จากจำนวนสิทธิ ใบ)
จำนวนบัตรที่ ใบ เปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุง ใบ สรุปรวมทั้งหมด ใบ
ค่าใช้จ่าย : ☐ มี จำนวนเงิน บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) ☐ ว่างเปล่า ☐ โอนเงินเข้าบัญชี JLL Holding
☐ ไม่มี ☐ อื่นๆ โปรดระบุ.....

Check By

Approved By (Building Manager)

กรณีมีค่าใช้จ่าย โปรดนำส่งเอกสารนี้กับใบบัญชี / If related to Account Received by (ACC)

หน้า 46

ผู้ถือการจราจร

อาคารเอนก ทาวเวอร์ ประกาศใช้ พุทธศักราช 2567



อาคารเอนก ทาวเวอร์

แบบสอบถามข้อมูลของผู้เช่า
TENANT INFORMATION FORM

- ชื่อบริษัท Company Name (ภาษาไทย) Thai..... ชั้น/Floor..... ห้อง Unit.....
(ภาษาอังกฤษ) English.....
- หมายเลขโทรศัพท์ Tel No..... หมายเลขโทรสาร fax No.....
อีเมล Email.....
- จำนวนพนักงานในบริษัท Total office staff..... คน persons แบ่งเป็น คนไทย Thai..... คน person ต่างชาติ Foreigner..... คน person
- ประเภทธุรกิจ Business Type.....
- บริษัทในเครือ Subsidiaries ☐ ไม่มี No ☐ มี Yes จำนวน Total..... บริษัท company ได้แก่ as detail below
5.1.....
5.2.....
5.3.....
- บุคคลที่ฝ่ายบริหารอาคาร สามารถติดต่อได้ Contact person

รายชื่อ Name- Last name	ตำแหน่ง Position	เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน Emergency contact telephone no.	อีเมล E-mail

"หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉินที่แจ้งฝ่ายบริหารอาคาร ไม่ควรเป็นหมายเลขเดียวกับที่สำนักงานเพื่อความสะดวกในการแจ้งเหตุฉุกเฉินนอกเวลาทำการ ทั้งนี้ทางฝ่ายบริหารอาคารจะถือเป็นข้อมูลเฉพาะไม่ส่งไปยังบุคคลอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องเด็ดขาด"

7. ตัวอย่างลายเซ็นผู้ที่ได้รับมอบอำนาจประสานงานกับฝ่ายบริหารอาคารฯ Authorize Person Signature

7.1 ชื่อ - สกุล Name - Last name..... ลายเซ็น Signature.....

ตำแหน่ง Position.....

7.2 ชื่อ - สกุล Name - Last name..... ลายเซ็น Signature.....

ตำแหน่ง Position.....

8. จำนวนพนักงานทำงานภายในอาคาร/Total staff working in the building คน/person
การเก็บรวบรวมข้อมูลนี้เพื่อใช้ในการบริหารอาคาร โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อความปลอดภัยเท่านั้น โดยฝ่ายบริหารอาคารจะทำการเก็บข้อมูล ตลอดระยะเวลาการเช่า หรือเมื่อมีการแจ้งเปลี่ยนแปลง โดยไม่เผยแพร่ หรือนำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น / The collect data is for security reason of building management. The building management keep the data until Lease expire or any change that notice from tenant. The data will not publish to other party or use for other reason.

หน้า 45

ผู้ถือการจราจร

อาคารเอนก ทาวเวอร์ ประกาศใช้ พุทธศักราช 2567



อาคารเอนก ทาวเวอร์

เอกสารขอซื้อ STICKER จอดรถยนต์
Request Parking Sticker Form

บริษัท Tenant Company..... ชั้น/Floor..... เลขที่ศูนย์/ Unit..... หมายเลขบัตร/Card No.....
มีความประสงค์จะซื้อสติ๊กเกอร์จอดรถยนต์(จำนวน) /Would like to request parking sticker (Total).....แผ่น / piece
ทะเบียนรถ / Car License Plate No. 1. 2.

หมายเหตุ / Remark :

- ค่าสติ๊กเกอร์เป็นจำนวน 100 บาท / แผ่น (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) / Parking sticker amount 100.- baht / piece (Excluding VAT).

การเก็บรวบรวมข้อมูลนี้เพื่อการบริหารลานจอดรถเท่านั้น โดยฝ่ายบริหารอาคารจะทำการเก็บข้อมูล จนถึงวันที่ส่งมอบสติ๊กเกอร์ โดยไม่เผยแพร่ หรือนำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ยกเว้นในการมีที่ความประสงค์ให้ออกใบแจ้งหนี้ ข้อมูลจะถูกส่งต่อไปยังแผนกบัญชีเพื่อทำการออกใบแจ้งหนี้ / The collect data is for carparking management reason. The building management keep the data until requester receive parking sticker. The data will not publish to other party or use for other reason. In case tenant request the invoice , the data will be sent to Accounting Department for billing process.

ขอแสดงความนับถือ

(.....)

ผู้เช่า/ตัวแทนผู้เช่า/Tenant

**เมื่อการแก้ไขหรือยกเลิกบัตรผ่านส่งถึงฝ่ายบริหารอาคาร

**After completion, please return to The Building Management Office.

Approved By (Building Manager)

หน้า 47

ผู้ถือการจราจร

อาคารเอนก ทาวเวอร์ ประกาศใช้ พุทธศักราช 2567



Move In Form

Dear JLK Tower
Building Management
Jones Lang Lasalle

Subject Move in to JLK Tower

Company Name.....

Floor..... unit

We, Company name

Floor Unit would like to confirm that we will

move into JLK Tower starting from, for the

building to start operate Air Condition and other building facilities.

For any request we will follow the tenant handbook and Building Rule
and Regulation.

Yours Sincerely,

(.....)

.....



เอกสารขอใช้/เช่าพื้นที่
Requisition for usage / rental space

วันที่ Date...../...../.....

บริษัท ชั้น ห้องเลขที่

ขอแจ้งการเช่าพื้นที่ โดยมีรายละเอียดการเช่าพื้นที่ดังนี้:

- ☐ ติดป้ายเสาสูง (Tower Sign) 15,000 บาท/ป้ายเดือน (รวมภาษีป้าย / ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
เงินประกันความเสียหาย 30,000 บาท/ป้าย (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- ☐ โฆษณาผ่านจอ LCD ลิฟต์โดยสาร ความยาวไม่เกิน 5 วินาที 3,000 บาท/วิดีโอ/เดือน (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- ☐ โฆษณาผ่านจอ LED อาคาร Plaza ชั้น 3 ความยาวไม่เกิน 30 วินาที 3,000 บาท/วิดีโอ/วัน (รวมภาษีป้าย / ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- ☐ ถ่ายทำภาพยนตร์ / โฆษณา (ไม่รวมไฟฟ้าและบริการอื่นๆ) ตั้งแต่ 100,000 บาท/วัน (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- ☐ ถ่ายภาพนิ่ง ตั้งแต่ 10,000 บาท/วัน (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- ☐ ค่าบริการเชื่อมต่อระบบไฟฟ้าส่วนกลาง ตั้งแต่ 2,000 บาท/วัน (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- ☐ อื่นๆ

หมายเหตุ ผู้เช่าจะต้องรับผิดชอบในการจัดการ ค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม ค่าดูแลรักษา ภาษีป้าย หรือ ค่าดำเนินการจัดทำตามหัวข้อดังกล่าว (ราคาดังกล่าวข้างต้นยังไม่รวมเงินประกันความเสียหาย)

ก่อนมอบพื้นที่ ผู้เช่าจะต้องทำการปรับสภาพพื้นที่บริเวณดังกล่าวข้างต้นคืนกลับคืนสภาพเดิม หากเกิดความเสียหายต่อสถานที่และ/หรือทรัพย์สินของทางอาคาร อันเกิดจากการใช้พื้นที่บริเวณดังกล่าวข้างต้น ผู้เช่าจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเสียหายที่เกิดขึ้นเต็มจำนวนตามจริง

ตั้งแต่วันที่ ถึง

รอบการชำระเงิน (การออกใบแจ้งหนี้)

ทั้งนี้ผู้เช่ายินยอมปฏิบัติตามระเบียบของอาคาร ที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน และหากมีการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบโดยเคร่งครัด หากมีการฝ่าฝืนกฎระเบียบของอาคาร ผู้เช่ายินยอมให้เกิดผลกระทบเข้าได้ทันที และหากผู้เช่ามีความประสงค์จะยกเลิกการเช่าต้องแจ้งให้ทางฝ่ายบริหารอาคาร ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 30 วันเท่านั้น บริหารอาคารขอสงวนสิทธิ์ ในการขอพื้นที่คืนโดยแจ้งให้ทางบริหารล่วงหน้าอย่างน้อย 30 วัน

สำหรับผู้เช่า For requestor	ประทับตราบริษัท	การพิจารณาของผู้ให้เช่า For authorized person consideration
		<input type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ Approved Disapprove
ลงชื่อ		ลงชื่อ ผู้จัดการอาคาร
Signed...../...../.....		Signed...../...../..... Building Manager



เอกสารขอใช้สถานที่และบริการกระแสไฟฟ้า
สำหรับจอตตรวจสุขภาพรถเอกซเรย์เคลื่อนที่, (Mobile Check Up ,Mobile X-Ray)

บริษัท..... โทร.....

มีความประสงค์จะขออนุญาตใช้สถานที่และบริการกระแสไฟฟ้า สำหรับจอตตรวจสุขภาพ, รถเอกซเรย์เคลื่อนที่ (Mobile Check Up, Mobile X-Ray) จำนวน.....คัน ในวันที่..... ตั้งแต่เวลา ถึง เวลา บริเวณด้านหน้าอาคาร ช้างช้าง (7-Eleven สามารถเชื่อมต่อไฟฟ้าได้ขนาด 16 แอมป์ จำนวน 2 ชุด)

หมายเหตุ การเชื่อมต่อระบบไฟฟ้าผู้ขอใช้บริการเป็นผู้จัดเตรียม Power Plug สำหรับเชื่อมต่อกระแสไฟฟ้าจากทางอาคาร โดยฝ่ายอาคารจะมีการติดค่าบริการเชื่อมต่อกระแสไฟฟ้าในอัตรา 2,000 บาท / วัน / คัน (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

หากเกิดความเสียหายต่อสถานที่และ/หรือทรัพย์สินของทางอาคารฯ อันเกิดจากการใช้สถานที่และอุปกรณ์ในครั้งนี้ ข้าพเจ้ายินยอคิดใช้หรือซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพเดิม

ประทับตราบริษัท

ลงชื่อ (ผู้ขออนุญาต)
(.....)

สำหรับเจ้าหน้าที่อาคารเท่านั้น

เจ้าหน้าที่รับแจ้ง

เวลาที่รับแจ้ง น.

วันที่รับแจ้ง

ลงชื่อ

สำเนาแจ้ง

- ☐ ฝ่ายอาคาร
☐ ฝ่ายวิศวกรรม
☐ ฝ่ายบัญชี
☐ ฝ่ายรักษาความปลอดภัย

ฝ่ายบริหารอาคาร เจแอล ทาวเวอร์

☐ อนุญาต ☐ ไม่อนุญาต

ลงชื่อ (ผู้จัดการอาคาร)



แบบฟอร์มขอข้อมูลกล้องวงจรปิด อาคาร เจแอล ทาวเวอร์
Request CCTV Recorder

นโยบายการรักษา

การติดตั้งกล้องวงจรปิดภายในบริเวณอาคาร เจแอล ทาวเวอร์ เป็นไปเพื่อวัตถุประสงค์การรักษาความปลอดภัยในอาคารภาพรวม โดยมีระยะเวลาการจัดเก็บข้อมูลไม่เกิน 90 วัน ไม่กรณีเกิดเหตุการณ์ความเสียหายขึ้น ผู้เสียหายสามารถร้องขอข้อมูลกล้องวงจรปิด โดยมีเงื่อนไขดังนี้

- เหตุการณ์ดังกล่าวอยู่ในบริเวณที่ติดตั้งกล้อง และอยู่ในช่วงเวลาที่ยังมีข้อมูล
- ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือถือ กล้องถ่ายรูป และ อุปกรณ์บันทึกภาพจากกล้องวงจรปิด เพื่อนำไปส่งต่อ หรือเผยแพร่โดยเด็ดขาด หากฝ่าฝืน ผู้เช่าจะต้องทำการติดอุปกรณ์ตามภาพทุกชุด และดำเนินการคดีความกฎหมาย
- มีใบแจ้งความจากเจ้าหน้าที่ตำรวจ

รายละเอียด (กรุณากรอกข้อมูลด้วยตัวบรรจง)

ชื่อ-สกุล/Name โทรศัพท์/Telephone No.

บริษัท/Company Name

สถานที่/Area

วันที่-เวลา/Date-Time

เหตุผลขอข้อมูลกล้องวงจรปิด/Reason for requisition

.....

มีความประสงค์ขอข้อมูลกล้องวงจรปิด และขอรับรองว่าข้อมูลดังกล่าวเป็นจริงทุกประการ

ลงนาม (Sign).....

(.....)

วันที่ (Date)

สำหรับเจ้าหน้าที่อาคารเท่านั้น

เจ้าหน้าที่รับแจ้ง

เวลาที่รับแจ้ง

วันที่รับแจ้ง

ลงชื่อ

ผลการพิจารณา

☐ อนุญาต ☐ ไม่อนุญาต

ลงชื่อ



แบบคำขอเอกสาร

เลขที่/.....

ข้าพเจ้า นายนางนางสาว บริษัท	
ผู้เช่าหรือเลขที่ ชั้น มีความประสงค์ขอยืมเอกสารจากเอกสารประกอบการดำเนินการด้านอาคาร จำนวน ชุด เพื่อวัตถุประสงค์ดังต่อไปนี้	
1. <input type="checkbox"/> จัดบริษัทใหม่ หรือ <input type="checkbox"/> จัดตั้งสาขา และเพื่อจุด <input type="radio"/> เพื่อเป็นบริษัท <input type="radio"/> เพื่อเป็นมาชิกมูลค่าเพิ่ม <input type="radio"/> เพื่อเป็นพนักงานสังคม <input type="radio"/> เพื่อเป็นธุรกิจเฉพาะ โปรดระบุ	2. แจ้งย้ายสถานที่ประกอบกิจการ <input type="checkbox"/> แจ้งย้ายสถานที่ประกอบกิจการจากกรมสรรพากรพื้นที่เดิม (ใช้เฉพาะบริษัทที่มีการจดทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่มแล้วเท่านั้น) กรุณาระบุเขตพื้นที่เดิม เขต / จังหวัด <input type="checkbox"/> แจ้งย้ายสถานที่ประกอบกิจการมาที่เขต และต้องการจดทะเบียนเพิ่มเติมในรายการดังต่อไปนี้ <input type="radio"/> จุดจดทะเบียนมูลค่าเพิ่ม <input type="radio"/> จุดทะเบียนประกันสังคม จุดทะเบียนธุรกิจเฉพาะ โปรดระบุ * กรณีประกอบธุรกิจเฉพาะอยู่แล้วโปรดระบุประเภทธุรกิจ
3. <input type="checkbox"/> ประกอบสัญญาเช่า	4. <input type="checkbox"/> จุดทะเบียนธุรกิจเฉพาะ (จดทะเบียนแล้ว) โปรดระบุ
5. <input type="checkbox"/> ขออนุญาตให้บริษัทอื่นใช้ที่อยู่เดียวกันกับผู้เช่า และต้องการเป็นจดทะเบียนเพิ่มเติมดังนี้ <input type="radio"/> จะทะเบียนบริษัทใหม่ ให้ท่านเครื่องหมายรายการที่ต้องการในวัตถุประสงค์ข้อที่ 1 <input type="radio"/> ย้ายสถานที่ประกอบกิจการจากพื้นที่อื่น ให้ท่านเครื่องหมายรายการที่ต้องการในวัตถุประสงค์ข้อที่ 2	
6. <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	

ข้อความอื่นๆ

- การขอเอกสารในข้อ 1-5 ไม่คิดค่าบริการ 2 ชุดแรกทางอาคารจะคิดค่าบริการในการขอเอกสารชุดต่อไป ชุดละ 2,000 บาท
- การขอเอกสารเพื่อประกอบสัญญาเช่า ไม่คิดค่าบริการ ในครั้งแรก ครั้งต่อไป ชุดละ 2,000 บาท
- การขอเอกสารเพื่อจัดตั้งบริษัทใหม่โดยใช้ที่อยู่เดียวกันกับผู้เช่า หรือให้บริษัทอื่นที่ใช้ที่อยู่เดียวกันกับผู้เช่า ทางอาคารคิดค่าบริการ บริษัทละ 10,000.00 บาท
- การขอเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขในสัญญาเช่า และการขอเอกสารอื่นๆ "อื่น" คิดค่าบริการ ชุดละ 50,000 บาท

*** กรณีที่ขอเอกสารสำหรับการจัดตั้งบริษัทใหม่ และการขอเอกสารที่มีค่าบริการ ต้องให้กรรมการผู้มีอำนาจลงนามมีชื่อรับรองของบริษัทฯ ลงลายมือชื่อในแบบคำขอเอกสาร และต้องแนบสำเนาหนังสือรับรองบริษัทฯ พร้อมสำเนาบัตรประชาชนกรรมการผู้มีอำนาจและลงลายมือชื่อในสำเนาทั้งหมด, ระยะเวลาดำเนินการภายใน 30 วันนับจากวันที่ได้รับเอกสารครบถ้วนถูกต้อง

ประทับตรา บริษัท	ลงชื่อ ผู้มีอำนาจลงนาม (.....) วันที่
---------------------	---

ส่วนงานบริหารอาคาร (ตรวจสอบเครื่องหมายการขอ) ขอครั้งที่ (เทียบกับค่าธรรมเนียม) บาท ลงชื่อ วันที่	ส่วนงานเอกสารอาคาร (ตรวจสอบเอกสารตามคำขอดังนี้) <input type="checkbox"/> หนังสือยินยอมให้ใช้สถานที่ประกอบการ ชุด <input type="checkbox"/> สำเนาหนังสือรับรองบริษัท ชุด <input type="checkbox"/> สำเนาทะเบียนบ้านอาคารจดทะเบียน ชุด <input type="checkbox"/> สำเนาบัตรประชาชนผู้มีอำนาจลงนาม ชุด <input type="checkbox"/> สำเนาทะเบียนบ้านผู้มีอำนาจลงนาม ชุด หมายเหตุ
---	--



Letter sends "Tenant Handbook"

Subject Tenant Handbook

Dear Tenant

Company.....

Unit Fl.....

JLK Tower

Building Management would like to send "Tenant handbook" 1 set.
Please be informed accordingly and follow the building rule and regulation.

For any further information please contact Building Management of
the first floor.

Yours Sincerely,

(.....)

Building Management
JLK Tower

Received by Tenant / representative

(.....)

Date:

CC :